



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	202013902208068
Data Deposito	14/11/2013
Data Pubblicazione	14/05/2015

Titolo

CONTENTITORE A COPPA PERFEZIONATO

MODELLO DI UTILITÀ INDUSTRIALE dal titolo:

"CONTENITORE A COPPA PERFEZIONATO"

a nome di **SEDA SUISSE A.G.**

di **ZUG, SVIZZERA**

* * * * *

DESCRIZIONE

La presente innovazione si riferisce ad un contenitore del tipo a coppa o bicchiere e, più precisamente, ad un contenitore del tipo a coppa o bicchiere per il trasporto ed il consumo di una bevanda preferibilmente calda.

Stato della Tecnica

Ad oggi è noto l'impiego di coppe o bicchieri per il trasporto ed il consumo di bevande in punti vendita tipo "fast food" e che siano realizzati in materiale plastico o in materiale cartaceo quale il cartoncino o simile.

Tipicamente, tali tipi di coppe o bicchieri presentano una forma troncoconica per permettere il loro impilamento quando vengono disposti nell'apposito erogatore all'interno del punto di vendita. Sulla loro parete possono essere ricavate nervature o scanalature di irrigidimento della coppa o bicchiere ed, eventualmente, per permettere un impilamento facilitato.

Nel caso di erogazione di bevande calde, sono previste alcune soluzioni tecniche per aumentare il grado di isolamento termico di tali coppe o bicchieri.

Secondo una prima soluzione tecnica, è previsto che il bicchiere sia a doppia parete in cui è previsto un determinato spazio tra le due pareti allo scopo di aumentare il grado di isolamento termico della parete esterna del bicchiere. Tale soluzione seppur efficace, presenta lo svantaggio di prevedere l'impiego di maggior materiale rispetto ad un bicchiere convenzionale data l'esistenza di una doppia parete e, quindi, il relativo maggior costo rispetto ad una coppa o bicchiere convenzionale.

Una seconda soluzione tecnica alternativa prevede l'uso di un manicotto esterno che viene fatto scorrere sulla superficie del bicchiere fino al suo bloccaggio per interferenza su quest'ultimo. Il manicotto una volta inserito genera una regione di presa e di isolamento termico efficace per l'utente. Anche questa seconda soluzione, seppur efficace presenta lo svantaggio di prevedere l'uso di materiale aggiuntivo rispetto ad un bicchiere convenzionale e, quindi, il relativo maggior costo

rispetto ad una coppa o bicchiere convenzionale.

Inoltre, esiste l'inconveniente dell'immagazzinamento di tali manicotti, i quali devono essere pre-assemblati previamente e venir inseriti ogni qual volta sul bicchiere dal personale al punto vendita. Anche per quest'ultimo aspetto esiste un costo maggiore di esercizio per il punto vendita.

Breve Descrizione dell'innovazione

La presente innovazione si prefigge di risolvere i sopra evidenziati svantaggi fornendo una coppa o bicchiere perfezionato che prevede un elemento di copertura ed isolamento termico integralmente disposto su una regione anulare della parete del bicchiere.

Secondo un primo aspetto della presente innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere di forma troncoconica comprendente una parete semplice, detta parete presentando una regione anulare che comprende almeno una o più scanalature di irrigidimento ed un elemento anulare disposto esternamente sulla parete del bicchiere ed in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature.

Secondo un secondo aspetto della presente

innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere di forma troncoconica comprendente una parete semplice, detta parete presentando una regione anulare che comprende almeno una o più scanalature di irrigidimento, ed in cui l'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature genera una regione con isolamento termico migliorato rispetto alle regioni circostanti del bicchiere.

Secondo un terzo aspetto della presente innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere di forma troncoconica comprendente una parete semplice, detta parete presentando una regione anulare che comprende almeno una o più scanalature di irrigidimento, ed in cui l'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature è realizzato tramite fissaggio del primo sulla seconda.

Secondo un quarto aspetto della presente innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere di forma troncoconica comprendente una parete semplice, detta parete presentando una regione anulare che comprende almeno una o più

scanalature di irrigidimento, ed in cui a seguito dell'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature vengono generati uno o più spazi circoscritti tra detto elemento anulare e detta parete.

Secondo un quinto aspetto della presente innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere di forma troncoconica comprendente una parete semplice, detta parete presentando una regione anulare che comprende almeno una o più scanalature di irrigidimento ed in cui almeno una scanalatura fornisce un supporto per l'impilamento di un secondo bicchiere identico.

