



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220578556 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 12

(21) 申请号 202322309112.2

(22) 申请日 2023.08.25

(73) 专利权人 深圳市金源泰不干胶制品有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区石岩街道石龙社区石环路10号嘉宇顺厂厂房3三层

(72) 发明人 金品根

(74) 专利代理机构 深圳市宏德雨知识产权代理事务所(普通合伙) 44526

专利代理师 王攀

(51) Int. Cl.

B65H 35/00 (2006.01)

B65H 37/00 (2006.01)

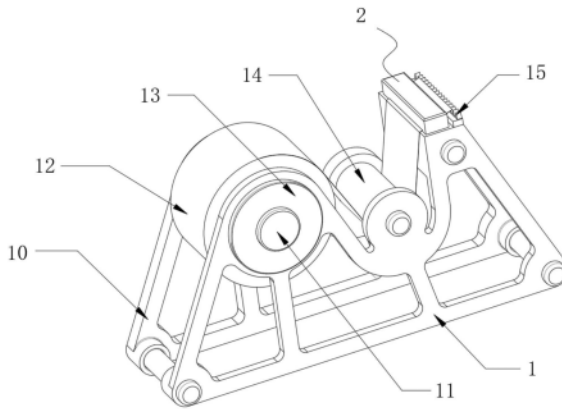
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种不干胶标签分切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种不干胶标签分切装置,包括支撑架,且支撑架的一侧外表面拆卸安装有联动架,所述支撑架的一侧外表面固定设置有支撑杆,且支撑杆的一端固定贯穿联动架的一侧外表面,所述支撑杆的一侧外表面套设有标签胶带,所述支撑杆的一侧外表面固定连接有两个稳固板,且两个稳固板的一侧外表面分别与支撑架和联动架的一侧外表面固定连接;还包括:转向杆,转动设置于支撑架的一侧外表面;切割头,固定设置于支撑架的顶面;夹持机构,固定设置于支撑架的顶面。该不干胶标签分切装置解决了目前市场分切不干胶标签时,不干胶标签在切割后,容易在张力作用下回缩,对不干胶标签的再次切割将十分不便,从而导致的工作效率低的问题。



1. 一种不干胶标签分切装置,包括支撑架(1),且支撑架(1)的一侧外表面拆卸安装有联动架(10),所述支撑架(1)的一侧外表面固定设置有支撑杆(11),且支撑杆(11)远离支撑架(1)的一端固定贯穿联动架(10)的一侧外表面,所述支撑杆(11)的一侧外表面套设有标签胶带(12),所述支撑杆(11)的一侧外表面固定连接有两个稳固板(13),且两个稳固板(13)的一侧外表面分别与支撑架(1)和联动架(10)的一侧外表面固定连接;

其特征在于,还包括:

转向杆(14),转动设置于支撑架(1)的一侧外表面,所述转向杆(14)远离支撑架(1)的一端转动贯穿联动架(10)的一侧外表面,所述转向杆(14)与标签胶带(12)相适配;

切割头(15),固定设置于支撑架(1)的顶面,且切割头(15)与标签胶带(12)相适配;

夹持机构(2),固定设置于支撑架(1)的顶面,且夹持机构(2)与标签胶带(12)相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种不干胶标签分切装置,其特征在于:所述夹持机构(2)包含夹持仓(20),且夹持仓(20)的两侧外表面分别开设有出料槽(21)和进料槽(210),所述夹持仓(20)的顶面靠近四个拐角处均滑动设置有连接套(22),且四个连接套(22)的一端均固定设置有受力板(23)。

