



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205652893 U

(45)授权公告日 2016. 10. 19

(21)申请号 201620293581.7

(22)申请日 2016.04.08

(73)专利权人 陈巧珍

地址 350200 福建省福州市长乐市金峰镇  
三星村后墩32号

(72)发明人 陈巧珍

(51) Int. Cl.

B65H 23/34(2006.01)

B65H 19/26(2006.01)

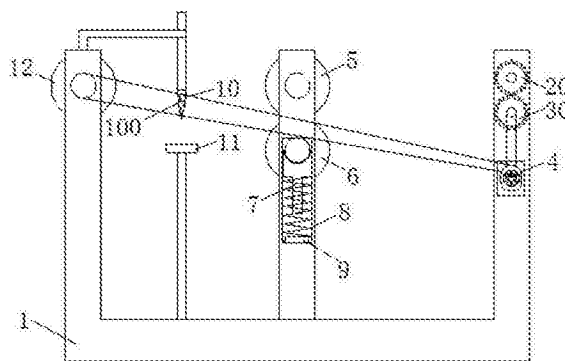
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种纺织布料收卷装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种纺织布料收卷装置，包括机架，所述机架的右端安装有从转辊和主转辊，所述从转辊和主转辊上分别套设有从齿轮和主齿轮，所述主转辊通过皮带连接有电机的输出端，所述机架的中部安装有第一滚筒、弹性轴套、第二滚筒和弹簧，所述弹簧的腔内设置有急停开关，所述机架左端分别安装有电热刀、刀槽和卷筒，且电热刀内安装有温度传感器，所述卷筒通过皮带与电机的输出端连接，所述电机与急停开关和电热刀为一个电路系统。本纺织布料收卷装置，结构简单、使用方便，避免了卷料时纺织物料打折起皱和在更换卷布时纺织物料头掉到地上弄脏的现象，其有效的提高了卷料的效率，加快了生产进度。



1. 一种纺织布料收卷装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的右端由上到下依次安装有从转辊(2)和主转辊(3),所述从转辊(2)和主转辊(3)上分别套设有从齿轮(20)和主齿轮(30),所述从齿轮(20)和主齿轮(30)啮合连接,所述主转辊(3)通过皮带连接有电机(4)的输出端,且电机(4)固定在机架(1)上,所述机架(1)的中部由上到下依次安装有第一滚筒(5)和弹性轴套(7),所述弹性轴套(7)的两端分别套接有第二滚筒(6)和弹簧(8),所述弹簧(8)的腔内设置有急停开关(9),急停开关(9)位于弹性轴套(7)的正下端,所述机架(1)左端分别安装有电热刀(10)、刀槽(11)和卷筒(12),所述电热刀(10)位于刀槽(11)的正上端,且电热刀(10)内安装有温度传感器(100),所述卷筒(12)通过皮带与电机(4)的输出端连接,所述电机(4)与急停开关(9)和电热刀(10)为一个电路系统。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织布料收卷装置,其特征在于:所述弹性轴套(7)与急停开关(9)活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织布料收卷装置,其特征在于:所述卷筒(12)为拆卸卷筒。

## 一种纺织布料收卷装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域,具体为一种纺织布料收卷装置。

### 背景技术

[0002] 目前纺织物料大部分是卷状包装,卷料时若纺织物料的张力不足则经常会出现打折起皱的现象。同时在纺织物料在剪断时,纺织机上的布料往往会掉到地上从而弄脏纺织物料。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纺织布料收卷装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织布料收卷装置,包括机架,所述机架的右端由上到下依次安装有从转辊和主转辊,所述从转辊和主转辊上分别套设有从齿轮和主齿轮,所述从齿轮和主齿轮啮合连接,所述主转辊通过皮带连接有电机的输出端,且电机固定在机架上,所述机架的中部由上到下依次安装有第一滚筒和弹性轴套,所述弹性轴套的两端分别套接有第二滚筒和弹簧,所述弹簧的腔内设置有急停开关,急停开关位于弹性轴套的正下端,所述机架左端分别安装有电热刀、刀槽和卷筒,所述电热刀位于刀槽的正上端,且电热刀内安装有温度传感器,所述卷筒通过皮带与电机的输出端连接,所述电机与急停开关和电热刀为一个电路系统。

