

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **239949**
(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **429970**

(22) Data zgłoszenia: **20.05.2019**

(51) Int.Cl.
B65D 5/10 (2006.01)
B65D 5/16 (2006.01)
B65D 5/36 (2006.01)
B65D 5/54 (2006.01)

(54)

Opakowanie zbiorcze do transportu i ekspozycji towarów

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

30.11.2020 BUP 25/20

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

31.01.2022 WUP 05/22

(73) Uprawniony z patentu:

**TFP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzieńmierowo, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

JAKUB MAREK KUMOCZ, Śrem, PL

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Elżbieta Piątkowska

PL 239949 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest opakowanie transportowo-ekspozycyjne, przeznaczone do transportu i ekspozycji różnorodnych towarów, zwłaszcza dla lekkich produktów znajdujących się w opakowaniach indywidualnych.

Znany jest z opisu wzoru użytkowego PL69515Y1 pojemnik transportowo-ekspozycyjny, wykonany z jednego arkusza tektury, który po uformowaniu ma formę prostopadłościanu i jest otwarty od góry oraz częściowo otwarty z przodu. Pojemnik ma składane dno, utworzone z czterech poprzecznie zagiętych i zakładkowo zazębionych ze sobą skrzydeł. Z obrzeży tego dna, ograniczonych liniami bigowania, wystają w górę cztery szeregowo powiązane ściany o zasadniczo prostokątnych zarysach, które są przedzielone liniami bigowania. Boczne ściany pojemnika mają podłużne otwory chwytne, przy czym wysokość tych ścian jest równa wysokości ściany tylnej. Przednia ściana pojemnika składa się z dwóch warstwowo przylegających do siebie skrzydeł przedzielonych linią bigowania. Wysokość ściany przedniej jest kilkakrotnie mniejsza od wysokości pozostałych ścian.

Z opisu patentowego PL202916B1 znane jest opakowanie, które ma cztery ściany boczne, dwie zakładki denne, dwa skrzydła wzmacniające oraz boczną zakładkę mocującą, gdzie jedna ze ścian bocznych wyposażona jest w wieko w kształcie prostokąta o szerokości większej niż szerokość ściany bocznej. Różnica szerokości wieka i ściany bocznej jest równa podwojonej grubości materiału, z którego wykonany jest wykrój opakowania. Wieko ma zakładkę o szerokości równej szerokości ściany bocznej. Ściany boczne mają zakładki denne w kształcie trapezu z zagiętym jednym rogiem oraz wycięciami w kształcie trójkąta, a ściany boczne wyposażone są w skrzydła wzmacniające w kształcie trapezu. Jedna ze ścian bocznych ma półokrągłe wycięcie i nacięcie w kształcie trapezu.

Z opisu patentowego PL202915B1 znane jest opakowanie, które ma cztery ściany boczne, dwie zakładki denne, dwa skrzydła wzmacniające, dwa, górne skrzydła wzmacniające oraz boczną zakładkę mocującą, gdzie jedna ze ścian bocznych wyposażona jest w wieko w kształcie prostokąta o szerokości większej niż szerokość ściany bocznej. Różnica szerokości wieka i ściany bocznej jest równa podwojonej grubości materiału, z którego wykonany jest wykrój opakowania. Wieko ma zakładkę o szerokości równej szerokości ściany bocznej. Ściany boczne mają zakładki denne w kształcie trapezu z zagiętym jednym rogiem oraz wycięciami a ściany boczne wyposażone są w skrzydła wzmacniające i górne skrzydła wzmacniające, natomiast wieko ma nacięcie w kształcie trzech łuków.

Z innego opisu patentowego PL197336B1 znane jest opakowanie do prezentacji i sprzedaży krawatów mające postać prostopadłościennego pudełka. Ma ono składaną pokrywę zawierającą część górną, osłaniającą pudełko od góry, i część czołową umieszczoną wewnątrz pudełka, za ścianą przednią, wycięcie otwarte od góry, znajdujące się w ścianie przedniej pudełka, oraz wybranie z przezroczystą osłoną, znajdujące się w dnie pudełka, przy czym pokrywa stanowi przedłużenie ściany tylnej i jest uchylna względem pudełka na linii zagięcia ze ścianą tylną, zaś na części czołowej i górnej pokrywki znajdują się oznaczniki identyfikujące.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji opakowania o prostym wykroju, umożliwiającym wielokrotne otwieranie opakowania zbiorczego dla prezentacji produktów znajdujących się w jego wnętrzu, jak i zamykania tego opakowania po zakończeniu prezentacji. Cechą wyróżniającą jest możliwość dostosowania opakowania do utworzenia pełnego, równego dna z równoczesną oszczędnością materiału.

