



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204724792 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520309470. 6

(22) 申请日 2015. 05. 14

(73) 专利权人 兴化市富强机械铸造有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市北贺村工业集中区

(72) 发明人 蔡德富

(74) 专利代理机构 北京纽盟知识产权代理事务

所(特殊普通合伙) 11456

代理人 许玉顺

(51) Int. Cl.

B22C 9/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

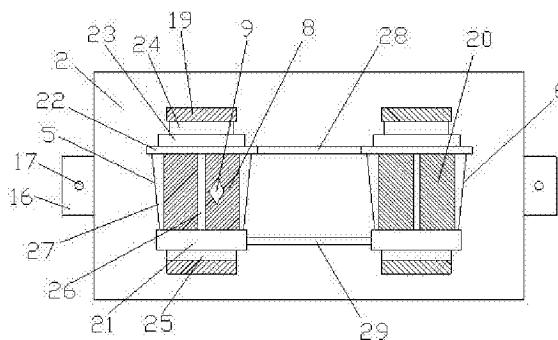
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

拖拉机主轴壳体模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种拖拉机主轴壳体模具，所述拖拉机主轴壳体模具包括内板和外板，内板上设有左模和右模，左模与右模的两端均设有凹槽，外板包括左凹槽与右凹槽，左凹槽与右凹槽两端均设有凸块，左凹槽与右凹槽之间设有第一导流槽与第二导流槽。本实用新型具有整体结构简单，功能实用，操作方便，成型脱模方便，大大的提高了工作效率的优点。



1. 一种拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述拖拉机主轴壳体模具包括内板(1)和外板(2),所述内板(1)上设有左模(3)和右模(4),所述左模(3)与右模(4)的两端均设有凹槽(15),所述外板(2)包括左凹槽(5)与右凹槽(6),所述左凹槽(5)与右凹槽(6)两端均设有凸块(19),所述左凹槽(5)与右凹槽(6)之间设有第一导流槽(28)与第二导流槽(29)。

2. 根据权利要求1所述拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述左模(3)与右模(4)上均设有主体模(7),所述主体模(7)上连接有第一凸模(10)与第二凸模(11),所述第一凸模(10)上连接有第五凸模(14),所述第二凸模(11)上连接有第三凸模(12),所述第三凸模(12)上连接有第四凸模(13)。

3. 根据权利要求2所述拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述第四凸模(13)与第五凸模(14)均与凹槽(15)连接。

4. 根据权利要求1所述拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述内板(1)与外板(2)的两端均设有辅助耳(16),所述辅助耳(16)上设有圆孔(17)。

5. 根据权利要求1所述拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述左凹槽(5)和右凹槽(6)分别于左模(3)和右模(4)相对应,所述凸块(19)与凹槽(15)相对应。

6. 根据权利要求1所述拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述内板(1)上设有手柄(18)。

7. 根据权利要求1或5所述拖拉机主轴壳体模具,其特征在于:所述左凹槽(5)上设有第一主体槽(8),所述右凹槽(6)上设有第二主体槽(20),所述第一主体槽(8)上设有标识槽(9),所述第一主体槽(8)与第二主体槽(20)上均连接有第一凹槽(21)与第二凹槽(22),所述第一凹槽(21)上连接有第五凹槽(25),所述第二凹槽(22)上连接有第三凹槽(23),所述第三凹槽(23)上连接有第四凹槽(24),所述第一主体槽(8)与第二主体槽(20)上均设有一个加强筋槽(26)与两个半筋槽(27),所述第四凹槽(24)和第五凹槽(25)均与凸块(19)连接。

拖拉机主轴壳体模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拖拉机主轴壳体模具。

背景技术

[0002] 拖拉机的主轴的壳体成形一般是铸件的方式成形,由于其内部的结果内径大小不一,无法直接成形。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服以上的不足,提供一种功能实用,操作方便,结构简单的拖拉机主轴壳体模具。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种拖拉机主轴壳体模具,所述拖拉机主轴壳体模具包括内板和外板,内板上设有左模和右模,左模与右模的两端均设有凹槽,外板包括左凹槽与右凹槽,左凹槽与右凹槽两端均设有凸块,左凹槽与右凹槽之间设有第一导流槽与第二导流槽。

