



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

255 770

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 10. 01. 86
(21) PV 186-86.Q

(51) Int. Cl.⁴

F 41 D 7/02

(40) Zveřejněno 16. 07. 87
(45) Vydáno 01. 02. 89

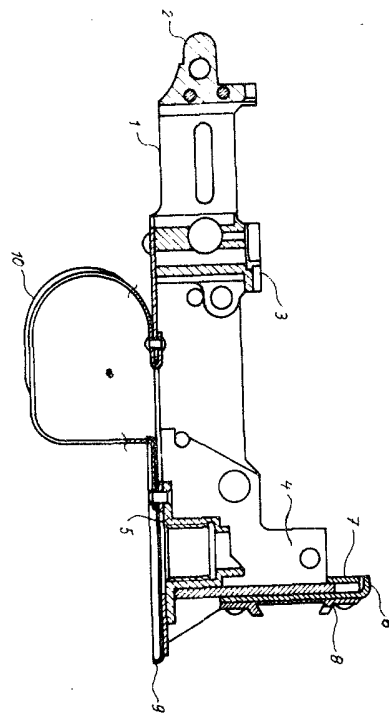
(75)
Autor vynálezu

NOVOTNÝ BOHUSLAV ing., BRNO,
ČOUPEK JAROSLAV, SLAVKOV U BRNA,
ČERMÁK JIŘÍ, BRNO

(54)

Pouzdro malého pistolového samopalu

Pouzdro, jehož účelem je zefektivnit vlastní výrobu jak z hlediska technologického, tak i materiálového. Uvedeného se dosáhne tím, že dolní pevná část pouzdra sestává ze základny profilu U, k níž je v přední části čelně upevněna přední vložka, ve střední části do dutiny profilu střední vložka a v zadní části základny zadní vložka profilu U, mezi jejíž stěny je v základně upevněno vedení zpoždovače, přičemž zadní vložka je zezadu překryta objímkou, uvnitř které je upevněna opěra, k zadní stěně objímky je připevněno vedení ramenní opěry a zevně k spodní straně základny v její zadní části lůžko rukojeti.



Vynález se týká pouzdra malého pistolového samopalu sestávajícího z pevné dolní části a k ní výklopně připevněné horní části.

Znamé pouzdro malého pistolového samopalu sestávající ze dvou hlavních částí: pevné dolní a výklopné horní, má dolní pevnou část, která je hlavní nosnou částí zbraně, vyrobenou z jednoho kusu. Jako výchozí polotovár se zde používá odlitek vyrobený metodou přesného lití, čímž se snižuje spotřeba materiálu a částečně i práce k počátečnímu opracování, takzvanému hrubování výrobku. Ocelový odlitek se dále opracovává tradičními způsoby třískového obrábění, přičemž na jedné straně požadovaná přesnost výroby a na druhé straně tvarová složitost součástí vyžadují opracování všech ploch odlitku.

Nevýhodou vytvoření takové dolní části pouzdra je vysoká energetická náročnost potřebná pro přetavení kovu, dále větší spotřeba materiálu, neboť při tavení dochází ke ztrátám materiálu a rovněž tak při následném třískovém obrábění. Při výrobě takového pouzdra je velká pracnost, neboť veškeré rozmanité plochy se opracovávají třískově. Pro jednu součást je zapotřebí mnoha desítek operací, tudíž závěrečné operace vyžadují velkou obezřetnost, neboť jinak by došlo ke zmetkování téměř hotové monolitické součásti, a tím ke znehodnocení nejen materiálu, ale i veškeré na něm dosud odvedené vysoce odborné práce.

Uvedené nevýhody zmírňuje pouzdro malého pistolového samopalu, jehož podstatou je, že dolní pevná část pouzdra sestává ze základny profilu U, k níž je v přední části čelně upevněna přední vložka, ve střední části do dutiny profilu střední vložka a v zadní části základny zadní vložka profilu U, mezi jejíž stěny je v základně upevněno vedení zpožďovače, přičemž zadní vložka je zezadu překryta objímkou, uvnitř které je upevněna opěra, k zadní stěně objímky připevněno vedení ramenní opěry a zevně k spodní straně základny v její zadní části miska rukojeti. Další podstatou pouzdra podle vynálezu je, že všechny součástky dolní části pouzdra jsou upevněny vzájemně nerozebíratelně.

Výhodou pouzdra podle vynálezu je, že při prakticky shodné konečné hmotnosti výrobku je výrazně nižší energetická výrobní náročnost, neboť mnoho jednotlivých součástí je vyrobeno z plechu. Dále se zde snižuje spotřeba materiálu, protože lisované díly mají vyšší stupeň využití materiálu než při lití a následném tiskovém obrábění. Je zde také snížena pracnost při výrobě, kdy značná část povrchových ploch se vůbec neopravovává. Snižuje se také rozpracovanost výroby, protože na jednom pouzdru sestávajícím z dílčích součástí, může současně pracovat tolik dělníků, kolik je součástí pouzdra, což u monolitického výrobku není možné. Nakonec i při zmetkování jedné součásti pouzdra vzniká jen částečná ztráta.