Opakowanie zbiorcze do transportu i ekspozycji towarów, wykonane z jednego arkusza tektury, lub kartonu falistego, które po uformowaniu ma kształt prostopadłościanu i jest otwarte z przodu, zaś jego składane dno jest utworzone z czterech poprzecznie zagiętych i zakładkowo zazębionych ze sobą skrzydeł, przy czym z obrzeży dna, ograniczonych liniami gięcia, wystają do góry ściany boczne o zarysie prostokąta, charakteryzuje się tym, że z obrzeży dna opakowania, ograniczonych liniami gięcia, wystają do góry cztery szeregowo powiązane ściany: skrajna ściana boczna, frontowa ściana, środkowa ściana boczna i tylna ściana, mające jednakową wysokość, z których ściana frontowa ma w dolnych narożach wydzielone, poprzez linie perforacji oraz linie gięcia, elementy boczne frontu opakowania, zaś od strony linii cięcia i gięcia usytuowana jest kolejna linia gięcia, przy czym ściana frontowa poprzez dłuższą linię gięcia przechodzi w skrzydło dna opakowania o kształcie trapezu.

Korzystnie, ściana tylna na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia w trójdzielną klapę, której poszczególne elementy oddzielone są liniami gięcia.

Korzystnie, skrajna ściana boczna i środkowa ściana boczna przechodzą poprzez linię gięcia w oporowe skrzydła.

Korzystnie, ściana tylna na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia w dwudzielną klapę, której elementy oddzielone są linią gięcia.

Korzystnie, skrajna ściana boczna i środkowa ściana boczna przechodzą poprzez linię gięcia w oporowe skrzydełka.

Korzystnie, ściana tylna na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia w dwudzielną klapę, w której dwa elementy oddzielone są linią gięcia.

Korzystnie, skrajny prostokątny element dwudzielnej klapy przechodzi przez linię gięcia w skrzydełka.

Korzystnie, ściana tylna na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia w dwudzielną klapę, której dwa elementy oddzielone są poprzez linię gięcia, zaś skrajna ściana boczna i środkowa ściana boczna przechodzą poprzez linię gięcia w oporowe skrzydełka, natomiast skrajny prostokątny element dwudzielnej klapy przechodzi poprzez linię gięcia w skrzydełka.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w widoku aksonometrycznym złożone opakowanie do formy przestrzennej użytkowej, fig. 2 przedstawia widok wykroju opakowania uwidocznionego na fig. 1, fig. 3 przedstawia widok opakowania od przodu, fig. 4 przedstawia widok opakowania z boku, fig. 5 przedstawia widok opakowania z góry, fig. 6 przedstawia perspektywiczny widok opakowania złożonego do formy przestrzennej użytkowej z zastosowaniem wieka, fig. 7 przedstawia opakowanie w widoku aksonometrycznym złożone do formy przestrzennej użytkowej z zastosowaniem wieka do umieszczania informacji reklamowych, fig. 8 przedstawia widok wykroju opakowania pokazanego na fig. 6 i 7, fig. 9 przedstawia opakowanie w widoku aksonometrycznym złożone do formy przestrzennej użytkowej w kolejnym wykonaniu ze skrzydełkami oporowymi wzdłuż ścian bocznych, fig. 10 przedstawia widok wykroju opakowania pokazanego na fig. 9, fig. 11 przedstawia opakowanie w kolejnym wykonaniu w widoku perspektywicznym złożone do formy przestrzennej użytkowej z zastosowaniem wieka, fig. 12 przedstawia widok wykroju opakowania pokazanego na fig. 12, fig. 13 przedstawia opakowanie w widoku perspektywicznym złożone do formy przestrzennej użytkowej z zastosowaniem wieka i ze skrzydełkami oporowymi wzdłuż ścian bocznych, fig. 14 przedstawia widok wykroju opakowania pokazanego na fig. 13, fig. 15 przedstawia opakowanie w kolejnym wykonaniu złożone do formy przestrzennej użytkowej z zastosowaniem wieka ze skrzydełkami, fig. 16 przedstawia widok wykroju opakowania pokazanego na fig. 15, fig. 17 przedstawia opakowanie w widoku aksonometrycznym w kolejnym wykonaniu złożone do formy przestrzennej użytkowej z zastosowaniem wieka ze skrzydełkami i ze skrzydełkami oporowymi na ścianach bocznych, zaś fig. 18 przedstawia widok wykroju opakowania pokazanego na fig. 17.

Przedmiot wynalazku przedstawiony na fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 4, fig. 5 i fig. 6 jest wykonany z jednego arkusza tektury falistej, który po uformowaniu ma kształt zbliżony do prostopadłościanu.

Opakowanie A ma składane dno, utworzone z czterech poprzecznie zagiętych i zakładkowo zazębionych ze sobą skrzydeł 1, 2, 2a i 3. Z obrzeży dna opakowania A, które są ograniczone liniami gięcia 4, 5, 6 i 7, wystają w górę cztery, o jednakowej wysokości H, szeregowo powiązane ściany B, C, D i E o zasadniczo prostokątnych zarysach. Ściany B, C i D są przedzielone liniami gięcia 8, 9 oraz liniami cięcia 10, 11, zaś pomiędzy ścianami B, C i D w ich górnej części są wycięcia w kształcie trójkąta.