3. 根据权利要求2所述的一种不干胶标签分切装置,其特征在于:四个所述连接套(22)的内部均设置有弹簧,四个所述连接套(22)的内表面沿竖直方向滑动设置有连接杆(24),且四个连接杆(24)均分为两组,两组所述连接杆(24)远离连接套(22)的一端均固定连接有固定板(25),且两个固定板(25)的一侧外表面分别与夹持仓(20)的两侧内表面固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种不干胶标签分切装置,其特征在于:四个所述连接套(22)的一侧外表面沿水平方向固定设置有升降板(26),所述升降板(26)的底面靠近中心处固定连接有连接柱(27),且连接柱(27)远离升降板(26)的一端固定连接有按压块(28),所述升降板(26)的底面固定设置有两个联动机构(3),且两个联动机构(3)均与按压块(28)相适配。

5. 根据权利要求4所述的一种不干胶标签分切装置,其特征在于:两个所述联动机构(3)均相同,所述联动机构(3)包含联动仓(30),所述联动仓(30)的顶面滑动设置有延伸板(31),且延伸板(31)的顶面与升降板(26)的底面固定连接,所述延伸板(31)的一侧外表面啮合连接有齿轮柱(32),所述齿轮柱(32)的内表面滑动设置有滑杆(33),且滑杆(33)的两端分别与联动仓(30)的两侧内表面固定连接,所述齿轮柱(32)的一侧外表面啮合连接有联动板(34),所述联动板(34)的两侧外表面均滑动设置有导向板(37),且两个导向板(37)的一侧外表面均与联动仓(30)的一侧内表面固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种不干胶标签分切装置,其特征在于:所述联动板(34)的底面固定连接有两个联动杆(35),两个所述联动杆(35)远离联动板(34)的一端均滑动贯穿联动仓(30)的一侧外表面并固定连接有托板(36),且托板(36)与标签胶带(12)相适配。

一种不干胶标签分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签胶带技术领域,具体为一种不干胶标签分切装置。

背景技术

[0002] 不干胶是一种材料,也叫自粘标签材料,以纸张、薄膜或其它特种材料为面料,背面涂有胶粘剂,以涂硅保护纸为底纸的一种复合材料,并经印刷、模切等加工后成为不干胶标签,不干胶标签同传统的标签具有不用刷胶、不用浆糊、不用蘸水、无污染、节省贴标时间等优点,应用范围广,方便快捷。

[0003] 如公开号为CN219132509U的一种不干胶标签模切机,其通过设置的动力辊可对不干胶标签进行对应的输送作业,而压板和模切刀之间的配合使用使在模切时不干胶标签模切处表面进行压实固定再进行模切处理,从而增加了模切时的稳定性,增加了模切效果,但是在使用的过程中,不干胶标签在切割后,容易在张力作用下回缩,对不干胶标签的再次切割将十分不便,工作效率低,存在着一定的使用缺陷。

[0004] 所以我们提出了一种不干胶标签分切装置,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种不干胶标签分切装置,以解决上述背景技术提出的目前市场分切不干胶标签时,不干胶标签在切割后,容易在张力作用下回缩,对不干胶标签的再次切割将十分不便,从而导致的工作效率低的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种不干胶标签分切装置,包括支撑架,且支撑架的一侧外表面拆卸安装有联动架,所述支撑架的一侧外表面固定设置有支撑杆,且支撑杆远离支撑架的一端固定贯穿联动架的一侧外表面,所述支撑杆的一侧外表面套设有标签胶带,所述支撑杆的一侧外表面固定连接有两个稳固板,且两个稳固板的一侧外表面分别与支撑架和联动架的一侧外表面固定连接;

[0007] 还包括:转向杆,转动设置于支撑架的一侧外表面,所述转向杆远离支撑架的一端转动贯穿联动架的一侧外表面,所述转向杆与标签胶带相适配;

[0008] 切割头,固定设置于支撑架的顶面,且切割头与标签胶带相适配;

[0009] 夹持机构,固定设置于支撑架的顶面,且夹持机构与标签胶带相适配。

[0010] 优选的,所述夹持机构包含夹持仓,且夹持仓的两侧外表面分别开设有出料槽和进料槽,所述夹持仓的顶面靠近四个拐角处均滑动设置有连接套,且四个连接套的一端均固定设置有受力板。

