

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **7769**

(21) Numer zgłoszenia: **4910**

(22) Data zgłoszenia: **09.11.2002**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(54)

Komplet armatury sanitarnej

(30) Pierwszeństwo:

09.05.2002 (ES) 154.096

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

ROCA SANITARIO S.A., Barcelona, (ES)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.06.2005 WUP 06/2005

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Palacin Jaime Singla, Barcelona, (ES)

PL 7769

Nr Bp. 7769.....

Klasa 23-01.....

Komplet armatury sanitarnej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest komplet armatury sanitarnej, przeznaczonej zwłaszcza do używania w łazienkach.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w kształcie i układzie linii armatury sanitarnej.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na załączonym rysunku , którego

- Fig. 1, przedstawia zestawienie odmian: 1, 2, 3 i 4 kompletu armatury,
- Fig. 2 ukazuje ósmą odmianę armatury 1 według wzoru, która stanowi baterię wannową pokazaną w perspektywie górnej, perspektywie czołowej w zależności od kąta,

w przekroju górnym, jako rzut pionowy boczny i odpowiednich widokach perspektywiczne w rzucie pionowym głównym i tylnym.

- Fig. 3 ukazuje dziewiątą odmianę armatury 2 według wzoru, która stanowi zawór czerpalny, pokazany w pojedynczych widokach jako rzut pionowy boczny, rzut pionowy główny, rzut pionowy tylny, przekrój górny i widok w perspektywie.
- Fig. 4 ukazuje dziesiątą odmianę armatury 3 według wzoru, która stanowi zawór czerpalny, pokazany w pojedynczych widokach jako rzut pionowy boczny, rzut pionowy tylny, rzut pionowy główny, przekrój górny i widok w perspektywie.
- Fig. 5 ukazuje siódmą odmianę armatury 4, która stanowi dźwignię, pokazaną w pojedynczych widokach w perspektywie, w przekroju górnym i dolnym, jako rzut pionowy boczny, jako rzut pionowy boczny w położeniu przesuniętym o 90° w stosunku do poprzedniego i w pojedynczych rzutach pionowych zakończenia przedniego lub tylnego

Odmiany kompletu armatury według wzoru wytwarzane są z metalu metodą odlewania i obróbki powierzchni.

Pierwsza odmiana armatury 1 według wzoru stanowi baterie wannową, która wyróżnia się tym, że zawiera korpus o konfiguracji ogólnej w kształcie litery „U” o przekroju okrągłym, który zwiększa się od wierzchołka do końców ramion; z tego wierzchołka wystaje między dwoma ramionami, tworząc niewielki kąt z ich płaszczyzną, krótki korpus w kształcie nachylonego ściętego nieznacznie stożka, który na końcu posiada odpowiednią rączkę; posiada ona ze swej strony konfigurację zasadniczo w kształcie litery „C” o ramionach bardzo nierównych, z których krótsze łączy się ze swobodnym zakończeniem krótkiego korpusu, zaś dłuższe ramię pozostaje bardziej cofnięte; uzupełnia ten krótki korpus uchwyt – przełącznik do zmiany kierunku, który położony jest blisko wzmiankowanego wierzchołka i posiada w części dolnej wzmiankowanego wierzchołka odpowiednią dyszę zaopatrzoną w odpowiedni filtr.

Druga odmiana armatury 2 według wzoru stanowi zawór czerpalny, który wyróżnia się tym, że zawiera korpus o konfiguracji zasadniczo w kształcie litery „L” o nierównych ramionach, w którym ramię niższe odpowiada dłuższemu i zwiększa przekrój od początku do połączenia z krótszym ramieniem górnym, z których ramię dolne i dłuższe na początku odpowiada strefie połączenia i jest nachylone, a na zakończeniu swobodnym ramię krótsze górne jest połączone z rączką, która ma konfigurację w kształcie litery „C” o nierównych skrzydełkach i jest połączona z korpusem w kształcie litery „L” przez skrzydełko krótsze a skrzydełko dłuższe wystaje czołowo nad korpusem w kształcie litery „L”, który przedstawia w części czołowej długie ramię w położeniu nieznacznie poniżej wierzchołka; przewidziana jest odpowiednia dysza zaopatrzona w lekko wystający filtr, podczas gdy w położeniu przeciwnym i zasadniczo w strefie początkowej to długie ramię zawiera w sobie dzwignię.