Quindi, la presente innovazione fornisce una coppa o bicchiere perfezionato e sostanzialmente come descritto e rivendicato nelle rivendicazioni annesse.

Descrizione dettagliata dell'innovazione

Verrà ora fornita una descrizione dettagliata di una forma preferita di realizzazione della una coppa o bicchiere perfezionato secondo la presente innovazione, data a titolo esemplificativo e non limitativo, facendo riferimento alle figure annesse, in cui:

la figura 1 è una vista in prospettiva anteriore di un bicchiere perfezionato e realizzato secondo la presente innovazione;

la figura 2 è una vista in elevazione del bicchiere della figura 1;

la figura 3 è una vista in prospettiva ed in esploso di un bicchiere e dell'elemento anulare secondo la presente innovazione;

la figura 4 è una vista in prospettiva di un bicchiere perfezionato assemblato secondo la presente innovazione;

la figura 5 è una vista in prospettiva di una versione alternativa del bicchiere perfezionato assemblato secondo la presente innovazione;

la figura 6 è una vista in prospettiva ed in sezione longitudinale parziale del bicchiere perfezionato secondo la presente innovazione; e

la figura 7 è una vista in sezione longitudinale parziale del bicchiere perfezionato secondo la presente innovazione.

Facendo ora riferimento alle figure 1 e 2 viene in esse illustrato un bicchiere realizzato secondo la presente innovazione.

Come è possibile notare nelle figure, è previsto un bicchiere di forma sostanzialmente

troncoconica il quale presenta sulla propria parete una regione definita da una molteplicità di scanalature anulari disposte parallelamente le une rispetto alle altre.

Come verrà meglio illustrato in appresso, secondo la presente innovazione, le scanalature presentano una forma sostanzialmente scalonata (ovvero a dente di sega o a zig zag). La conformazione della regione che comprende le scanalature distribuite anularmente è tale per cui viene generata una superficie anulare scalonata anche all'esterno della parete del bicchiere. Strutturalmente parlando, questo tipo di superficie permette di migliorare la resistenza meccanica della parete del bicchiere.

Secondo le esigenze del mercato, convenientemente il corpo del bicchiere può essere realizzato con un materiale plastico oppure cartaceo come è già noto allo stato della tecnica.

Con riferimento ora alla figura 3, secondo la presente innovazione è previsto un elemento strutturale aggiuntivo costituito da un manicotto atto a venire disposto sulla superficie esterna del bicchiere ed in corrispondenza della regione che comprende la molteplicità di scanalature anulari

(meglio illustrato in appresso).

Come appare evidente nella figura 4, il manicotto è inserito fino ad interferenza sulla superficie esterna della parete del bicchiere ed in corrispondenza della regione con le scanalature anulari. Una volta assemblato il manicotto sulla superficie esterna del bicchiere, esso va a coprire nella totalità la molteplicità di scanalature anulari generando una continuità superficiale rispetto alla superficie esterna della parete del bicchiere.

Con particolare riferimento ora alla figura 5, viene in essa rappresentata una versione alternativa del bicchiere perfezionato della presente innovazione in cui il manicotto esterno applicato presenta una superficie goffrata o a rilievo. Secondo questa disposizione, è possibile generare una superficie a rilievo sul bicchiere che permetta migliorare le caratteristiche meccaniche di quest'ultimo nonché permetta aumentare le caratteristiche di isolamento termico per l'utilizzatore.

Bisogna qui fare notare che secondo le due forme di realizzazione alternative sopra descritte, il manicotto può essere convenientemente realizzato

con materiale cartaceo come già noto allo stato della tecnica, ma secondo le esigenze di mercato esso può essere alternativamente realizzato anche con altri materiali idonei preposti per quest'uso.

Con riferimento ora alle figure 6 e 7 viene illustrato in esse in dettaglio il montaggio e fissaggio dell'elemento a manicotto sul bicchiere secondo la presente innovazione. Come è possibile notare nelle figure, l'accoppiamento tra manicotto e superficie del bicchiere è realizzato tramite interferenza del primo su quest'ultima fino a toccare la superficie interna del manicotto in corrispondenza delle estremità di ciascuna scanalatura. Più precisamente, la disposizione è tale per cui il montaggio del manicotto sulla molteplicità di scanalature genera una regione con isolamento termico migliorato rispetto alle regioni circostanti del bicchiere poiché vengono creati degli spazi circoscritti tra il manicotto e la molteplicità di scanalature.

