



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226698
(11) (B1)

(22) Přihlášeno 17 12 82
(21) [FV 9303-82]

(40) Zveřejněno 29 07 83

(45) Vydáno 15 05 86

(51) Int. Cl.³
B 22 D 41/12
B 22 D 35/06

(75)

Autor vynálezu

LANKOČÍ ALEŠ ing., OSTRAVA, KOLÁČEK JAROMÍR ing., OSTRAVA,
KRŠEK PETR, OSTRAVA

(54) Zařízení pro ustavení pánve na vozíku předehřevu

1

Vynález se týká zařízení pro ustavení pánve na vozíku předehřevu a řeší konstrukci zařízení s ohledem k optimálnímu ustavení pánve vzhledem k ohřívací stěně.

Dosud používané zařízení pro ustavení pánve na vozíku předehřevu sestává z plošiny tvaru vodorovné obdélníkové desky, která je otočně uložena kolem své svislé osy na rámu vozíku. Na horní ploše desky je upravena dvojice stojanů, jejichž průřez ve svislé rovině má tvar písmene T. Stojiny stojanů jsou připevněny svými dolními konci k plošině a svými horními konci k vodorovným přírubám, jejichž vzájemná vzdálenost odpovídá rozteči úložných ploch na pánvi. Vzhledem ke svislé ose plošiny je jejich poloha volena tak, aby v této svislé ose leželo těžiště prázdné vyzděné pánve. Ve stojanech je vytvořen svislý výřez pro výztužné žebro pánve. V ose procházející mezi stojany je upraven podstavec s horní plochou tvarovanou podle pláště pánve. Nevýhodou zařízení je, že má omezený stupeň volnosti — kolem vodorovné osy nelze měnit polohu. Pánev se tak může jen otáčet kolem svislé osy a posouvat. V případě, že plášť pánve je vlivem provozu deformován, neumožní zařízení ustavit horní okraj o svislé roviny, případně do roviny rovnoběžné s ohřívací

2

stěnou. Okraj pánve je pak nedostatečně ustaven k ohřívací stěně, vznikají nežádoucí mezery, které způsobují nepříznivou energetickou bilanci celého procesu předehřevu.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro ustavení pánve na vozíku předehřevu podle vynálezu, tvořené jednak plošinou tvaru obdélníkové desky, která je svým středem otočně uložena spodní plochou na rámu vozíku a jednak dvojicí stojanů průřezu písmene T. Stojiny stojanů jsou připevněny svými horními konci k vodorovným přírubám, jejichž vzájemná vzdálenost odpovídá rozteči úložných ploch na pánvi. Svislá osa plošiny prochází těžištěm prázdné vyzděné pánve uložené na vozíku. Ve stojanech je vytvořen svislý výřez pro výztužné žebro pánve. V ose procházející mezi stojany je upraven podstavec, jehož horní plocha je tvarovaná podle pláště pánve. Podstatou vynálezu je, že na horní ploše plošiny jsou na jedné straně upevněny dvojice vidlic opatřených otvory s čepy, jejichž podélná osa je rovnoběžná s osou procházející čepy ustavené pánve, kde na čepech vidlic jsou kyvně uloženy konzoly, jež jsou připevněny ke spodní ploše základní desky stojanů podél její jedné strany a k spodní ploše protilehlé strany základní desky je připevněna

dvojice úchytek, kyvně spojených s pístnicemi zvedáků, jejichž tělesa jsou kyvně připevněna v ložiskách upevněných na horní ploše příčky plošiny, jež je upravena podél této protilehlé strany. Tělesa zvedáků jsou prostrčena otvory, vytvořenými v příčce plošiny. Dolní konce stojanů jsou připevněny k horní ploše základní desky.

Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že i deformovanou pánve, uloženou ve stojanech, je možno ustavit vůči ohřívací stěně do takové polohy, na které je rovina proložená okrajem pánve rovnoběžná s ohřívací stěnou, takže mezery mezi ohřívací stěnou a okrajem pánve budou minimální. Tímto se zlepší účinnost ohřívacího procesu předehřevem.