Trzecia odmiana armatury 3 według wzoru stanowi zawór czerpalny, który wyróżnia się tym, że zawiera korpus za-

sadniczo w kształcie litery „L” o ramionach nierównych, który zwiększa swą grubość poczynając od początku dłuższego ramienia dolnego aż do połączenia z ramieniem krótszym górnym ; początek dłuższego ramienia odpowiada strefie połączenia, która jest nachylona, a na zakończeniu swobodnym krótkiego ramienia jest przyłączona rączka, która posiada konfigurację w kształcie litery „C” o skrzydełkach nierównych, z których skrzydło o mniejszej długości łączy się ze swobodnym zakończeniem ramienia mniejszego głównego korpusu, zaś skrzydełko większe , dłuższe i o większej grubości wystaje z korpusu głównego w kształcie litery „L” w którym nachylona przednia powierzchnia czołowa i ustawiona od dołu wierzchołka posiada odpowiednią dyszę z filtrem wyraźnie wystającym i usytuowanym po przeciwnej stronie omawianej dyszy, zaś w części dolnej połączonej z początkiem znajduje się odpowiednia dźwignia.

Czwarta odmiana kompletu 4 według wzoru stanowi dźwignię armatury w kształcie litery „C” o ramionach bardzo nierównych, z których najkrótsze zakończone jest na kształt kołpaka, podczas gdy ramię największe powiększa nieznacznie

swój przekrój i kończy się w postaci swobodnego zakończenia nieznacznie zaokrąglonego.

Odmiany 1, 2, 3, 4 kompletu armatury sanitarnej według wzoru wytwarzane są z metalu metoda odlewania i obróbki powierzchni i przeznaczone są do montażu w urządzeniach sanitarnych w łazienkach, i umywalniach.

Cechę istotną wzoru przemysłowego stanowi to, że:

- pierwsza odmiana armatury 1 według wzoru stanowi baterie wannowa, która wyróżnia się tym, że zawiera korpus o konfiguracji ogólnej w kształcie litery „U” o przekroju okrągłym, który zwiększa się od wierzchołka do końców ramion; z tego wierzchołka wystaje między dwoma ramiona, tworząc niewielki kąt z ich płaszczyzną, krótki korpus w kształcie nachylonego ściętego nieznacznie stożka, który na końcu posiada odpowiednią rączkę; posiada ona ze swej strony konfigurację zasadniczo w kształcie litery „C” o ramionach bardzo nierównych, z których krótsze łączy się ze swobodnym zakończeniem krótkiego korpusu, zaś dłuższe ramię pozostaje

bardziej cofnięte; uzupełnia ten krótki korpus uchwyt – przełącznik do zmiany kierunku, który położony jest blisko wzmiankowanego wierzchołka i posiada w części dolnej wzmiankowanego wierzchołka odpowiednią dyszę zaopatrzoną w odpowiedni filtr,

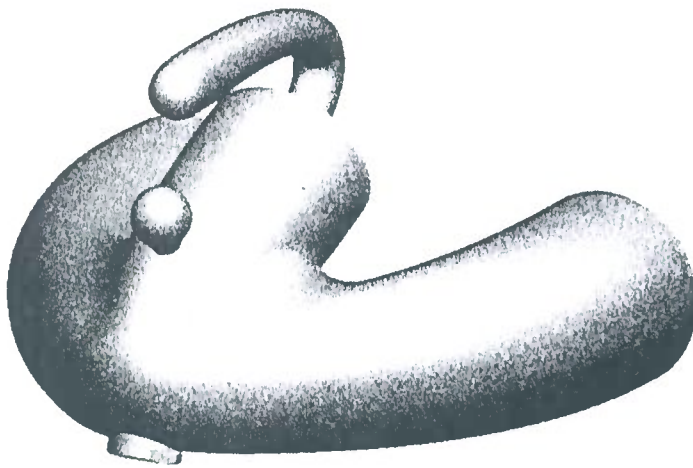
- druga odmiana armatury 2 według wzoru stanowi zawór czerpalny, który wyróżnia się tym, że zawiera korpus o konfiguracji zasadniczo w kształcie litery „L” o nierównych ramionach, w którym ramię niższe odpowiada dłuższemu i zwiększa przekrój od początku do połączenia z krótszym ramieniem górnym, z których ramię dolne i dłuższe na początku odpowiada strefie połączenia i jest nachylone, a na zakończeniu swobodnym ramię krótsze górne jest połączone z rączką, która ma konfigurację w kształcie litery „C” o nierównych skrzydełkach i jest połączona z korpusem w kształcie litery „L” przez skrzydełko krótsze a skrzydełko dłuższe wystaje czołowo nad korpusem w kształcie litery „L”, który przedstawia w części czołowej długie ramię w położeniu nieznacznie poniżej wierzchołka; przewidziana jest odpowiednia dy-

