

12

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

22 Date de dépôt : 24.11.03.

30 Priorité : 25.11.02 ES 002002835.

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 28.05.04 Bulletin 04/22.

56 Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la
procédure de rapport de recherche.

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : SOLANAS GOMEZ FERNANDO —
ES et DIGAT PATRICK ALAIN — ES.

72 Inventeur(s) : SOLANAS GOMEZ FERNANDO et
DIGAT PATRICK ALAIN.

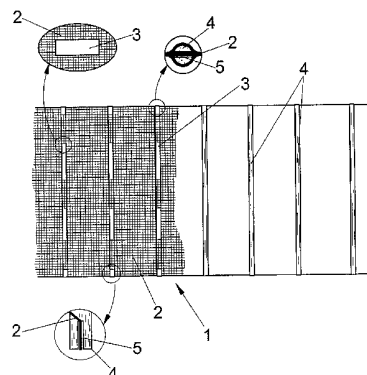
73 Titulaire(s) :

74 Mandataire(s) : CABINET BEAU DE LOMENIE.

54 MAILLE POUR CLOTURE.

57 Maille pour clôture comportant:
- une maille de base (2) dans laquelle une série d'orifi-
ces (3) a été pratiquée durant la fabrication ou ultérieurement,
lesdits orifices (3) étant disposés verticalement,
- des éléments de renfort (4) disposés dans les orifices
(3) de la maille de base (2), lesdits éléments de renfort (4)
présentant une encoche ou rainure (5) à chacune de leurs
extrémités.

La maille est en matière plastique qui peut être de diffé-
rente composition et de différents grammages. La maille
peut être stockée, transportée et commercialisée en rou-
leaux ou bobines, pour être ensuite installée, de préférence
sur un support, afin de cacher des regards extérieurs l'inté-
rieur de la parcelle.



Le Modèle d'Utilité suivant, selon le mémoire descriptif de cet énoncé, présente une maille de clôture. Cette maille est réalisée à partir d'une maille conventionnelle en matière plastique qui peut être de différents grammages. Elle peut être stockée, transportée et commercialisée en rouleaux ou bobines. Ces mailles sont installées de préférence sur une clôture de base afin de protéger des regards indiscrets l'intérieur de la parcelle, ou pour la délimiter. De même, la maille conventionnelle peut avoir d'autres utilités, comme par exemple faire de l'ombre.

Utilisant ce genre de maille comme base, la maille que nous présentons est en matière plastique. Durant le processus de fabrication on incorpore une série d'orifices, selon différents alignements verticaux, afin de pouvoir y fixer, par la suite, manuellement ou automatiquement, en position verticale et à n'importe quelle hauteur, une série d'éléments de renforts passant par les orifices alignés. Ces éléments de renforts présentent à leurs extrémités des encoches ou rainures, afin que des fils longitudinaux de la maille de base puissent s'y imbriquer et permettre de tendre la maille transversalement.

La série d'orifices alignés pourrait aussi être faite après la fabrication de la maille.

Ainsi, les éléments de renforts soutiennent et renforcent la maille plastique lors de son installation. Celle-ci se trouve alors parfaitement adossée à la clôture du périmètre du terrain, de telle sorte que, lorsque l'on réalise la fixation de la maille conformée, on obtient, grâce aux éléments de renforts, une fixation plus sûre. Cela permet de tendre parfaitement la maille plastique renforcée, d'augmenter sa longévité et d'éviter l'effet "voile".

La maille conformée pour clôture que l'on présente est destinée à la fermeture de toutes sortes de terrains ou de parcelles. Grâce à son épaisseur et/ou à sa structure resserrée, celle-ci est destinée principalement à la clôture de parcelles lorsque l'on désire se protéger des regards extérieurs. Elle peut ainsi être utilisée pour clôturer des villas, des maisons particulières avec jardin, des jardins communautaires, des piscines privées, collectives ou publiques, des serres etc... Cette maille peut toujours servir pour donner de l'ombrage.

De manière connue, de nombreuses parcelles sont délimitées par une clôture de base dont les poteaux sont fixés au sol et entre lesquels on a installé un filet métallique, ce qui n'empêche pas la vue de l'extérieur, mais par contre empêche l'accès à l'intérieur.

5 Souvent la clôture de la superficie à délimiter se fait à l'aide de poteaux fixés au sol entre lesquels on tend des fils de fer et sur lesquels on pose et fixe la clôture de fermeture. Cette clôture de fermeture est constituée par des fils de fer entrecroisés qui n'empêchent pas la vue de l'extérieur.

