(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221786711 U
(45)授权公告日 2024.10.01

(21)申请号 202323607519.X

(22)申请日 2023.12.28

(73)专利权人 佛山市佰仕得医疗器材有限公司
地址 528200 广东省佛山市南海区狮山镇佛罗路中段1号C座3楼304

(72)发明人 方家敢

(74)专利代理机构 东台金诚石专利代理事务所(特殊普通合伙) 32482
专利代理师 侯秀君

(51)Int.Cl.
A61C 5/40(2017.01)
A61C 19/04(2006.01)

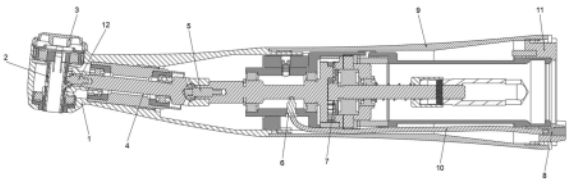
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

根测预备弯机

(57)摘要

本实用新型公开了根测预备弯机，包括机头、机芯组、按压后盖、探针一、传动轴组、探针二、探针三、齿轮箱组、导电柱和外壳；所述机芯组安装于机头内侧后，通过安装固定在机头顶部的按压后盖固定在机头内侧，传动轴组安装于机头内侧，且与机芯组传动连接，且与机芯组的连接处设置有探针一，机头尾端连接有外壳，齿轮箱组转动设置于外壳内，且与传动轴组的另一端传动连接，且两者的连接处设置有探针二，齿轮箱组上嵌设有探针三。与现有技术相比的优点在于：本实用新型在使用时，汇集多种功能于一机，操作简单快捷，能给使用者带来良好的使用效果，大大提高工作效率。



CN 221786711 U

1.根测预备弯机,其特征在于:包括机头(1)、机芯组(2)、按压后盖(3)、探针一(12)、传动轴组(4)、探针二(5)、探针三(6)、齿轮箱组(7)、导电柱(8)和外壳(9);所述机芯组(2)安装于机头(1)内侧后,通过安装固定在机头(1)顶部的按压后盖(3)固定在机头(1)内侧,传动轴组(4)安装于机头(1)内侧,且与机芯组(2)传动连接,且与机芯组(2)的连接处设置有探针一(12),机头(1)尾端连接有外壳(9),齿轮箱组(7)转动设置于外壳(9)内,且与传动轴组(4)的另一端传动连接,且两者的连接处设置有探针二(5),齿轮箱组(7)上嵌设有探针三(6)。

2.根据权利要求1所述的根测预备弯机,其特征在于:所述外壳(9)尾端内侧固定有导电柱(8),导电柱(8)分别与探针一(12)、探针二(5)和探针三(6)之间通过导线(10)连接。

3.根据权利要求2所述的根测预备弯机,其特征在于:所述外壳(9)尾端部螺纹套接有外壳螺母(11),导电柱(8)嵌设固定于外壳螺母(11)内。

根测预备弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及牙科医疗器械技术领域,具体是指根测预备弯机。

背景技术

[0002] 现有的根管预备弯机都是不自带根测功能的,都需要通过单独的根测配件与根管锉进行连接,从而导致在治疗过程中操作相对繁琐,导致给病人进行根管治疗的操作时间周期相对偏长,也影响了医生的治疗效率。

[0003] 在此,为了解决上述问题,我们提出了根测预备弯机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服以上技术困难,提供根测预备弯机,其设计了一种自带根测功能结构与根测马达进行连接,把根测治疗过程中的实时反馈直接通过根测马达与根管预备机连接在屏幕上,显示实时治疗数据,操作过程中无需进行别的根测配件进行连接根管锉,操作简单快捷。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:

[0006] 根测预备弯机,包括机头、机芯组、按压后盖、探针一、传动轴组、探针二、探针三、齿轮箱组、导电柱和外壳;所述机芯组安装于机头内侧后,通过安装固定在机头顶部的按压后盖固定在机头内侧,传动轴组安装于机头内侧,且与机芯组传动连接,且与机芯组的连接处设置有探针一,机头尾端连接有外壳,齿轮箱组转动设置于外壳内,且与传动轴组的另一端传动连接,且两者的连接处设置有探针二,齿轮箱组上嵌设有探针三。

[0007] 作为改进,所述外壳尾端内侧固定有导电柱,导电柱分别与探针一、探针二和探针三之间通过导线连接。

[0008] 作为改进,所述外壳尾端部螺纹套接有外壳螺母,导电柱嵌设固定于外壳螺母内。便于安装导电柱。

[0009] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:本实用新型在使用时,汇集多种功能于一机,操作简单快捷,能给使用者带来良好的使用效果,大大提高工作效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的剖视结构示意图。

