



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204277733 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420663201. 5

(22) 申请日 2014. 11. 07

(73) 专利权人 福清市辉华不锈钢制品有限公司

地址 350307 福建省福州市福清市渔溪工业
区

(72) 发明人 吴仕辉

(74) 专利代理机构 北京京万通知识产权代理有
限公司 11440

代理人 万学堂

(51) Int. Cl.

B24B 29/06(2006. 01)

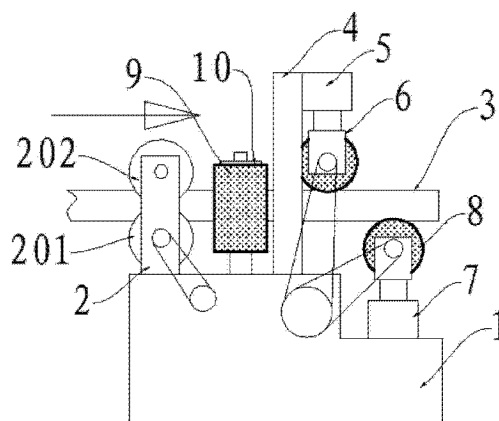
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种方管抛光机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方管抛光机,包括机座,所述的机座内部设有电机和齿轮箱,所述的机座一端设有送料结构,另一端设有台阶,所述的台阶上设有液压缸一,所述的液压缸一顶部设有底面抛光结构,所述的机座上通过支架安装有液压缸二,所述的液压缸二沿上下方向运行,所述的液压缸二上连接有顶面抛光结构,所述的机座上位于方管二侧设有左面抛光结构和右面抛光结构。本实用新型克服了现有技术的不足,设计结构合理,通过一对橡胶材质的传动轮来输送方管,在原有的左右抛光的基础上通过液压缸安装一个底面抛光结构和一个顶面抛光结构,使方管四面独立抛光,设备结构简单,维护方便,易操作,且提高了工作效率,实用范围广阔。



1. 一种方管抛光机,包括机座,所述的机座内部设有电机和齿轮箱,其特征在于:所述的机座一端设有送料结构,另一端设有台阶,所述的台阶上设有液压缸一,所述的液压缸一顶部设有底面抛光结构,所述的机座上通过支架安装有液压缸二,所述的液压缸二沿上下方向运行,所述的液压缸二上连接有顶面抛光结构,所述的机座上位于方管二侧设有左面抛光结构和右面抛光结构,所述的送料结构包括位于底部的传动轮和上部的压轮,所述的传动轮和压轮均为橡胶结构,中间均设有方管导向槽。

2. 根据权利要求1所述的一种方管抛光机,其特征在于:所述的底面抛光结构、顶面抛光结构、左面抛光结构和右面抛光结构上安装的抛光轮均为毛刷式抛光轮。

3. 根据权利要求1所述的一种方管抛光机,其特征在于:所述的底面抛光结构、顶面抛光结构、左面抛光结构和右面抛光结构的旋转方向均与方管输送方向相对。

4. 根据权利要求1所述的一种方管抛光机,其特征在于:所述的送料结构、底面抛光结构和顶面抛光结构均通过皮带与齿轮箱连接。

5. 根据权利要求4所述的一种方管抛光机,其特征在于:所述的皮带为弹性皮带。

6. 根据权利要求4所述的一种方管抛光机,其特征在于:所述的液压缸一和液压缸二均可用气缸代替。

一种方管抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光机技术领域,具体属于一种方管抛光机。

背景技术

[0002] 现有不锈钢在热加工,机械加工或放置一定时间后其表面会形成一层黑色或灰色氧化皮,其主要成分为Cr₂O₃、NiO,以及十分难容的FeO, Cr₂O₃. 它们的存在一方面影响外观质量、另一方面也影响产品的使用性能,因此要采取适当的措施加以清除。而不锈钢抛光作为一种成熟的表面处理方法,得到了广泛的应用,抛光可进一步提高不锈钢的耐蚀性和光亮效果。

[0003] 不锈钢的抛光过程其实是对管子表面进行切屑的过程,利用光材、光器械与管子表面的摩擦,达到对管子表面的切削,获得相应的光制面。不锈钢的抛光有内抛、外抛之分。现有的外抛光是用不同粗粒度的麻轮、砂轮、布轮羊毛轮等组合进行抛光,获得相应的光制面。

[0004] 现有的抛光机大多为圆管抛光机,在运用到方管的时候会对方管的棱角位置出现很大的切削,不符合生产要求,先需要一种简单式的方管专用抛光机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供了一种方管抛光机,克服了现有技术的不足,设计结构合理,通过一对橡胶材质的传动轮来输送方管,在原有的左右抛光的基础上通过液压缸安装一个底面抛光结构和一个顶面抛光结构,使方管四面独立抛光,设备结构简单,维护方便,易操作,且提高了工作效率,实用范围广阔。

[0006] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0007] 一种方管抛光机,包括机座,所述的机座内部设有电机和齿轮箱,所述的机座一端设有送料结构,另一端设有台阶,所述的台阶上设有液压缸一,所述的液压缸一顶部设有底面抛光结构,所述的机座上通过支架安装有液压缸二,所述的液压缸二沿上下方向运行,所述的液压缸二上连接有顶面抛光结构,所述的机座上位于方管二侧设有左面抛光结构和右面抛光结构,所述的送料结构包括位于底部的传动轮和上部的压轮,所述的传动轮和压轮均为橡胶结构,中间均设有方管导向槽。

