



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221982906 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 12

(21) 申请号 20232355570.0

(22) 申请日 2023.12.26

(73) 专利权人 海宁市华升包装有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市周王庙
镇之江路28号

(72) 发明人 陈国峰 卜晓锋

(74) 专利代理机构 金华蘑菇云专利代理事务所
(普通合伙) 33461

专利代理师 张丽娟

(51) Int.Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05B 15/50 (2018.01)

B05B 15/555 (2018.01)

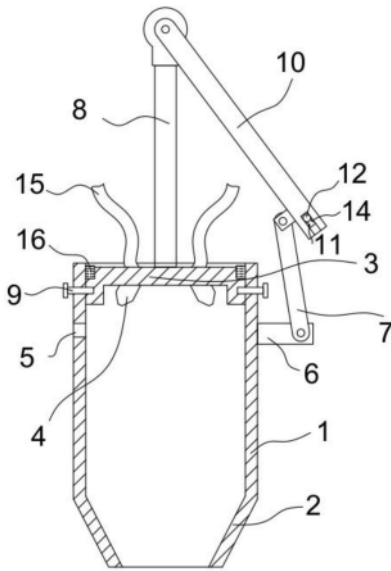
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种蜂窝板生产用喷胶管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蜂窝板生产用喷胶管,旨在解决喷胶结束后会有部分胶水残留在喷胶管内,在长时间静置后会凝固变硬,从而堵塞喷胶管出口的问题。其技术方案要点是:一种蜂窝板生产用喷胶管,包括两端敞口的喷胶管体,喷胶管体包括呈直筒状的管身和呈锥形状的管头,管身内设置有刮板,刮板的外壁与管身的内壁相贴合,刮板上对称设置有气嘴,且两个气嘴相背离地朝向喷胶管体的内壁,管身的外壁上设置有用于驱动刮板上下滑移的驱动机构。本实用新型的一种蜂窝板生产用喷胶管,通过设置的驱动机构驱动刮板以及气嘴移动,使得喷胶管体在使用结束后,能够将残留的胶水挤出其内部,从而避免喷胶管体内部残留的胶水影响后续使用。



1. 一种蜂窝板生产用喷胶管,包括两端敞口的喷胶管体,所述喷胶管体包括呈直筒状的管身(1)和呈锥形状的管头(2),其特征在于:所述管身(1)内设置有刮板(3),所述刮板(3)的外壁与管身(1)的内壁相贴合,所述刮板(3)上对称设置有气嘴(4),且两个所述气嘴(4)相背离地朝向喷胶管体的内壁,所述管身(1)的外壁上设置有用驱动刮板(3)上下滑移的驱动机构,且所述管身(1)的侧壁上开设有进胶口(5),当所述刮板(3)位于管身(1)远离管头(2)的一端时,所述进胶口(5)位于刮板(3)的内侧。

2. 根据权利要求1所述的一种蜂窝板生产用喷胶管,其特征在于:所述驱动机构包括设置在管身(1)外壁上的固定块(6),所述固定块(6)上转动连接有支撑杆(7),所述刮板(3)的外侧中部设置有推动杆(8),所述推动杆(8)远离刮板(3)的一端转动连接有驱动杆,且所述驱动杆与支撑杆(7)远离固定块(6)的一端转动连接,所述管身(1)的侧壁上对称开设有通孔,所述通孔内穿设有限位螺栓(9),所述刮板(3)的两侧开设有与限位螺栓(9)配合的螺纹孔。

3. 根据权利要求2所述的一种蜂窝板生产用喷胶管,其特征在于:所述驱动杆包括第一驱动杆(10)和第二驱动杆(11),所述推动杆(8)和支撑杆(7)转动连接在第一驱动杆(10)上,所述第二驱动杆(11)部分位于第一驱动杆(10)的内部与其滑动配合,且所述第一驱动杆(10)和第二驱动杆(11)之间具有卡滞件。

4. 根据权利要求3所述的一种蜂窝板生产用喷胶管,其特征在于:所述卡滞件包括对称设置在第二驱动杆(11)外壁上的拉杆(12),所述第一驱动杆(10)上开设有供拉杆(12)滑动的滑槽(13),所述滑槽(13)的内壁上设置有与拉杆(12)挤压配合的弹性卡凸(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种蜂窝板生产用喷胶管,其特征在于:所述气嘴(4)上连通有气管(15),所述气管(15)的另一端连接有热风机。