[0005] 本实用新型的进一步改进在于:所述左模与右模上均设有主体模,主体模上连接有第一凸模与第二凸模,第一凸模上连接有第五凸模,第二凸模上连接有第三凸模,第三凸模上连接有第四凸模。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于:所述第四凸模与第五凸模均与凹槽连接。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于:所述内板与外板的两端均设有辅助耳,辅助耳上设有圆孔。

[0008] 本实用新型的进一步改进在于:所述左凹槽和右凹槽分别于左模和右模相对应,凸块与凹槽相对应。

[0009] 本实用新型的进一步改进在于:所述内板上设有手柄。

[0010] 本实用新型的进一步改进在于:所述左凹槽上设有第一主体槽,右凹槽上设有第二主体槽,第一主体槽上设有标识槽,第一主体槽与第二主体槽上均连接有第一凹槽与第二凹槽,第一凹槽上连接有第五凹槽,第二凹槽上连接有第三凹槽,第三凹槽上连接有第四凹槽,第一主体槽与第二主体槽上均设有一个加强筋槽与两个半筋槽。

[0011] 本实用新型的进一步改进在于:所述第四凹槽和第五凹槽均与凸块连接。

[0012] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点:

[0013] 本实用新型整体结构简单,功能实用,操作方便;本实用新型采用内板与外板相结合的方式进行铸件,简单方便,利于脱模;本实用新型的外板与内部上设有相对应的凸块与凹槽,方便外板与内板的连接固定,方便快捷;本实用新型的内板上设有手柄,方便内板的拿取;所述内板与外板的两端均设有辅助耳,辅助耳上设有圆孔,方便内板与外板之间的固定,同时方便铸件进行冷却时的整体的移动,大大的提高了工作效率;左凹槽与右凹槽之间设有第一导流槽与第二导流槽,方便铸件时左凹槽与右凹槽之间液体的流动,同时方便液体倒入稍多时液体的排放,防治液体溢出造成危险。

[0014] 附图说明：

[0015] 图 1 为外板的结构示意图；

[0016] 图 2 为内板的结构示意图；

[0017] 图 3 为内板的俯视图；

[0018] 图中标号：1- 内板、2- 外板、3- 左模、4- 右模、5- 左凹槽、6- 右凹槽、7- 主体模、8- 第一主体槽、9- 标识槽、10- 第一凸模、11- 第二凸模、12- 第三凸模、13- 第四凸模、14- 第五凸模、15- 凹槽、16- 辅助耳、17- 圆孔、18- 手柄、19- 凸块、20- 第二主体槽、21- 第一凹槽、22- 第二凹槽、23- 第三凹槽、24- 第四凹槽、25- 第五凹槽、26- 加强筋槽、27- 半筋槽、28- 第一导流槽、29- 第二导流槽。

[0019] 具体实施方式：

[0020] 为了加深对本实用新型的理解，下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述，该实施例仅用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0021] 如图 1 至图 3 示出了本实用新型拖拉机主轴壳体模具的一种实施方式，所述拖拉机主轴壳体模具包括内板 1 和外板 2，内板 1 上设有左模 3 和右模 4，内板 1 上设有手柄 18，左模 3 与右模 4 的两端均设有凹槽 15，左模 3 与右模 4 上均设有主体模 7，主体模 7 上连接有第一凸模 10 与第二凸模 11，第一凸模 10 上连接有第五凸模 14，第二凸模 11 上连接有第三凸模 12，第三凸模 12 上连接有第四凸模 13，第四凸模 13 与第五凸模 14 均与凹槽 15 连接，外板 2 包括左凹槽 5 与右凹槽 6，左凹槽 5 与右凹槽 6 两端均设有凸块 19，左凹槽 5 与右凹槽 6 之间设有第一导流槽 28 与第二导流槽 29，左凹槽 5 上设有第一主体槽 8，右凹槽 6 上设有第二主体槽 20，第一主体槽 8 上设有标识槽 9，第一主体槽 8 与第二主体槽 20 上均连接有第一凹槽 21 与第二凹槽 22，第一凹槽 21 上连接有第五凹槽 25，第二凹槽 22 上连接有第三凹槽 23，第三凹槽 23 上连接有第四凹槽 24，第一主体槽 8 与第二主体槽 20 上均设有一个加强筋槽 26 与两个半筋槽 27，第四凹槽 24 和第五凹槽 25 均与凸块 19 连接，内板 1 与外板 2 的两端均设有辅助耳 16，辅助耳 16 上设有圆孔 17，左凹槽 5 和右凹槽 6 分别于左模 3 和右模 4 相对应，凸块 19 与凹槽 15 相对应。本实用新型结构简单，功能实用，脱模方便。

