



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107069577 A

(43)申请公布日 2017. 08. 18

(21)申请号 201710195955.0

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2017.03.29

H02G 1/12(2006.01)

(71)申请人 国网山东省电力公司菏泽供电公司

地址 274000 山东省菏泽市牡丹区中华东路北侧

申请人 国网山东省电力公司成武县供电公司

牛德成

(72)发明人 党修占 马晨光 孔维甲 孔德亮

纪二云 陈洪涛 王伟 范玲

牛德成 冯磊

(74)专利代理机构 济南泉城专利商标事务所

37218

代理人 张俊涛

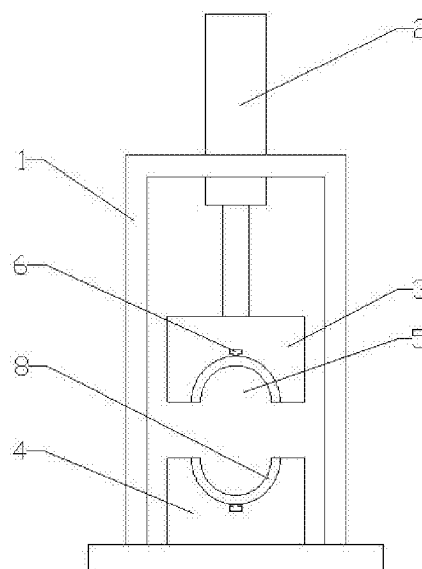
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种剥线器

(57)摘要

本发明涉及电力设施领域,特别公开了一种剥线器。它包括机架上设有气缸或液压缸,气缸或液压缸上安装活动刀具,机架上安装固定刀具;固定刀具和活动刀具均包括半圆形槽,半圆形槽两端嵌有半圆形刀片,在半圆形槽内嵌有纵向刀片,所述纵向刀片位于半圆形槽的横截面的中间位置。使用本发明,当在气缸或液压缸的推动下,固定刀具和纵向刀具合到一起时,两端的四块半圆形刀片将线缆皮从两端截断,而纵向刀片则将截断的线缆皮进行纵向切割,如果再将线缆旋转一定角度,那么线缆皮就被切割的更彻底,线缆皮就更容易剥掉了。本发明制作简单,操作简单,并且效率极高,并能适应不同长度和直径的线缆的切割。



1. 一种剥线器,包括机架(1),其特征是:还包括气缸或液压缸(2)和剥线刀具,所述气缸或液压缸(2)固定在机架(1)上,所述剥线刀具包括结构相同的固定刀具(3)和活动刀具(4),所述固定刀具(3)固定在机架(1)上,所述活动刀具(4)固定在气缸或液压缸(2)的输出端,在气缸或液压缸(2)的推动下,固定刀具(3)和活动刀具(4)能合到一起;所述固定刀具(3)和活动刀具(4)均包括半圆形槽(5),半圆形槽(5)两端嵌有半圆形刀片(8),在半圆形槽(5)内嵌有纵向刀片(9),所述纵向刀片(9)位于半圆形槽(5)的横截面的中间位置。

2. 根据权利要求1所述的剥线器,其特征是,所述固定刀具(3)槽口朝上,活动刀具(4)槽口朝下,所述气缸或液压缸(2)在上下方向上设置。

3. 根据权利要求1所述的剥线器,其特征是,所述半圆形槽(5)内开有一个纵向安装槽(6)和若干横向安装槽(7)。

4. 根据权利要求3所述的剥线器,其特征是,所述纵向安装槽(6)和横向安装槽(7)的横截面为凸字型,所述半圆形刀片(8)和纵向刀片(9)的横截面均为⊥型。

一种剥线器

[0001] (一)技术领域

本发明涉及电力设施领域,特别涉及一种剥线器。

[0002] (二)背景技术

在电力施工的安装接地挂环过程中,需要先将线缆与接地挂环接触的地方的皮剥掉,目前的剥线器大多是手握式的,将主体部分套在线缆上,然后旋转剥线器,将线缆的皮切割两道口,然后再用刀将两道口之间的线缆皮割掉,在实际操作中,这种剥线器非常难用,剥皮速度相当慢,效率极低。

