



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206494411 U

(45)授权公告日 2017.09.15

(21)申请号 201720185694.X

(22)申请日 2017.02.28

(73)专利权人 广东翔晟箱配科技有限公司

地址 510000 广东省广州市花都区狮岭镇
合成村杨赤路与芙蓉路交汇处1-3层

(72)发明人 丘小芬

(74)专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标
事务所(普通合伙) 44288

代理人 李健富

(51)Int.Cl.

B65G 15/58(2006.01)

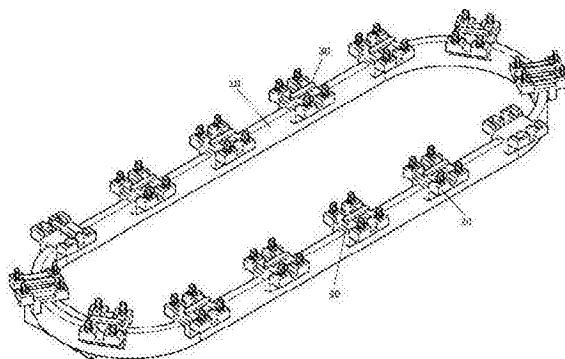
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

传送带机构

(57)摘要

本实用新型公开了传送带机构,包括传送带;所述传送带上设置有沿其延伸方向依次设置的若干个承托座;所述承托座上设置有定位单元;所述定位单元包括设置在承托座的其中一侧并朝上凸起的第一凸起部、设置在承托座另一侧并朝上凸起的第二凸起部、设置在第一凸起部上的第一凹槽、设置在第二凸起部上的第二凹槽;同一定位单元的第一凸起部与第二凸起部呈相对设置;所述承托座在位于第一凸起部与第二凸起部之间的部位上设置有用于承托工件的承托面;所述承托座上可转动地安装有顶压件,所述顶压件包括顶压部。本实用新型使得工件的取出操作较为简单、快捷。



1. 传送带机构,其特征在于:包括传送带;所述传送带上设置有沿其延伸方向依次设置的若干个承托座;所述承托座上设置有定位单元;所述定位单元包括设置在承托座的其中一侧并朝上凸起的第一凸起部、设置在承托座另一侧并朝上凸起的第二凸起部、设置在第一凸起部上的第一凹槽、设置在第二凸起部上的第二凹槽;同一定位单元的第一凸起部与第二凸起部呈相对设置;所述第一凹槽贯穿第一凸起部面向第二凸起部的侧面,并贯穿第一凸起部的顶面;所述第二凹槽贯穿第二凸起部面向第一凸起部的侧面,并贯穿第二凸起部的顶面;所述承托座在位于第一凸起部与第二凸起部之间的部位上设置有用于承托工件的承托面;所述承托座上可转动地安装有顶压件,所述顶压件包括位于承托座的上方并用于顶压工件的顶压部。

2. 如权利要求1所述的传送带机构,其特征在于:所述承托座上设置有两定位单元;所述顶压件包括与该两定位单元一一对应的两项压部。

3. 如权利要求2所述的传送带机构,其特征在于:所述顶压件包括可转动地插装在承托座上并位于该两定位单元之间的转动轴,该两项压部分置于该转动轴的两侧。

4. 如权利要求1所述的传送带机构,其特征在于:所述承托座的底部设置有安装槽,所述传送带的上端嵌置于安装槽内。

5. 如权利要求1所述的传送带机构,其特征在于:所述传送带由驱动装置驱动。

传送带机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种传送带机构。

背景技术

[0002] 现有的传送带机构包括传送带、设置在传送带上的夹持装置。在使用过程中，传送带由外部的驱动装置驱动，以输送夹持装置上的工件。而所述夹持装置包括下夹块、通过螺丝固定在下夹块上的上夹块，在使用时，工件夹持在上夹块与下夹块之间。而需取出工件时，需先卸下螺丝，将上夹块取下，方能取出工件，造成工件的取出操作较为费时。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型的目的在于提供一种传送带机构，其可使工件的取出操作较为方便、快捷。

[0004] 为解决上述问题，本实用新型所采用的技术方案如下：

[0005] 传送带机构，包括传送带；所述传送带上设置有沿其延伸方向依次设置的若干个承托座；所述承托座上设置有定位单元；所述定位单元包括设置在承托座的其中一侧并朝上凸起的第一凸起部、设置在承托座另一侧并朝上凸起的第二凸起部、设置在第一凸起部上的第一凹槽、设置在第二凸起部上的第二凹槽；同一定位单元的第一凸起部与第二凸起部呈相对设置；所述第一凹槽贯穿第一凸起部面向第二凸起部的侧面，并贯穿第一凸起部的顶面；所述第二凹槽贯穿第二凸起部面向第一凸起部的侧面，并贯穿第二凸起部的顶面；所述承托座在位于第一凸起部与第二凸起部之间的部位上设置有用承托工件的承托面；所述承托座上可转动地安装有顶压件，所述顶压件包括位于承托座的上方并用于顶压工件的顶压部。