Inoltre, secondo la presente forma preferita di realizzazione non limitativa, le scanalature presentano una conformazione scalonata a dente di sega o a zig zag. Ciò permette di generare all'interno della superficie della parete del

bicchiere almeno uno scalino di impilamento per un rispettivo secondo bicchiere quando quest'ultimo viene inserito nella condizione impilata nel primo bicchiere.

La presente innovazione presenta numerosi vantaggi.

Secondo un primo aspetto vantaggioso è previsto fornire un bicchiere il quale sia dotato integralmente di un elemento di copertura ed isolamento termico disposto su una regione anulare della parete del bicchiere, eliminando con ciò l'inconveniente dell'assemblaggio dei due elementi presso il punto di vendita delle bevande ed il conseguente risparmio di tempi e costi di magazzino.

Secondo un secondo aspetto vantaggioso della presente innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere di forma troncoconica comprendente una parete semplice, ed in cui la parete della coppa o bicchiere presenta una regione anulare di irrigidimento strutturale ed integralmente un elemento anulare di isolamento termico disposto esternamente sulla parete del bicchiere, l'isolamento termico essendo notevolmente migliorato rispetto ai bicchieri dello stato della

tecnica poiché a seguito dell'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete una regione anulare di irrigidimento strutturale vengono generati uno o più spazi circoscritti tra detto elemento anulare e detta parete.

Secondo un terzo aspetto della presente innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere in cui l'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature è realizzato tramite fissaggio del primo sulle seconde, rendendo con ciò integrale il tutto in un unico corpo con notevole risparmio di materiale rispetto ai bicchieri a doppia parete dello stato della tecnica.

Secondo un quarto aspetto della presente innovazione, viene fornita una coppa od un bicchiere di forma troncoconica comprendente una parete semplice dotata di scanalature di irrigidimento strutturale e che forniscono anche un rispettivo scalino di impilamento per una rispettiva coppa o bicchiere quando viene inserita in esso per la somministrazione nei punti di vendita.

RIVENDICAZIONI

1. Contenitore a coppa o a bicchiere di forma sostanzialmente troncoconica comprendente una parete semplice,

caratterizzato dal fatto che detta parete presenta una regione anulare che comprende almeno una o più scanalature di irrigidimento ed un elemento anulare disposto esternamente sulla parete del bicchiere ed in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature.

2. Contenitore a coppa o a bicchiere secondo la rivendicazione precedente, in cui l'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature genera una regione con isolamento termico migliorato rispetto alle regioni circostanti della parete del bicchiere.

3. Contenitore a coppa o a bicchiere secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui l'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature è realizzato tramite fissaggio del primo sulla seconda.

4. Contenitore a coppa o a bicchiere secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui a

seguito dell'accoppiamento tra detto elemento anulare esterno e detta parete in corrispondenza di detta almeno una o più scanalature vengono generati uno o più spazi circoscritti tra detto elemento anulare e detta parete.

5. Contenitore a coppa o a bicchiere secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui almeno una scanalatura fornisce un supporto per l'impilamento di un rispettivo secondo bicchiere analogo.

6. Contenitore a coppa o a bicchiere secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui detta coppa o bicchiere è realizzata con materiale plastico.

7. Contenitore a coppa o a bicchiere secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 1-5, in cui detta coppa o bicchiere è realizzata con materiale cartaceo.

8. Contenitore a coppa o a bicchiere secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui detto elemento anulare esterno è realizzato con materiale cartaceo o simile.