[0003] (三)发明内容

本发明为了弥补现有技术的缺陷,提供了一种省时省力、高效的剥线器。

[0004] 本发明是通过如下技术方案实现的:

一种剥线器,包括机架,其特征是:还包括气缸或液压缸和剥线刀具,所述气缸或液压缸固定在机架上,所述剥线刀具包括结构相同的固定刀具和活动刀具,所述固定刀具固定在机架上,所述活动刀具固定在气缸或液压缸的输出端,在气缸或液压缸的推动下,固定刀具和活动刀具能合到一起;所述固定刀具和活动刀具均包括半圆形槽,半圆形槽两端嵌有半圆形刀片,在半圆形槽内嵌有纵向刀片,所述纵向刀片位于半圆形槽的横截面的中间位置。

[0005] 所述固定刀具槽口朝上,活动刀具槽口朝下,所述气缸或液压缸在上下方向上设置。

[0006] 所述半圆形槽内开有一个纵向安装槽和若干横向安装槽。

[0007] 所述纵向安装槽和横向安装槽的横截面为凸字型,所述半圆形刀片和纵向刀片的横截面均为L型。

[0008] 本发明的有益效果是:

本发明由于设置了气缸或液压缸、半圆形刀片和纵向刀片,当在气缸或液压缸的推动下,固定刀具和纵向刀具合到一起时,两端的四块半圆形刀片将线缆皮从两端截断,而纵向刀片则将截断的线缆皮进行纵向切割,如果再将线缆旋转一定角度,那么线缆皮就被切割的更彻底,线缆皮就更容易剥掉了。本发明制作简单,操作简单,并且效率极高,并能适应不同长度和直径的线缆的切割。

[0009] (四)附图说明

下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0010] 图1为本发明的主视结构示意图;

图2为固定刀具的俯视结构示意图;

图3为半圆形刀片的主视结构示意图;

图4为纵向刀片的主视结构示意图;

图5为纵向刀片的侧视结构示意图。

[0011] 图中,1机架,2气缸或液压缸,3固定刀具,4活动刀具,5半圆形槽,6纵向安装槽,7横向安装槽,8半圆形刀片,9纵向刀片。

[0012] (五)具体实施方式

附图为本发明的具体实施例。如图1至图5所示,该种剥线器,包括机架1,在机架1上安装一个上下方向的气缸或液压缸2,气缸或液压缸2的输出端朝下,气缸或液压缸2的下端固定安装活动刀具4,活动刀具4的正下方为固定刀具3,固定刀具3固定在机架1上,固定刀具3和活动刀具4组成了剥线刀具,固定刀具3和活动刀具4的结构相同,但安装方向相反,它们都包括具有一定长度的半圆形槽5,活动刀具4的槽口朝下,固定刀具3的槽口朝上,在气缸或液压缸2的推动下固定刀具3和活动刀具4合到一起时,两个半圆形槽5组成了一个筒状,在半圆形槽5内的开有一条纵向安装槽6和若干横向安装槽7,纵向安装槽6位于半圆形槽5的中间位置,并且与横向安装槽7垂直,横向安装槽7局部并且数量为偶数个,并且以半圆形槽5的长度方形的中心点对称分布,而中心点两侧的横向安装槽都是均布的,纵向安装槽6和横向安装槽7的横截面都是凸字型,其中纵向安装槽6的下半部分也可以为弯曲的,在横向安装槽7上安装两个半圆形刀片8,在纵向安装槽6内安装纵向刀片9,半圆形刀片8和纵向刀片9的横截面都为⊥型,当然当纵向安装槽6的下半部分为弯曲的时,纵向刀片9⊥型的下部也为弯曲的,为了剥不同长度的线缆皮,可以配备不同长度的纵向刀片9备用。