[0005] 优选的,所述弹性轴套与急停开关活动连接。

[0006] 优选的,所述卷筒为拆卸卷筒。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本纺织布料收卷装置,构简单、使用方便,主转辊和从转辊相互咬合运动,避免了卷料时纺织物料打折起皱,和布料切割时掉落,第一滚筒和第二滚筒配合,如有打折起皱现象,第二滚筒推动弹簧按压到设定的距离,使弹性轴套触碰到急停开关,急停开关使电机停止工作,避免了卷筒上的布料打折起皱和因布料打折起皱造成电机功率变大,产生大量的热损坏电机,电热刀在更换卷布时纺织物料对布料切割,刀槽和温度传感器保证了电热刀对布料精确裁剪和不会因为温度过高造过多的裁剪。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型结构俯视图;

[0010] 图3为本实用新型结构右视图。

[0011] 图中:1机架、2从转辊、20从齿轮、3主转辊、30主齿轮、4电机、5第一滚筒、6第二滚筒、7弹性轴套、8弹簧、9急停开关、10电热刀、100温度传感器、11刀槽、12卷筒。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种纺织布料收卷装置,包括机架1,所述机架1的右端由上到下依次安装有从转辊2和主转辊3,所述从转辊2和主转辊3上分别套设有从齿轮20和主齿轮30,所述从齿轮20和主齿轮30啮合连接,所述主转辊3通过皮带连接有电机4的输出端,且电机4固定在机架1上,所述机架1的中部由上到下依次安装有第一滚筒5和弹性轴套7,所述弹性轴套7的两端分别套接有第二滚筒6和弹簧8,所述弹簧8的腔内设置有急停开关9,急停开关9位于弹性轴套7的正下端,所述弹性轴套7与急停开关9活动连接,所述机架1左端分别安装有电热刀10、刀槽11和卷筒12,所述卷筒12为拆卸卷筒,所述电热刀10位于刀槽11的正上端,且电热刀10内安装有温度传感器100,所述卷筒12通过皮带与电机4的输出端连接,所述电机4与急停开关9和电热刀10为一个电路系统。

[0014] 工作时,电机4驱动主齿轮30和从齿轮20,使主转辊3和从转辊2相互咬合运动,避免了卷料时纺织物料打折起皱和布料切割时掉落,第一滚筒5和第二滚筒6配合,如有打折起皱现象,第二滚筒6推动弹簧8按压到设定的距离,使弹性轴套7触碰到急停开关9,急停开关9使电机4停止工作,避免了卷筒12上的布料打折起皱,和因布料打折起皱造成电机4功率变大,产生大量的热损坏电机4,电热刀10在更换卷布时纺织物料对布料切割,刀槽11和温度传感器100保证了电热刀10对布料精确裁剪和不会因为温度过高造过多的裁剪。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