6. 根据权利要求1所述的一种蜂窝板生产用喷胶管,其特征在于:所述刮板(3)的外周面上开设有环形槽,且所述环形槽位于刮板(3)靠近推动杆(8)的一端,所述环形槽内设置有橡胶圈(16)。

一种蜂窝板生产用喷胶管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜂窝板生产技术领域,更具体地说,它涉及一种蜂窝板生产用喷胶管。

背景技术

[0002] 蜂窝板是由两块较薄的面板,牢固地粘结在一层较厚的蜂窝状芯材两面而制成的板材,亦称蜂窝夹层结构,蜂窝板的面板和蜂窝芯需要通过胶水进行粘结固定,因此需要使用到喷胶机来进行加工。

[0003] 将需要喷胶的纸板放在传送带上传动至喷胶管的下方,同时驱动机构带动喷胶管往复运动,从而使得胶水板材上均匀铺开。

[0004] 但是,喷胶结束后会有部分胶水残留在喷胶管内,在长时间静置后会凝固变硬,从而堵塞喷胶管出口,这使得再次使用时极为不便。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种蜂窝板生产用喷胶管,通过设置的驱动机构驱动刮板以及气嘴移动,使得喷胶管体在使用结束后,能够将残留的胶水挤出其内部,从而避免喷胶管体内部残留的胶水影响后续使用。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种蜂窝板生产用喷胶管,包括两端敞口的喷胶管体,所述喷胶管体包括呈直筒状的管身和呈锥形状的管头,所述管身内设置有刮板,所述刮板的外壁与管身的内壁相贴合,所述刮板上对称设置有气嘴,且两个所述气嘴相背离地朝向喷胶管体的内壁,所述管身的外壁上设置有用于驱动刮板上下滑移的驱动机构,且所述管身的侧壁上开设有进胶口,当所述刮板位于管身远离管头的一端时,所述进胶口位于刮板的内侧。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述驱动机构包括设置在管身外壁上的固定块,所述固定块上转动连接有支撑杆,所述刮板的外侧中部设置有推动杆,所述推动杆远离刮板的一端转动连接有驱动杆,且所述驱动杆与支撑杆远离固定块的一端转动连接,所述管身的侧壁上对称开设有通孔,所述通孔内穿设有限位螺栓,所述刮板的两侧开设有与限位螺栓配合的螺纹孔。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述驱动杆包括第一驱动杆和第二驱动杆,所述推动杆和支撑杆转动连接在第一驱动杆上,所述第二驱动杆部分位于第一驱动杆的内部与其滑动配合,且所述第一驱动杆和第二驱动杆之间具有卡滞件。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述卡滞件包括对称设置在第二驱动杆外壁上的拉杆,所述第一驱动杆上开设有供拉杆滑动的滑槽,所述滑槽的内壁上设置有与拉杆挤压配合的弹性卡凸。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述气嘴上连通有气管,所述气管的另一端连接有热风机。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述刮板的外周面上开设有环形槽,且所述环形槽位于刮板靠近推动杆的一端,所述环形槽内设置有橡胶圈。

[0012] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 通过设置的驱动机构驱动刮板以及气嘴移动,使得喷胶管体在使用结束后,能够将残留的胶水挤出其内部,从而避免喷胶管体内部残留的胶水影响后续使用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的喷胶管在进行喷胶状态时的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的喷胶管在进行清胶状态时的结构示意图。

[0016] 图中:1、管身;2、管头;3、刮板;4、气嘴;5、进胶口;6、固定块;7、支撑杆;8、推动杆;9、限位螺栓;10、第一驱动杆;11、第二驱动杆;12、拉杆;13、滑槽;14、弹性卡凸;15、气管;16、橡胶圈。

具体实施方式

[0017] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细的描述,需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“顶/底端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“套设置/接”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 下面结合附图,对本实用新型进行详细描述。

