



(21)申請案號：106210575

(22)申請日：中華民國 106 (2017) 年 07 月 19 日

(51)Int. Cl. : **B65B43/08 (2006.01)****B65B43/30 (2006.01)****B65B43/54 (2006.01)**

(71)申請人：張瑞興(中華民國) (TW)

雲林縣斗南鎮大業路 224 號

(72)新型創作人：張瑞興 (TW)

(NOTE)備註：相同的創作已於同日申請發明專利(Another patent application for invention in respect of the same creation has been filed on the same date)

申請專利範圍項數：7 項 圖式數：7 共 18 頁

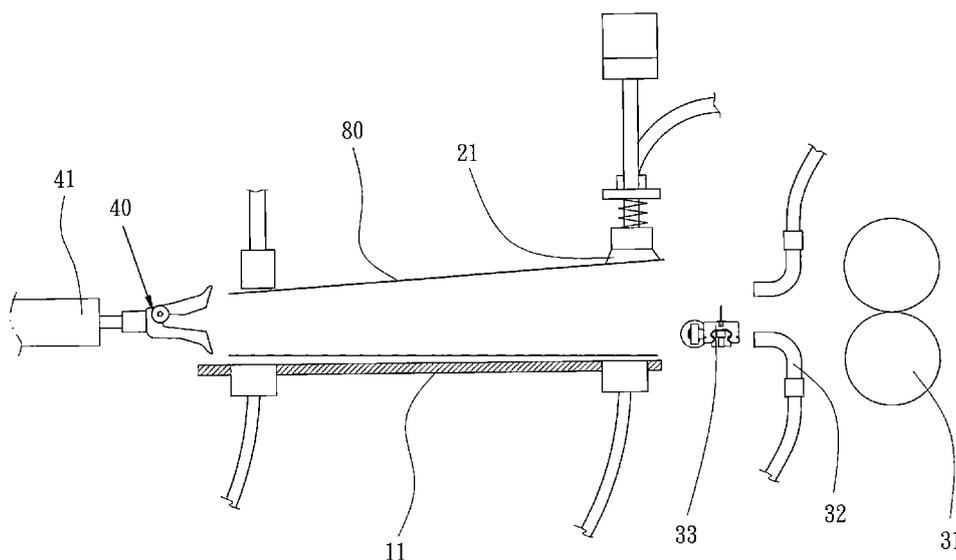
(54)名稱

雙層袋內袋定位裝置

(57)摘要

一種雙層袋內袋定位裝置，包括一外袋輸送裝置將外袋以橫向輸送方式輸送至套袋區，一內袋輸送裝置將內袋捲以直向輸送方式輸送至套袋區，並與外袋於套袋區產生交集，外袋於套袋區得以吸盤裝置吸附擴張，內袋輸送裝置經由滾輪裝置、吹送裝置與裁刀裝置得將內袋捲吹送入擴張之外袋內部，定位裝置包括一組以上的夾爪裝置得以深入至外袋擴張內部，夾爪裝置得進行夾合動作以固定內袋捲前端，裁刀裝置之冷刀刀片將內袋捲後端切斷形成一內袋，夾爪裝置退縮拉內袋至定位，夾爪裝置放開內袋，其後乃經折邊裝置折邊及車縫裝置車縫底部後，完成雙層袋。

指定代表圖：



符號簡單說明：

11 . . . 平板枱面

21 . . . 吸盤裝置

31 . . . 滾輪裝置

32 . . . 吹送裝置

33 . . . 裁刀裝置

40 . . . 夾爪裝置

41 . . . 傳動機構

80 . . . 外袋

第三圖

## 新型摘要

(全)

※申請案號：106210575

※申請日：106.7.19 ※IPC分類：B65B 43/08, 43/30, 43/54

(2006.01)

【新型名稱】雙層袋內袋定位裝置

## 【中文】

一種雙層袋內袋定位裝置，包括一外袋輸送裝置將外袋以橫向輸送方式輸送至套袋區，一內袋輸送裝置將內袋捲以直向輸送方式輸送至套袋區，並與外袋於套袋區產生交集，外袋於套袋區得以吸盤裝置吸附擴張，內袋輸送裝置經由滾輪裝置、吹送裝置與裁刀裝置得將內袋捲吹送入擴張之外袋內部，定位裝置包括一組以上的夾爪裝置得以深入至外袋擴張內部，夾爪裝置得進行夾合動作以固定內袋捲前端，裁刀裝置之冷刀刀片將內袋捲後端切斷形成一內袋，夾爪裝置退縮拉內袋至定位，夾爪裝置放開內袋，其後乃經折邊裝置折邊及車縫裝置車縫底部後，完成雙層袋。