Skrajna ściana boczna B na bocznym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia 12 w zakładkę klejową 13, zaś po stronie dłuższego boku poprzez linię gięcia 4 przechodzi w wyprofilowane dwudzielne skrzydło 1 dna opakowania w kształcie wielokąta podzielonego linią gięcia 14 na część 1a w kształcie nieregularnego wielokąta oraz część 1b w kształcie trapezu. Następnie skrajna ściana boczna B na wewnętrznym, krótszym boku przechodzi poprzez linię gięcia 8 o długości $\frac{1}{3}$ wysokości H oraz linię cięcia 10 o długości $\frac{2}{3}$ wysokości H w ścianę frontową opakowania C, w której dolnych narożnikach poprzez linię perforacji 15 oraz linię gięcia 8 i 9 utworzone są ściany boczne frontu opakowania 16. Następnie po stronie linii cięcia 10 i linii gięcia 8 usytuowana jest linia gięcia 17 dla rozkładania opakowania z formy płaskiej skleionej, przy czym po stronie dłuższego, dolnego boku frontowa ściana C poprzez linię gięcia 5 przechodzi w skrzydło dna opakowania 2 w kształcie trapezu, klejone ze ścianą frontową C. Po przeciwnej stronie krótszego boku frontowa ściana C przechodzi poprzez linię gięcia 9 o długości $\frac{1}{3}$ wysokości H oraz linię cięcia 11 o długości $\frac{2}{3}$ wysokości H w środkową ścianę boczną D opakowania A w kształcie prostokąta, która poprzez linię gięcia 6 przechodzi w wyprofilowane dwudzielne skrzydło 3 dna opakowania w kształcie wielokąta, podzielonego linią gięcia 18 na część 3a w kształcie wielokąta oraz na część 3b w kształcie trapezu, przy czym po stronie krótszego boku boczna ściana D przechodzi poprzez linię gięcia 19 w ścianę

tylną E opakowania A, która poprzez linię gięcia 7 przechodzi w skrzydło dno opakowania 2a w kształcie trapezu.

Opakowanie przedstawione na fig. 8 posiada ścianę tylną E, która na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia 20 w trójdzielną klapę F, której poszczególne elementy F1, F2 i F3 utworzone są przez linie gięcia 10, 21 i 22, przy czym po sklejeniu wykroju opakowania do postaci prostopadłościanu możliwe jest, dzięki linii gięcia 21 na klapie F, jej ułożenie w pozycji pionowej od strony ściany tylnej E opakowania A, co powoduje odsłonięcie i ekspozycję produktów, przy czym przez takie zagięcie środkowy element trójdzielnej klapy F2 łączy się od strony wewnętrznej opakowania z elementem F1, powodując ich wysunięcie poza opakowanie od strony ściany tylnej E. Powstaje w ten sposób miejsce na umieszczanie na przykład reklamy lub nazwy produktu oferowanego w opakowaniu, zaś skrajny element F3 trójdzielnej klapy F łączy się z częścią frontową stanowiąc jej wzmocnienie, przy czym klapa F umożliwia, dzięki liniom gięcia 20 i 22, przykrycie całej górnej części opakowania A oraz zamknięcie frontu opakowania. Tak zbudowane opakowanie umożliwia ekspozycję, przechowywanie oraz transportowanie produktów przy opuszczonej klapie F zamykającej opakowanie od góry i z przodu, jak uwidoczniło na fig. 6.

Opakowanie w kolejnym wykonaniu przedstawione na fig. 9 i fig. 10 ma ścianę tylną E, która na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia 20 w trójdzielną klapę F, której poszczególne elementy F1, F2 i F3 utworzone są przez linie gięcia 20, 21 i 22, przy czym po sklejeniu wykroju opakowania do postaci prostopadłościanu możliwe jest, dzięki linii gięcia 21 na klapie F, jej ułożenie w pozycji pionowej od strony ściany tylnej E opakowania A powodując odsłonięcie i ekspozycję produktów, przy czym przez takie zagięcie środkowy element trójdzielnej klapy F2 łączy się od strony wewnętrznej opakowania z elementem F1, a skrajny element F3 trójdzielnej klapy F łączy się z częścią frontową stanowiąc jej wzmocnienie, lub też klapa F umożliwia, dzięki linii gięcia 20, przykrycie całej górnej części opakowania, a dzięki linii gięcia 22 zamknięcie frontu opakowania. W przykładzie wykonania opakowania pokazanym na fig. 9 i fig. 10, ściana skrajna boczna B i ściana środkowa boczna D przechodzą poprzez linie gięcia 25 w oporowe skrzydełka 26. Tak zbudowane opakowanie umożliwia ekspozycję, przechowywanie, transportowanie produktów przy opuszczonej klapie F zamykającej opakowanie od góry i z przodu, jak pokazano na fig. 6.