10 Dans les deux cas, afin d'obtenir plus d'intimité, on fixe, sur la clôture de base du terrain à délimiter, quelque chose pour éviter la vue de l'intérieur de la parcelle clôturée.

On peut pour cela ; se servir entre autres, de mailles plastiques en rouleaux ou bobines fabriquées de formes très diverses. Les mailles
15 plastiques peuvent présenter différents grammages, ce qui permet d'avoir une épaisseur et/ou resserrement de la structure plus ou moins importante en fonction de l'opacité recherchée.

Pour cette raison, les mailles plastiques peuvent, par exemple, être constituées par des fils croisés formant des espaces de différentes
20 mesures ce qui les rend plus ou moins épaisses.

En définitive, les mailles plastiques s'adossent et se fixent contre la clôture de base qui délimite le terrain afin de cacher l'intérieur. Mais, à cause du système d'attache, par pincement ou par d'autres systèmes de fixation similaires, qui généralement sont situés sur la partie supérieure et
25 parfois sur la partie inférieure de la maille, l'effet "voile" tellement peu esthétique se produit.

De plus, à cause des dimensions de la maille plastique, de sa propre composition et de son installation, adossée et fixée à certains endroits sur la clôture de base, l'effet "voile" se produit aussi. Les coups
30 de vent peuvent aussi provoquer la rupture des points de fixations de la maille plastique à la hauteur de la clôture de base.

Nous pouvons de même indiquer que ces mailles plastiques selon leur grammage peuvent servir pour faire de l'ombrage.

Dans cet exposé, on décrit une maille pour clôture, celle-ci étant
35 faite du style de celles en matière plastique, de différents grammages.

- Elles sont stockées, transportées et commercialisées en rouleaux ou bobines, afin de pouvoir être installées de préférence sur un support de base pour cacher l'intérieur d'une parcelle ou la délimiter. Cette maille, objet de l'invention, se compose d'une maille de base dans laquelle on a pratiqué une série d'orifices, soit durant la fabrication, soit ultérieurement. Ces orifices sont disposés selon différents alignements verticaux. Des éléments de renfort situés par rapport à la série d'orifices de la maille de base sont aussi prévus. Ces éléments de renfort présentent une encoche ou rainure à leurs extrémités.
- Les éléments de renfort de la maille pour clôture sont passés dans les différents orifices verticaux de la maille de base et les extrémités longitudinales de la maille s'encastrent dans les encoches ; la maille se trouve ainsi bien tendue.
- Cette maille, ainsi composée, peut être stockée, transportée et commercialisée en rouleaux ou bobines. La fixation à la clôture de base se fait grâce aux éléments de renfort et non sur la maille elle-même, comme cela se fait habituellement, et provoque des déchirures de la maille à la hauteur des points de fixation.
- En outre, la maille plastique ainsi structurée pouvant s'utiliser pour donner de l'ombre, aura un grammage adéquat.
- Les éléments de renfort apportent comme avantage fondamental le fait qu'une fois les mailles installées, elles restent parfaitement tendues sur toute leur superficie et cela évite l'indésirable effet "voile" qui se produit normalement.
- Pour compléter la description qui va suivre et afin de permettre une meilleure compréhension des caractéristiques de l'invention à ce mémoire descriptif, nous joignons des plans sur lesquels des dessins illustratifs et non limitatifs représentent les détails les plus caractéristiques de l'invention.
- La figure 1 montre une vue frontale d'une portion de clôture de base qui délimite une superficie déterminée, fixée sur des poteaux ancrés au sol, entre lesquels, on a disposé une série de fils de fer à différentes hauteurs.

- La figure 2 montre une vue frontale d'une partie d'une maille conforme à l'invention sur laquelle on peut observer une série d'éléments de renforts disposés en position transversale sur toute la hauteur.

5 - La figure 3 montre une vue de dessus d'un élément de renfort sur lequel on peut observer des rainures diamétrales.

- La figure 4 montre une vue de dessus d'un élément de renfort en position de montage sur la maille, vue à 90° du schéma antérieur. On y observe un détail relatif à la disposition des fils longitudinaux : les fils sont encastrés dans la rainure diamétrale d'une de ses bases. Un second détail
10 montre le passage à travers l'un des orifices de la maille.

- La figure 5 montre une vue de dessus d'un élément de renfort en position de montage sur la maille, vue à 90° du schéma antérieur. On apprécie la disposition des fils longitudinaux des extrémités encastrés dans les rainures diamétrales de ses deux bases.