## 【英文】

**【代表圖】**

**【本案指定代表圖】**：第（三）圖。

**【本代表圖之符號簡單說明】**：

- 11 平板枱面
- 21 吸盤裝置
- 31 滾輪裝置
- 32 吹送裝置
- 33 裁刀裝置
- 40 夾爪裝置
- 41 傳動機構
- 80 外袋

# 新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

**【新型名稱】** 雙層袋內袋定位裝置

## **【技術領域】**

**【0001】** 本創作主要提供一種製作雙層袋之技術領域，尤指其技術上提供一種雙層袋內袋定位裝置，其利用夾爪直接扣住內袋捲前端，直接拉引內袋捲定位可有效避免因磨擦而產生之後續問題者。

## **【先前技術】**

**【0002】** 按，參閱申請案號第 104130088 號「雙層包裝袋自動入膜設備」發明專利案，其利用第一、二吸盤(43、44)將外袋體(60)後端擴張，再以吹送膜管組(33)之第一管排(331)多支管體與第二管排(332)的多支管體吹氣，使內膜(70)吹入外袋體(60)內部，再經升降機構(53)推袋塊(532)將內膜(70)推出預定長度，再鋸齒形狀的切刀(42)將內膜(70)切斷。

**【0003】** 由其上述可以發現幾個問題點，其一為鋸齒形狀的切刀(42)可以順利將內膜(70)切斷或應該是鋸斷呢？但是一般內膜(70)有可能是 PE 膜，切刀(42)有可能是熱刀或冷刀，因此使用鋸齒並不適當，再其並沒有拉鋸的動作也難以發揮鋸齒的效益，再其升降機構(53)裝在單側，以推袋塊(532)壓內膜(70)推移的過程內膜(70)底部必然與機台平面產

生磨擦，因此實有改善的必要。

【0004】 是以，針對上述習知結構所存在之問題點，如何開發一種更具理想實用性之創新結構，實消費者所殷切企盼，亦係相關業者須努力研發突破之目標及方向。

【0005】 有鑑於此，創作人本於多年從事相關產品之製造開發與設計經驗，針對上述之目標，詳加設計與審慎評估後，終得一確具實用性之本創作。

### 【新型內容】

【0006】 本創作之主要目的在於提供一種雙層袋內袋定位裝置，其中當外袋因吸附擴張開來，內袋捲經吹送裝置吹送入外袋內時，定位裝置利用夾爪裝置之夾爪得以進入外袋擴張內部，夾爪直接扣住內袋捲前端，裁刀裝置切斷形成一內袋，夾爪直接拉引前述內袋至定位，如此，不僅可確實定位，內袋捲也不會產生有磨擦的問題者。

【0007】 為達上述目的，本創作提供一種雙層袋內袋定位裝置，係包含有：一外袋輸送裝置，前述外袋輸送裝置得以將外袋以橫向輸送方式輸送至套袋區，一內袋輸送裝置，前述內袋輸送裝置得以將內袋捲以直向輸送方式輸送至套袋區，並與外袋於套袋區產生交集，其中外袋於套袋區之下方為平板枱面及前下、後下吸盤裝置，上方為前上、後上吸盤裝置，得將外袋吸附擴張開來，內袋輸送裝置靠近套袋區設有滾輪裝置、吹送裝置與裁刀裝置，得以將內

袋捲吹送入擴張之外袋內部，其特徵在於：定位裝置包含一組以上的夾爪裝置，前述夾爪裝置得以深入至外袋擴張內部，直到碰觸到內袋捲前端為止，其後夾爪裝置得進行夾合動作以固定內袋捲前端，裁刀裝置之冷刀刀片將內袋捲後端切斷形成一內袋，夾爪裝置退縮至前述內袋定位位置，夾爪裝置放開前述內袋，其後乃經折邊裝置折邊及車縫裝置車縫底部後，乃完成其雙層袋之製作者。

【0008】 有關本創作所採用之技術、手段及其功效，茲舉一較佳實施例並配合圖式詳細說明於後，相信本創作上述之目的、構造及特徵，當可由之得一深入而具體的瞭解。

#### 【圖式簡單說明】

##### 【0009】

第一圖係本創作其一實施例之俯視平面示意圖。

第二圖係本創作其一實施例之前裁刀裝置立體示意圖。

第三圖係本創作其一實施例之套袋區側剖示圖。

第四圖係本創作其一實施例之夾持裁切動作套袋區側剖示圖。

第五圖係本創作其一實施例之夾爪裝置夾持牽引動作套袋區側剖示圖。

第六圖係本創作其一實施例之夾爪裝置放開動作套袋區側剖示圖。

第七圖係本創作其一實施例之裁刀裝置立體示意圖。

**【實施方式】**

**【0010】** 本創作係提供一種雙層袋內袋定位裝置之設計者。

**【0011】** 為使 貴審查委員對本創作之目的、特徵及功效能夠有更進一步之瞭解與認識，茲配合實施方式及圖式詳述如後：

**【0012】** 參閱第一至第六圖所示，本創作提供一種雙層袋內袋定位裝置，係包含有：

**【0013】** 一外袋輸送裝置 20，前述外袋輸送裝置 20 得以將多數外袋 80 以橫向輸送方式輸送至一套袋區 10；

**【0014】** 一內袋輸送裝置 30，前述內袋輸送置 30 得以將一內袋捲 90 以直向輸送方式輸送至前述套袋區 10，並與前述外袋 80 於前述套袋區 10 產生交集，其中前述外袋 80 於前述套袋區 10 之下方設一平板枱面 11，前述套袋區 10 之前述外袋 80 上下方設兩組以上的吸盤裝置 21，得將前述外袋 80 吸附擴張開來，前述內袋輸送置 30 靠近前述套袋區 10 依序排設有一組滾輪裝置 31、一組吹送裝置 32 及一組裁刀裝置 33，前述滾輪裝置 31、前述吹送裝置 32 及前述裁刀裝置 33 均得供前述內袋捲 90 穿貫，前述滾輪裝置 31 及前述吹送裝置 32 得以將前述內袋捲 90 吹送入擴張之前述外袋 80 內部；其主要在於：

