



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206511681 U

(45)授权公告日 2017.09.22

(21)申请号 201720193053.9

(22)申请日 2017.03.01

(73)专利权人 浙江迦南凯鑫隆科技有限公司
地址 325200 浙江省温州市瑞安市经济开发
区开发二路199号

(72)发明人 李凯 蔡镔

(74)专利代理机构 瑞安市翔东知识产权代理事
务所 33222
代理人 陈向东

(51) Int. Cl.

B65G 65/40(2006.01)

B65G 53/12(2006.01)

B65G 53/52(2006.01)

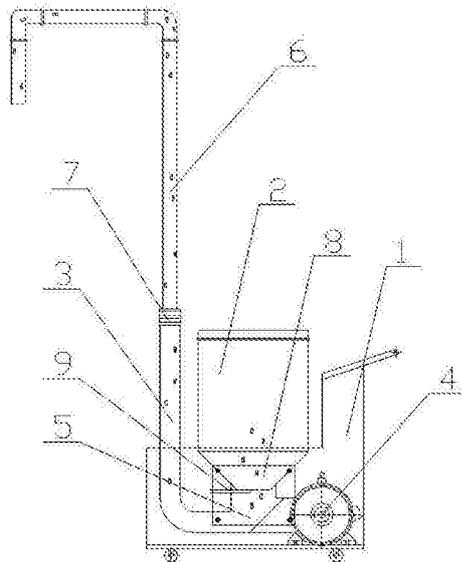
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种胶囊上料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶囊上料机,包括机体(1),所述机体(1)上设有加囊桶(2),所述加囊桶(2)下方设有漏囊斗(8),所述漏囊斗(8)与送囊管(3)连接,所述机体(1)内设有送风机(4),所述送风机(4)通过送风管(5)与送囊管(3)连接,其特征在于:所述漏囊斗(8)下方设有调节板(9),所述送囊管(3)上设有延长管(6),所述送囊管(3)与延长管(6)通过调节螺母(7)连接,所述送风机(4)的出风口处设有过滤网,这样就可根据机器的高度调整上料机的送囊管,适用于各种型号的胶囊填充机,且加装了过滤网之后,防止胶囊进入送风机。



1. 一种胶囊上料机,包括机体(1),所述机体(1)上设有加囊桶(2),所述加囊桶(2)下方设有漏囊斗(8),所述漏囊斗(8)与送囊管(3)连接,所述机体(1)内设有送风机(4),所述送风机(4)通过送风管(5)与送囊管(3)连接,其特征在于:所述漏囊斗(8)下方设有调节板(9),所述送囊管(3)上设有延长管(6),所述送囊管(3)与延长管(6)通过调节螺母(7)连接,所述送风机(4)的出风口处设有过滤网。

一种胶囊上料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种胶囊上料机的改进发明。

背景技术

[0002] 由于胶囊式药品方便携带,并且卫生、容易服用,因此越来越多的药品选用胶囊包裹制成。在生产硬胶囊药品时,首先将空的预锁硬胶囊输送至硬胶囊填充机,再对硬胶囊进行帽体分离、药物填充、锁合。目前的空心硬胶囊上料一般利用送风机将胶囊送入下一道工序,这样虽然代替了人工上料,但是由于送料管的高度是固定的,上料机送料时必须与对应高度的机器相配合,调整十分不便,并且由于空胶囊较轻,很容易被吸进吹风机,导致吹风机的故障,从而严重影响生产效率。

发明内容

[0003] 鉴于背景技术中存在的技术问题,本实用新型所解决的技术问题旨在提供一种可适用各种高度的胶囊送料机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型是采取如下技术方案来完成的:

[0005] 一种胶囊上料机,包括机体,所述机体上设有加囊桶,所述加囊桶下方设有漏囊斗,所述漏囊斗与送囊管连接,所述机体内设有送风机,所述送风机通过送风管与送囊管连接,其特征在于:所述漏囊斗下方设有调节板,所述送囊管上设有延长管,所述送囊管与延长管通过调节螺母连接,所述送风机的出风口处设有过滤网。

[0006] 本实用新型的有益效果是:增加了延长管,并可以通过调节螺母使其固定在送囊管上,这样就可根据不同机器的高度,调节延长管的长度,适用于多种型号的胶囊填充机,并且,可利用过滤网,挡住胶囊,有效防止胶囊进入送风机。

附图说明

[0007] 下面再结合附图进一步描述其实施例:

