

	(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)	(11) 공개번호 10-2011-0041714 (43) 공개일자 2011년04월22일
(51) Int. Cl. A47C 7/40 (2006.01) A47C 5/08 (2006.01)	(71) 출원인 주식회사 대형 인천광역시 서구 금곡동 671-2	(72) 발명자 정윤산 인천광역시 계양구 박촌동 62번지 동민에이노빌 501동 401호
(21) 출원번호 10-2009-0098673 (22) 출원일자 2009년10월16일 심사청구일자 2009년10월16일	(74) 대리인 유병옥	

전체 청구항 수 : 총 5 항

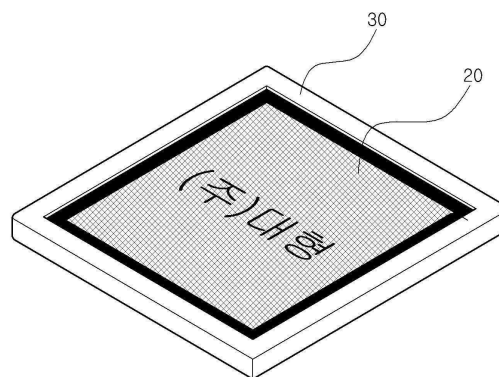
(54) 의자용 등받이 및 의자용 등받이 제작방법

(57) 요약

본 발명은 의자용 등받이에 관한 것으로서, 본 발명에 따른 의자용 등받이는, 중심부에는 중공부(11)가 형성되며, 외측면에는 후크(12)가 다수개 이격되어 배치되는 프레임(10);과, 상기 중공부(11)와 상기 프레임(10)의 상면 또는 하면을 덮으며, 상기 후크(12)에 결합되는 메쉬(20);와, 상기 메쉬(20)가 프레임(10)에 고정되도록 상기 프레임(10)의 외부에 사출되는 플라스틱 사출물(30);을 포함하는 것을 특징으로 한다.

상기와 같은 본 발명에 따른 의자용 등받이에 의하면, 알루미늄 재질 프레임의 외측면에 돌출형성된 후크에 메쉬를 팽팽하게 고정시킨 후 결합부위에 플라스틱 사출물을 사출하여 완성품의 표면이 깔끔하여 상품성이 향상될 뿐만 아니라, 프레임의 변형이 방지되는 장점이 있다.

대표도 - 도2



특허청구의 범위

청구항 1

중심부에는 중공부(11)가 형성되며, 외측면에는 후크(12)가 다수개 이격되어 배치되는 프레임(10);과
상기 중공부(11)와 상기 프레임(10)의 상면 또는 하면을 덮으며, 상기 후크(12)에 결합되는 메쉬(20);와
상기 메쉬(20)가 프레임(10)에 고정되도록 상기 프레임(10)의 외부에 사출되는 플라스틱 사출물(30);을 포함하
는 것을 특징으로 하는 의자용 등받이.

청구항 2

청구항 1에 있어서,
상기 프레임(10)은 알루미늄 재질로 제작되고,
상기 메쉬(20)에는 상기 사출물(30)과 동일한 재질의 광고가 인쇄되는 것을 특징으로 하는 의자용 등받이.

청구항 3

청구항 1에 있어서,
상기 프레임(10)은 사각형상으로 제작되며,
상기 후크(12)는 상기 프레임(10)의 외측면을 따라 일정간격 이격되는 것을 특징으로 하는 의자용 등받이.

청구항 4

중심부에는 중공부(11)가 형성되며, 외측면에는 후크(12)가 다수개 이격되어 배치되는 프레임(10)을 제작하는
프레임 제작단계(S1);와
상기 프레임 제작단계(S1)를 거쳐 제작된 프레임(10)의 후크(12)에 메쉬(20)를 결합하되, 상기 메쉬(20)는 상기
중공부(11)와 상기 프레임(10)의 상면 또는 하면이 덮여지도록 설치되는 메쉬 설치단계(S2);와
상기 메쉬 설치단계(S2)를 거쳐 메쉬(20)가 설치된 프레임(10)에 메쉬(20)가 고정되도록 상기 프레임(10)을 금
형(1)에 삽입하여 플라스틱 사출물(30)을 사출하는 사출단계(S3);를 포함하는 것을 특징으로 하는 의자용 등받
이 제작방법.