【0015】 定位裝置包含一組以上的夾爪裝置 40，前述夾爪裝置 40 連結一傳動機構 41，前述傳動機構 41 得以驅動前述夾爪裝置 40 深入至前述外袋 80 擴張內部，前述夾爪裝置 40 得進行夾合動作以固定前述內袋捲 90 前端，前述裁刀裝置 33 之一冷刀刀片 331 將前述內袋捲 90 後端切斷形成一內袋 91，前述夾爪裝置 40 退縮至前述內袋 91 定位位置後，前述夾爪裝置 40 放開前述內袋 91。

【0016】 參閱第一圖所示，前述外袋輸送裝置 20 啟始端設有一外袋捲 81，前述外袋輸送裝置 20 更設有一前裁刀裝置 22，前述前裁刀裝置 22 包含有一平刀裁刀 221，前述前裁刀裝置 22 可為熱刀或冷刀，前述前裁刀裝置 22 設於前述外袋捲 81 與前述套袋區 10 之間，前述前裁刀裝置 22 得將需求長度的前述外袋捲 81 裁成前述外袋 80。

【0017】 參閱第一圖所示，所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述套袋區 10 旁側得設一折邊裝置 50 及一車縫裝置 60，套袋完成之雙層袋 70 以橫向輸送乃經前述折邊裝置 50 折邊及前述車縫裝置 60 車縫底部後，乃完成其前述雙層袋 70 之製作者。

【0018】 參閱第一圖所示，所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述車縫裝置 60 旁側得以得設一袋體收集裝置 61，經由前述車縫裝置 60 之前述雙層袋 70 得於前述袋體收集裝置 61 進行收集。

【0019】 參閱第三至第六圖所示，所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述傳動機構 41 得為氣壓缸、液壓缸或伺服馬達。

【0020】 參閱第三至第六圖所示，所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述吸盤裝置 21 得包含有前下、後下、前上或後上吸盤裝置。

【0021】 參閱第七圖所示，所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述裁刀裝置 33 為一種冷刀之裁刀裝置 33，前述冷刀之裁刀裝置 33 可包含由一冷刀刀片 331 及一氣壓缸 332 所組成，前述氣壓缸 332 樞接推動前述冷刀刀片 331 移動裁切者。

【0022】 由其上述可知，本創作之雙層袋內袋定位裝置，確為業界首見而符合新型專利之新穎性要件者，而其全面性之創新設計，符合新型專利之進步性要件，當其外袋擴張開來，內袋捲經吹送裝置吹送入外袋內部時，此時夾爪裝置之夾爪得以進入外袋擴張內部，夾爪直接扣住內袋捲前端，切斷後直接拉引一內袋至定位，除了定位確實外，內袋也不會因磨擦而產生定位不確實等問題，確實符合較佳之產業利用性者。

【0023】 前文係針對本創作之較佳實施例為本創作之技術特徵進行具體之說明；惟，熟悉此項技術之人士當可在不脫離本創作之精神與原則下對本創作進行變更與修改，

而該等變更與修改，皆應涵蓋於如下申請專利範圍所界定之範疇中。

【0024】 綜上所述，本創作係提供一種雙層袋內袋定位裝置，其確已達到本創作之所有目的，另其組合結構之空間型態未見於同類產品，亦未曾公開於申請前，已符合專利法之規定，爰依法提出申請。

### 【符號說明】

#### 【0025】

10	套袋區	11	平板枱面
20	外袋輸送裝置	21	吸盤裝置
22	前裁刀裝置	221	平刃裁刀
30	內袋輸送裝置	31	滾輪裝置
32	吹送裝置	33	裁刀裝置
331	冷刀刀片	332	氣壓缸
40	夾爪裝置	41	傳動機構
50	折邊裝置	60	車縫裝置
61	袋體收集裝置	70	雙層袋
80	外袋	81	外袋捲
90	內袋捲	91	內袋

## 申請專利範圍

1. 一種雙層袋內袋定位裝置，包括：

一外袋輸送裝置，前述外袋輸送裝置得以將多數外袋以橫向輸送方式輸送至一套袋區；

一內袋輸送裝置，前述內袋輸送裝置得以將一內袋捲以直向輸送方式輸送至前述套袋區，並與前述外袋於前述套袋區產生交集，其中前述外袋於前述套袋區之下方設一平板枱面，前述套袋區之前述外袋上下方設兩組以上的吸盤裝置，得將前述外袋吸附擴張開來，前述內袋輸送裝置靠近前述套袋區依序排設有一組滾輪裝置、一組吹送裝置及一組裁刀裝置，前述滾輪裝置、前述吹送裝置及前述裁刀裝置均得供前述內袋捲穿貫，前述滾輪裝置及前述吹送裝置得以將前述內袋捲吹送入擴張之前述外袋內部；其特徵在於：

