

B 65 B 35

Ans.nr.: 4012/85

Int. ans.nr.: PCT/EP84/00425

Int. indleveringsdag: 21 dec 1984

Videreførelsesdag: 03 sep 1985

Indleveret: 03 sep 1985

Løbedag: 21 dec 1984

Alm. tilgængelig: 03 sep 1985

Prioritet: 04 jan 1984 DE 3400172

OTTO *HAENSEL GMBH; Hannover, DE.

Opfinder: Hans *Lesch; DE.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard

Apparatur til kontinuerlig taktbundet indføring af i det væsentlige flade varestykker inden for nydelsesmiddel- eller levnedsmiddelindustrien, især chokoladeplader eller -rigeler, i en emballeringsmaskine

SAMMENDRAG

4012-85

Apparaturet indbefatter en båndtransportør (3a) med medbringere (3), ved hjælp af hvilke varestykkerne (1) indføres i en indhyllingsfoliebaneslange (5), hvorefter varestykkerne sammen med foliebaneslangen (5) formes til særskilt emballerede vareenheder.

Til øgning af emballeringsydelsen og til opnåelse af en mere skånsom manøvrering af skøre varestykker, især chokoladeplader, end hidtil muligt, uden nævneværdig mekanisk påvirkning af disse er der i apparaturet før den med konstant hastighed omløbende transportør (3a) med medbringerne (3) anbragt et på tværs af transportøren arbejdende tilførselsorgan (25). Mellem medbringerne (3) er anbragt buffere (30) til manøvrering af varestykkerne hvert for sig. Bufferne (30) er styret på en sådan måde, at varestykkerne (1) ét for ét efter hinanden og i indbyrdes afstand skydes ind i folieslangen (5) i en fra den tværgående tilførselsretning og transportretningen resulterende retning skråt fremad.

4012-85

Fig. 2