Na přiložených výkresech je znázorněno příkladné provedení zařízení pro ustavení pánve na vozíku předehřevu podle vynálezu, kde na obr. 1 je nárys zařízení včetně ohřívací stěny, na obr. 2 je v jeho levé části částečný řez vedený rovinou A—A z obr. 1 a v jeho pravé části je částečný řez vedený rovinou B—B z obr. 1.

Zařízení pro ustavení pánve na vozíku předehřevu podle vynálezu je tvořeno plošinou 1 tvaru vodorovné obdélníkové desky, která je svým středem otočně uložena spodní plochou na rámu vozíku 2. Na horní ploše plošiny 1 jsou na jedné straně upevněny dvě dvojice vidlic 3 opatřených otvory s čepy 4, jejichž podélná osa je rovnoběžná s

osou procházející oběma čepy 5 ustavené pánve 15. Na čepech 4 vidlice 3 jsou otočně uloženy konzoly 6, jež jsou připevněny ke spodní ploše základní desky 7 stojanů podél jedné její strany. Ke spodní ploše protilehlé strany základní desky 7 je připevněna dvojice úchytek 8, k nimž jsou kyvně uchyceny pístnice zvedáků 9. Těleso zvedáku 9 je kyvně připevněno v ložiskách 10, připevněných k horní ploše prolomené příčky 11 plošiny 1, jež je upravena podél této protilehlé strany. Těleso zvedáků 9 prochází průběžným otvorem, vytvořeným v příčce 11. K horní ploše základní desky 7 jsou připevněny stojiny 12, 12' stojanů, k jejichž horním koncům jsou připevněny vodorovné příruby 13, 13', na nichž je uložena pánve 15 a jejichž vzájemná vzdálenost odpovídá rozteči úložných ploch na pánvi 15.

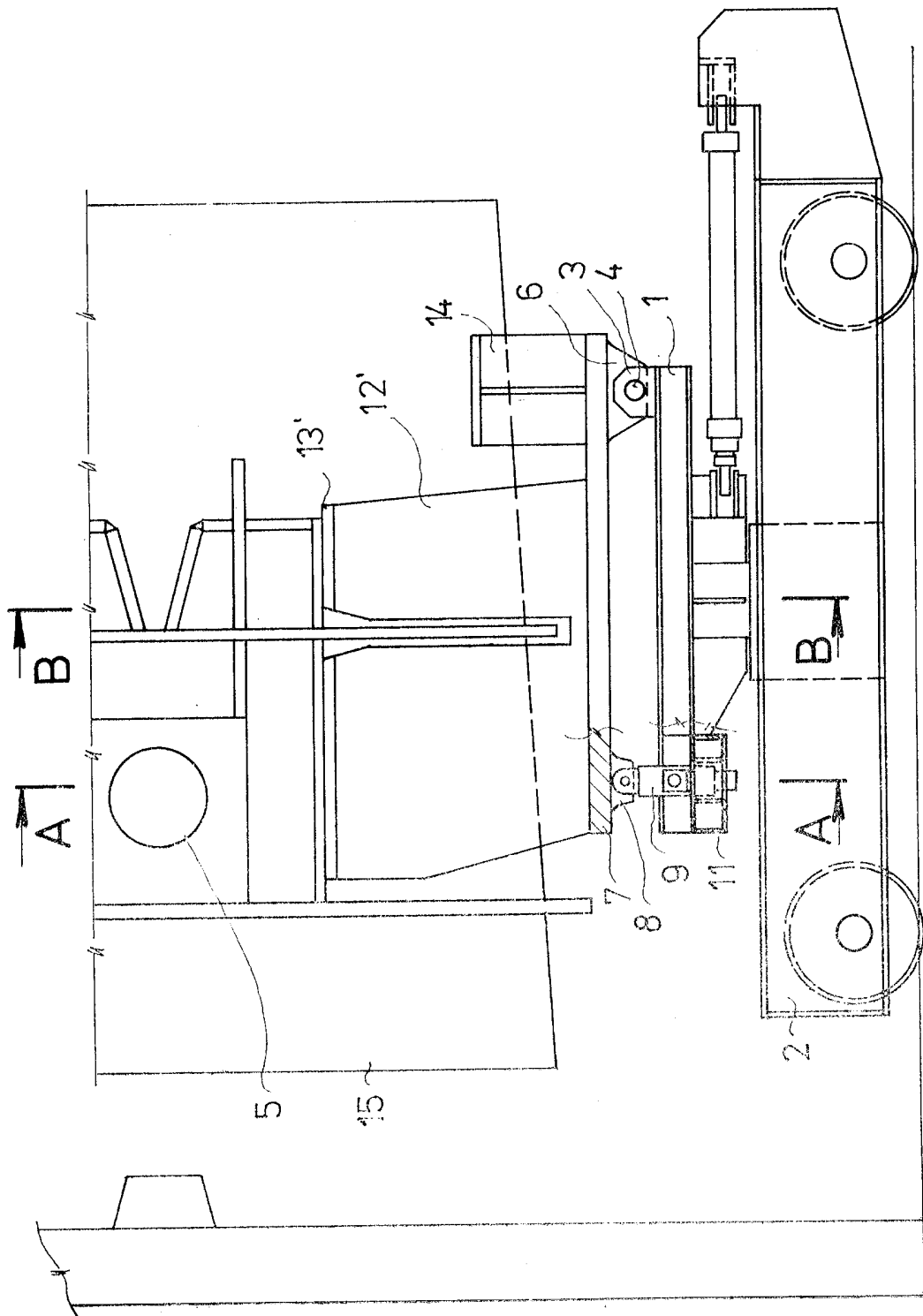
V přírubách 13, 13' a stojinách 12, 12' je vytvořen svislý výřez pro výztužné žebro pánve 15. V ose procházející mezi stojany je na horní ploše základní desky upevněn podstavec 14, jehož horní plocha je tvarovaná podle pláště pánve 15.