一定位裝置包含一組以上的夾爪裝置，前述夾爪裝置連結一傳動機構，前述傳動機構得以驅動前述夾爪裝置深入至前述外袋擴張內部，前述夾爪裝置得進行夾合動作以固定前述內袋捲前端，前述裁刀裝置之一冷刀刀片將前述內袋捲後端切斷形成一內袋，前述夾爪裝置退縮至前述內袋定位位置後，前述夾爪裝置放開前述內袋。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述外袋輸送裝置啟始端設有一外袋捲，前述外袋

輸送裝置更設有一前裁刀裝置，前述前裁刀裝置設於前述外袋捲與前述套袋區之間，前述前裁刀裝置設有一平刃裁刀，前述前裁刀裝置得將需求長度的前述外袋捲裁成前述外袋。

3.如申請專利範圍第 1 項所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述套袋區旁側得設一折邊裝置及一車縫裝置，套袋完成之雙層袋以橫向輸送乃經前述折邊裝置折邊及前述車縫裝置車縫底部後，乃完成其前述雙層袋之製作者。

4.如申請專利範圍第 3 項所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述車縫裝置旁側得以得設一袋體收集裝置，經由前述車縫裝置之前述雙層袋得於前述袋體收集裝置進行收集。

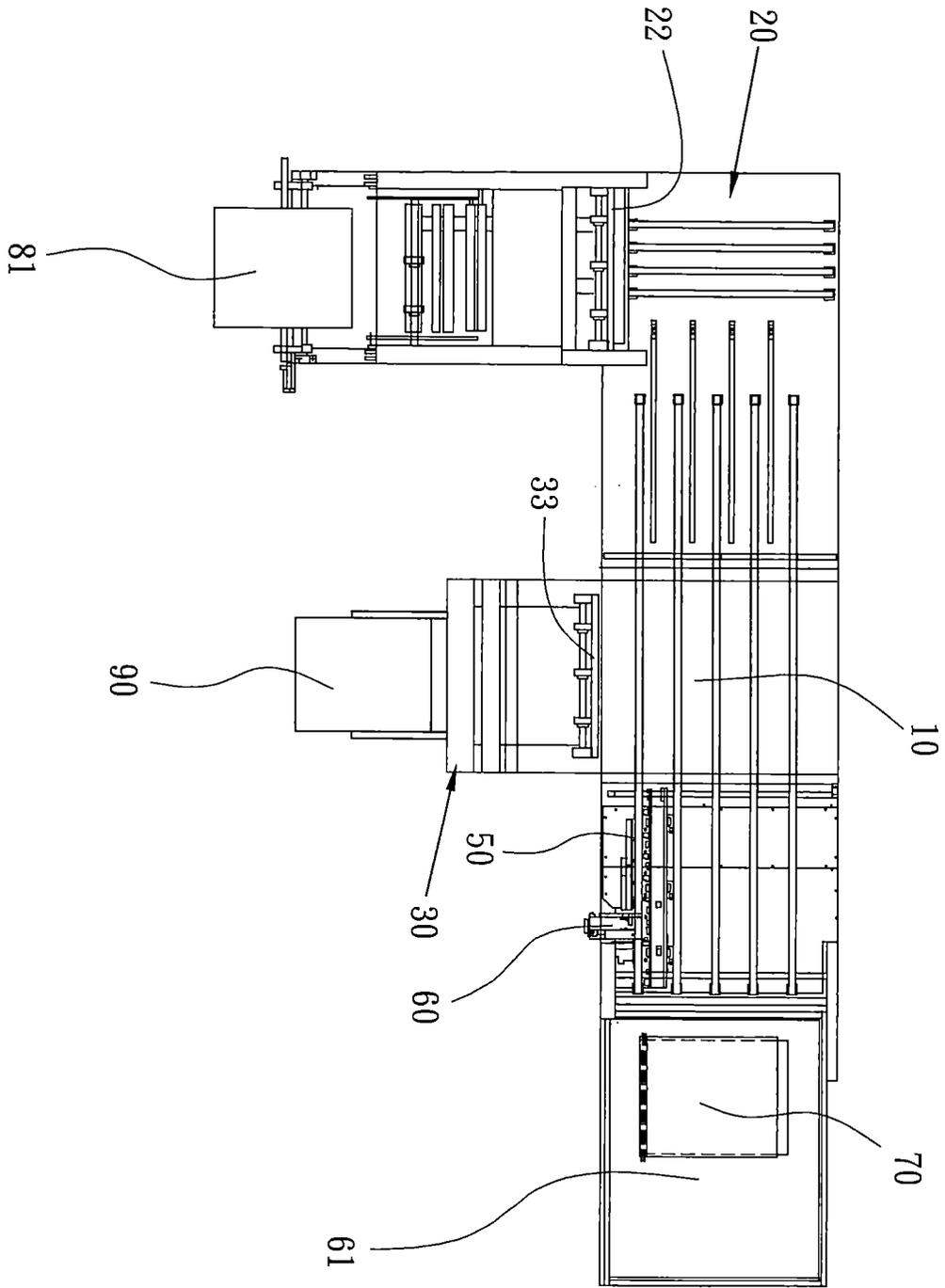
5.如申請專利範圍第 1 項所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述傳動機構得為氣壓缸、液壓缸或伺服馬達。