[0013] 使用过程如下:选择合适长度的纵向刀片9,将纵向刀片9和半圆形刀片8分别插入纵向安装槽6和横向安装槽7内,此时纵向刀片9位于两个半圆形刀片8之间,这时将线缆插入固定刀具3和活动刀具4之间并放到固定刀具3上,启动气缸或液压缸2,气缸或液压缸2输出端伸出带动活动刀具4落下,纵向刀片9和半圆形刀片8将线缆皮切割,气缸或液压缸2输出端缩回后,将线缆旋转一定角度,再次重复上述步骤,通常情况下,被切割的线缆皮就分割成四片了,即使有藕断丝连的,用手一剥也就剥下来了。

[0014] 除说明书所述技术特征外,其余技术特征均为本领域技术人员已知技术。

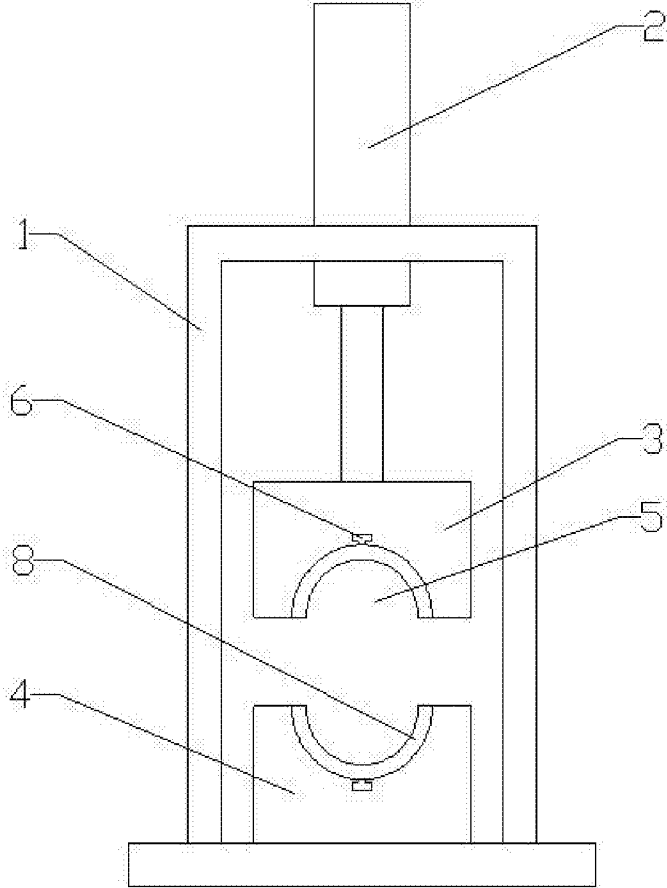


图1

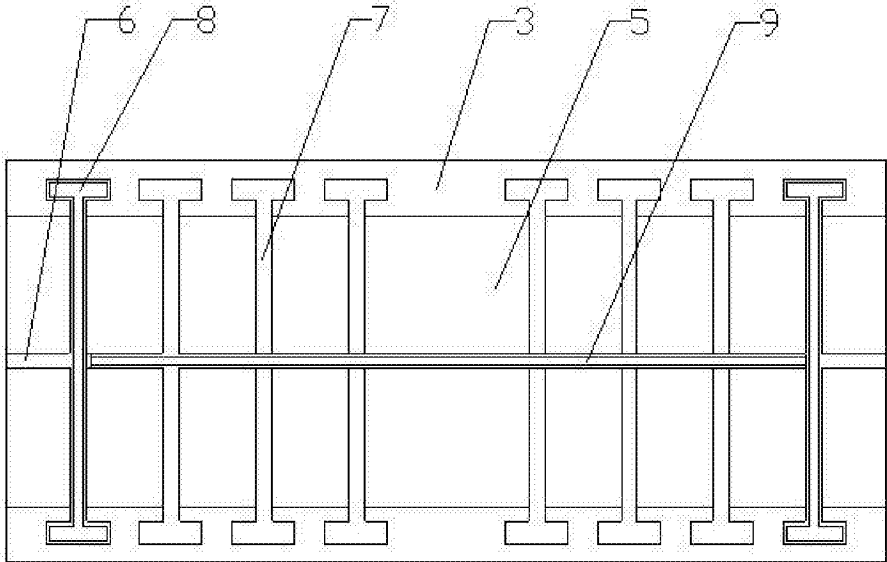


图2

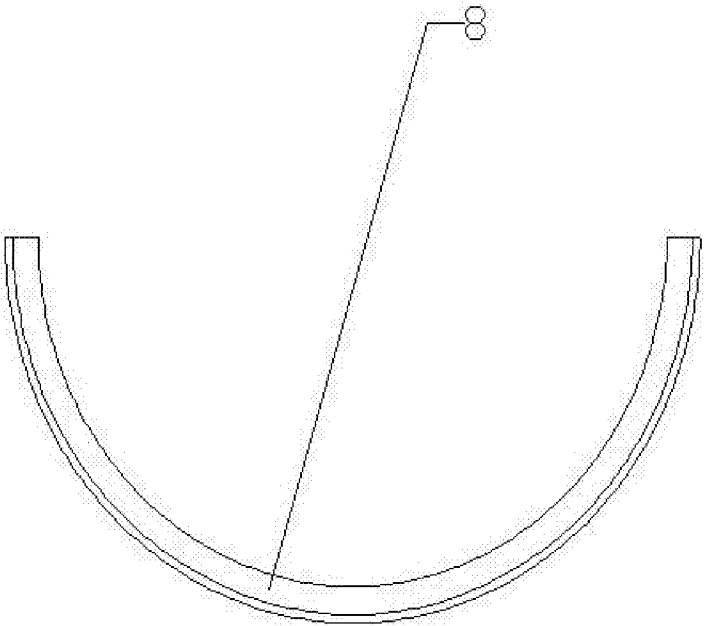


图3

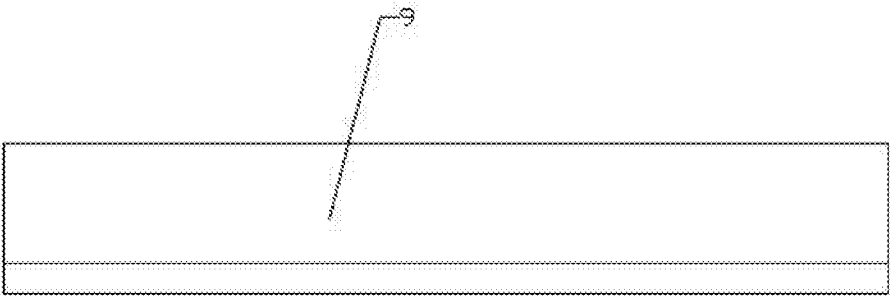


图4

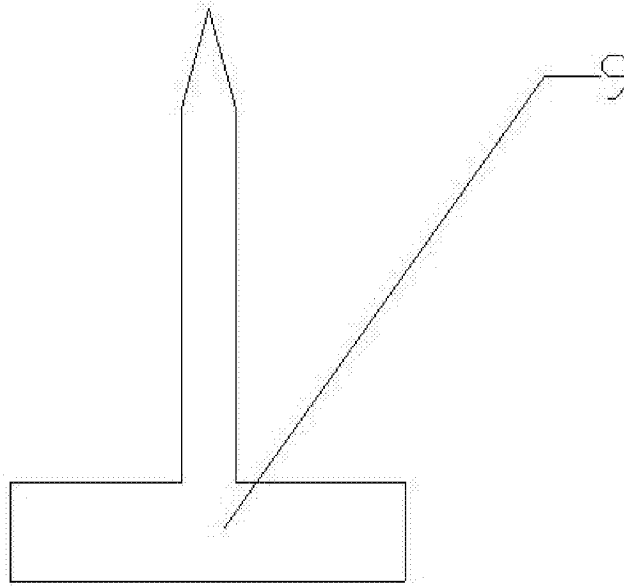


图5