청구항 5

청구항 4에 있어서,
상기 프레임(10)은 사각형상의 알루미늄 재질이며,
상기 사출단계(S3)에는 상기 메쉬(20)에 상기 사출물(30)과 동일한 재질로 광고를 동시에 인쇄하는 인쇄단계
(S4);가 더 포함되는 것을 특징으로 하는 의자용 등받이 제작방법.

명세서

발명의 상세한 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 의자용 등받이에 관한 것으로서, 더 상세하게는 알루미늄 재질 프레임의 외측면에 돌출형성된 후크에

메쉬를 팽팽하게 고정시킨 후 결합부위에 플라스틱 사출물을 사출하여 완성품의 표면이 깔끔하여 상품성이 향상될 뿐만 아니라, 프레임의 변형이 방지되는 의자용 등받이 및 의자용 등받이 제작방법을 제공하는 것이다.

배경 기술

- [0002] 일반적으로 의자는 용도에 따라 사무용의자, 학습용의자, 식사용의자, 휴식용의자 등으로 분류된다.
- [0003] 상기 사무용의자와 학습용의자는 특성상 비교적 장시간 동안 앉아있어야 되는 의자로서 사용자의 허리가 지지되도록 등받이가 제작되며, 상기 식사용의자는 식탁의 디자인과 주방의 인테리어에 잘 어울리도록 제작된다.
- [0004] 또한, 휴식용의자는 사용자에게 안락한 느낌을 주도록 등받이 부분이 탄성있도록 제작된다. 최근에는 사각형의 프레임에 메쉬를 팽팽하게 설치하는데, 이렇게 팽팽하게 설치되는 메쉬는 탄력이 있고, 사용자의 체형에 맞도록 변형되는 특성이 있다.
- [0005] 상기와 같은 메쉬타입 의자의 등받이는 도 1에 도시된 바와 같이, 중심부에 중공부(11)가 형성된 사각형상의 플라스틱 프레임(10)에 메쉬(20)를 덧대고 스테이플러(1)를 이용하여 고정하거나 핀을 박아 고정한 후, 의자의 등받이 프레임에 피스를 이용하여 설치하였다.
- [0006] 그러나, 상기와 같이 프레임이 플라스틱으로 제작되는 종래의 등받이는 사용자의 체중에 의해 변형되는 문제점이 발생되었으나, 메쉬가 프레임에 스테이플러로 고정되므로 프레임을 스테이플러가 박히지 않는 금속재질로 대체할 수 없는 실정이다.

발명의 내용

해결 하고자하는 과제

- [0007] 본 발명은 상술한 문제점을 해결하고자 안출된 것으로서, 본 발명의 목적은 알루미늄 재질 프레임의 외측면에 돌출형성된 후크에 메쉬를 팽팽하게 고정시킨 후 결합부위에 플라스틱 사출물을 사출하여 완성품의 표면이 깔끔하여 상품성이 향상될 뿐만 아니라, 프레임의 변형이 방지되는 의자용 등받이 및 의자용 등받이 제작방법을 제공하는 것이다.

과제 해결수단

- [0008] 상기와 같은 문제점을 해결하기 위해 본 발명에 따른 의자용 등받이는, 중심부에는 중공부(11)가 형성되며, 외측면에는 후크(12)가 다수개 이격되어 배치되는 프레임(10);과, 상기 중공부(11)와 상기 프레임(10)의 상면 또는 하면을 덮으며, 상기 후크(12)에 결합되는 메쉬(20);와, 상기 메쉬(20)가 프레임(10)에 고정되도록 상기 프레임(10)의 외부에 사출되는 플라스틱 사출물(30);을 포함하는 것을 특징으로 한다.
- [0009] 또한, 상기 프레임(10)은 알루미늄 재질로 제작되고, 상기 메쉬(20)에는 상기 사출물(30)과 동일한 재질의 광도가 인쇄되는 것을 특징으로 한다.
- [0010] 또한, 상기 프레임(10)은 사각형상으로 제작되며, 상기 후크(12)는 상기 프레임(10)의 외측면을 따라 일정간격 이격되는 것을 특징으로 한다.
- [0011] 한편, 상기와 같은 의자용 등받이를 제작하는 방법은, 중심부에는 중공부(11)가 형성되며, 외측면에는 후크(12)가 다수개 이격되어 배치되는 프레임(10)을 제작하는 프레임 제작단계(S1);와, 상기 프레임 제작단계(S1)를 거쳐 제작된 프레임(10)의 후크(12)에 메쉬(20)를 결합하되, 상기 메쉬(20)는 상기 중공부(11)와 상기 프레임(10)의 상면 또는 하면에 덮여지도록 설치되는 메쉬 설치단계(S2);와, 상기 메쉬 설치단계(S2)를 거쳐 메쉬(20)가 설치된 프레임(10)에 메쉬(20)가 고정되도록 상기 프레임(10)을 금형(1)에 삽입하여 플라스틱 사출물(30)