[0011] 如图所示:1、机头;2、机芯组;3、按压后盖;4、传动轴组;5、探针二;6、探针三;7、齿轮箱组;8、导电柱;9、外壳;10、导线;11、外壳螺母。

具体实施方式

[0012] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“横向”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装

置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。另外,术语“包括”及其任何变形,意图在于覆盖不排他的包含。

[0013] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0014] 根测预备弯机,包括机头1、机芯组2、按压后盖3、探针一12、传动轴组4、探针二5、探针三6、齿轮箱组7、导电柱8和外壳9;所述机芯组2安装于机头1内侧后,通过安装固定在机头1顶部的按压后盖3固定在机头1内侧,传动轴组4安装于机头1内侧,且与机芯组2传动连接,且与机芯组2的连接处设置有探针一12,机头1尾端连接有外壳9,齿轮箱组7转动设置于外壳9内,且与传动轴组4的另一端传动连接,且两者的连接处设置有探针二5,齿轮箱组7上嵌设有探针三6。

[0015] 值得一提的是:所述外壳9尾端内侧固定有导电柱8,导电柱8分别与探针一12、探针二5和探针三6之间通过导线10连接。所述外壳9尾端部螺纹套接有外壳螺母11,导电柱8嵌设固定于外壳螺母11内。

[0016] 本实施例在具体实施时:根测预备弯机采用一体式机头方式,装入机芯组2后,通过按压后盖3固定,机头1内装有含有探针一12的传动轴组4,机头1尾端卡入带有探针二5和导电柱8的齿轮箱组7,外壳9连接机头1,外壳9尾端由外壳螺母11进行固定,弯机内部整体运转结构由齿轮箱组7连接到传动轴组4后,再连接到机芯,2,在根测根管预备弯机尾部接上根测马达后,带动齿轮箱组7连接到传动轴组4驱动机芯组2进行工作,在工作时,机芯组2孔内根管锉时刻连接内部的导线通路,连接到根测主机实时反馈,避免了外部再接别的根测配件连接到主机,相当便捷,大大提高工作效率。

[0017] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

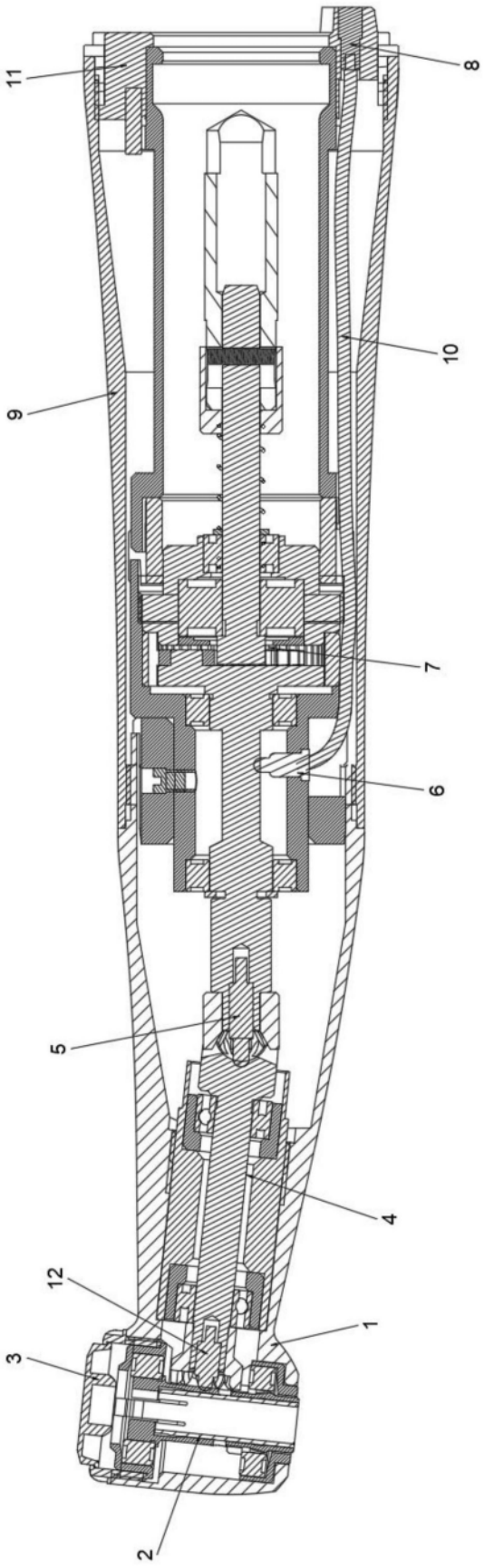


图1