p.p. **SEDA SUISSE AG**

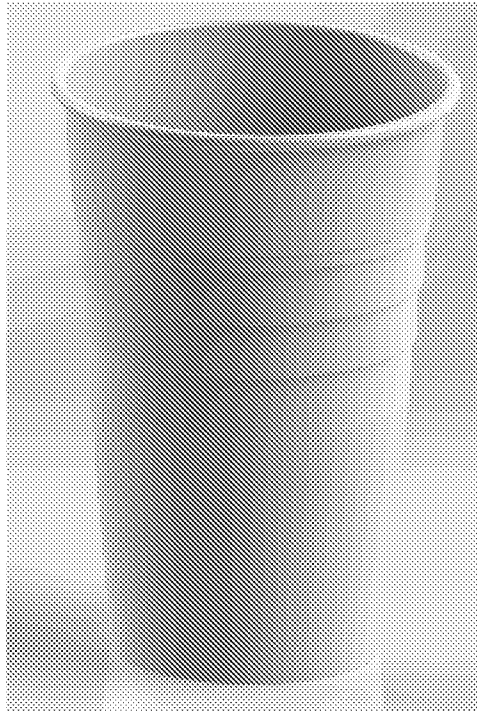


FIG. 1

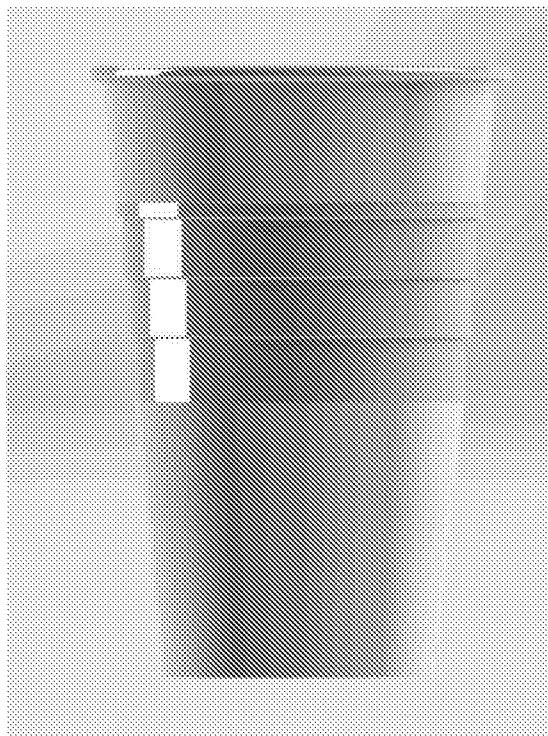


FIG. 2

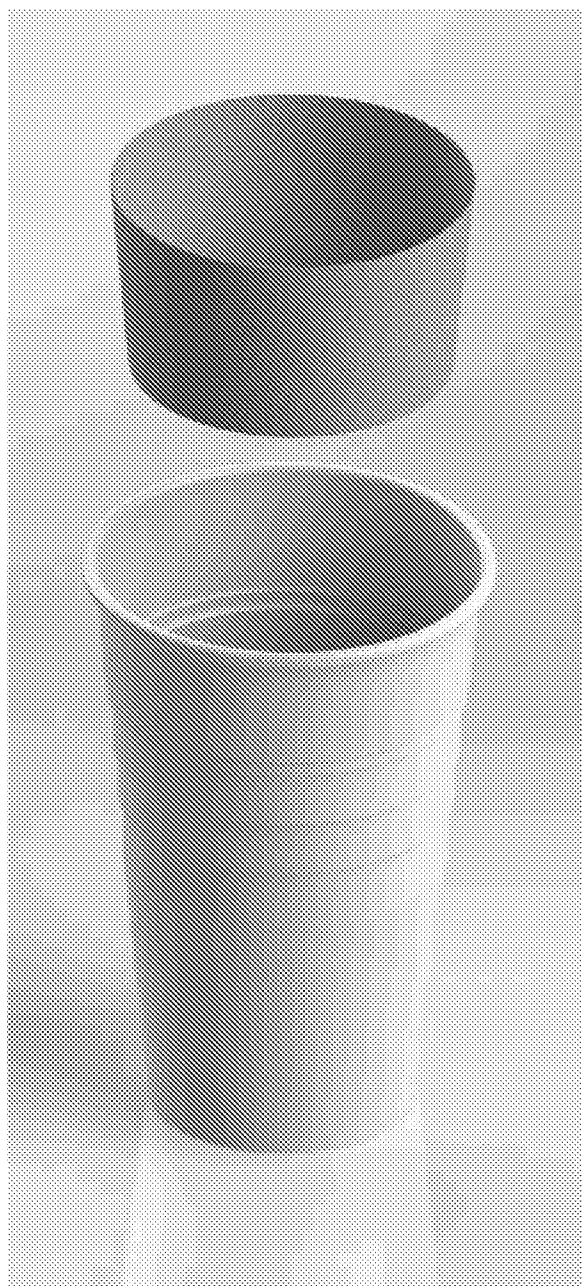


FIG. 3

