

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

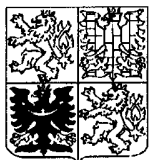
zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2291-97

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **19. 01. 96**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **25.01.95**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **95/9500133**

(33) Země priority: **NL**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **17. 12. 97**
(Věstník č. 12/97)

(86) PCT číslo: **PCT/NL96/00036**

(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 96/22877**

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.⁶:

B 29 C 73/10
B 29 C 73/12
// **B 29 L 31:30**

(71) Přihlášovatel:

COOPERATIVE VERENIGING PROFILE
REPAIR U. A., Sassenheim, NL;

(72) Původce:

Van Haandel Johannes Henricus Maria,
Boekel, NL;

(74) Zástupce:

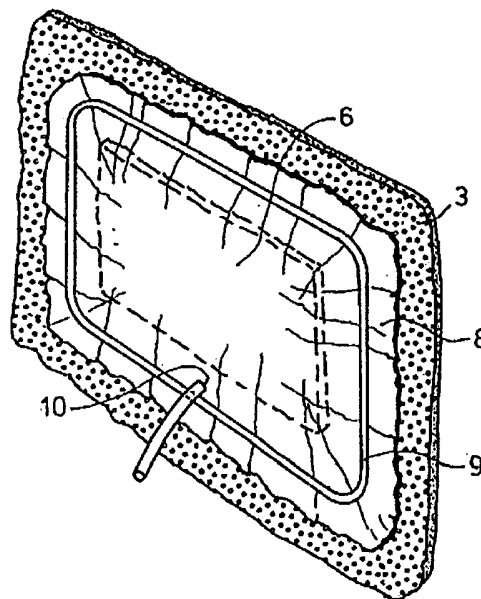
PATENTSERVIS PRAHA a.s., Jivenská 1273,
Praha 4, 14021;

(54) Název přihlášky vynálezu:

Způsob pro opravení místního poškození

(57) Anotace:

Způsob pro opravení místně poškozeného, promáčknutého povrchu stěny, je založen na tom, že se vytvoří forma obsahující sejmutý otisk reliéfu části nepoškozeného povrchu, dále je promáčknutý povrch vyplněn plnivem a pak je forma s otiskem přitlačena na plnivo tak, aby se na něm vytvořil výsledný reliéf, který odpovídá původnímu.



CZ 2291-97 A3



Způsob pro opravení místního poškození

Oblast techniky

Tento vynález se týká způsobu pro opravení místně poškozeného, promáčknutého povrchu stěny a stejně tak i stěny, která již takový místně opravený povrch obsahuje.

Dále se tento vynález týká způsobu pro opravení místně poškozeného, promáčknutého povrchu stěny, kdy řečený povrch obsahuje reliéf.

Navíc se tento vynález týká stěny, která obsahuje takový místně opravený povrch.

Dosavadní stav techniky

Takový způsob je popisován v US-A-4.510.001, kdy reliéf je vytvořen na plnivu přitlačením potiskovacího papíru s dekorativní texturou na plnivo.

Podstata vynálezu

Cílem přihlašovaného vynálezu je vyvinout způsob pro opravení místně poškozeného, promáčknutého tvarovaného povrchu stěny, kdy na opravovaném povrchu může být jednoduše a účinně vytvořen reliéf odpovídající původnímu reliéfu.

Tento cíl je dosažen vyvinutím způsobu podle tohoto vynálezu, kdy v případě stěny mající pravidelně se opakující reliéf je vyhlédnuta nepoškozená část povrchu s reliéfem odpovídajícím reliéfu poškozeného povrchu, potom je zhotovena forma sejmutím otisku reliéfu nepoškozené části povrchu, následně je promáčknutý povrch vyplněn plnivem, po čemž je forma s otiskem přitlačena na plnivový materiál, takže na plnivovém materiálu je výsledně vytvořen reliéf, který odpovídá původnímu reliéfu.

Takto je na poškozeném povrchu vytvořen původní reliéf. Opravený povrch bude odpovídat nepoškozenému reliéfu, a proto nebude nutné další ruční dokončení úpravy přechodové oblasti. Opravená část nebude na stěně v podstatě rozeznatelná.

Doposud bylo opravování promáčknutého tvarovaného povrchu, např. stěny obytného přívěsu, prováděno vyplněním promáčklin plnivem, po čemž následovala snaha vytvořit původní reliéf na nepoškozeném povrchu plniva s použitím prostředků ručního řezání nebo rytí. Toto je poměrně pracné a náročné na čas. Pokud má původní reliéf vzorování obsahující poměrně malé hrbolky nebo výčnělky mající různé výšky a průměry, je téměř nemožné vytvořit takový reliéf ručně, takže jedinou alternativou je výměna celé stěny jako celku. Toto je poměrně nákladné a náročné na čas.