sza zaopatrzona w lekko wystający filtr, podczas gdy w położeniu przeciwnym i zasadniczo w strefie początkowej to długie ramię zawiera w sobie dźwignię, a

- trzecia odmiana armatury 3 według wzoru stanowi zawór czerpalny, który wyróżnia się tym, że zawiera korpus zasadniczo w kształcie litery „L” o ramionach nierównych, który zwiększa swą grubość poczynając od początku dłuższego ramienia dolnego aż do połączenia z ramieniem krótszym górnym ; początek dłuższego ramienia odpowiada strefie połączenia, która jest nachylona, a na zakończeniu swobodnym krótkiego ramienia jest przyłączona rączka, która posiada konfigurację w kształcie litery „C” o skrzydełkach nierównych, z których skrzydło o mniejszej długości łączy się ze swobodnym zakończeniem ramienia mniejszego głównego korpusu, zaś skrzydełko większe , dłuższe i o większej grubości wystaje z korpusu głównego w kształcie litery „L” w którym nachylona przednia powierzchnia czołowa i ustawiona od dołu wierzchołka posiada odpowiednią dyszę z filtrem wyraźnie wystającym i usytuowanym po przeciwnej

stronie omawianej dyszy, zaś w części dolnej połączonej z początkiem znajduje się odpowiednia dźwignia,

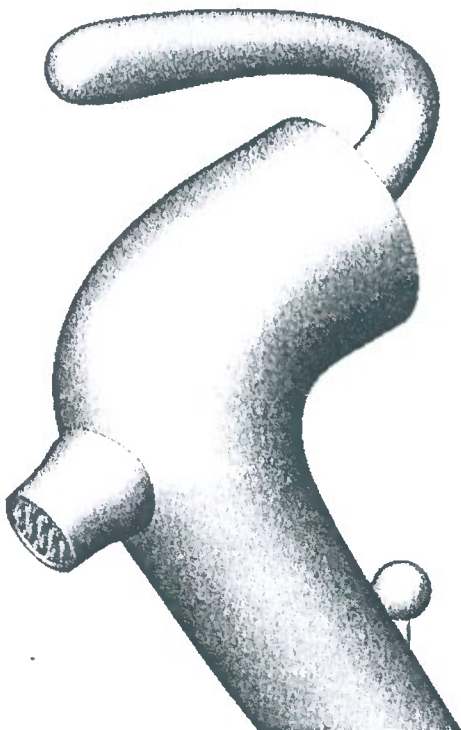
- czwarta odmiana 4 według wzoru stanowi dźwignię w kształcie litery „C” o ramionach bardzo nierównych, z których najkrótsze zakończone jest na kształt kołpaka, podczas gdy ramię największe powiększa nieznacznie swój przekrój i kończy się w postaci swobodnego zakończenia nieznacznie zaokrąglonego.