을 사출하는 사출단계(S3);를 포함하는 것을 특징으로 한다.

[0012] 또한, 상기 프레임(10)은 사각형상의 알루미늄 재질이며, 상기 사출단계(S3)에는 상기 메쉬(20)에 상기 사출물(30)과 동일한 재질로 광고를 동시에 인쇄하는 인쇄단계(S4);가 더 포함되는 것을 특징으로 한다.

효 과

[0013] 이상 상술한 바와 같은 본 발명에 의하면, 알루미늄 재질 프레임의 외측면에 돌출형성된 후크에 메쉬를 팽팽하게 고정시킨 후 결합부위에 플라스틱 사출물을 사출하여 완성품의 표면이 깔끔하여 상품성이 향상될 뿐만 아니라, 프레임의 변형이 방지되는 장점이 있다.

발명의 실시를 위한 구체적인 내용

[0014] 이하, 첨부된 도면을 참조하여, 본 발명의 실시예들을 설명하기로 한다. 각 도면에 제시된 동일한 부호는 동일한 부재를 나타낸다. 본 발명을 설명함에 있어, 관련된 공지 기능 혹은 구성에 관한 구체적인 설명은 본 발명의 요지를 모호하지 않게 하기 위하여 생략한다.

[0015] 도 2는 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이의 사시도, 도 3은 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이의 단면도, 도 4는 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이가 의자에 설치된 상태를 보인 상태도이다.

[0016] 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이는 알루미늄 재질의 프레임(10)과 메쉬(20) 및 플라스틱 재질의 사출물(30)이 포함되며, 중공부(11), 후크(12)가 더 포함될 수 있다.

[0017] 상기 프레임(10)은 도 1 내지 도 2에 도시된 바와 같이, 사각형상으로 형성되는 부재로서, 중심부에는 중공부(11)가 형성되며, 외측면에는 다수개의 후크(12)가 일정간격 이격 형성된다.

[0018] 또한, 상기 프레임(10)에는 메쉬(20)가 설치되며, 상기 메쉬(20)는 사각형상의 프레임(10)의 외측면에 형성된 후크(12)와 결합되는데, 이때, 팽팽하게 설치되는 것이 바람직하다.

[0019] 상기와 같이 프레임(10)에 팽팽하게 결합되는 메쉬(20)는 상기 프레임(10)의 상면(또는 하면)을 덮는데, 이렇게 상면을 덮는 메쉬(20)에 의해 상기 중공부(11) 또한 덮여지게 된다.

[0020] 이에 따라, 상기 프레임(10)에 팽팽하게 결합된 메쉬(20)에는 탄력이 발생되어 사용자가 본 발명에 기댈 경우 등 부분이 탄지되므로 사용자에게 편안한 느낌을 전달해 줄 수 있다.

[0021] 한편, 도 2를 참조하면, 상기 프레임(10)에 메쉬(20)가 설치된 상태의 단면도가 도시되어 있는데, 이러한 단면도를 참조하면, 상기 프레임(10)의 외부에 플라스틱 재질 사출물(30)이 사출되며, 이 사출물(30)에 의해 상기 메쉬(20)는 프레임(10)에 설치된 상태로 완전히 고정된다.

[0022] 한편, 상기와 같이 프레임(10)의 외부에 사출물(30)을 사출할 때, 금형에 음각을 형성하고, 이 음각에 사출물(30)을 주입하여 메쉬(20)의 표면에 광고물을 동시에 인쇄하는 것도 좋을 것이다.

[0023] 즉, 본 발명은 프레임(10)에 메쉬(20)를 고정한 후, 사출물(30)을 이용하여 메쉬(20)를 프레임(10)에 고정시킴과 동시에 메쉬(20)에 광고물을 인쇄하여 광고효과 또한 배가시킬 수 있는 특징이 있다.