Jedno provedení způsobu podle přihlašovaného vynálezu se vyznačuje tím, že v případě povrchu obsahujícího pravidelný reliéf je forma vytvořena podle takového reliéfu nepoškozené části povrchu, který odpovídá reliéfu poškozeného povrchu.

Takto je na poškozeném povrchu vytvořen původní reliéf. Výsledný opravený povrch bude přesně odpovídat nepoškozenému reliéfu, a proto nebude nutné další ruční dokončení úpravy přechodové oblasti. Opravená část nebude na opravené stěně v podstatě rozeznatelná.

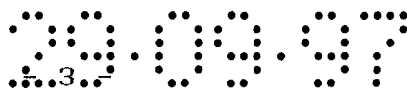
Další provedení způsobu podle přihlašovaného vynálezu se vyznačuje tím, že v případě zaobleně tvarovaného, válcovaného reliéfu je stanovena roztečná vzdálenost, podle níž se reliéf opakuje, přičemž tato roztečná vzdálenost je stejná jako rozměr obvodu válce použitého při válcovacím procesu.

Pokud je reliéf na povrchu stěny vytvořen válcovacím procesem, bude se takový reliéf pravidelně opakovat podle stálé roztečné vzdálenosti. Je obvyklé, že zaobleně tvarované, válcované a hrbolkové stěny obytných přívěsů mají obecně roztečnou vzdálenost menší než 25 cm, takže bude možné nalézt reliéf odpovídající poškozenému reliéfu prakticky na každé stěně.

Přehled obrázků na výkrese

Přihlašovaný vynález bude nyní popsán podrobněji s odkazem na výkres, na němž :

Obr. 1 je perspektivní pohled na poškozený obytný přívěs.



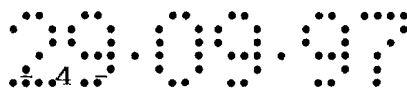
Obr. 2 ukazuje poškozenou část obytného přívěsu předvedeného na obr. 1, kdy tato část je opravována s použitím způsobu podle přihlašovaného vynálezu.

Příklady provedení vynálezu

Stěna 1 například obytného přívěsu 2 obsahuje dvě rovnoběžné hliníkové vrstvy, mezi nimiž se nachází izolační materiál. Vrstva 3, která je umístěna na vnějšku obytného přívěsu 2, má reliéf v podobě hrbolků 4. Řečený reliéf je na hliníkové vrstvě vytvořen prostředky válce. Promáčknutí 5 vrstvy 3 způsobené nárazem je s použitím způsobu podle tohoto vynálezu opravováno následovně.

Jestliže má promáčknutí 5 podobu díry, je taková díra ucpána s použitím dvousložkového epoxidového lepidla. Po vytvrnutí epoxidového lepidla je promáčknutí 5 vyplněno upravovatelným plnivem, jako je "Araldite 2015", až do úrovně odpovídající původní úrovni reliéfu. Po vytvrzení plniva je poškozený povrch připraven na tvarování. Válcováním tvarovaná vrstva 3 obsahuje pravidelně se opakující reliéf, který se opakuje podle roztečné vzdálenosti odpovídající rozměru obvodu válce použitého při vytváření reliéfu. Následuje snaha nalézt pravidelně se opakující reliéf na povrchu vrstvy 3. Je obvyklé, že stěny obytných přívěsů mají obecně roztečnou vzdálenost menší než 25 cm, takže pravidelně opakovaný reliéf se bude nacházet prakticky na každé vrstvě 3.

Poté bude na reliéf, který odpovídá poškozenému reliéfu, nanášena snímatelná tenká vrstva např. z polyvinylakoholu, po čemž následuje nanášení dvousložkového gelu, např. gelového povlaku majícího tloušťku 2 až 3 mm. Snímatelná tenká vrstva umožňuje jednoduché sejmutí vytvrzeného gelu 6 z vrstvy 3, přičemž gel obsahuje otisk 7 požadovaného reliéfu na té straně, která byla v dotyku s reliéfem. Vytvrzený gel vytváří formu 6 pro zhotovení reliéfu na povrchu poškozené části. Forma 6 rovněž obsahuje otisk nepoškozené obvodové plochy okolí promáčknutí 5. Na vytvrzené plnivo promáčknutí 5 je nanášeno dodatečné plnivo, po čemž je forma 6 umístěna na toto plnivo tak, aby otisk reliéfu na okraji formy 6 ležel na