15 - La figure 6 montre une partie de la maille de base sur laquelle on observe l'alignement des orifices servant au passage et au montage d'un élément de renfort.

A la vue des commentaires sur les différentes figures antérieures et suivant l'ordre des références, on peut observer comment la maille 1 pour
20 la clôture comprend une maille de base 2 en matière plastique de type conventionnelle sur laquelle durant son processus de fabrication on a pratiqué des orifices 3 disposés verticalement et en série, ainsi que des éléments 4 de renfort disposés à travers la série d'orifices 3 alignés en position verticale par rapport à la maille de base 2.

25 La série d'orifices 3, alignés sur la maille de base 2, peut être faite après la fabrication de la maille, bien qu'il soit recommandé de le faire durant la fabrication de la maille.

Les éléments 4 de renfort présenteront de préférence une forme cylindrique de diamètre réduit et devront avoir à chacune de leurs bases
30 ou extrémités, des rainures ou encoches 5 diamétrales.

De cette manière, la maille 1 pour clôture s'adapte bien aux supports disposant des éléments 4 de renfort situés sur les séries verticales d'orifices 3. Les éléments 4 de renfort passent à travers les orifices 3 alignés sur la maille 2 en plastique. En référence aux figures 2 à
35 5, dans des rainures 5 diamétrales, on peut encastrer avec une légère

tension, les fils longitudinaux des extrémités de la propre maille 2, permettant ainsi à la maille 1 d'être parfaitement structurée et armée.

Les positionnements verticaux des orifices 3 pourront être à distances variables, permettant ainsi que les orifices 3 alignés en position verticale soient aussi à différentes distances entre eux, comme illustré sur la figure 6.

D'autre part, bien que le montage des éléments 4 de renfort se fasse de préférence manuellement, il peut également être fait automatiquement.

La maille 1, ainsi préparée pour la clôture suivant la description antérieure, sera installée sur un support 6 conventionnel du périmètre. Ce support peut être défini par des poteaux 7 fixés au sol et entre lesquels on a disposé une série de fils 8 métalliques à différentes hauteurs.

Egalement, cette clôture 6 conventionnelle du périmètre peut être définie par des poteaux 7 ancrés au sol, comme illustrés sur la figure 1, et entre lesquels on a disposé une maille métallique sur laquelle on installera la maille 1. Cette superficie interne ainsi délimitée par la clôture 6 protège de la vue extérieure.

Ainsi, on peut noter qu'afin d'éviter les inconvénients cités des mailles plastiques conventionnelles de clôture, on peut obtenir des mailles 1 plastiques dans lesquelles on a incorporé des éléments 4 de renfort. Ceux-ci sont disposés transversalement de telle façon que dans le positionnement de la maille 1 plastique, la fixation à la clôture du périmètre se fera à l'aide des éléments 4 de renfort, évitant ainsi la possible déchirure de la maille plastique. On obtient alors un montage plus facile, qui permet de situer de manière adéquate la maille ainsi tendue, sans que sa structure ne se détériore.

De cette façon, tel que les dessins 1 à 6 joints le décrivent, on voit que la maille 1 ainsi structurée se compose d'une maille de base 2 conventionnelle en plastique, de grammage variable et d'éléments 4 de renfort disposés en position verticale suivant toute la hauteur de la maille.

Ainsi, dans le montage de la maille 1 conformée, adossée et fixée à ladite clôture de base 6 du périmètre, celle-ci se trouvera parfaitement tendue et accrochée grâce aux éléments 4 de renfort. Cela évite de possibles ruptures de la maille plastique et présente aussi l'avantage que

le montage de la maille est plus facile et que cette maille étant mieux fixée et bien tendue on évitera l'effet "voile", augmentant ainsi considérablement la vie utile de la maille.

La maille ainsi conformée peut être utilisée comme maille
5 d'ombrage dans les endroits désirés. Cette maille peut servir aussi comme clôture d'une multitude de superficies.

Notons que les éléments 4 de renfort peuvent être de différents matériaux et sections tels que : le bambou naturel, le bambou recouvert de plastique (bambou plastifié), baguettes en plastique de différentes
10 sections, tubes d'extrusion plastique, baguettes de métal, etc.. tous ces éléments de renfort devant présenter à leurs extrémités ou bases, des encoches ou rainures 5, afin que les extrémités longitudinales de la maille 2 puissent s'y imbriquer.