[0011] 通过采用上述技术方案,使得通过出料槽和进料槽方便标签胶带经过,通过受力板方便承接外界压力,使得受力板移动,受力板移动方便带动连接套移动。

[0012] 优选的,四个所述连接套的内部均设置有弹簧,四个所述连接套的内表面沿竖直方向滑动设置有连接杆,且四个连接杆均分为两组,两组所述连接杆远离连接套的一端均固定连接固定板,且两个固定板的一侧外表面分别与夹持仓的两侧内表面固定连接。

[0013] 通过采用上述技术方案,使得通过连接杆方便连接套定向移动,通过弹簧方便在解除外界压力时,方便使得弹簧的弹力推动连接杆移动,连接杆移动将推动受力板恢复至原状态,从而方便该不干胶标签分切装置重复使用。

[0014] 优选的,四个所述连接套的一侧外表面沿水平方向固定设置有升降板,所述升降板的底面靠近中心处固定连接连接有连接柱,且连接柱远离升降板的一端固定连接连接有按压块,所述升降板的底面固定设置有两个联动机构,且两个联动机构均与按压块相适配。

[0015] 通过采用上述技术方案,使得通过连接套移动方便带动升降板移动,升降板移动方便带动连接柱移动,连接柱移动方便带动按压块移动,从而方便稳固胶带头,使得便于分切标签胶带。

[0016] 优选的,两个所述联动机构均相同,所述联动机构包含联动仓,所述联动仓的顶面滑动设置有延伸板,且延伸板的顶面与升降板的底面固定连接,所述延伸板的一侧外表面啮合连接有齿轮柱,所述齿轮柱的内表面滑动设置有滑杆,且滑杆的两端分别与联动仓的两侧内表面固定连接,所述齿轮柱的一侧外表面啮合连接有联动板,所述联动板的两侧外表面均滑动设置有导向板,且两个导向板的一侧外表面均与联动仓的一侧内表面固定连接。

[0017] 通过采用上述技术方案,使得通过升降板移动方便带动延伸板移动,延伸板移动方便带动齿轮柱利用滑杆转动,齿轮柱转动方便带动联动板沿着导向板的方向定向移动。

[0018] 优选的,所述联动板的底面固定连接有两个联动杆,两个所述联动杆远离联动板的一端均滑动贯穿联动仓的一侧外表面并固定连接连接有托板,且托板与标签胶带相适配。

[0019] 通过采用上述技术方案,使得通过联动板移动方便带动联动杆移动,联动杆移动方便带动托板移动,托板与按压块配合方便夹持不干胶标签。

[0020] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该不干胶标签分切装置可以提高不干胶标签在切割后的稳定性,便于再次切割不干胶标签,从而提高工作效率,具体内容如下:

[0021] 1、该不干胶标签分切装置在使用时,通过外力按压受力板,受力板移动方便带动连接套移动,连接套移动方便带动升降板移动,升降板移动方便带动连接柱移动,连接柱移动方便带动按压块移动,从而方便稳固胶带头,使得便于分切标签胶带,从而提高工作效率;

[0022] 2、该不干胶标签分切装置在使用时,当升降板移动将方便带动延伸板移动,延伸板移动方便带动齿轮柱利用滑杆转动,齿轮柱转动方便带动联动板沿着导向板的方向定向移动,联动板移动方便带动联动杆移动,联动杆移动方便带动托板移动,托板与按压块配合方便夹持不干胶标签,便于稳固胶带头,使得便于分切标签胶带,从而提高工作效率。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型夹持机构立体结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型夹持机构立体剖视结构示意图;

[0026] 图4为本实用新型联动机构立体结构示意图;

[0027] 图5为本实用新型联动仓内部立体结构示意图。

[0028] 图中:1、支撑架;2、夹持机构;3、联动机构;10、联动架;11、支撑杆;12、标签胶带;13、稳固板;14、转向杆;15、切割头;20、夹持仓;21、出料槽;22、连接套;23、受力板;24、连接杆;25、固定板;26、升降板;27、连接柱;28、按压块;30、联动仓;31、延伸板;32、齿轮柱;33、滑杆;34、联动板;35、联动杆;36、托板;37、导向板;210、进料槽。