[0021] 参照图1-图2,一种蜂窝板生产用喷胶管,包括两端敞口的喷胶管体,喷胶管体包括呈直筒状的管身1和呈锥形状的管头2,管身1内设置有刮板3,刮板3的外壁与管身1的内壁相贴合,刮板3上对称设置有气嘴4,且两个气嘴4相背离地朝向喷胶管体的内壁,气嘴4上连通有气管15,气管15的另一端连接有热风机(图中未示出),热风更有利于吹动胶水流动。

[0022] 管身的外壁上设置有用驱动刮板3上下滑移的驱动机构,且管身1的侧壁上开设有进胶口5,当刮板3位于管身1远离管头2的一端时,进胶口5位于刮板3的内侧。

[0023] 驱动机构包括固定设在管身1外壁上的固定块6,固定块6上转动连接有支撑杆7,刮板3的外侧中部固定设有推动杆8,推动杆8远离刮板3的一端转动连接有驱动杆,且驱动杆与支撑杆7远离固定块6的一端转动连接,管身1的侧壁上对称开设有通孔,通孔内穿设有限位螺栓9,刮板3的两侧开设有与限位螺栓9配合的螺纹孔。

[0024] 驱动杆包括第一驱动杆10和第二驱动杆11,推动杆8和支撑杆7转动连接在第一驱动杆10上,第二驱动杆11部分位于第一驱动杆10的内部与其滑动配合,且第一驱动杆10和

第二驱动杆11之间具有卡滞件。

[0025] 卡滞件包括对称固定设在第二驱动杆11外壁上的拉杆12,第一驱动杆10上开设有供拉杆12滑动的滑槽13,滑槽13的内壁上粘接有与拉杆12挤压配合的弹性卡凸14;

[0026] 额外地,刮板3的外周面上开设有环形槽,且环形槽位于刮板3靠近推动杆8的一端,环形槽内套设有橡胶圈16,橡胶圈16能够提高刮板3与管身1之间的贴合度,既能避免喷胶时胶水从刮板3处溢出,又能使得刮板3刮下的胶水能够更好地压向管头2处流出。

[0027] 工作原理:将该喷胶管固定到喷胶机机座上,使用时,胶水通过进胶口5进入喷胶管体内,并从管头2输出,在喷胶完成后,喷胶管体存在部分残余胶水需要清理时,从刮板3内转出限位螺栓9,使得限位螺栓9脱离对刮板3的限位,随后启动热风机并向上拉动驱动杆,使得驱动杆与推动杆8连接的一端向下运动,推动杆8受到向下的推力,带动刮板3沿着管身1的内壁将粘附的胶水都刮入管头2内,并从管头2流出,热风机的热风同时作用,通过气嘴4喷到喷胶管体的内壁上,吹动胶水快速流动,同时将推到管头2里的胶水继续吹出喷胶管体内部,从而避免喷胶管体内部残留的胶水影响后续使用,随后向下按压驱动杆,使得推动杆8带动刮板3滑回至初始位置,转入限位螺栓9,避免刮板3自行下滑而影响喷胶过程。

[0028] 当喷胶管体在正常使用时,第二驱动杆11收纳于第一驱动杆10内,且通过弹性卡凸对拉杆12的进行限位,使其不会自行滑出,减少驱动杆整体所占用的空间,结构上更为美观紧凑,当需要进行刮胶时,拉住拉杆12,带动其越过弹性卡凸14即可,十分便捷。

[0029] 本实用新型通过设置的驱动机构驱动刮板3以及气嘴4移动,使得喷胶管体在使用结束后,能够将残留的胶水挤出其内部,从而避免喷胶管体内部残留的胶水影响后续使用。