[0006] 所述承托座上设置有两定位单元；所述顶压件包括与该两定位单元一一对应的两顶压部。

[0007] 所述顶压件包括可转动地插装在承托座上并位于该两定位单元之间的转动轴，该两顶压部分置于该转动轴的两侧。

[0008] 所述承托座的底部设置有安装槽，所述传送带的上端嵌置于安装槽内。

[0009] 所述传送带由驱动装置驱动。

[0010] 相比现有技术，本实用新型的有益效果在于：

[0011] 在安装工件时，只需将工件放置于承托座上，并使工件的两端分别嵌入第一凹槽、第二凹槽内，然后通过转动顶压件，以利用顶压部将工件压住，从而可实现工件的固定，而需取出工件时，可转动顶压件，以使顶压部远离工件，然后便可将工件从承托座取出，从而使得工件的取出操作较为简单、快捷；而且，本实用新型的结构简单、制作成本较低，有利于推广。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为承托座的结构示意图；

[0014] 其中,10、传送带;20、承托座;21、第一凸起部;22、第二凸起部;23、第一凹槽;24、第二凹槽;25、承托面;30、顶压件。

具体实施方式

[0015] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述:

[0016] 如图1、2,传送带机构,包括传送带10;所述传送带10上设置有沿其延伸方向依次设置的若干个承托座20;所述承托座20上设置有定位单元;所述定位单元包括设置在承托座20的其中一侧并朝上凸起的第一凸起部21、设置在承托座20另一侧并朝上凸起的第二凸起部22、设置在第一凸起部21上的第一凹槽23、设置在第二凸起部22上的第二凹槽24;同一定位单元的第一凸起部21与第二凸起部22呈相对设置;所述第一凹槽23贯穿第一凸起部21面向第二凸起部22的侧面,并贯穿第一凸起部21的顶面;所述第二凹槽24贯穿第二凸起部22面向第一凸起部21的侧面,并贯穿第二凸起部22的顶面;所述承托座20在位于第一凸起部21与第二凸起部22之间的部位上设置有用承托工件的承托面25;所述承托座20上可转动地安装有顶压件30,所述顶压件30包括位于承托座20的上方并用于顶压工件的顶压部。

[0017] 在安装工件时,只需将工件放置于承托座20的承托面25上,并使工件的两端分别嵌入第一凹槽23、第二凹槽24内,然后通过转动顶压件30,以利用顶压部将工件压住,从而可实现工件的固定,而需取出工件时,可转动顶压件30,以使顶压部远离工件,然后便可将工件从承托座20取出,从而使得工件的取出操作较为简单、快捷;而且,本实用新型的结构简单、制作成本较低,有利于推广。

[0018] 所述承托座20上设置有两定位单元;所述顶压件30包括与该两定位单元一一对应的两项压部。而通过采用上述结构,可方便于固定两工件。

[0019] 所述顶压件30包括可转动地插装在承托座20上并位于该两定位单元之间的转动轴,该两项压部分置于该转动轴的两侧,以方便于安装。

[0020] 所述承托座20的底部设置有安装槽,所述传送带10的上端嵌置于安装槽内,以方便于承托座20与传送带10的安装定位。

[0021] 而根据公知常识,所述传送带一般由驱动装置驱动。

[0022] 对本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及形变,而所有的这些改变以及形变都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