1



2



3



4

Fig. 1

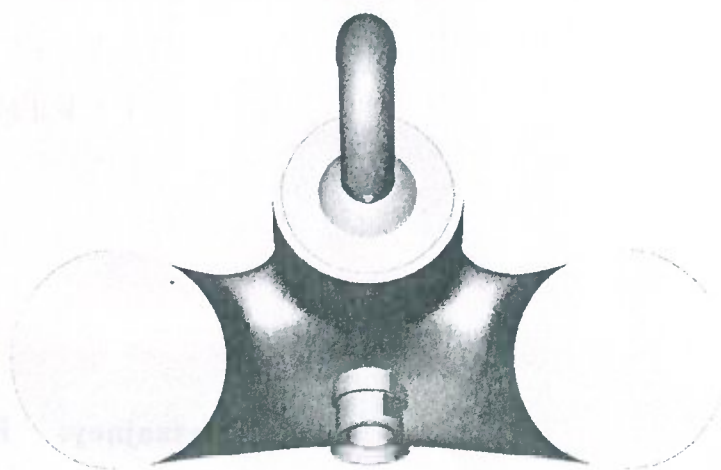
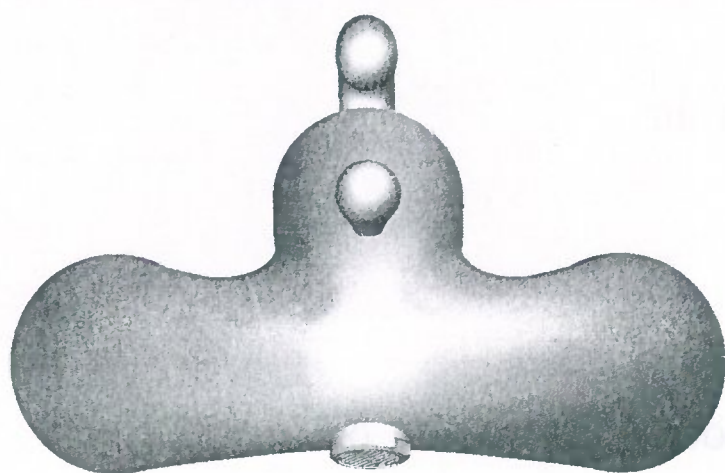
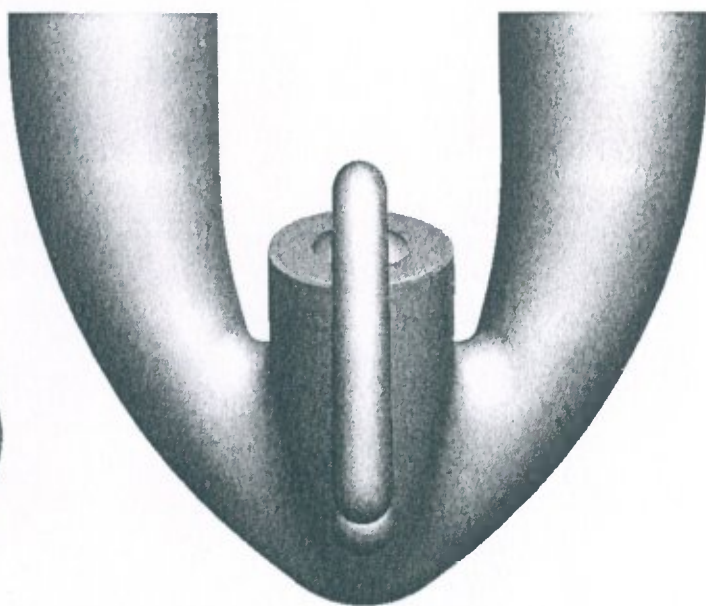
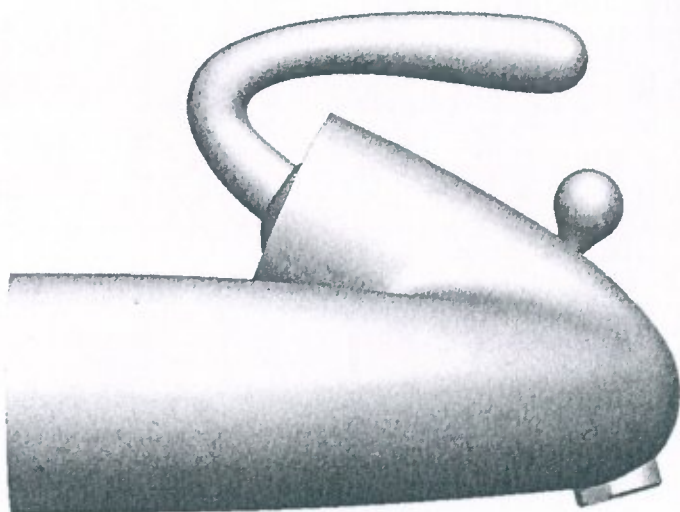
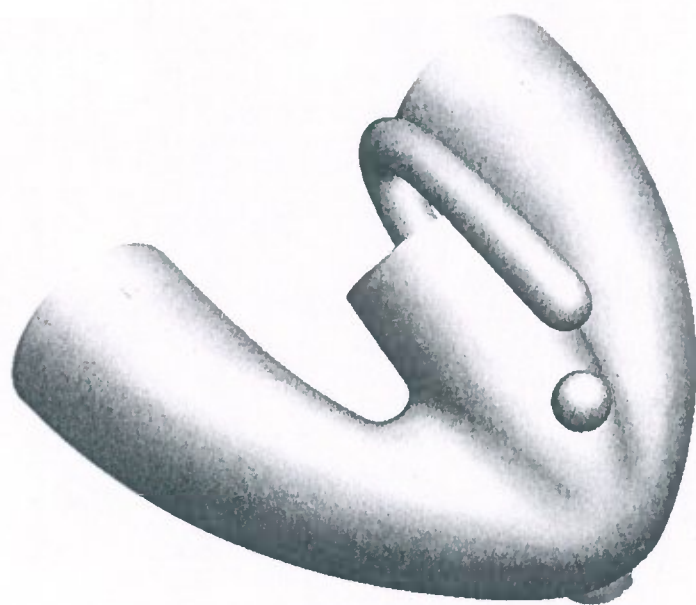