Po uložení pánve 15 jejími dosedacími plochami na příruby 13, 13' stojanů, je rovina proložená horním okrajem pánve 15 rovnoběžná s rovinou ohřívací stěny. Aby byla rovnoběžná, zvedáky 9 vyklopí základní desky 7 buď nahoru, nebo dolů podle potřeby a pánve 15 je víkem přitlačena ke stěně.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro ustavení pánve na vozíku předehřevu, tvořené jednak plošinou tvaru obdélníkové desky, která je svým středem otočně uložena spodní plochou na rámu vozíku a jednak dvojicí stojanů průřezu písmene T, kde stojiny stojanů jsou připevněny svými horními konci k vodorovným přírubám, jejichž vzájemná vzdálenost odpovídá rozteči úložných ploch na pánvi, svislá osa plošiny prochází těžištěm prázdné vyzdžené pánve uložené na vozíku, přičemž ve stojanech je vytvořen svislý výřez pro vyztužení pánve a v ose procházející mezi stojany je upraven podstavec, jehož horní plocha je tvarovaná podle pláště pánve, vyznačené tím, že na horní ploše plošiny (1) jsou na jedné straně upevněny dvojice vidlic (3) opatřených otvory s čepy (4), jejichž po-

délná osa je rovnoběžná s osou procházející čepy (5) ustavené pánve (15), na čepech (4) vidlic (3) jsou kyvně uloženy konzoly (6), jež jsou připevněny ke spodní ploše základní desky (7) stojanů podél její jedné strany a ke spodní ploše protilehlé strany základní desky (7) je připevněna dvojice úchytek (8), kyvně spojených s pístnicemi zvedáků (9), jejichž tělesa jsou kyvně připevněna v ložiskách (10) upevněných na horní ploše příčky (11) plošiny (1), jež je upravena podél této protilehlé strany, přičemž tělesa zvedáků (9) jsou prostrčena otvory, vytvořenými v příčce (11) plošiny (1) a dolní konce stojin (12, 12') stojanů jsou připevněny k horní ploše základní desky (7).



Obr. 1