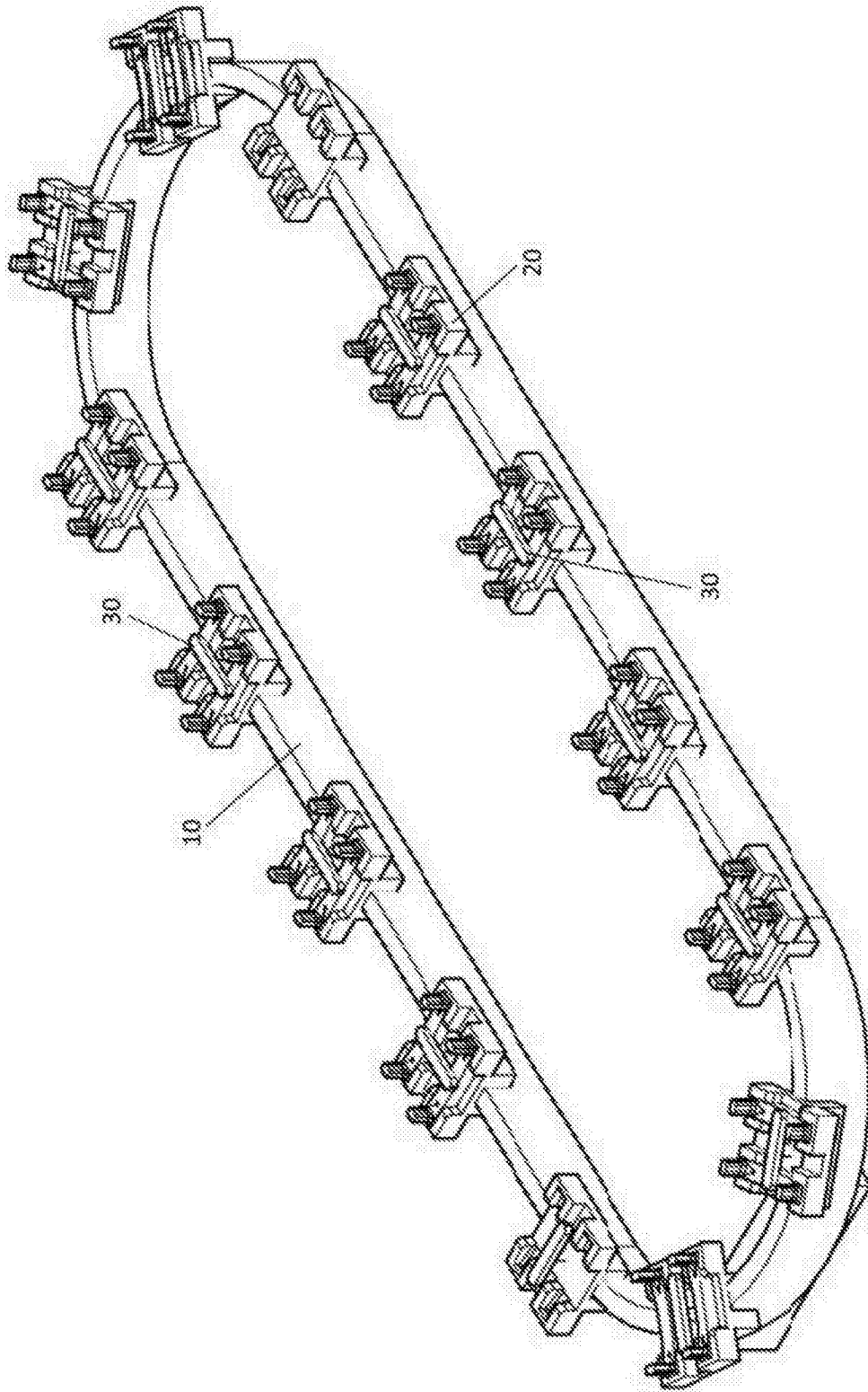


图1

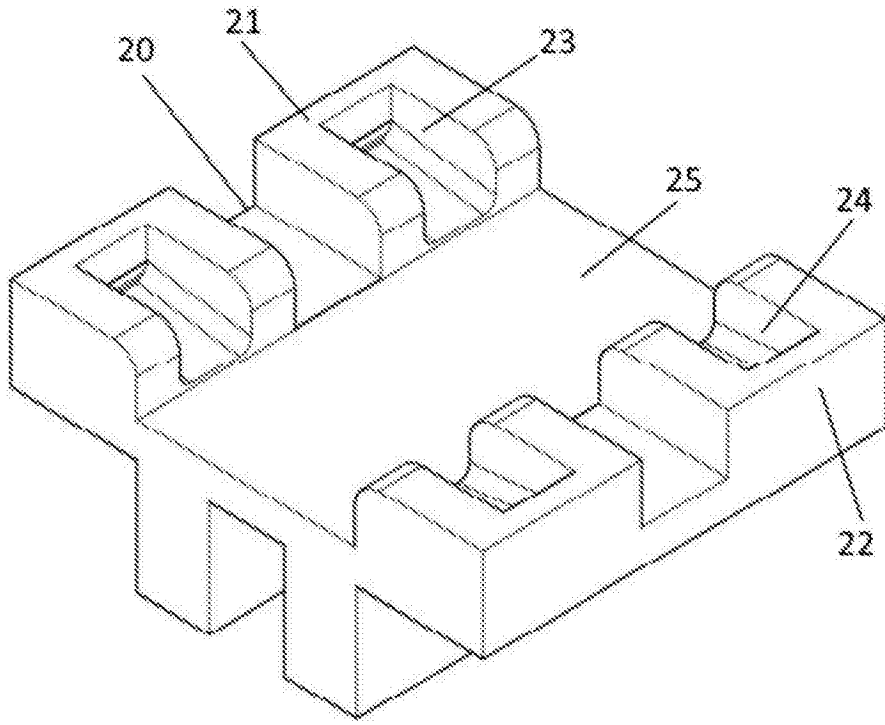


图2