Příkladné provedení dolní části pouzdra podle vynálezu je znázorněno na výkresech, kde obr. 1 představuje celkový pohled z levé strany, obr. 2 podélný řez a obr. 3 pohled shora na dolní část pouzdra.

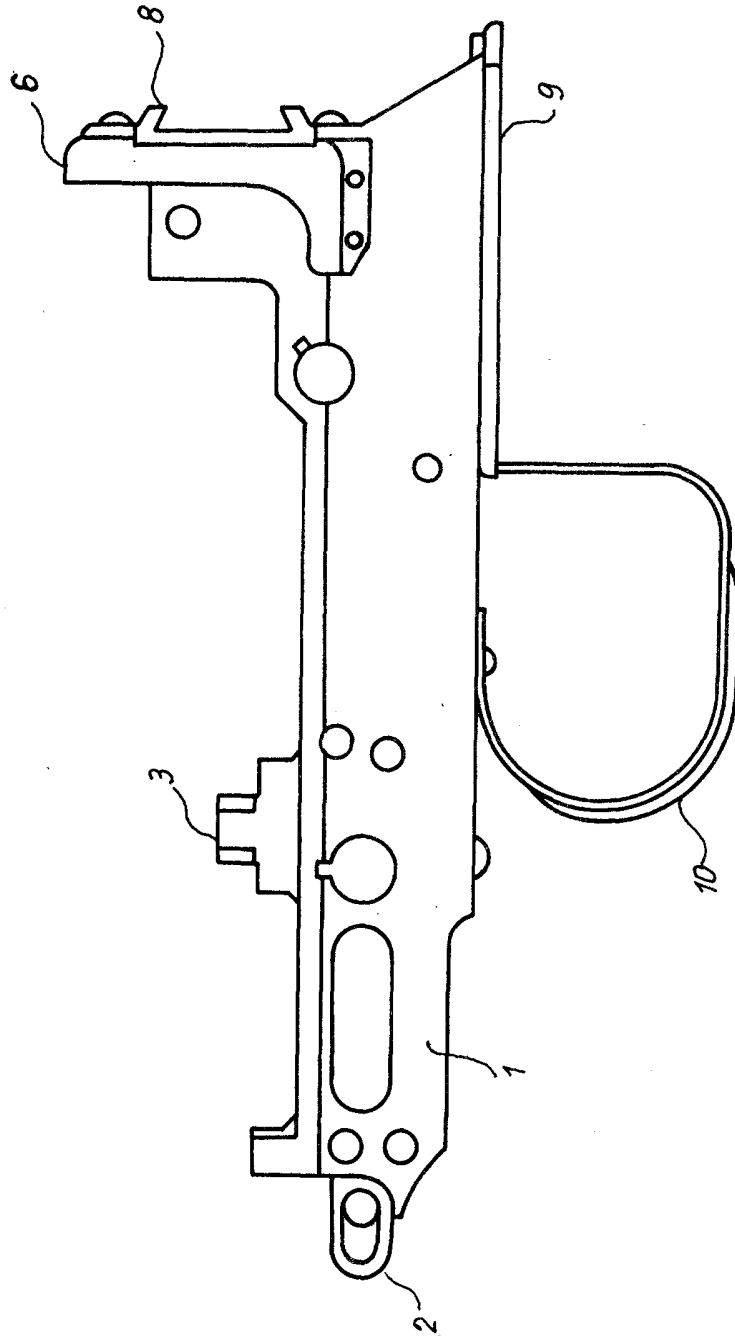
Pouzdro malého pistolového samopalu sestává ze dvou hlavních součástí, dolní pevné, k níž je výklopně připojena horní část

s hlavním a závěrovým mechanismem zbraně. Do dolní části je namontováno spoušťové ústrojí a zpomalovací mechanismus. Dále tato obsahuje vedení zásobníku a uložení pro horní část s vedením a závěrem. Zezadu je k dolní části připevněna ramenní opěra a odspodu rukojeť. Dolní část pouzdra sestává ze základny 1 tvarového profilu 4 a je základní nosnou součástí dolní části pouzdra. Má dvě boční a jednu spodní stranu. V přední části vytváří prodloužené boční stěny vedení neznázorněného zásobníku a ve střední vedení neznázorněného spoušťového ústrojí. Zepředu je k bočním stěnám základny 1 přinýtovaná přední vložka 2, která tvoří přední stranu vedení neznázorněného zásobníku, dále obsahuje otvor pro uložení neznázorněného čepu vedení neznázorněné horní části pouzdra. Horní strana přední vložky 2 tvoří náběh neznázorněného náboje při zasouvání do neznázorněné hlavně. Ve střední dolní části pouzdra je k jeho stěnám přinýtována střední vložka 3, jejíž přední strana tvoří zadní stěnu vedení neznázorněného zásobníku. Ve střední vložce 3 je pak uložen neznázorněný záchyt neznázorněného zásobníku s pružinou, neznázorněný zadržovač závěru s pružinou a vyhazovač. V zadní části dolní části pouzdra je k základně 1 připevněna zadní vložka 4 tvarového ležatého profilu U, která zesiluje tuto oblast pouzdra v důsledku dorazu neznázorněného závěru. Mezi boční stěny zadní vložky 4 je k dolní straně základny 1 připevněno nýty vedení zpoždovače 5 obsahující závit pro šroub neznázorněné rukojeti. Horní strany pak vytváří plochy pro vlastní zavádění neznázorněného zpoždovače. Zadní vložka 4 je ze zadu překryta objímkou 6, která slouží k zachycení zadní části horní části pouzdra pomocí neznázorněného spojovacího čepu, a tak ke spojení obou hlavních součástí pouzdra.