Opakowanie w następnym wykonaniu przedstawione na fig. 11 i 12 ma ścianę tylną E, która na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia 20 w dwudzielną klapę G, której oba elementy G1 i G2 utworzone są przez linie gięcia 20 i 22, przy czym po sklejeniu wykroju opakowania do postaci prostopadłościanu możliwe jest, dzięki liniom gięcia 20 i 21 na klapie G, przykrycie całej górnej części opakowania A oraz zamknięcie jego części frontowej. Tak zbudowane opakowanie umożliwia przechowywanie i transportowanie produktów przy opuszczonej klapie G zamykającej opakowanie od góry i z przodu, jak pokazano na fig. 6.

Opakowanie w kolejnym wykonaniu przedstawione na fig. 13 i 14 ma ścianę tylną E, która na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia 20 w dwudzielną klapę G, której oba elementy G1 i G2 utworzone są przez linie gięcia 20 i 22, a skrajna ściana boczna B i ściana środkowa boczna D przechodzą poprzez linie gięcia 25 w oporowe skrzydełka 26, przy czym po sklejeniu wykroju opakowania do postaci prostopadłościanu możliwe jest, dzięki liniom gięcia 20 i 21 na klapie G, przykrycie całej górnej części opakowania A oraz zamknięcie jego części frontowej. Tak zbudowane opakowanie umożliwia przechowywanie i transportowanie produktów przy opuszczonej klapie G zamykającej opakowanie od góry i z przodu, jak przedstawiono na fig. 6.

Opakowanie w kolejnym wykonaniu przedstawione na fig. 15 i 16 ma ścianę tylną E, która na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia 20 w dwudzielną klapę K, której oba elementy K1 i K2 utworzone są przez linie gięcia 20 i 22, zaś skrajny prostokątny element K2 przechodzi poprzez linie gięcia 23 w skrzydełka 24, przy czym po sklejeniu wykroju opakowania do postaci prostopadłościanu możliwe jest, dzięki liniom gięcia 20 i 21 na klapie K, przykrycie całej górnej części opakowania A oraz zamknięcie jego części frontowej. Tak zbudowane opakowanie umożliwia przechowywanie i transportowanie produktów przy opuszczonej klapie K zamykającej opakowanie od góry i z przodu, jak pokazano na fig. 6.

Opakowanie w kolejnym wykonaniu przedstawione na fig. 17 i 18 ma ścianę tylną E, która na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia 20 w dwudzielną klapę K, której oba elementy K1 i K2 utworzone są poprzez linie gięcia 20 i 22, skrajna ściana boczna B i ściana środkowa boczna D przechodzą poprzez linie gięcia 25 w oporowe skrzydełka 26, zaś skrajny prostokątny element K2 przechodzi poprzez linie gięcia 23 w skrzydełka 24, przy czym po sklejeniu wykroju opakowania

do postaci prostopadłościanu możliwe jest, dzięki liniom gięcia 20 i 21 na klapie K, przykrycie całej górnej części opakowania A oraz zamknięcie jego części frontowej. Tak zbudowane opakowanie umożliwia przechowywanie i transportowanie produktów przy opuszczonej klapie K zamykającej opakowanie od góry i z przodu, jak pokazano na fig. 6.

Zastrzeżenia patentowe

1. Opakowanie zbiorcze do transportu i ekspozycji towarów, wykonane z jednego arkusza tektury, lub kartonu falistego, które po uformowaniu ma kształt prostopadłościanu i jest otwarte z przodu, zaś jego składane dno jest utworzone z czterech poprzecznie zagiętych i zakładkowo zazębionych ze sobą skrzydeł, przy czym z obrzeży dna, ograniczonych liniami gięcia, wystają do góry ściany boczne o zarysie prostokąta, **znamienne tym**, że z obrzeży dna opakowania (A), ograniczonych liniami gięcia (4), (5), (6) i (7), wystają do góry cztery szeregowo powiązane ściany: skrajna ściana boczna (B), frontowa ściana (C), środkowa ściana boczna (D) i tylna ściana (E), mające jednakową wysokość (H), z których ściana frontowa (C) ma w dolnych narożach wydzielone, poprzez linie perforacji (15) oraz linie gięcia (8) i (9), elementy boczne frontu opakowania (16), zaś od strony linii cięcia (10) i gięcia (8) usytuowana jest linia gięcia (17), przy czym ściana frontowa (C) poprzez dłuższą linię gięcia (5) przechodzi w skrzydło (2) dna opakowania o kształcie trapezu.
2. Opakowanie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że ściana tylna (E) na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia (20) w trójdzielną klapę (F), której poszczególne elementy (F1), (F2) i (F3) oddzielone są liniami gięcia (20), (21) i (22).
3. Opakowanie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że skrajna ściana boczna (B) i środkowa ściana boczna (D) przechodzą poprzez linię gięcia (25) w oporowe skrzydełka (26).
4. Opakowanie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że ściana tylna (E) na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia (20) w dwudzielną klapę (G), której elementy (G1) i (G2) oddzielone są linią gięcia (22).
5. Opakowanie według zastrz. 4, **znamienne tym**, że skrajna ściana boczna (B) i środkowa ściana boczna (D) przechodzą poprzez linię gięcia (25) w oporowe skrzydełka (26).
6. Opakowanie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że ściana tylna (E) na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia (20) w dwudzielną klapę (K), w której elementy (K1) i (K2) oddzielone są linią gięcia (22).
7. Opakowanie według zastrz. 6, **znamienne tym**, że skrajny prostokątny element (K2) dwudzielnej klapy (K) przechodzi przez linię gięcia (23) w skrzydełka (24).
8. Opakowania według zastrz. 1, **znamienne tym**, że ściana tylna (E) na górnym obrzeżu przechodzi poprzez linię gięcia (20) w dwudzielną klapę (K), której elementy (K1) i (K2) oddzielone są poprzez linię gięcia (22), zaś skrajna ściana boczna (B) i środkowa ściana boczna (D) przechodzą poprzez linię gięcia (25) w oporowe skrzydełka (26), natomiast skrajny prostokątny element (K2) dwudzielnej klapy (K) przechodzi poprzez linie gięcia (23) w skrzydełka (24).