15

20

25

30

35

REVENDEICATIONS

1. Maille pour clôture, caractérisée en ce qu'elle comporte :

- 5 - une maille de base (2) dans laquelle une série d'orifices (3)
a été pratiquée durant la fabrication ou ultérieurement, lesdits orifices (3)
étant disposés verticalement,
 - des éléments de renfort (4) disposés dans les orifices (3)
de la maille de base (2), lesdits éléments de renfort (4) présentant une
10 encoche ou rainure (5) à chacune de leurs extrémités,

ladite maille étant en matière plastique qui peut être de différente
composition et de différents grammages, peut être stockée, transportée et
commercialisée en rouleaux ou bobines et peut être installée de
préférence sur un support, afin de cacher des regards extérieurs l'intérieur
15 de la parcelle.

2. Maille pour clôture selon la revendication 1, caractérisée en ce
que lesdits éléments (4) de renfort de la maille (1) sont introduits dans les
différents orifices (3) disposés en position verticale sur la maille de base
(2) et en ce que les extrémités longitudinales de la maille sont aptes à
20 s'imbriquer dans les encoches ou rainures (5), la maille se trouvant ainsi
bien tendue.

25

30

35

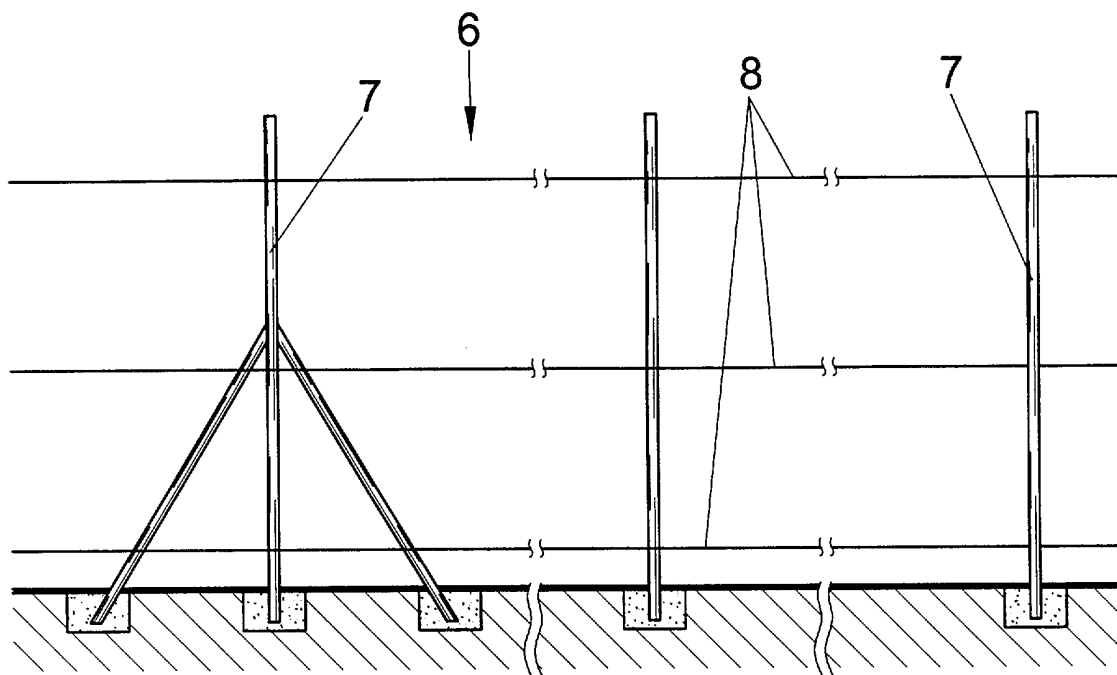


FIG. 1

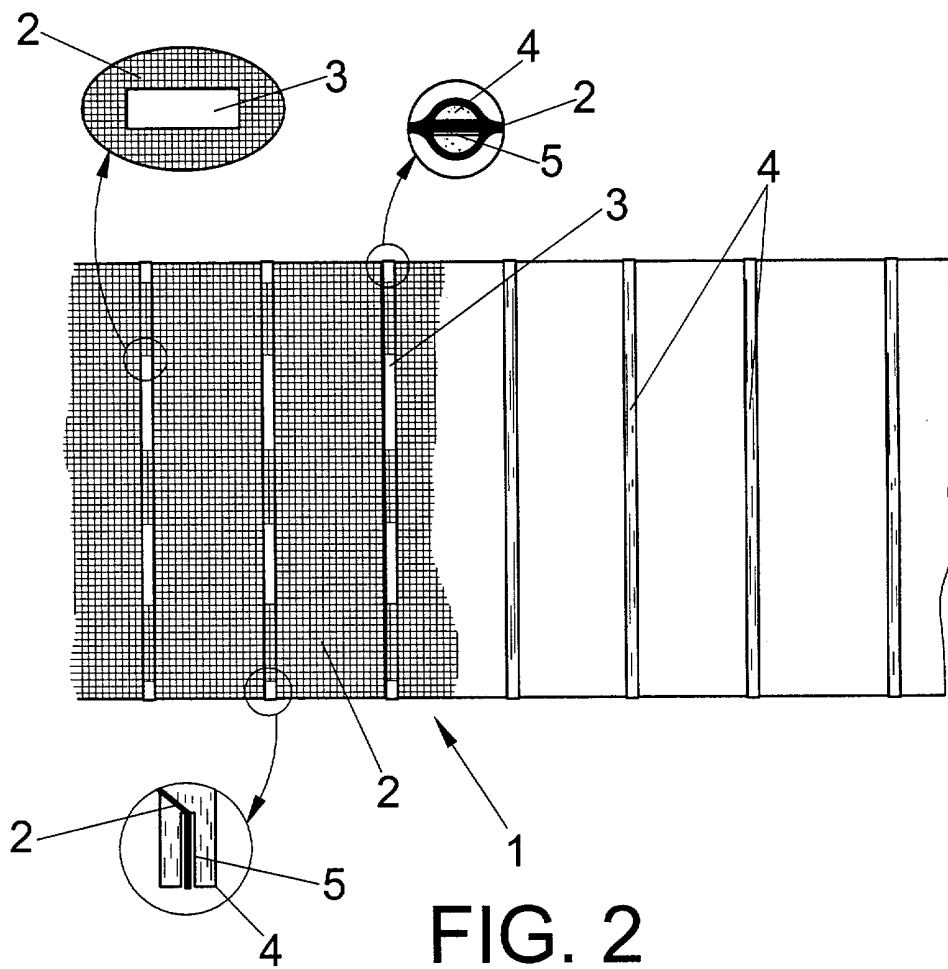


FIG. 2

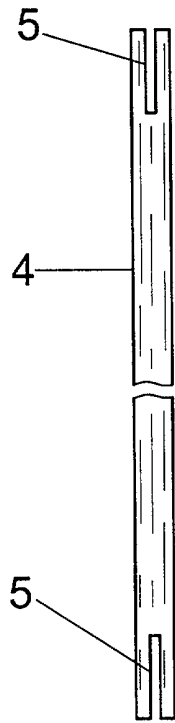


FIG. 3

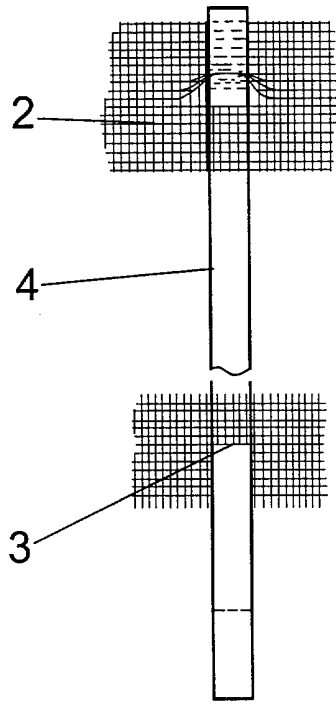


FIG. 4

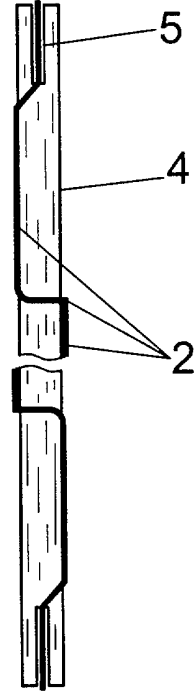


FIG. 5

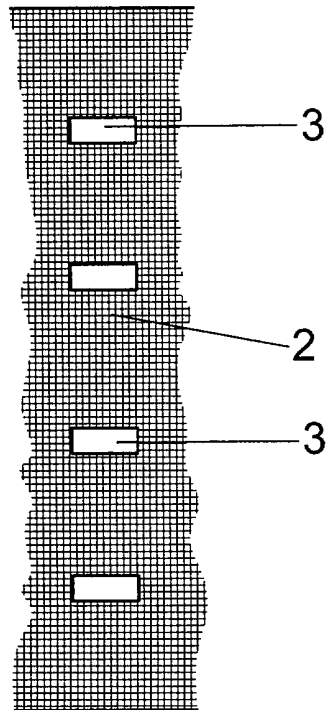


FIG. 6