[0030] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

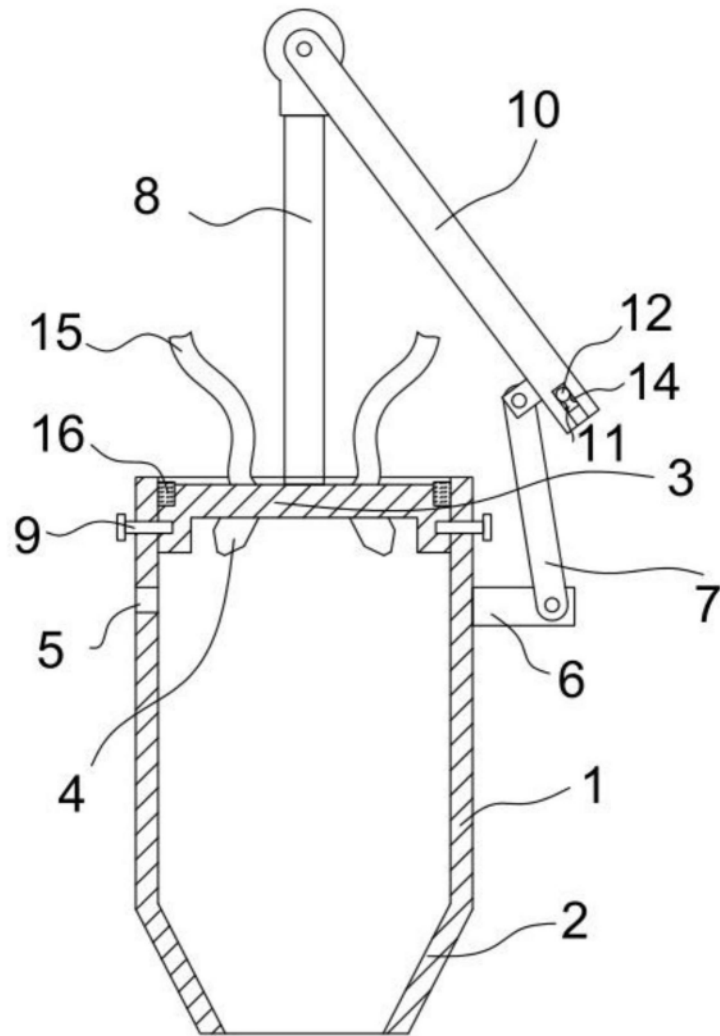


图1

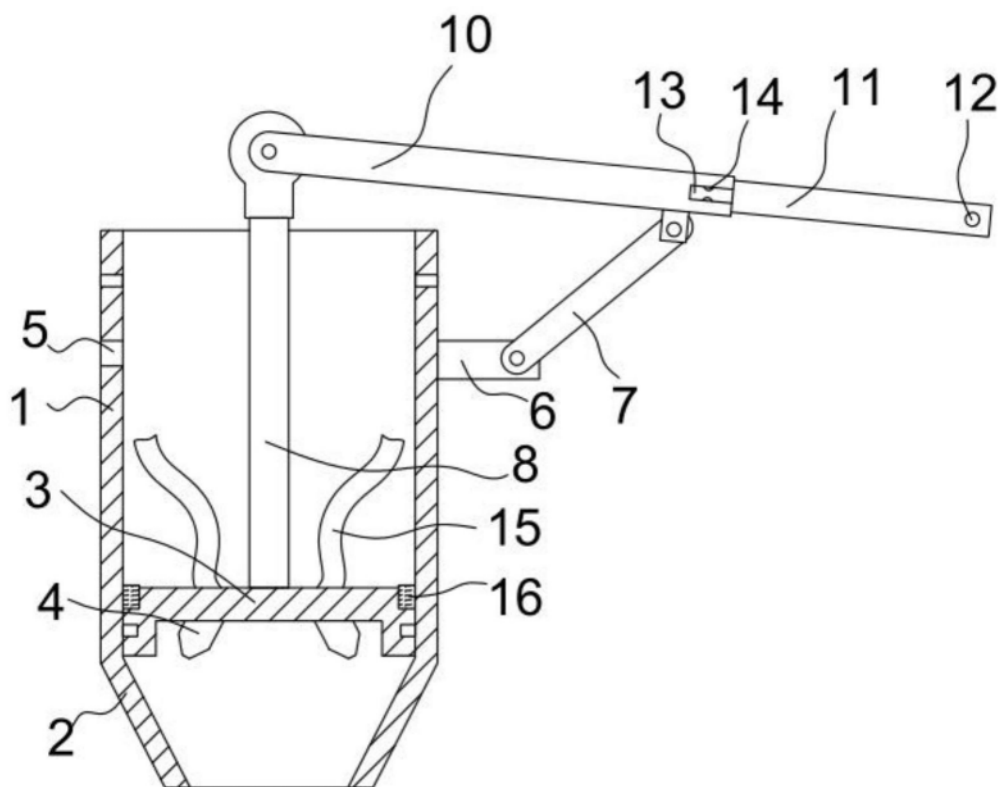


图2