

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202359022 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120481281. 9

(22) 申请日 2011. 11. 28

(66) 本国优先权数据

201120060035. 6 2011. 03. 09 CN

(73) 专利权人 上海子创镀膜技术有限公司

地址 201617 上海市松江区石湖荡镇唐明路
277 号

(72) 发明人 苏宜龙 李惠 何玄涛

(74) 专利代理机构 上海衡方知识产权代理有限
公司 31234

代理人 王福新

(51) Int. Cl.

C03C 23/00 (2006. 01)

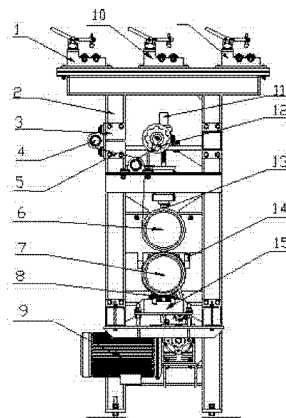
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型镀膜用玻璃贴膜机

(57) 摘要

本实用新型涉及到一种玻璃贴膜机，尤其涉及到一种大型玻璃镀膜生产线用玻璃贴膜机。所述贴膜机包括贴膜系统、传动系统、贴膜机架，其中，所述贴膜机架外侧端设有侧绕辊，所述贴膜机架侧中端设有中绕辊。其优点是提高了薄膜的利用率，降低了镀膜机加工及装配的精度要求，提高生产和装配效率，有效降低了加工成本。



1. 一种新型镀膜用玻璃贴膜机,包括:贴膜系统、传动系统、贴膜机架,其特征在于,所述贴膜机架外侧端设有侧绕辊,所述贴膜机架侧中端设有中绕辊。

2. 根据权利要求1所述的贴膜机,其特征在于,所述贴膜系统中含有薄膜滚筒,所述薄膜滚筒采用快速压紧装置固定。

3. 根据权利要求1所述的贴膜机,其特征在于,所述贴膜机架中端还设有薄膜绕辊,所述薄膜绕辊分为上压辊和下托辊,所述上压辊和下托辊上均设有制动器,所述下托辊中间下部还设有可防止托辊弯曲变形的托轮装置。

4. 根据权利要求1所述的贴膜机,其特征在于,所述传动系统包括传动电机和设置在传动电机输出轴末端的减速机,所述传动系统之间采用链传动,所述传动电机为变频调速电机,所述减速机上部设有传动链张紧装置。

5. 根据权利要求1所述的贴膜机,其特征在于,所述贴膜机架侧绕辊的安装座上采用纵向的长滑孔,所述贴膜机架中部的中绕辊安装座上设有横向的长滑孔。

一种新型镀膜用玻璃贴膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种玻璃贴膜机，尤其涉及到一种大型玻璃镀膜生产线用玻璃贴膜机。

背景技术

[0002] 目前玻璃镀膜生产线配套使用的是含有进片台、出片台、贴膜系统、传动系统的贴膜机。如中国专利公布号 CN101575176 的一种新型贴膜机，其解决的技术问题是减少摩擦力，得到一种快速贴膜的贴膜机，但这种结构是一种简单拼装，在实际应用中，其进片台与贴膜机前一单元的上片过渡台功能重复、而出片台与贴膜机后一单元的下片过渡台功能重复。因此目前镀膜行业中的贴膜机结构复杂，且不易装配和使用，增加了镀膜设备的成本，同时整套镀膜设备的组合排布也受到限制。另外一些贴膜机的贴膜系统部分结构冗杂，且贴膜速度慢，在保护膜与玻璃面之间容易有气泡残存。对玻璃面所镀的金属膜起不到保护作用，同时其传动系统复杂，安装操作不便。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服上述的技术缺点，而提供一种结构简单，省掉进片台、出片台的新型镀膜用玻璃贴膜机。

[0004] 为了实现上述的技术目的，本实用新型采用的技术方案是提供一种新型镀膜用玻璃贴膜机，其包括：贴膜系统、传动系统、贴膜机架，其中，所述贴膜机架外侧端设有侧绕辊，所述贴膜机架侧中端设有中绕辊。

[0005] 本实用新型的一种优先方案是，所述贴膜系统中含有薄膜滚筒，所述薄膜滚筒采用快速压紧装置固定。

[0006] 本实用新型的另一种优先方案是，所述贴膜机架中端还设有薄膜绕辊，所述薄膜绕辊分为上压辊和下托辊，所述上压辊和下托辊上均设有制动器，所述下托辊中间下部还设有可防止托辊弯曲变形的托轮装置。