6.如申請專利範圍第 1 項所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述吸盤裝置得包含有前下、後下、前上或後上吸盤裝置。

7.如申請專利範圍第 1 項所述之雙層袋內袋定位裝置，其中前述裁刀裝置為一種冷刀之裁刀裝置，前述冷刀之裁刀裝置可包含由前述冷刀刀片及一氣壓缸所組成，前述氣壓缸樞接推動前述冷刀刀片移動裁切者。

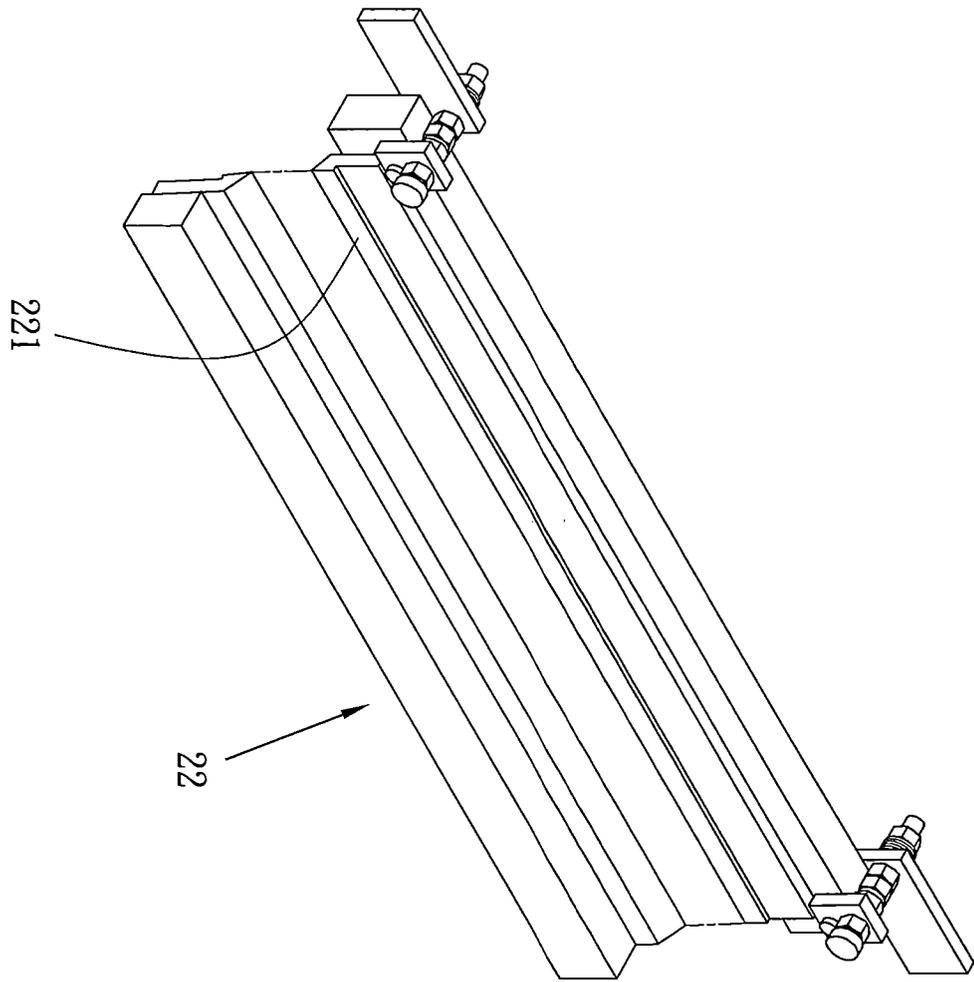
106年7月20日修正替換頁