具体实施方式

[0029] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 请参阅图1-图5,本实用新型提供一种技术方案:一种不干胶标签分切装置,包括支撑架1,且支撑架1的一侧外表面拆卸安装有联动架10,支撑架1的一侧外表面固定设置有支撑杆11,且支撑杆11远离支撑架1的一端固定贯穿联动架10的一侧外表面,支撑杆11的一侧外表面套设有标签胶带12,支撑杆11的一侧外表面固定连接有两个稳固板13,且两个稳固板13的一侧外表面分别与支撑架1和联动架10的一侧外表面固定连接;包括转向杆14,转动设置于支撑架1的一侧外表面,转向杆14远离支撑架1的一端转动贯穿联动架10的一侧外表面,转向杆14与标签胶带12相适配,转向杆14便于改变标签胶带12的运动方向,可以减少标签胶带12的自身张力;包括切割头15,固定设置于支撑架1的顶面,且切割头15与标签胶带12相适配,切割头15便于在外力作用下切割标签胶带12;

[0031] 还包括:夹持机构2,固定设置于支撑架1的顶面,且夹持机构2与标签胶带12相适配,夹持机构2包含夹持仓20,且夹持仓20的两侧外表面分别开设有出料槽21和进料槽210,夹持仓20的顶面靠近四个拐角处均滑动设置有连接套22,且四个连接套22的一端均固定设置有受力板23,四个连接套22的内部均设置有弹簧,四个连接套22的内表面沿竖直方向滑动设置有连接杆24,且四个连接杆24均分为两组,两组连接杆24远离连接套22的一端均固定连接固定板25,且两个固定板25的一侧外表面分别与夹持仓20的两侧内表面固定连接,四个连接套22的一侧外表面沿水平方向固定设置有升降板26,升降板26的底面靠近中心处固定连接连接柱27,且连接柱27远离升降板26的一端固定连接按压块28,升降板26的底面固定设置有两个联动机构3,且两个联动机构3均与按压块28相适配,如图1-图3所示,通过外力按压受力板23,受力板23移动方便带动连接套22移动,连接套22移动方便带动升降板26移动,升降板26移动方便带动连接柱27移动,连接柱27移动方便带动按压块28移动,从而方便稳固胶带头,使得便于分切标签胶带12,从而提高工作效率。

[0032] 两个联动机构3均相同,联动机构3包含联动仓30,联动仓30的顶面滑动设置有延伸板31,且延伸板31的顶面与升降板26的底面固定连接,延伸板31的一侧外表面啮合连接有齿轮柱32,齿轮柱32的内表面滑动设置有滑杆33,且滑杆33的两端分别与联动仓30的两侧内表面固定连接,齿轮柱32的一侧外表面啮合连接有联动板34,联动板34的两侧外表面均滑动设置有导向板37,且两个导向板37的一侧外表面均与联动仓30的一侧内表面固定连接,联动板34的底面固定连接有两个联动杆35,两个联动杆35远离联动板34的一端均滑动贯穿联动仓30的一侧外表面并固定连接托板36,且托板36与标签胶带12相适配,如图4和图5所示,当升降板26移动将方便带动延伸板31移动,延伸板31移动方便带动齿轮柱32利用

滑杆33转动,齿轮柱32转动方便带动联动板34沿着导向板37的方向定向移动,联动板34移动方便带动联动杆35移动,联动杆35移动方便带动托板36移动,托板36与按压块28配合方便夹持不干胶标签,便于稳固胶带头,使得便于分切标签胶带12,从而提高工作效率。

