

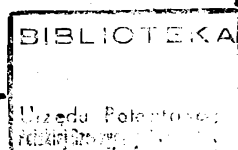
15 czerwca 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B03b 3/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16036.

Kl. 1 a 28.

Carlshütte Actiengesellschaft für Eisengiesserei und Maschinenbau
(Waldenburg-Altwasser, Niemcy).

Urządzenie z nieruchomym stołem, sortujące przy pomocy strumienia powietrza.

Zgłoszono 31 grudnia 1930 r.

Udzielono 21 marca 1932 r.

Pierwszeństwo: 2 stycznia 1930 r. (Niemcy).

W znanych dotychczas powietrznych urządzeniach osadowych sortowano materiał na stole przy pomocy przyrządu drgającego, który stale wstrząsał stołem, wprawiając go w krótkie drgania stałe. Ten sposób sortowania posiada cały szereg niedogodności, np. wstrząsy, udzielane stołowi, przenoszą się na sam budynek, wskutek czego takich urządzeń nie można ustawiać w istniejących już budynkach, a przy stawianiu nowych budynków należy stosować odrębny sposób budowania. Prócz tego urządzenia te przeszkadzają przy obsłudze a połączenia rur powietrznych na nieruchomej podstawie z ruchomym stołem muszą być wykonane w odrębny sposób.

Urządzenie według wynalazku dotyczy innego sposobu sortowania materiału za pomocą strumienia powietrza, przepuszczanych przez stół, dzięki czemu te przyrządy drgające stają się całkowicie zbędne. Równomierną grubość warstwy uzyskuje się przez pochylenie stołu w kierunku wylotu urządzenia.

W urządzeniach do sortowania wilgotnych rud według wielkości ziarna stosowano już stoły wypukłe o pochyleniu opadającym wzdłuż urządzenia. Zwiększające się pochylenie powierzchni stołu służy w tych urządzeniach nie do otrzymywania równomiernej grubości warstwy, lecz do oddzielnego odprowadzania rozmaitej wielkości

ziaren rudy, która w rowkach o głębokości zwiększającej się ku dołowi, umieszczonych dośrodkowo na drgającym stole, jest sortowana i bezpośrednio potem zależnie od rozmaitego ciężaru właściwego zostaje wydzielona i rozmaitemi drogami spada ze stołu. To urządzenie, służące do płókania różni się więc zasadniczo od niniejszego wynalazku zarówno pod względem działania, jak i pod względem budowy.

Według wynalazku równomierność sortowania zapomocą stołu uzyskuje się przez wzrastające jego pochylenie, przyczem stół składać się może z poszczególnych prostych odcinków, umieszczonych szeregiem pod rozmaitemi kątami. Stół może być również wygięty według stałej krzywej, np. paraboli.

Na rysunku jest przedstawiony schematycznie przykład wykonania wynalazku.

Materiał ze zbiornika 1 wypada na stół 3 przy pomocy zesypu 2. Powierzchnia 4 stołu jest wygięta w kształcie paraboli tak, że styczne do krzywej wygięcia pochylają się coraz bardziej w kierunku wylotu. U wylotu znajduje się spiętrzająca zastawka 5, która kieruje węgiel na zesyp 6, a odpady — na walec 7. Powietrze dopływa pod stół w dowolny sposób przez rurę 8 i rozdzielacz 9.

Niniejsze urządzenie można zastosować zarówno w urządzeniu do sortowania, działającym przy pomocy tętniącego lub ciągłego strumienia powietrza, jak też i w urządzeniu o statycznym lub dynamicznym działaniu powietrza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie z nieruchomym stołem, sortujące przy pomocy strumienia powietrza znamienne tem, że posiada stół, którego wygięcie powierzchni wzrasta w kierunku wylotu, przez co uzyskuje się równomierną wysokość warstwy materiału.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że wygięcie powierzchni stołu jest ciągłe.

Carlshütte Actiengesellschaft
für Eisengiesserei
und Maschinenbau.
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