[0022] 本实用新型的工作原理：在外板 2 中注入适量的铸件水，使得将内板 1 放入外板 2 中，使得左凹槽 5 和右凹槽 6 分别于左模 3 和右模 4 相对应，凸块 19 与凹槽 15 相对应，固定好后通过圆孔 17 加固，并通过辅助耳 16 移动，带铸件冷却完成，只需通过手柄 18 取下内板 1，再对外板 2 进行脱模即可。

[0023] 以上所述仅为说明本实用新型的实施方式，并不用于限制本实用新型，对于本领域的技术人员来说，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

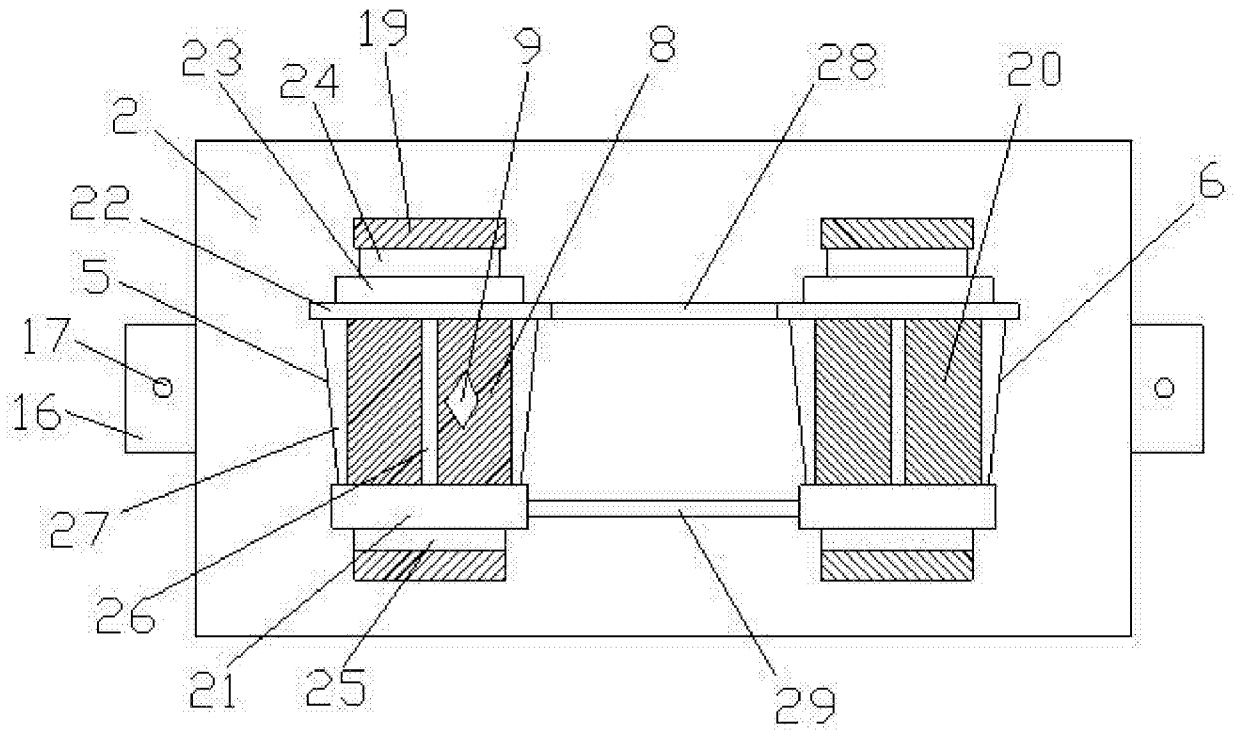


图 1

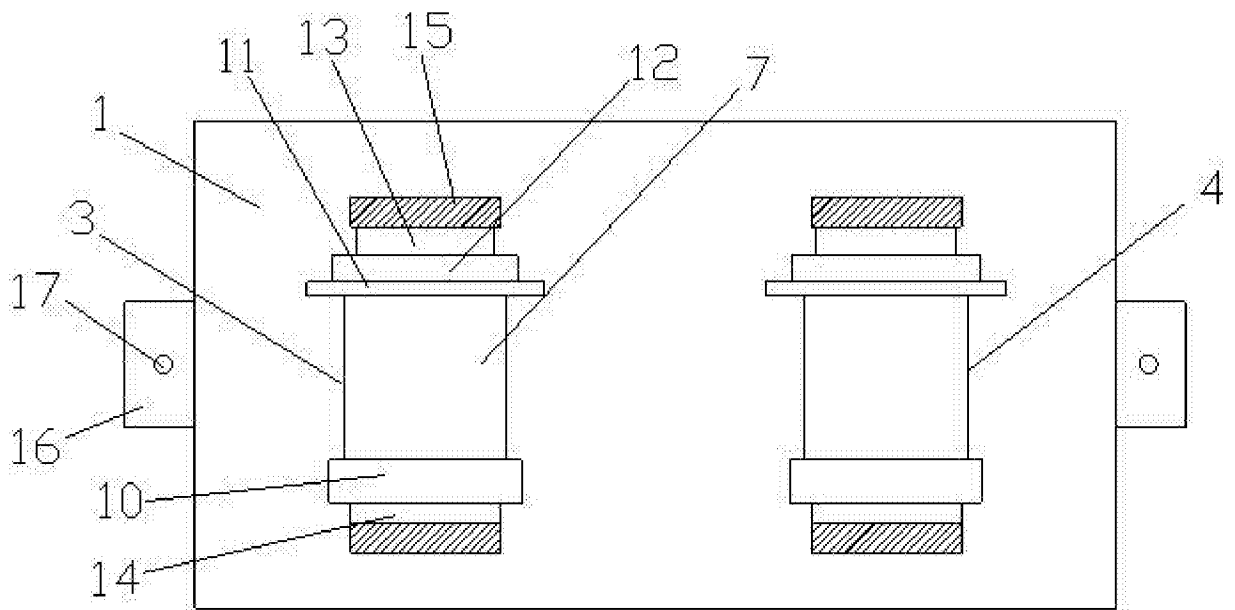


图 2

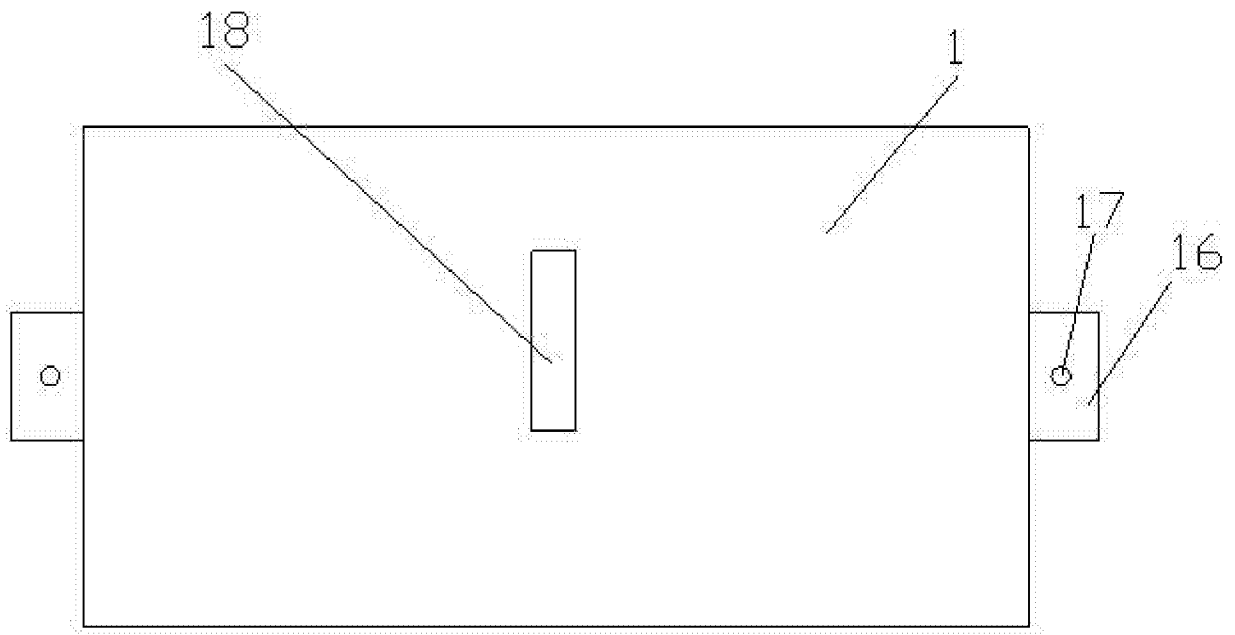


图 3