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0009] 附图表示了本实用新型的结构及其实施例,下面再结合附图描述其实施例的各有关细节,该胶囊上料机,包括机体1,所述机体1上设有加囊桶2,所述加囊桶2下方设有漏囊斗8,所述漏囊斗8下方设有可左右伸缩的调节板9,用于控制胶囊下落的量,所述漏囊斗8与送囊管3连接,所述机体1内设有送风机4,所述送风机4通过送风管5与送囊管3连接,所述送风机4可采用鼓风机、吹风机或气泵,所述送囊管3上设有延长管6,所述送囊管3与延长管6通过调节螺母7连接,想要调节延长管6的长度时,只用拧开调节螺母7,调节完成后再将调节螺母7拧紧即可,所述送风机4的出风口处设有过滤网,可有效防止胶囊进入送风机4。

[0010] 机器工作时,先把延长管6调节到合适的高度,然后将胶囊倒入加囊桶2内,胶囊由

漏囊斗8的口输出,此时送风机4打开,送风机4产生的风力通过送囊管3将掉落下来的胶囊吹向输出口,从而使胶囊进入下一道工序。

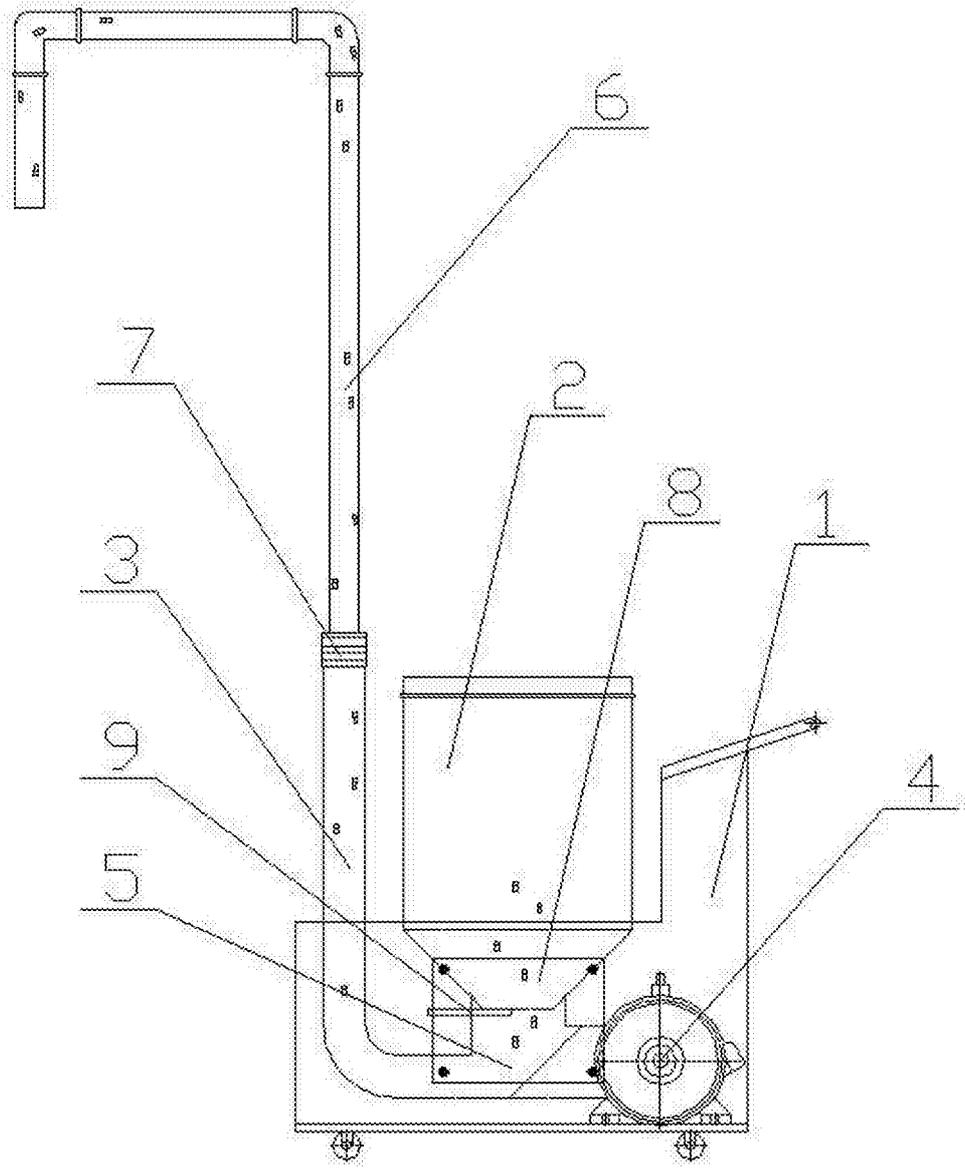


图1