[0024] 다음으로, 도 5내지 도 7을 참조하여, 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이 제작방법에 대해 설명

하기로 한다.

[0025] 먼저, 도 5에 도시된 바와 같이, 중심부에 중공부(11)가 형성되며, 외측면에는 후크(12)가 일정간격 이격 형성된 알루미늄 재질의 프레임(10)을 제작하며, 이렇게 프레임(10)을 제작하는 단계를 프레임 제작단계라고 한다.(S1)

[0026] 상기와 같이 프레임 제작단계를 거쳐 제작된 프레임(10)에 도 5 내지 도 6에 도시된 바와 같이, 메쉬(20)를 상기 후크(12)에 결합하는데, 후크(12)와 결합이 용이하도록 메쉬(20)에 통공을 형성시키는 것도 좋을 것이며, 이렇게 메쉬(20)를 프레임(10)에 설치하는 단계를 메쉬 설치단계라고 한다. (S2)

[0027] 상기와 같이 메쉬 설치단계를 거쳐 메쉬(20)가 프레임(10)에 고정되면, 메쉬(20)가 후크(12)와 결합된 상태가 유지되도록 도 7에 도시된 바와 같이, 상부금형(100)과 하부금형(200)을 이용하여 프레임(10)의 외부를 플라스틱 사출물(30)로 사출하며, 이렇게 사출물(30)을 프레임(10)의 외부에 사출하는 단계를 사출단계라고 한다. (S3)

[0028] 또한, 상기 사출단계에서는 메쉬(20)의 표면에 광고를 인쇄할 수 있는 인쇄단계(S4)가 동시에 병행될 수 있는데, 이러한 인쇄단계는 생략될 수도 있으며, 인쇄시에 사용되는 인쇄물은 사출물(30)과 동일한 재질로 사용하는 것이 바람직하다.

[0029] 상기와 같이 사출단계와 인쇄단계가 완성된 본 발명은 도 2에 도시된 바와 같다.

[0030] 상기와 같이 사출단계 또는 인쇄단계가 완료되면, 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이의 제작이 완료되며, 이렇게 제작된 의자용 등받이는 도 4에 도시된 바와 같이, 의자의 프레임에 설치된다.

[0031] 도면과 명세서에서 최적의 실시예들이 개시되었다. 여기서, 특정한 용어들이 사용되었으나, 이는 단지 본 발명을 설명하기 위한 목적에서 사용된 것이지 의미한정이나 특허청구범위에 기재된 본 발명의 범위를 제한하기 위하여 사용된 것은 아니다. 그러므로, 본 기술 분야의 통상의 지식을 가진자라면, 이로부터 다양한 변형 및 균등한 타 실시예가 가능하다는 점을 이해할 것이다. 따라서, 본 발명의 진정한 기술적 보호범위는 첨부된 특허청구범위의 기술적 사상에 의해 정해져야 할 것이다.

도면의 간단한 설명

[0032] 도 1은 종래의 의자용 등받이의 제작방법을 도시한 개념도

[0033] 도 2는 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이의 사시도.

[0034] 도 3은 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이의 단면도.

[0035] 도 4는 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이가 의자에 설치된 상태의 사시도.

[0036] 도 5 내지 도 7은 본 발명의 바람직한 실시예에 따른 의자용 등받이가 제작되는 것을 나타낸 제작방법 순서도이다.