Rysunki

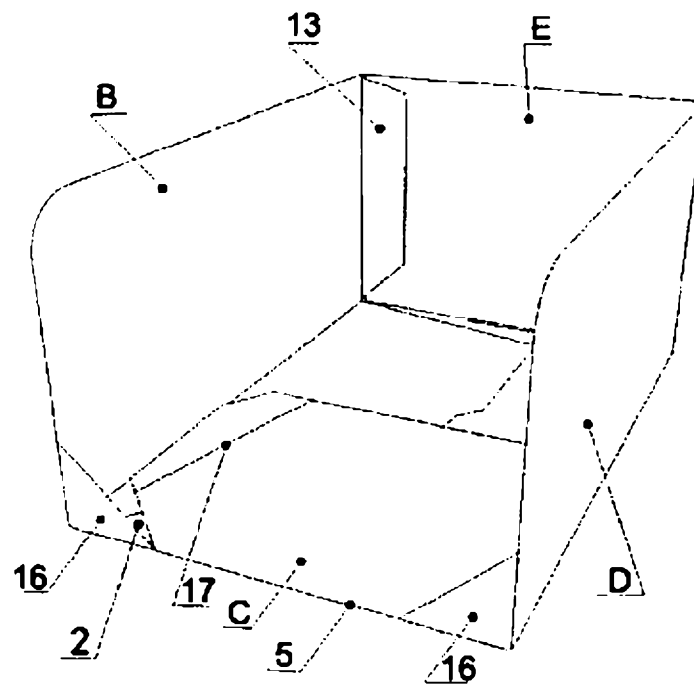


Fig. 1

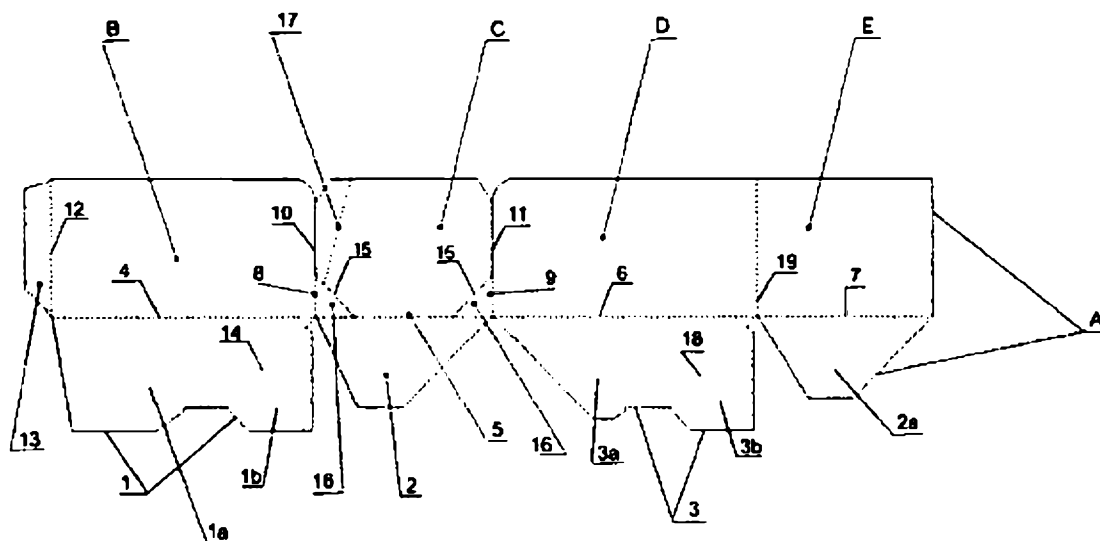


Fig. 2

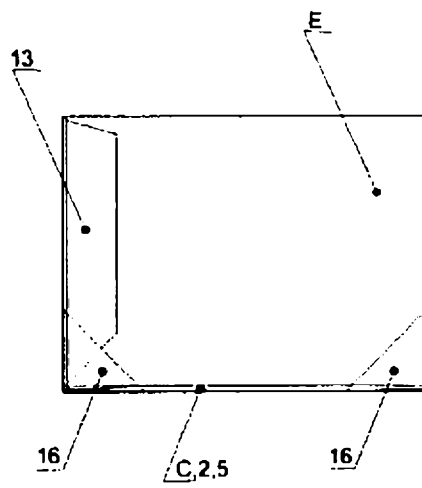


