



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 925

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 13 12 78
(21) PV 8269-78

(51) Int. Cl.³ H 02 G 1/12

(40) Zveřejněno 31 01 80
(45) Vydáno 01 02 83

(75)

Autor vynálezu ČECHOVSKÝ EMANUEL

BUREŠ JAN, BRNO

(54) Podávací stůl

1

Vynález se týká podávacího stolu pro zavádění profilového materiálu, zejména izolovaných vodičů, do zařízení k opracování povrchu.

Pro správný, bezpečný a plynulý provoz zařízení na opracování povrchu profilového materiálu, jako je zařízení na odisolování profilových vodičů, je třeba vybavit tato zařízení také součástmi pro uchycení a zavedení materiálu k pracovnímu nástroji. Tyto součásti musí splňovat nejen požadavky na dokonalé ustavení materiálu vůči pracovnímu nástroji, ale též požadavky na jednoduchost a rychlost obsluhy a v neposlední řadě i na univerzálnost. Často používané jednorázové přípravky jsou z hlediska ekonomičnosti výroby nevyhovující.

Výše uvedenou problematiku řeší podávací stůl podle vynálezu, který se vyznačuje tím, že je tvořen pevným nosičem se zaváděcím otvorem nastavitelného průřezu pro vedení zaváděcího materiálu a s vodicími tyčemi uspořádanými rovnoběžně s osou zaváděcího otvoru, na nichž je uložen jezdec opatřený přítlačným zařízením pro uchycení materiálu. Zaváděcí otvor je podle profilu daného materiálu nastavitelný pomocí dvou soustav na sobě ležících posuvných lišt, kteréžto soustavy jsou upevněny z obou stran zaváděcího otvoru odnímatelně. Posuv jezdce po vodicích profilech je ovládán přes ozubený převod, sestávající z hřebenového ozubení na jednom z vodicích profilů a ozubeného kola, pohonem,

který může být buď manuální, nebo motorický. Zabudovaná měřidla a posuvný doraz umožňují nastavení posuvu jezdce a tím i požadované délky opracování materiálu. Takto vytvořený podávací stůl je možno jednoduše upravit podle profilu daného materiálu a pracovní operaci opakovaně provést ve stejném rozsahu.

Příklad provedení podávacího stolu je znázorněn na přiložených výkresech, na nichž obr. 1 zobrazuje podávací stůl v bočním pohledu, na obr. 2 je půdorys zařízení podle obr. 1, obr. 3 představuje čelní pohled na zařízení ve směru zaváděného materiálu a obr. 4 ukazuje uspořádání soustav lišt tvořících zaváděcí otvor na nosiči.

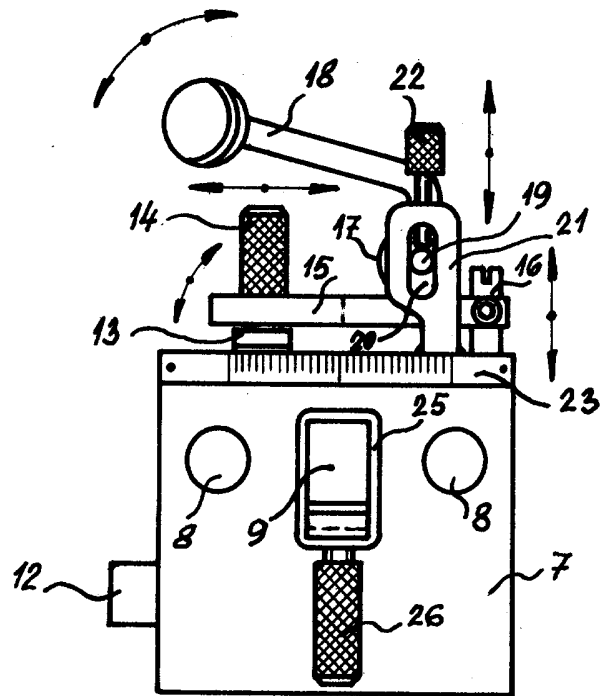
Podávací stůl sestává z nosiče 1, který je objímkami 2 upevněn na příslušném zařízení. Na nosiči 1 jsou souměrně k ose uspořádány dvě soustavy na sobě ležících posuvných lišt 3. Lišty 3 jsou opatřeny podélným vybráním 4, do něhož v každé soustavě zasahuje dvojice upevňovacích šroubů 5, tvořících současně vedení pro posuv lišt 3 vzájemně vůči sobě. Vysunutím příslušného počtu lišt 3 se mezi oběma soustavami vytvoří zaváděcí otvor 6 žádaného průřezu. Nosič 1 je opatřen třemi vodicími tyčemi, uspořádanými rovnoběžně s osou zaváděcího otvoru 6, na nichž je posuvně uložen jezdec 7. Krajní vodicí tyče 8 zajišťují přímočarý pohyb jezdce 7 po střední vodicí tyči 9, která je na spodní straně opatřena hřebenovým ozubením 10, s nímž je v záběru ozubené kole 11 pohonu posuvu jezdce 7 po vodicích tyčích 8, 9. Pohon může být buď manuální, pomocí páky nasunuté na volný konec čepu 12 ozubeného kola 11, nebo motorický. Opracovávaný materiál je na jezdci 7 ustaven přitlačným zařízením, sestávajícím z boční opěrky 13 s prvním aretačním šroubem 14 a z přitlačné lišty 15, která je výškově posouvána prvním stavěcím šroubem 16 a stlačována vačkou 17 ovládanou pákou 18. Vačka 17 je asymetricky nasazena na ose 19 posuvně uložené v oválných vybráních 20 držáků 21. Vertikální pohyb osy 19 v držácích 21 je vymezen druhým stavěcím šroubem 22. Pro přesné nastavení materiálu vůči zaváděcímu otvoru 6 slouží stranové měřidlo 23 na předním čele jezdce 7. K nastavení délky posuvu jezdce 7 slouží délkové měřidlo 24 na horní straně střední vodicí tyče 9 a posuvná zarážka 25 s druhým aretačním šroubem 26. Pro plynulé zavedení materiálu do zaváděcího otvoru 6 je nosič 1 opatřen náběhem 27 se sklonem asi jeden stupeň vůči rovině zavádění materiálu do stroje. U manuálního pohonu je jezdec 7 udržován ve výchozí pozici na vodicích tyčích 8, 9, dané polohou zarážky 25, pomocí pružin navlečených na krajních vodicích tyčích 8. Pružiny jsou při pohybu jezdce 7 vpřed stlačovány a po uvolnění přitlačné síly vrací jezdec 7 do původní polohy.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