Fig. 2

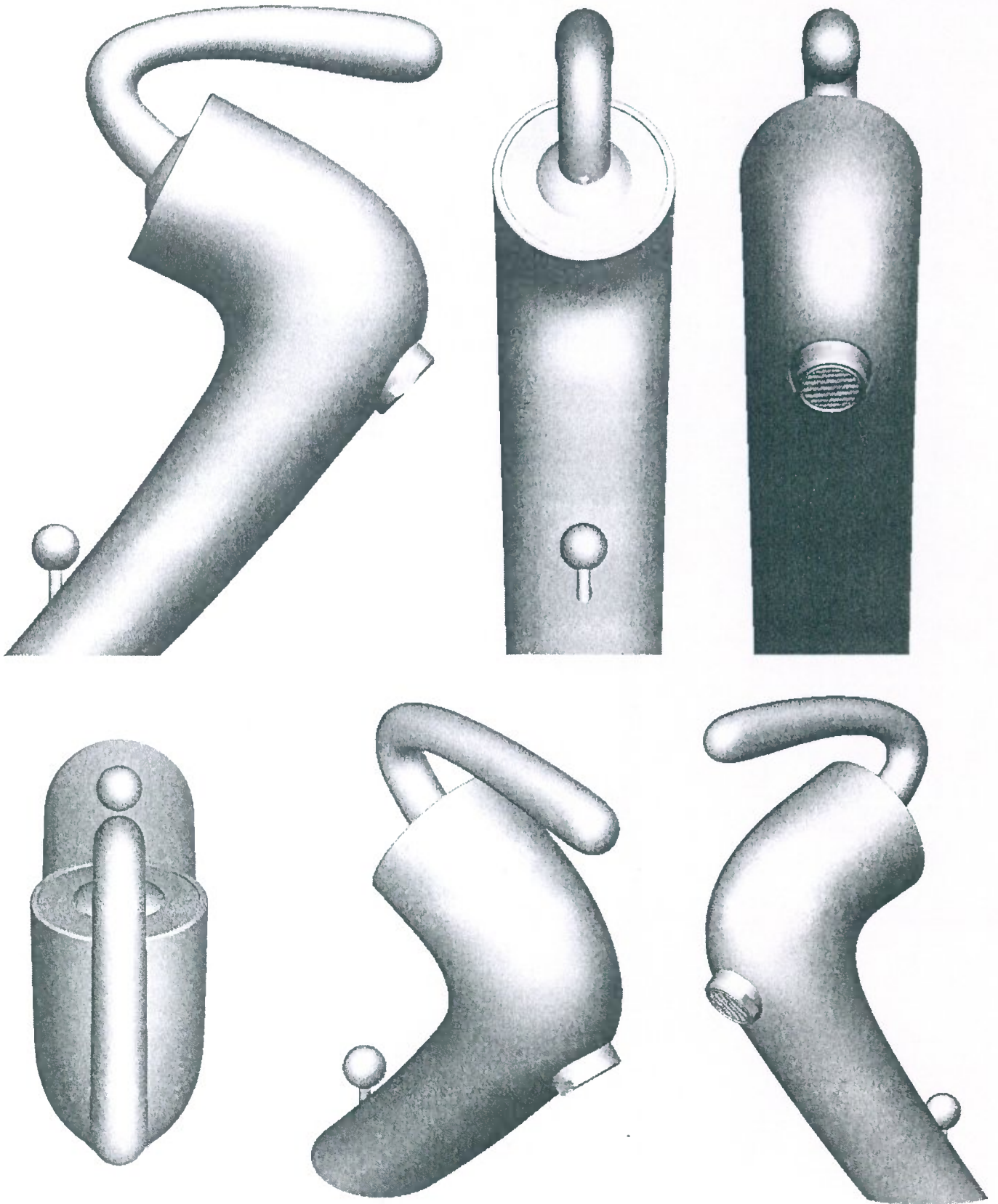