[0007] 本实用新型的另一种优先方案是，所述传动系统包括传动电机和设置在传动电机输出轴末端的减速机，所述传动系统之间采用链传动，所述传动电机为变频调速电机，所述减速机上部设有传动链张紧装置。

[0008] 本实用新型的另一种优先方案是，所述贴膜机架侧绕辊的安装座上采用纵向的长滑孔，所述贴膜机架中部的中绕辊安装座上设有横向的长滑孔。

[0009] 本实用新型的技术效果是提高了薄膜的利用率，降低了镀膜机加工及装配的精度要求，提高生产和装配效率，有效降低了加工成本。

[0010] 下面结合附图对本发明做进一步说明。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图

[0012] 1- 快速压紧装置、2- 贴膜机架、3- 侧绕辊安装座、4- 贴膜机架中绕辊、5- 贴膜机架侧绕辊、6- 压辊、7- 托辊、8- 托轮装置、9- 传动电机、10- 薄膜辊筒、11- 升降机、12- 手轮、13- 汽缸、14- 电热切割装置、15- 链条张紧装置。

具体实施方式

[0013] 本发明保护的是一种新型镀膜用玻璃贴膜机，只要是本领域技术人员了解本发明实施例，不经过创造性的劳动，仅是同等技术的替换，都属于本发明的保护范围。

[0014] 如图 1 所示，在贴膜机架 2 的顶端设置有薄膜辊筒 10 装置，所述薄膜辊筒 10 的两端通过支承轴承 100 固定在贴膜机架 2 的上端。薄膜辊筒 10 装置上采用快速压紧装置 1，可以快速的压紧通过薄膜辊筒 10 的薄膜，在贴膜机架 2 的外侧端设置有贴膜机架侧绕辊 5，所述侧绕辊 5 通过螺栓设在侧绕辊安装座 3 上，所述侧绕辊安装座 3 上开有长滑孔，可以调节侧绕辊 5 在贴膜机架 2 上沿上下方向的位置。所述侧绕辊安装座 3 固定在贴膜机架 2 上，在贴膜机架 2 的中端设置有贴膜机架中绕辊 4，所述中绕辊 4 的底端通过螺栓设置在贴膜机架 2 上，所述中部绕辊 4 的安装部位设有长滑孔，用于调节中部绕辊 5 在贴膜机架 2 沿左右方向的位置。所述侧绕辊 5 与中绕辊 4 通过链传动，在贴膜机架 2 的中端还设有上压辊 6 和下托辊 7，所述上压辊 6 和下托辊 7 上均设有制动器，其中，所述下托辊 7 中间下部还设有可防止托辊弯曲变形的托轮装置 8，在贴膜机架 2 的上端部还设有升降机 11，所述升降机 11 上设有手轮 12，通过摇动手轮 12 用于控制升降机 11 的升降，在贴膜机架 2 的下端设有传动系统，传动系统包括传动电机 9 和减速机，其中，减速机设在传动电机 9 的输出轴末端，所述传动电机 9 采用变频调速电机，在贴膜机架 2 上还设置有气缸 13 和电热切割装置 14，其中，电热切割装置 14 用于切割镀膜后的薄膜和玻璃。在链条的末端，为了方便链条安装，还特意设置了链条张紧装置 15。

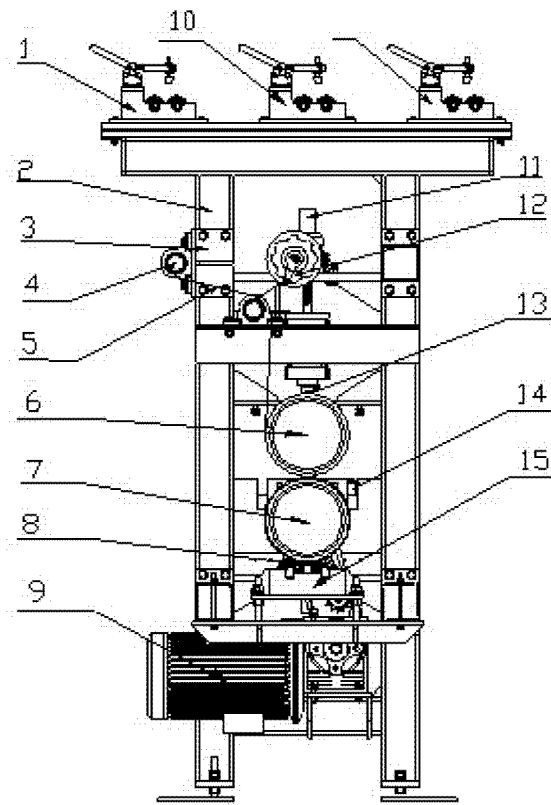


图 1