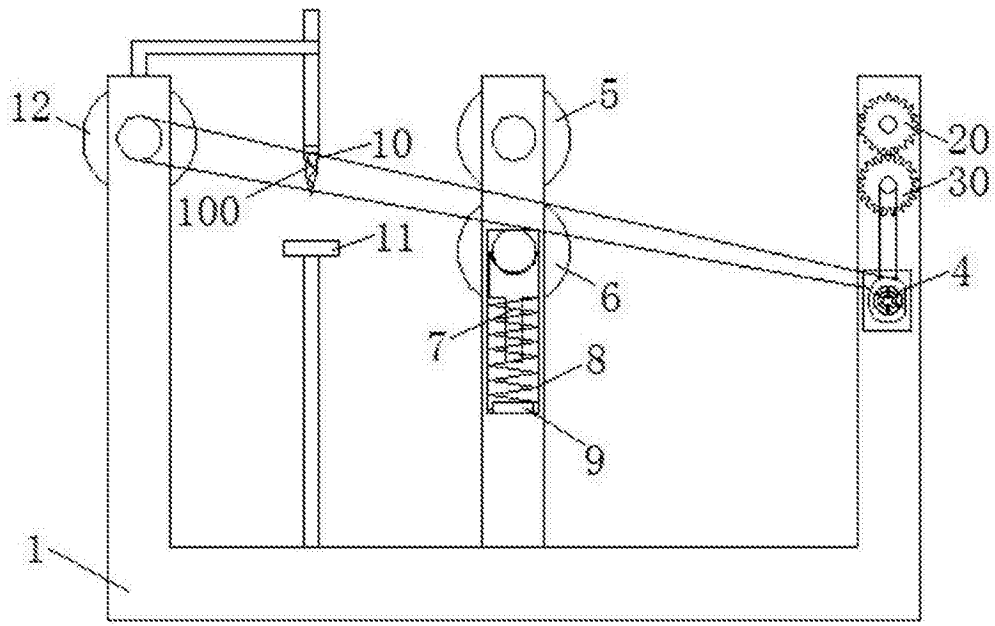


图1

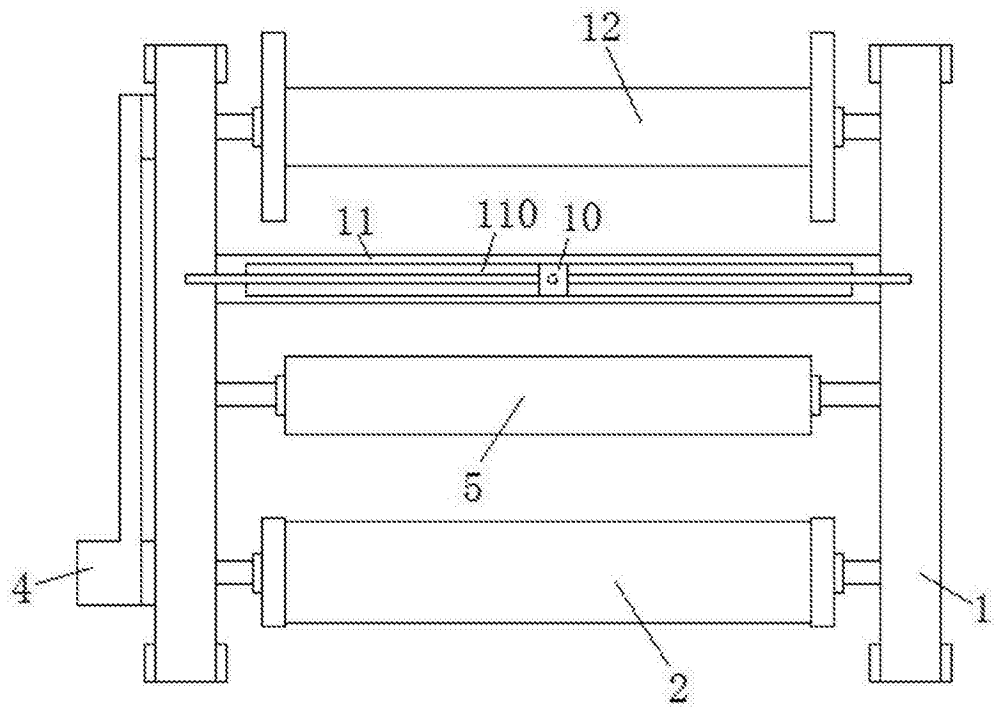


图2

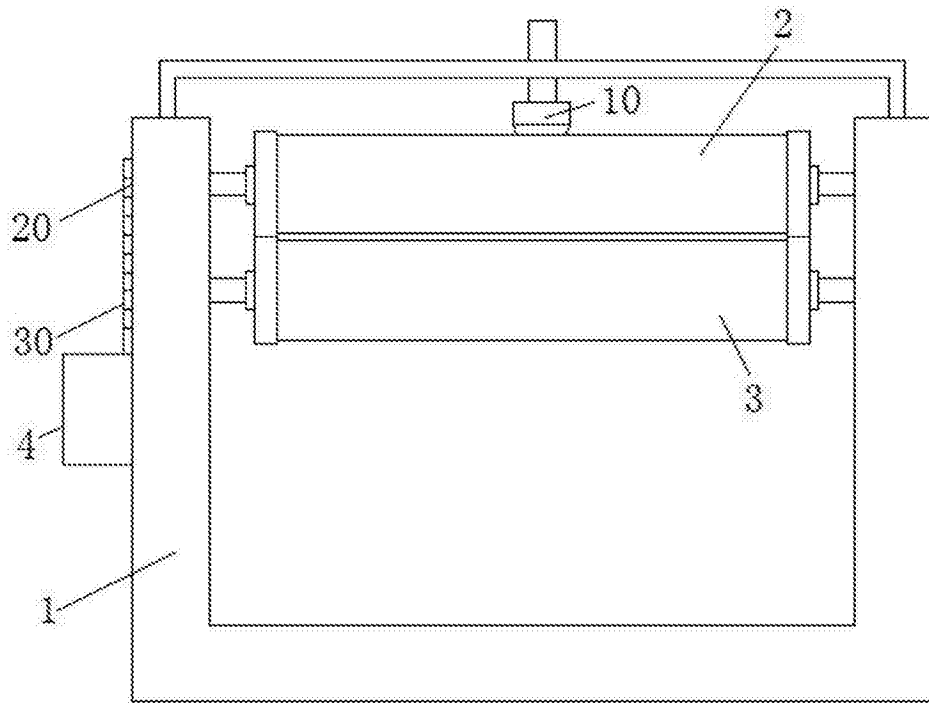


图3