Fig. 3

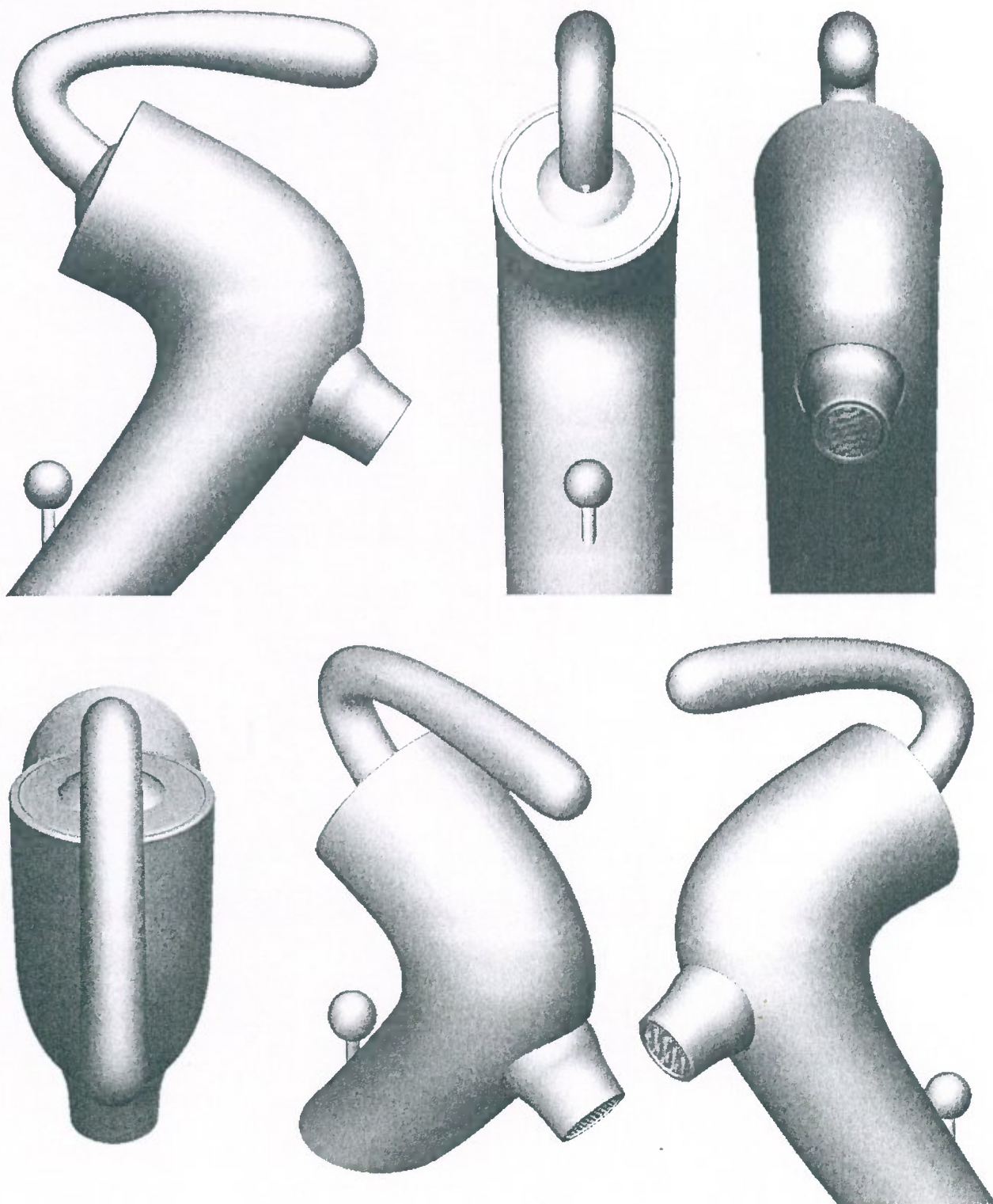


