

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】平成28年3月17日 (2016.3.17)

【公表番号】特表2015-508714(P2015-508714A)

【公表日】平成27年3月23日 (2015.3.23)

【年通号数】公開・登録公報2015-019

【出願番号】特願2014-558756(P2014-558756)

【国際特許分類】

B 2 4 D 5/00 (2006.01)

B 2 4 B 23/02 (2006.01)

【 F I 】

B 2 4 D 5/00 Z

B 2 4 B 23/02

【手続補正書】

【提出日】平成28年1月29日 (2016.1.29)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

翼の縁の成形工具 ( 1 0 ) であって、  
 翼のための通路 ( 2 0 ) を有しているハウジング ( 1 4 ) と、  
 翼の縁の所望の形状を有している研磨用構造物 ( 4 0 ) と、  
 前記翼の縁に追従し、第 1 の次元における前記研磨用構造物 ( 4 0 ) の移動を制限する  
 ガイドベアリング ( 5 0 、 5 2 ) と、  
 第 2 の次元における前記研磨用構造物 ( 4 0 ) の移動を許容する縁ガイド ( 8 0 、 8 2 )  
 ) と  
 を備え、  
前記縁ガイド ( 8 0 、 8 2 ) が、第 1 の回転輪および第 2 の回転輪である、成形工具。

【請求項 2】

前記ガイドベアリング ( 5 0 、 5 2 ) が、前記翼に対する前記研磨用構造物 ( 4 0 ) の  
 横移動を制限する請求項 1 に記載の成形工具。

【請求項 3】

前記ガイドベアリング ( 5 0 、 5 2 ) が、第 1 のベアリングおよび第 2 のベアリングを  
 含む請求項 1 又は 2 に記載の成形工具。

【請求項 4】

前記第 1 および第 2 の回転輪の一方が、不動であり、前記第 1 および第 2 の回転輪の他  
 方が、浮動である請求項 1 乃至 3 のいずれか 1 項 に記載の成形工具。

【請求項 5】

前記第 1 の回転輪および前記第 2 の回転輪が、当該工具を前記翼の縁に沿って案内する  
 請求項 1 乃至 4 のいずれか 1 項 に記載の成形工具。

【請求項 6】

モータをさらに備える請求項 1 乃至 6 のいずれか 1 項 に記載の成形工具。

【請求項 7】

前記モータが、空気圧、油圧、または電気のうちの 1 つである請求項 6 に記載の成形工  
 具。

**【請求項 8】**

前記モータが、前記研磨用構造物に駆動可能に接続されている請求項 6 又は 7 に記載の成形工具。

**【請求項 9】**

手持ち式である請求項 1 乃至 8 のいずれか 1 項 に記載の成形工具。

**【請求項 10】**

翼の縁の成形工具（10）であって、

翼の縁のためのあらかじめ選択された形状を有している砥石車（40）を露出させる場所を有しているハウジング（14）と、

前記ハウジング（14）から露出させられ、前記翼の前記縁における前記砥石車（40）の回転を制限する、回転するガイドベアリング（50、52）と、

前記翼の前記縁に沿った前記砥石車（40）の案内された移動を可能にする縁ガイド（80、82）と

を備える翼成形工具。

**【請求項 11】**

前記砥石車（40）に作用可能に接続されたモータをさらに備える請求項 10 に記載の翼成形工具。

**【請求項 12】**

前記砥石車（40）が、2つの回転輪で形成されている請求項 10 又は 11 に記載の翼成形工具。

**【請求項 13】**

前記2つの回転輪の各々が、前記あらかじめ選択された形状の一部分を定めている請求項 12 に記載の翼成形工具。

**【請求項 14】**

前記ガイドベアリング（50、52）が、2つのベアリングを含む請求項 10 乃至 13 のいずれか 1 項 に記載の翼成形工具。

**【請求項 15】**

前記縁ガイド（80、82）が、前記翼の縁に沿った当該工具の移動を案内する請求項 10 乃至 14 のいずれか 1 項 に記載の翼成形工具。

**【請求項 16】**

手持ち式である請求項 10 乃至 15 のいずれか 1 項 に記載の翼成形工具。

**【請求項 17】**

翼の成形工具（10）であって、

内部に位置するモータと、前記モータに作動可能に接続された砥石車（40）とを有するハウジング（14）と、

第1の方向における前記翼の縁に対する前記砥石車（40）の回転または横移動の少なくとも一方を制限するガイドベアリング（50、52）と、

前記第1の方向におおむね垂直な第2の方向における前記翼の縁に沿った当該工具の移動を案内する翼の縁ガイド（80、82）と

を備えており、

前記縁ガイド（80、82）が、第1の回転輪および第2の回転輪であり、

前記砥石車（40）が、所望の翼の輪郭形状を有している成形工具。