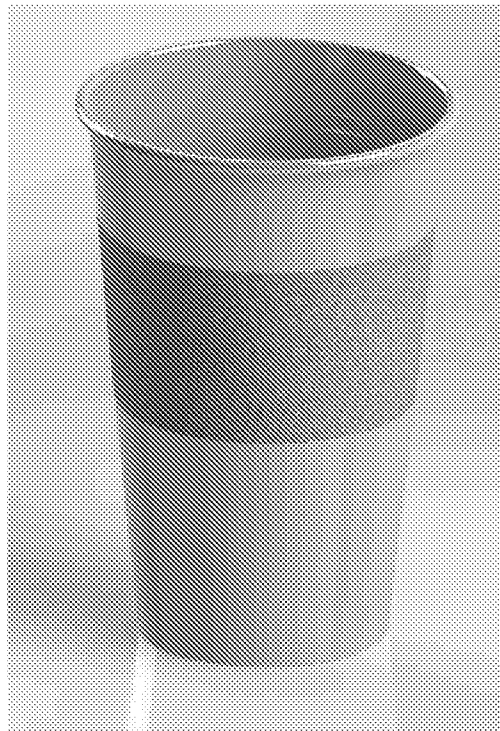


FIG. 4

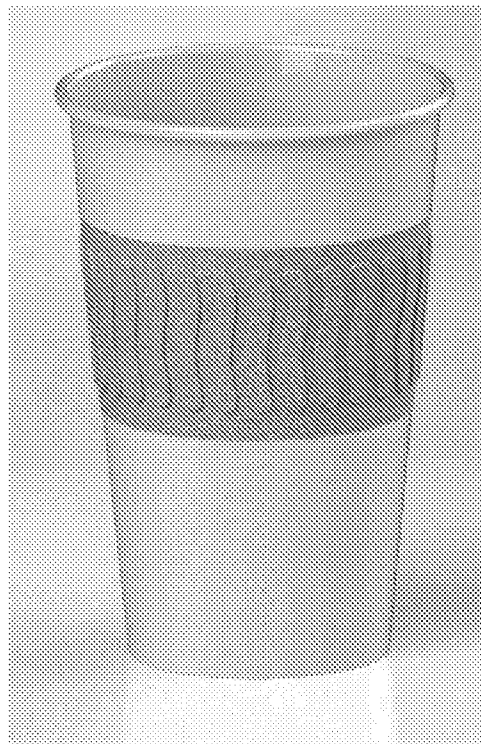


FIG. 5

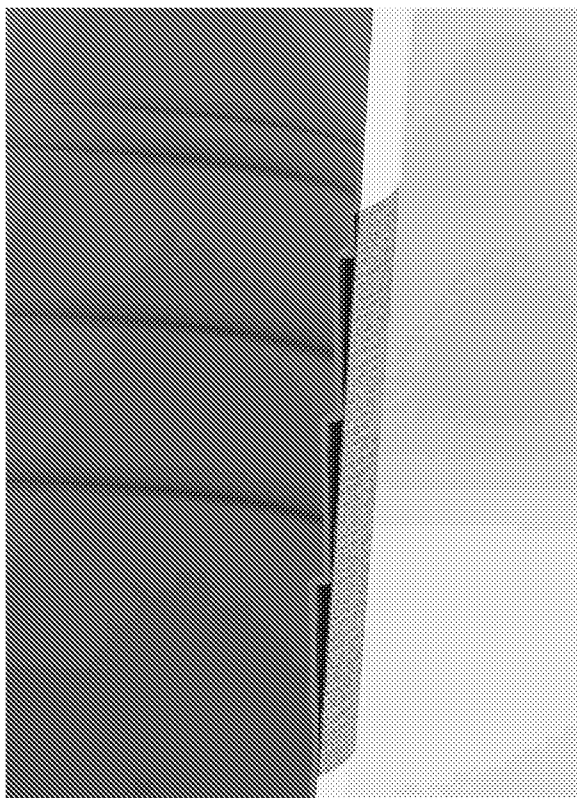


FIG. 6

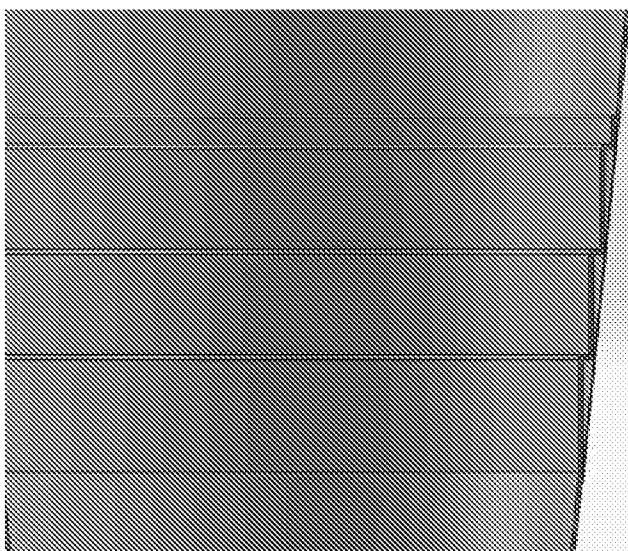


FIG. 7