圖式

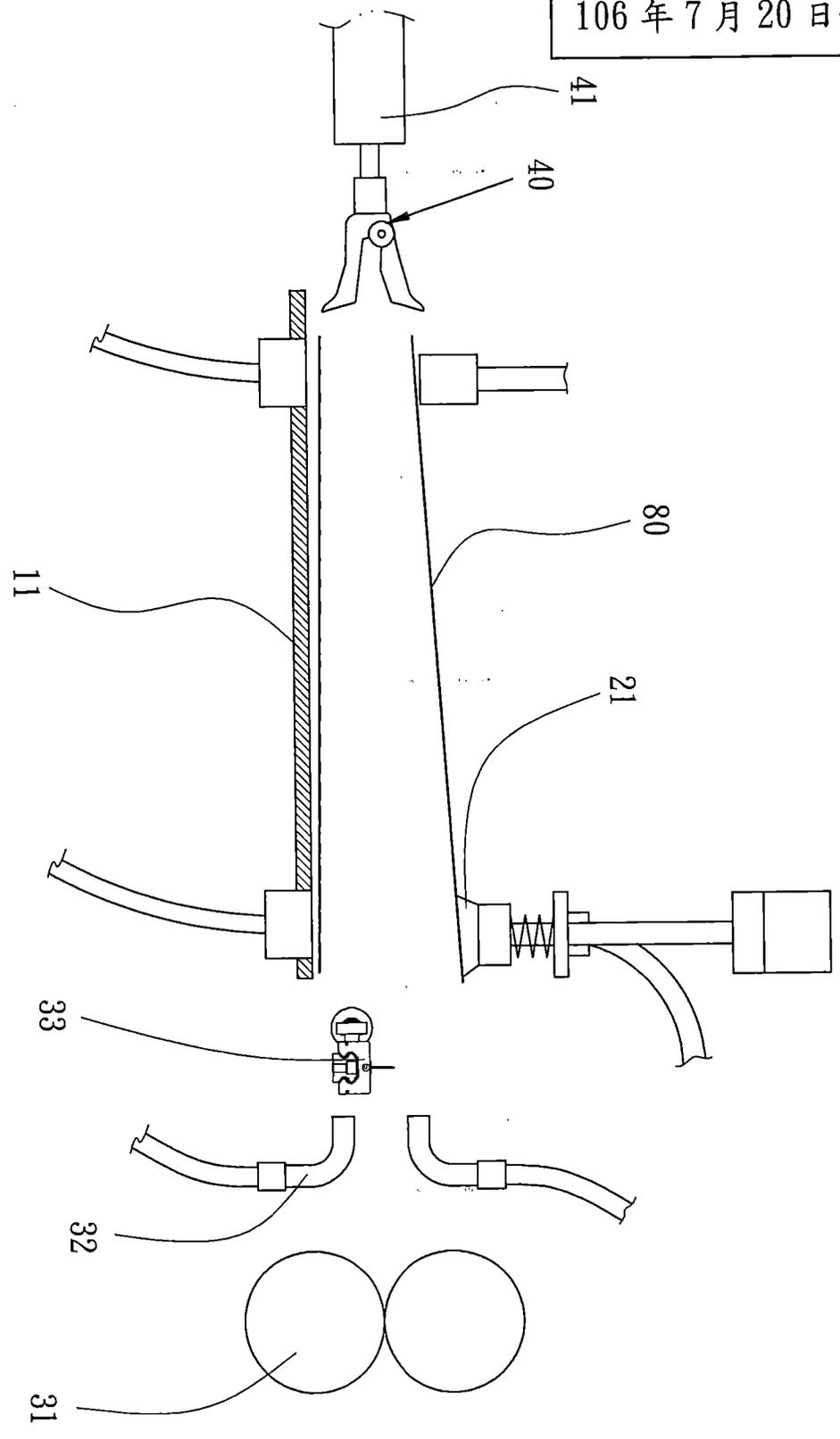


第一圖

第二圖

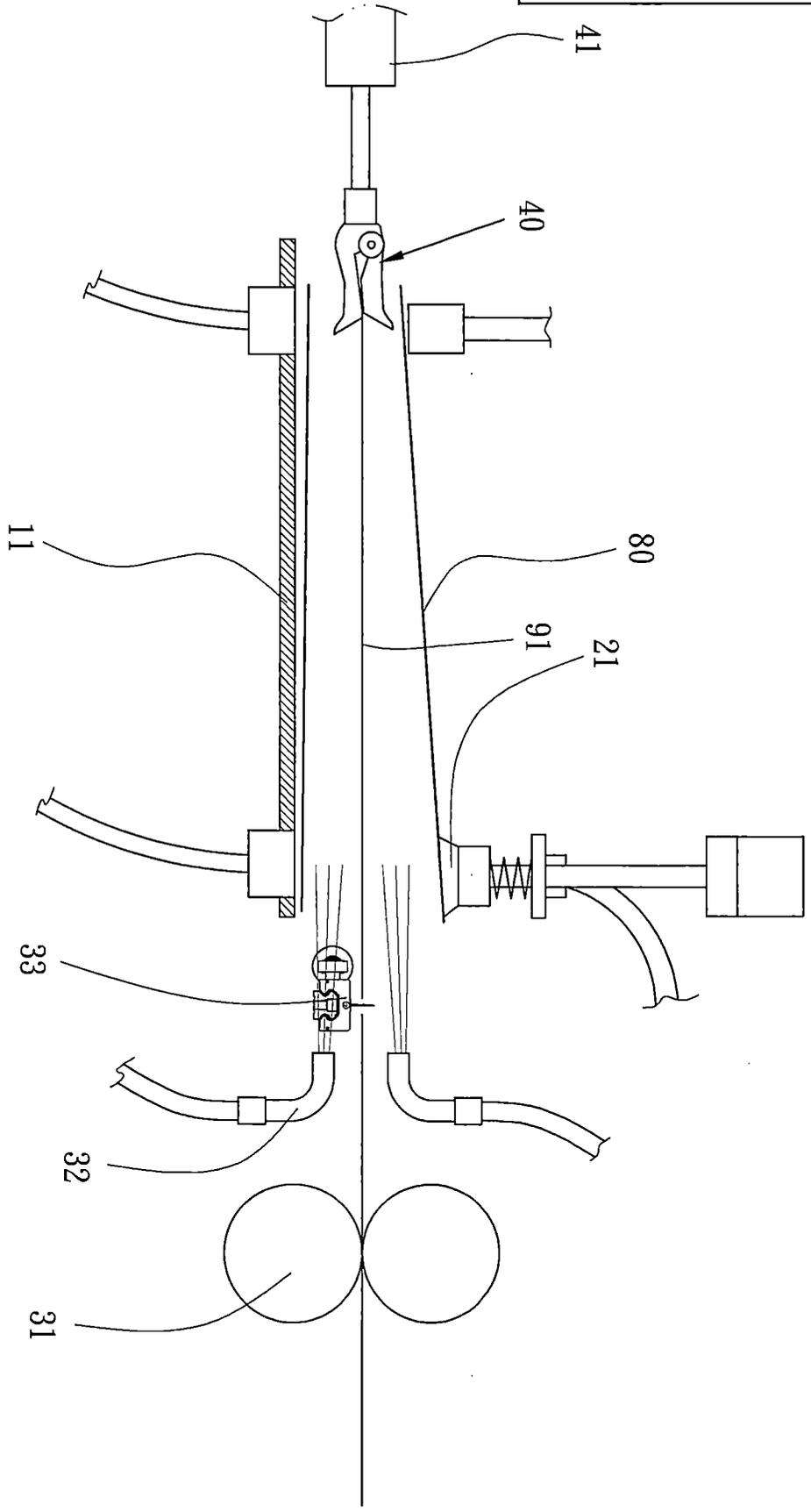


106年7月20日修正替換頁