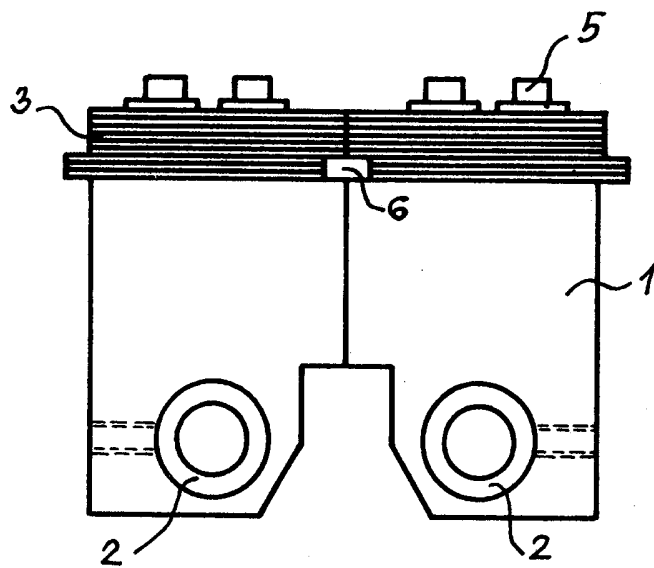
1. Podávací stůl pro zavádění profilového materiálu, zejména isolevaných vodičů, do zařízení na opracování povrchu, vyznačující se tím, že je tvořen pevným nosičem
 - (1) se zaváděcím otvorem (6) nastavitelného průřezu pro vedení zaváděného materiálu, a s vodicími tyčemi (8,9) uspořádanými rovnoběžně s osou zaváděcího otvoru (6), na nichž je uložen jezdec (7), opatřený přitlačným zařízením pro uchycení materiálu.

2. Podávací stůl podle bodu 1, vyznačující se tím, že zaváděcí otvor (6) je nastavitelný pomocí dvou soustav na sobě ležících posuvných lišt (3), přičemž obě soustavy jsou upevněny u obou stran zaváděcího otvoru (6) na nosiči odnímatelně.
3. Podávací stůl podle bodu 1, vyznačující se tím, že jezdec (7) je opatřen pohonem pro posuv po vodicích tyčích (8,9).
4. Podávací stůl podle bodu 3, vyznačující se tím, že alespoň jedna vodicí tyč (8,9) je opatřena hřebenovým ozubením (10), s nímž je v záběru ozubené kolo (11) pohonu.
5. Podávací stůl podle bodu 1, vyznačující se tím, že alespoň jedna vodicí tyč (8,9) je opatřena délkovým měřidlem (24) a stavitelnou zarážkou (25) pro nastavení délky posuvu jezdce (1).

4 výkresy



Obr. 3



Obr. 4