nepoškozeném hrbolečkovém reliéfu, který normálně patří k reliéfu vrstvy 3. Forma 6 je pokryta fólií 8, přičemž tato fólie 8 je dočasně připevněna k vrstvě 3 prostředky lepidla 9. Následně je prostor umístěný mezi povrchem vrstvy 3 a fólií 8 připojen k podtlakové pumpě (není předvedeno) prostřednictvím otvoru 10 vytvořeného ve fólii 8. Řečený prostor je vypumpován na úplné vakuum 7 mbarů prostředky řečené podtlakové pumpy. Působením takto vytvořeného vnějšího tlaku je fólie 8 rovnoměrně přitlačena na formu 6, takže působením rovnoměrně rozložené síly tvaruje forma 6 plnivo do reliéfu, který úplně odpovídá výsledku otisku. Plnivo je naneseno v postačujícím množství, přičemž přebytečné plnivo je vytlačováno ven přes okraje formy 6. Po mírném vytvrnutí plniva je vakuum uvolněno a fólie 8 se odstraní. Řečené přebytečné plnivo na okrajích formy 6 se úplně odstraní před tím, než plnivo úplně vytvrdne. Forma 6 je vyrobena z materiálu, který k plnivu nepřilne nebo případnému přilnutí zabrání nanesení snímatelné tenké vrstvy na formu 6, aby bylo usnadněno odstranění této formy 6. Reliéf, který je takto vytvořen, plně odpovídá původnímu reliéfu na poškozeného povrchu. Je-li to potřebné, je konečná úprava povrchu provedena například lakováním.

Přitlačení formy 6 může být provedeno i jinak, ale upřednostňuje se, aby na formu 6 působil rovnoměrně rozložený tlak.

Způsob podle přihlašovaného vynálezu je také použitelný pro opravování jiných poškozených, tvarovaných povrchů, jako jsou například zvlněné dveře automobilů.

Pokud je reliéfem nepravidelně se opakující vzorování, bude nezbytné použití takového reliéfu, jehož podoba se pokud možno nejvíce blíží podobě poškozeného reliéfu, přičemž konečná úprava opraveného reliéfu, který byl zhotoven s použitím způsobu podle tohoto vynálezu, může být dokončena ručně.


U P R A V E N Ě P A T E N T O V Ě N Á R O K Y

1. Způsob pro opravení místně poškozeného, promáčknutého povrchu (5) stěny (1), kdy na řečené stěně (1) je při výrobě zhotoven reliéf (4), přičemž promáčknutý povrch (5) je vyplněn plnivem, po čemž je na tomto pojivu vytvořen reliéf (4), v y z n a č u j í c í s e t í m , že na stěně (1) mající pravidelně se opakující reliéf je vyhlédnuta nepoškozená část povrchu s reliéfem (4) odpovídajícím dřívějšímu reliéfu (4) poškozeného povrchu, potom je zhotovena forma (6) sejmutím otisku řečeného odpovídajícího reliéfu (4), následně je promáčknutý povrch (5) vyplněn plnivem, po čemž je otisk na formě (6) přitlačen na plnivo, takže na plnivu je výsledně vytvořen reliéf (4), který odpovídá původnímu reliéfu (4).
2. Způsob podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že v případě zaobleně tvarovaného, válcovaného reliéfu je stanovena roztečná vzdálenost, podle níž se reliéf (4) opakuje, přičemž tato roztečná vzdálenost je stejná jako rozměr obvodu válce použitého při válcovacím procesu.
3. Způsob podle kteréhokoli z předcházejících nároků 1 a 2, v y z n a č u j í c í s e t í m , že promáčknutý povrch (5) je nejdříve vyplněn vytvrzovatelným plnivem do takové úrovně, která odpovídá požadované původní úrovni otiskovaného reliéfu (4), po čemž je plnivo vytvrzeno, takže následně může být nanесeno určité množství dalšího plniva, na kterém je proveden otisk reliéfu (4) s použitím prostředků řečené formy (6).
4. Způsob podle kteréhokoli z předcházejících nároků 1 až 3, v y z n a č u j í c í s e t í m , že obvod řečené formy (6) je přiložen k nepoškozené části povrchu, po čemž následuje připevnění fólie (8) překrývající formu (6) na povrch, přičemž prostor nacházející se mezi řečeným

29.09.97

povrchem a řečenou fólií (8) je vyprázdněn s použitím prostředků vakuové pumpy, takže řečená fólie (8) bude vyvíjet rovnoměrný tlak na řečenou formu (6).

5. Způsob podle kteréhokoli z předcházejících nároků 1 až 4, v y z n a č u j í c í s e t í m , že při zhotovování otisku na formě (6) je nejdříve nanesena snímatelná tenká vrstva na nepoškozenou část povrchu, následně je nanesen vytvrzovatelný gel, takže po vytvrzení řečeného povrchu je řečený gel sejmут, přičemž řečený gel obsahuje otisk reliéfu (4) řečeného povrchu.
7. Stěna (1) obsahující místně opravený povrch, který byl poškozen, v y z n a č u j í c í s e t í m , že má pravidelně se opakující reliéf, přičemž místně opravený povrch je opatřen otiskem nepoškozené části stěny (1) s odpovídajícím reliéfem (4) a řečený otisk je vytvořen na plnivu, kterým je vyplněn poškozený povrch.


PATENTSERVIS
Praha a.s.

1/1

2