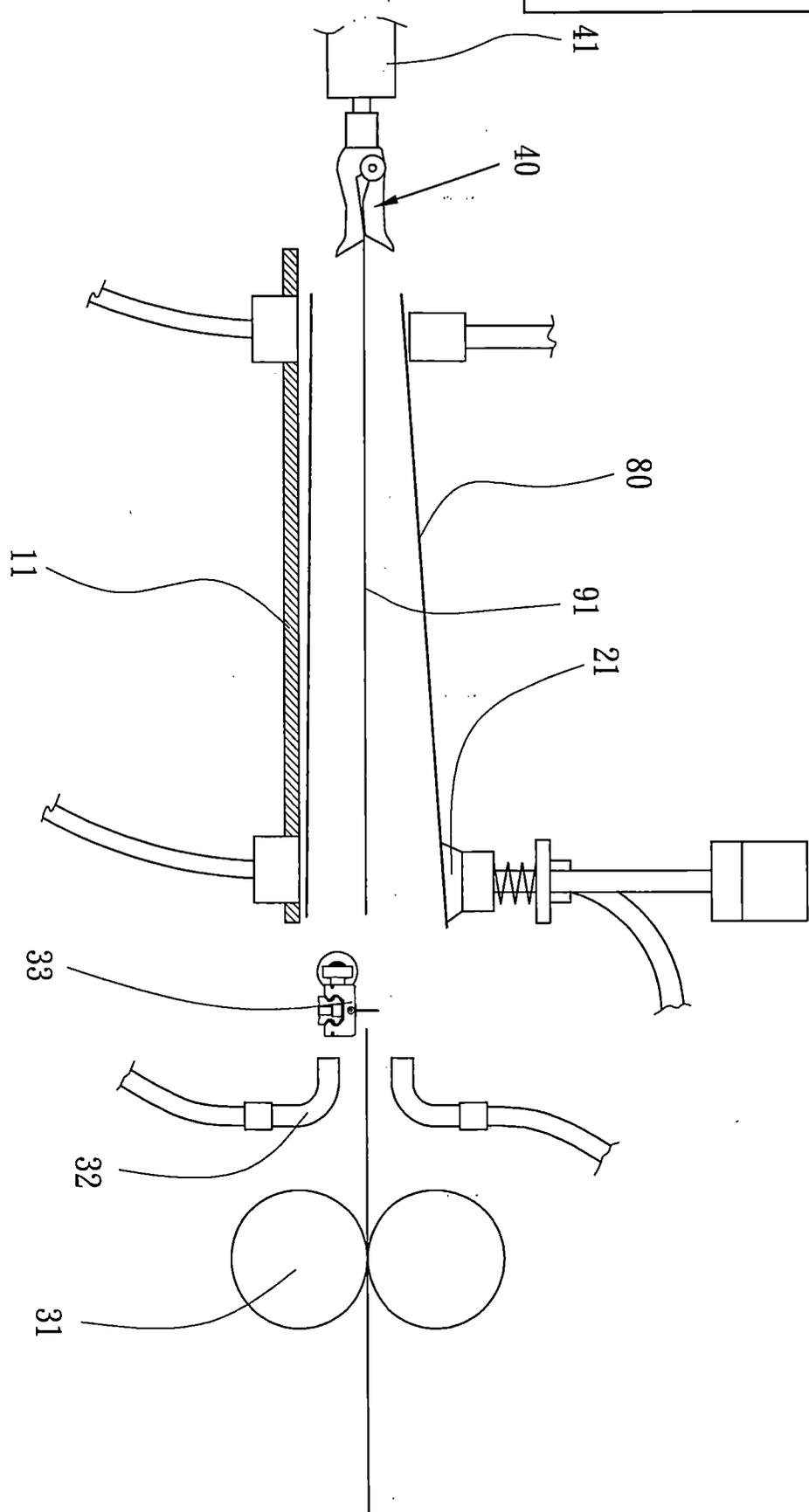


第三圖

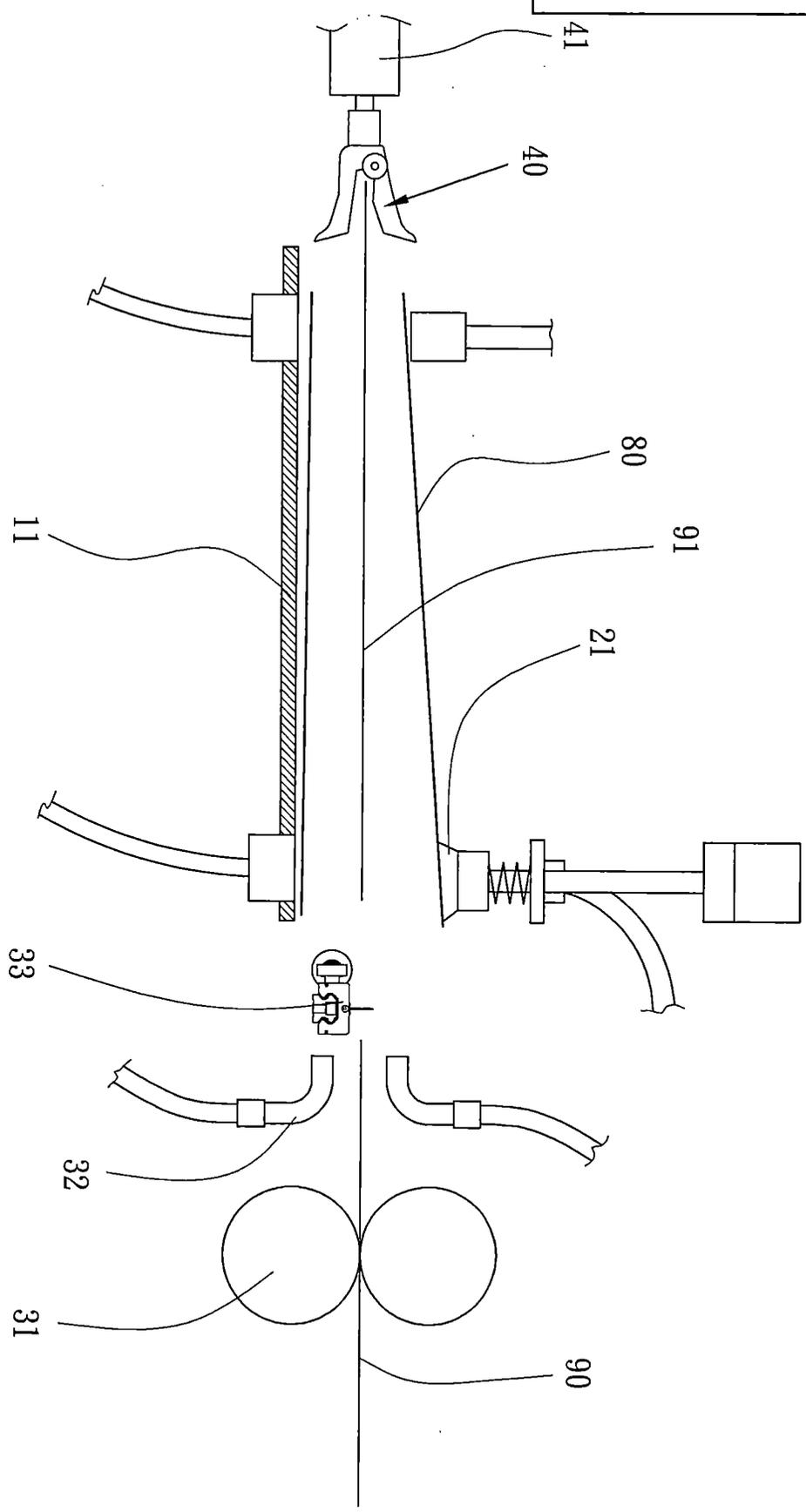
106年7月20日修正替換頁



第四圖



第五圖



第六圖

第七圖