Fig. 3

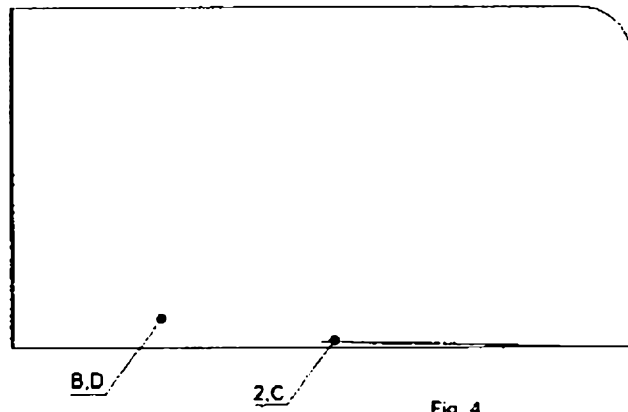


Fig. 4

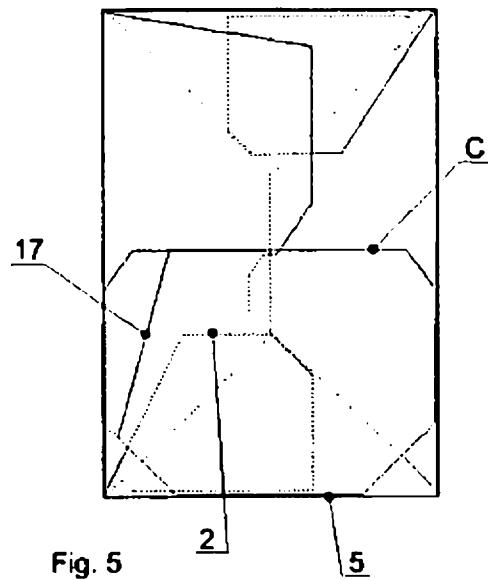


Fig. 5

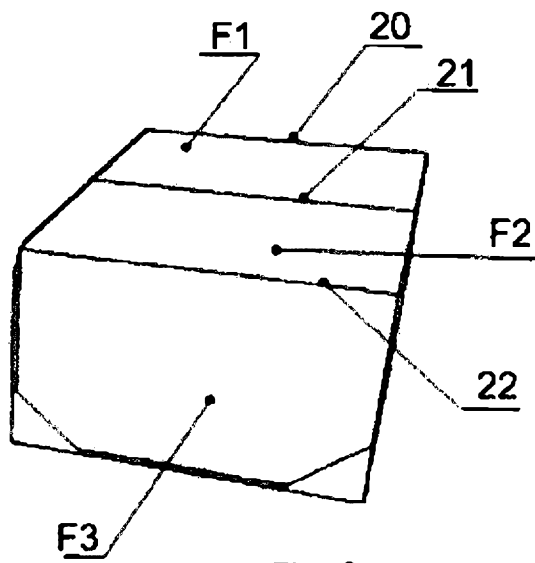


Fig. 6