[0037] < 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명 >

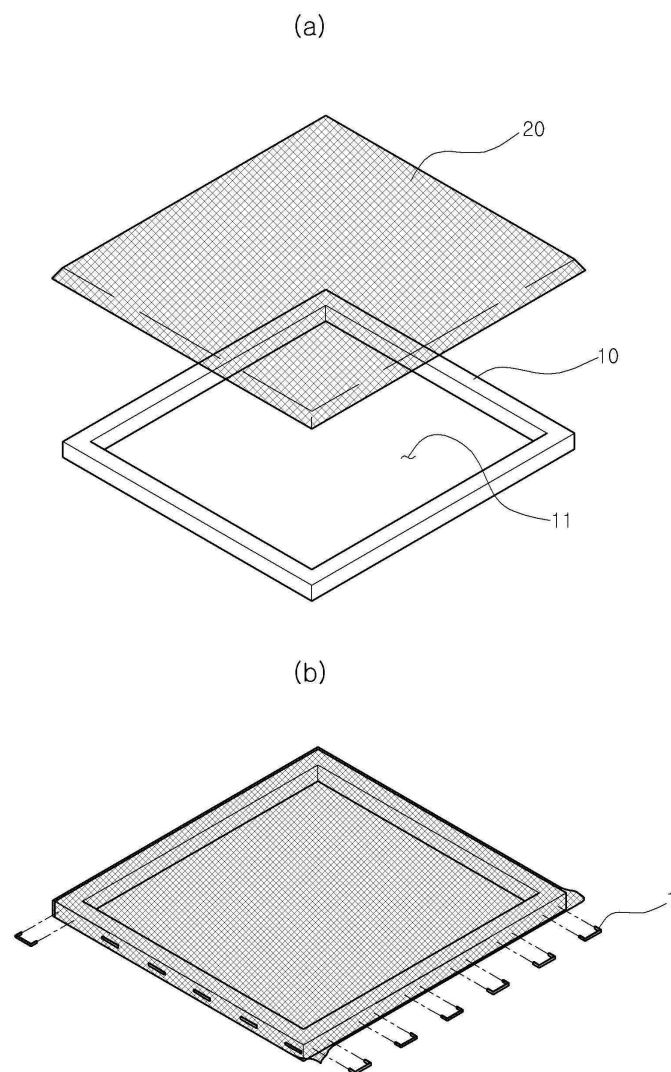
[0038] 10-프레임 11-중공부

[0039] 20-메쉬

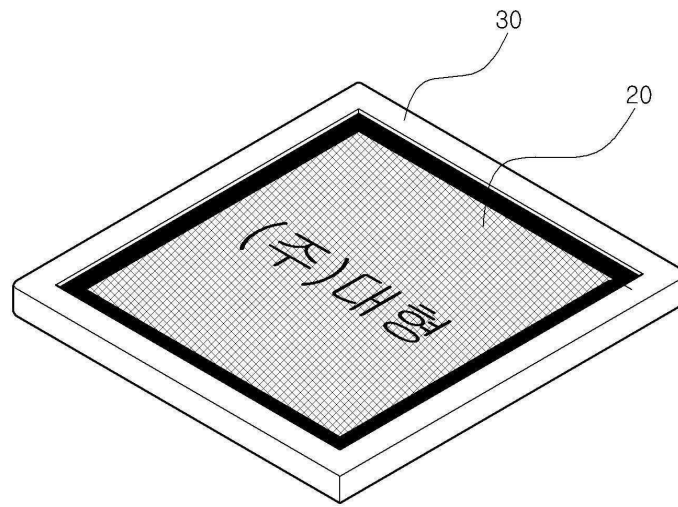
[0040] 30-사출물

도면