Fig. 4

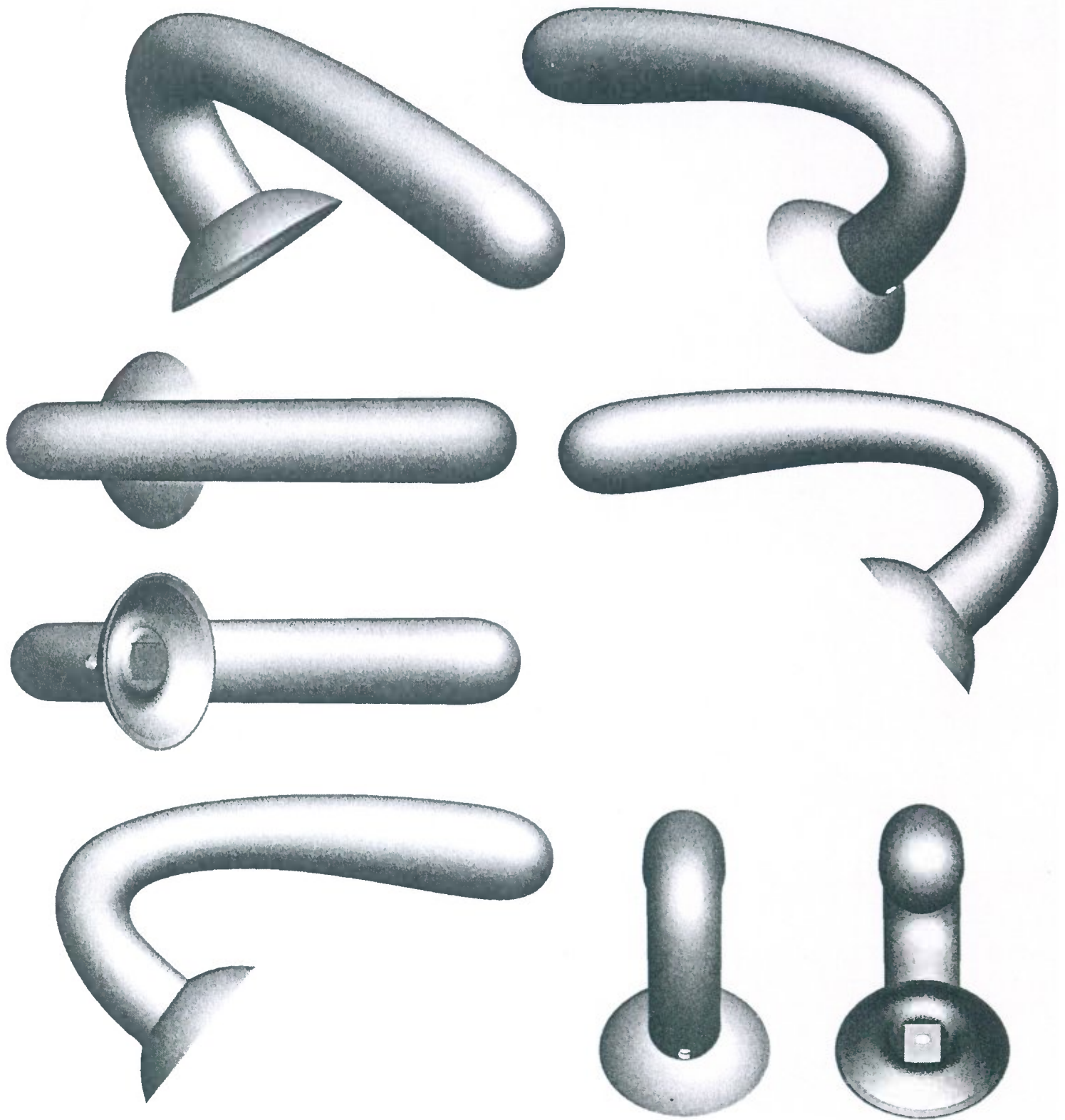


Fig. 5