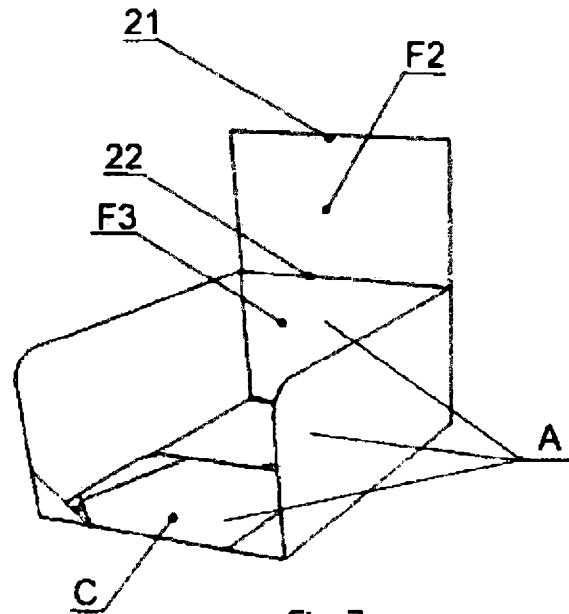


Fig. 7

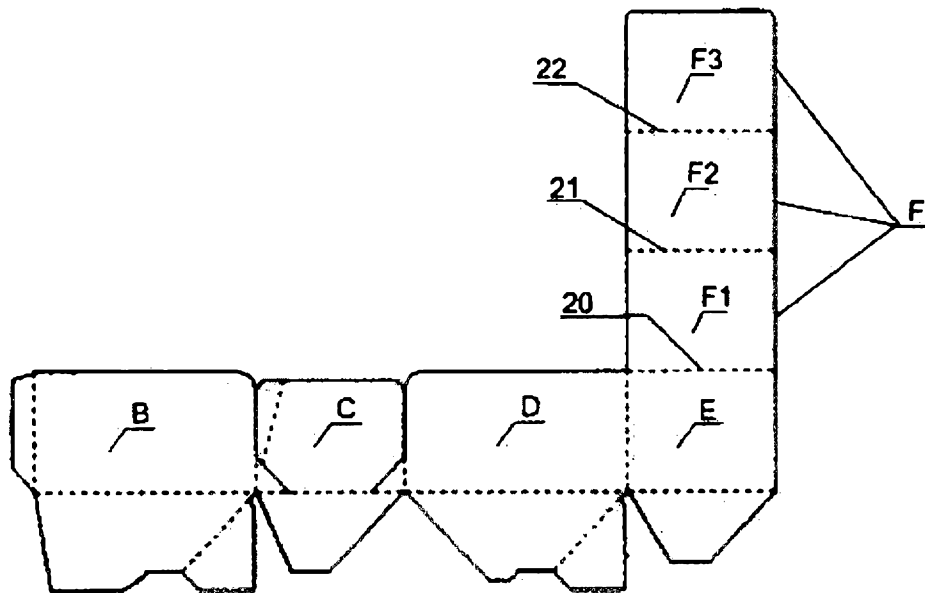


Fig. 8

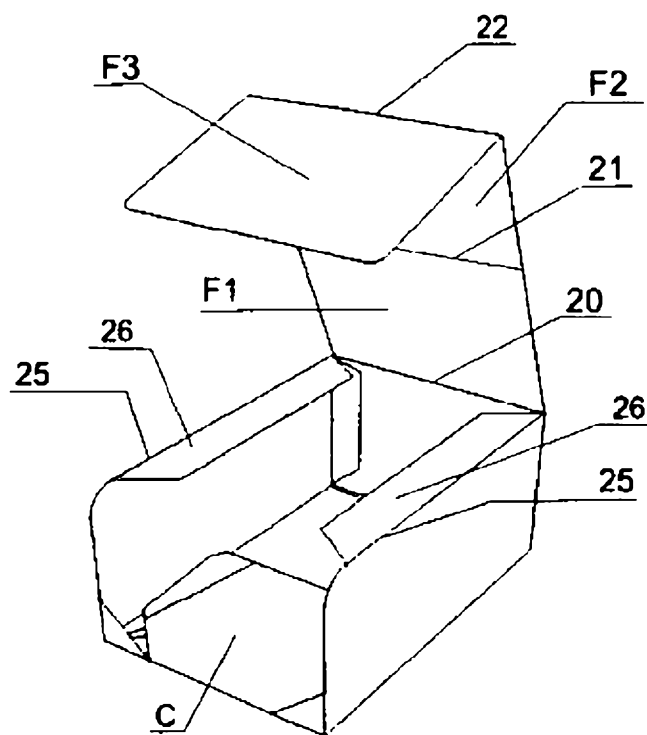


Fig. 9