[0033] 工作原理:在使用该不干胶标签分切装置时,首先根据图1-图5所示,通过外力按压受力板23,受力板23移动方便带动连接套22移动,连接套22移动方便带动升降板26移动,升降板26移动方便带动连接柱27移动,连接柱27移动方便带动按压块28移动,从而方便稳固胶带头,使得便于分切标签胶带12,从而提高工作效率,同时,升降板26移动将方便带动延伸板31移动,延伸板31移动方便带动齿轮柱32利用滑杆33转动,齿轮柱32转动方便带动联动板34沿着导向板37的方向定向移动,联动板34移动方便带动联动杆35移动,联动杆35移动方便带动托板36移动,托板36与按压块28配合方便夹持不干胶标签,便于稳固胶带头,使得便于分切标签胶带12,从而提高工作效率。

[0034] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0035] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

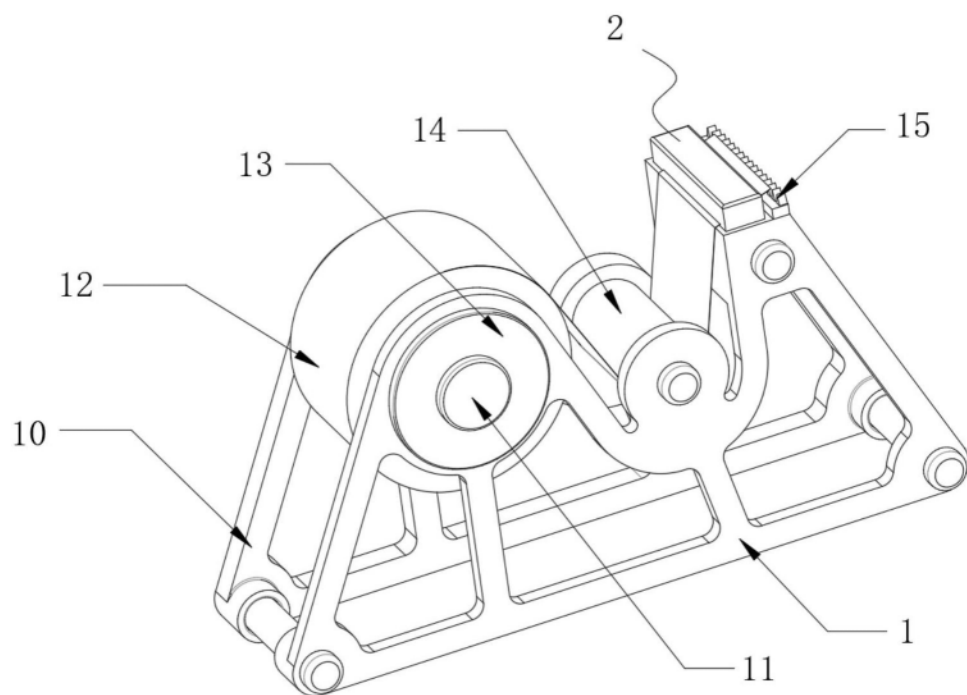


图1

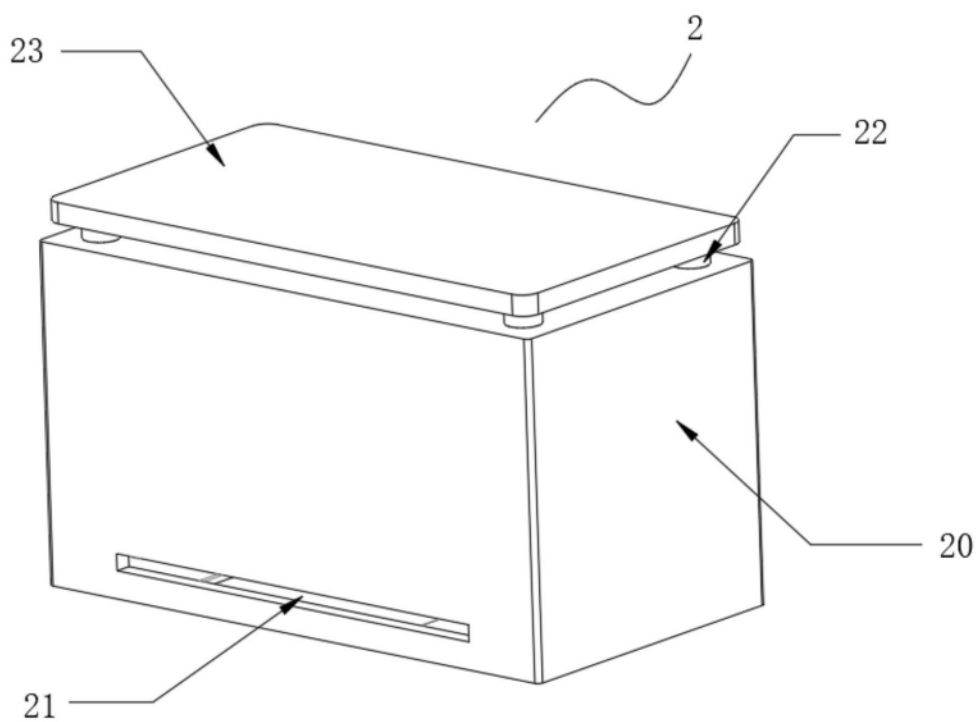


图2

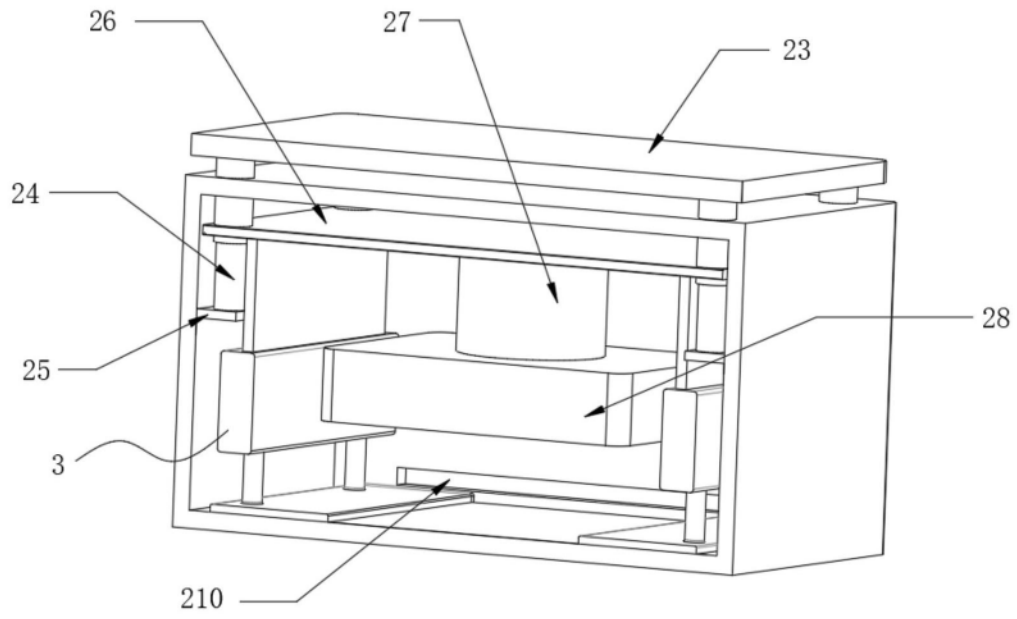


图3

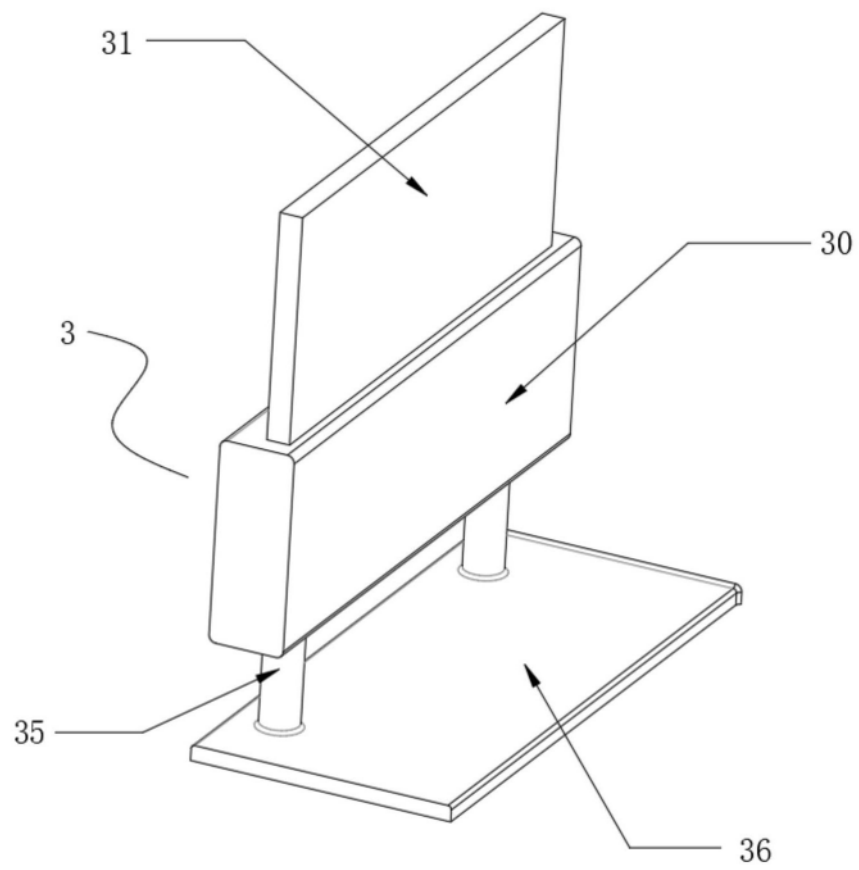


图4

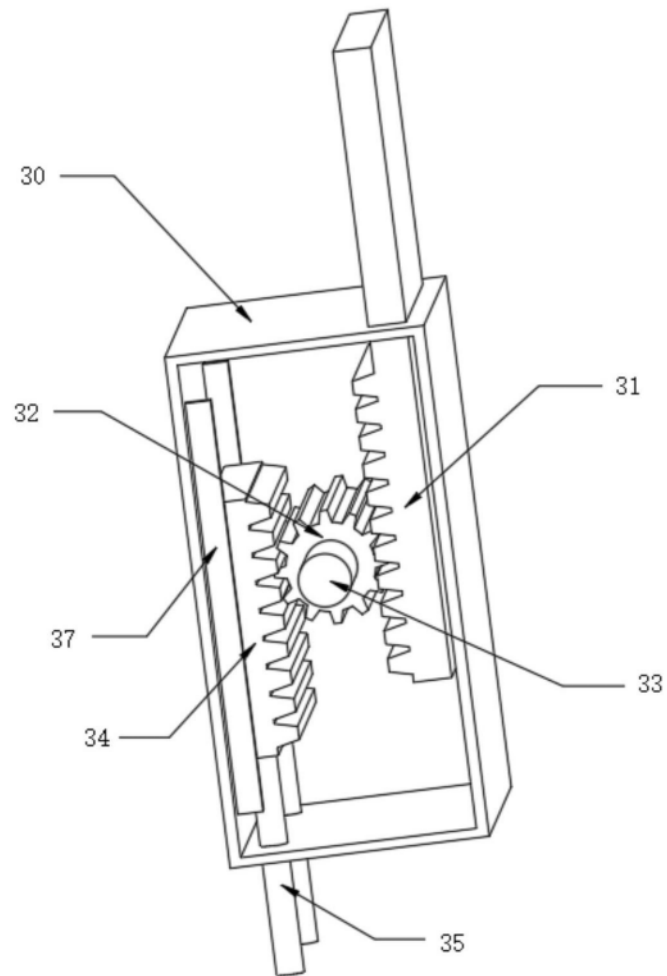


图5