[0008] 所述的底面抛光结构、顶面抛光结构、左面抛光结构和右面抛光结构上安装的抛光轮均为毛刷式抛光轮。

[0009] 所述的底面抛光结构、顶面抛光结构、左面抛光结构和右面抛光结构的旋转方向均与方管输送方向相对。

[0010] 所述的送料结构、底面抛光结构和顶面抛光结构均通过皮带与齿轮箱连接。

[0011] 所述的皮带为弹性皮带。

[0012] 所述的液压缸一和液压缸二均可用气缸代替。

[0013] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 本实用新型通过一对橡胶材质的传动轮来输送方管,在原有的左右抛光的基础上通过液压缸安装一个底面抛光结构和一个顶面抛光结构,使方管四面独立抛光,设备结构简单,维护方便,易操作,且提高了工作效率,实用范围广阔。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 参见附图,一种方管抛光机,包括机座 1,所述的机座 1 内部设有电机和齿轮箱,所述的机座 1 一端设有送料结构 2,另一端设有台阶,所述的台阶上设有液压缸一 7,所述的液压缸一 7 顶部设有底面抛光结构 8,所述的机座 1 上通过支架 4 安装有液压缸二 5,所述的液压缸二 5 沿上下方向运行,所述的液压缸二 5 上连接有顶面抛光结构 6,所述的机座 1 上位于方管 3 二侧设有左面抛光结构 9 和右面抛光结构 10,所述的送料结构 2 包括位于底部的传动轮 201 和上部的压轮 202,所述的传动轮 201 和压轮 202 均为橡胶结构,中间均设有方管导向槽;所述的底面抛光结构 8、顶面抛光结构 6、左面抛光结构 9 和右面抛光结构 10 上安装的抛光轮均为毛刷式抛光轮;所述的底面抛光结构 8、顶面抛光结构 6、左面抛光结构 9 和右面抛光结构 10 的旋转方向均与方管 3 输送方向相对;所述的送料结构 2、底面抛光结构 8 和顶面抛光结构 6 均通过皮带与齿轮箱连接;所述的皮带为弹性皮带;所述的液压缸一 7 和液压缸二 5 均可用气缸代替;通过一对橡胶材质的传动轮来输送方管,在原有的左右抛光的基础上通过液压缸安装一个底面抛光结构和一个顶面抛光结构,使方管四面独立抛光。

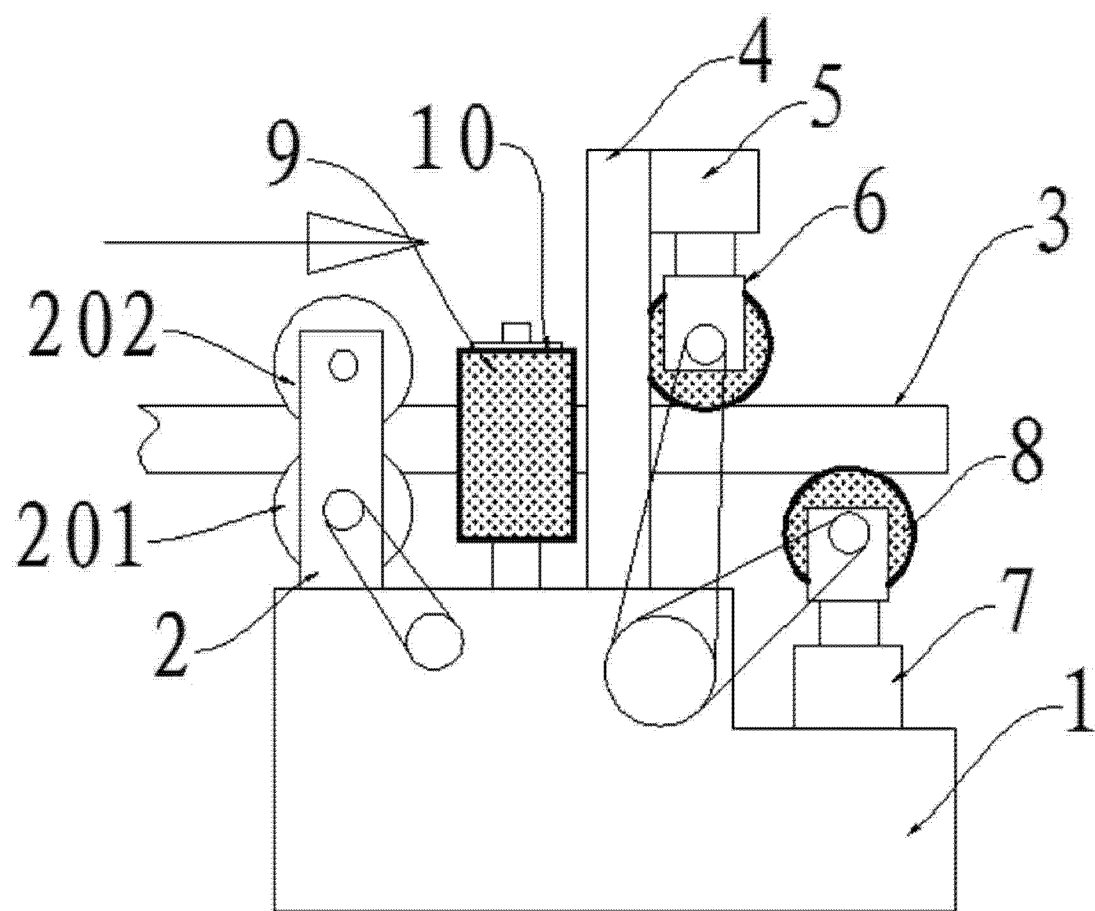


图 1