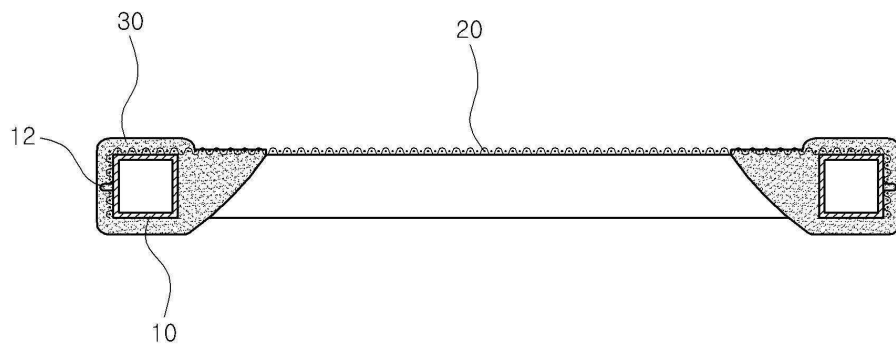
도면1



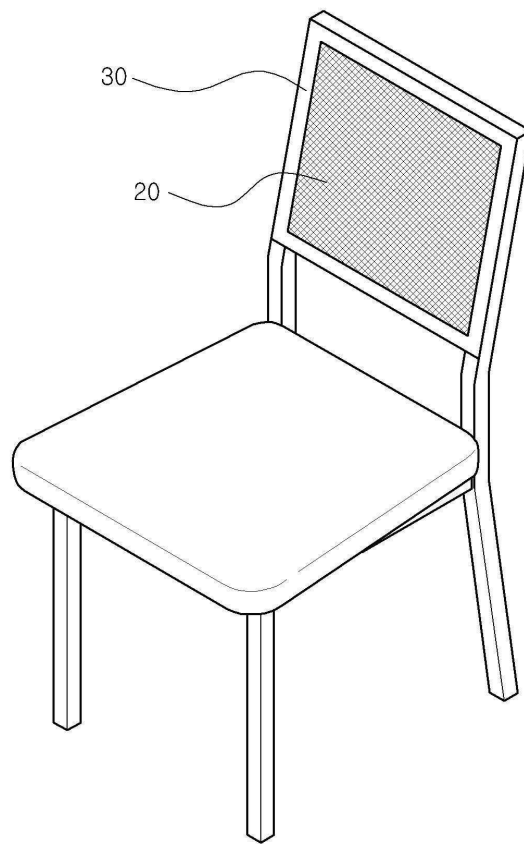
도면2



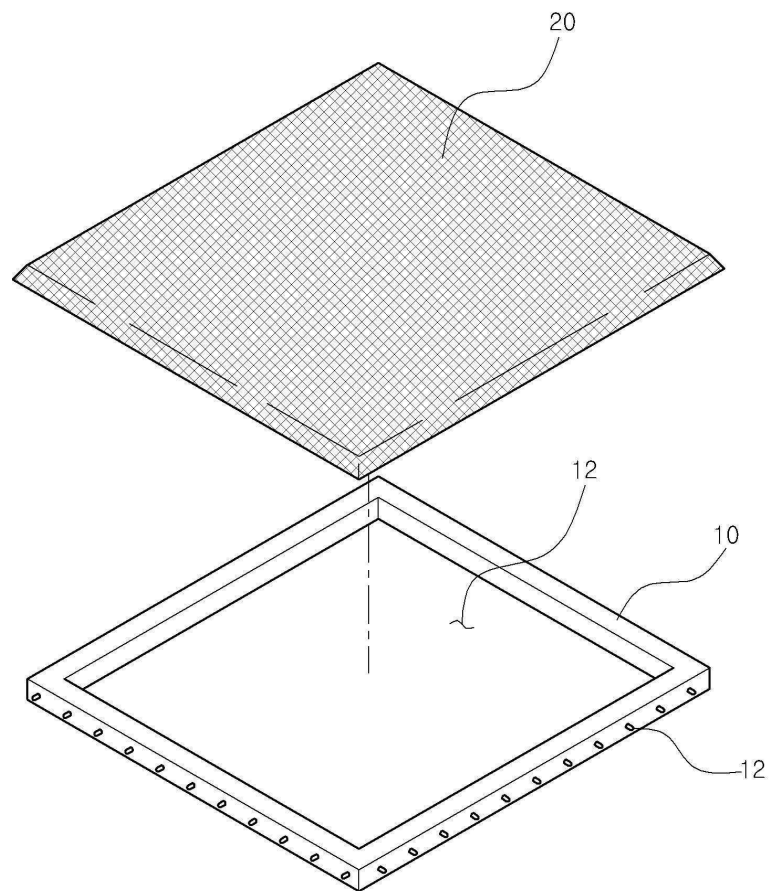
도면3



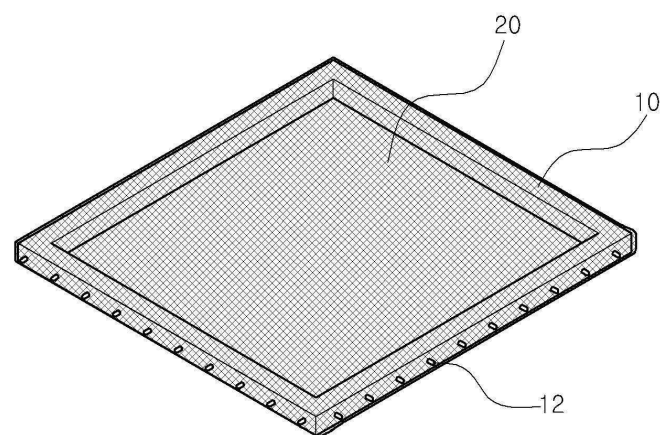
도면4



도면5



도면6



도면7