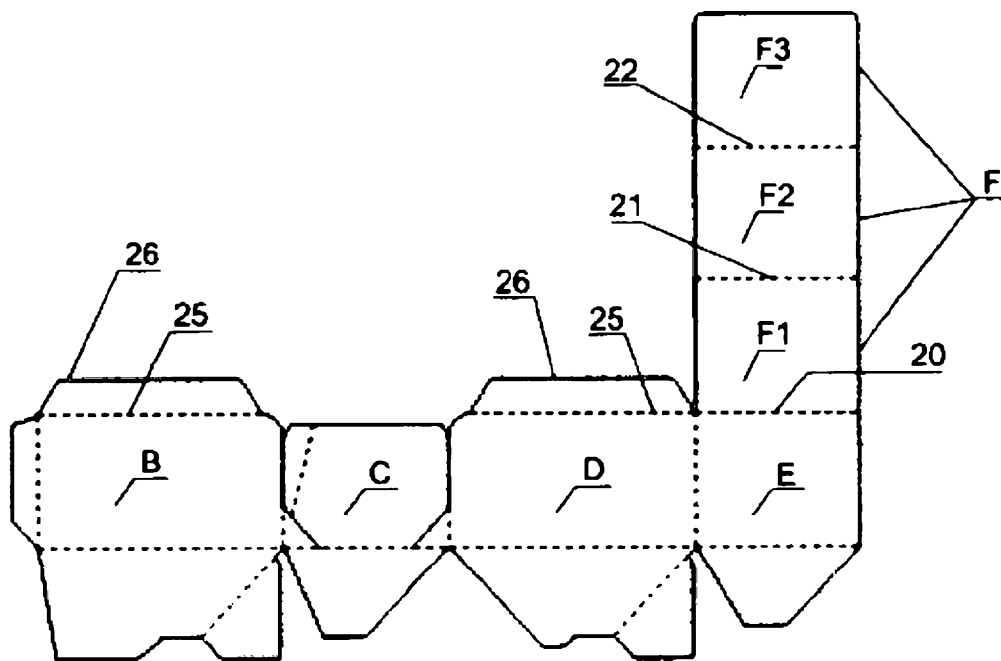


Fig. 10

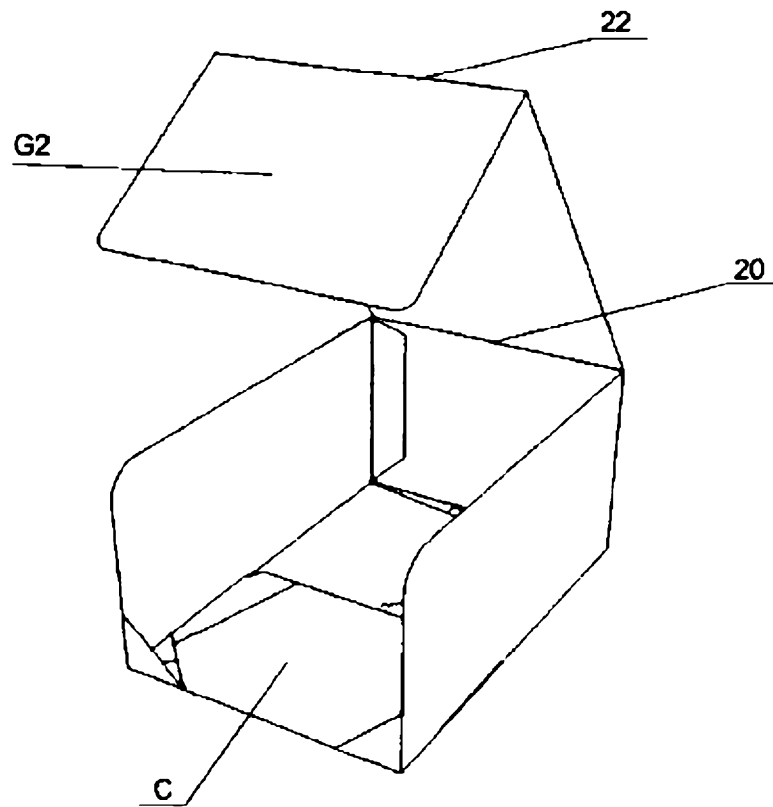


Fig. 11

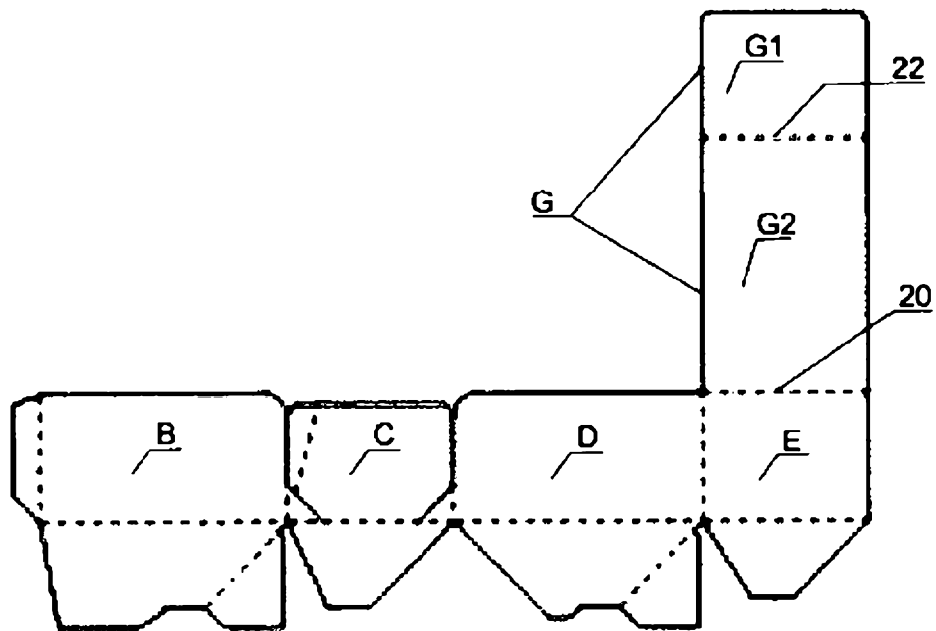


Fig. 12