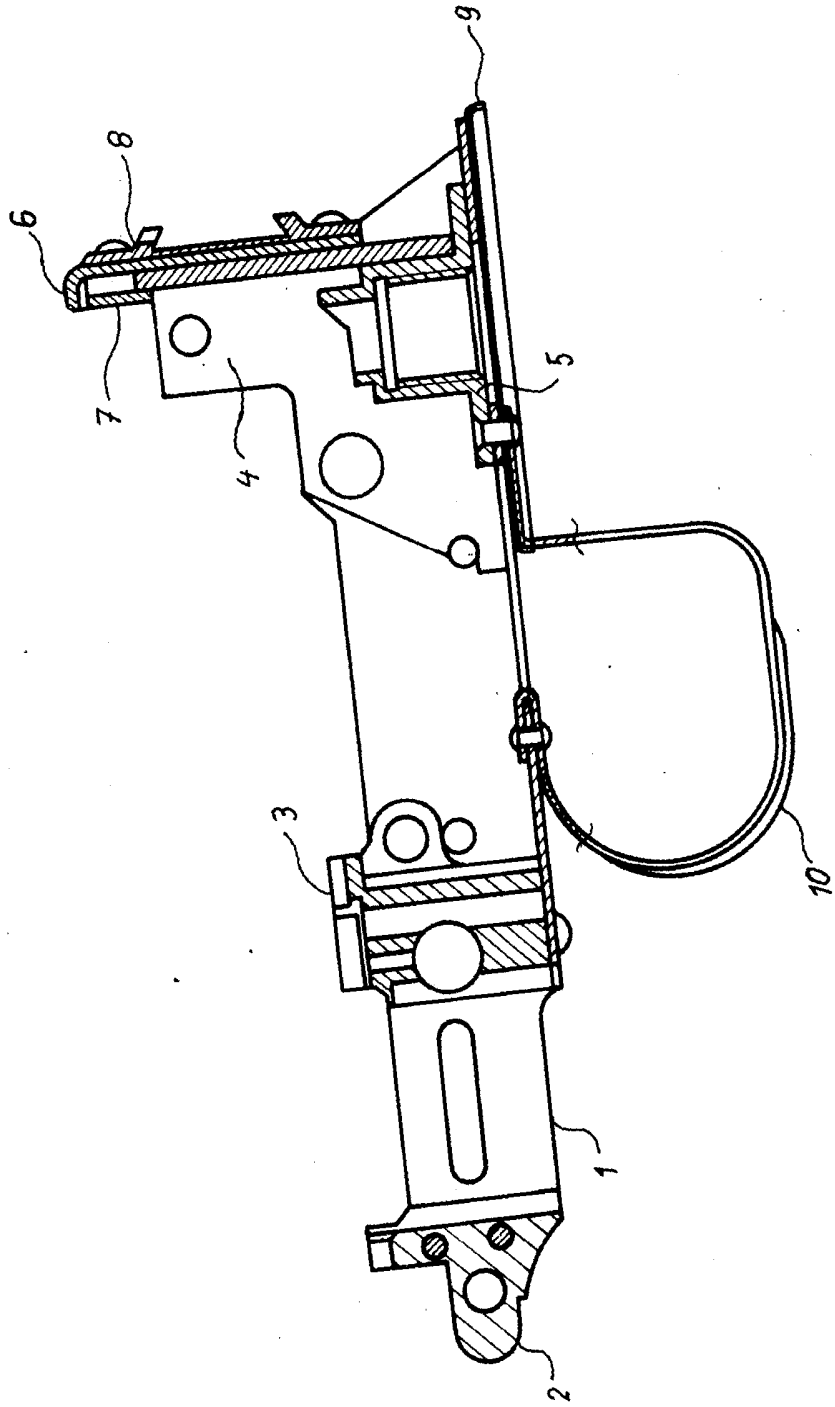
Uvnitř objímky 6 je upevněna plochá opěra 7 obsahující dvojici otvorů pro zachycení neznázorněných vodících tyčí neznázorněných vratných pružin. K zadní stěně objímky 6 je upevněno vedení ramenní opěry 8, obsahující rybinovitou drážku pro nasunutí neznázorněného držáku ramenní opěry. Odspodu je ke spodní straně profilu U základny 1 přinýtováno lůžko rukojeti 9 opatřené průchozím otvorem pro upevnění neznázorněné rukojeti v závitu vedení zpoždovače 5. Současně s lůžkem rukojeti 9 je před ně k spodní straně základny 1 přinýtován lučík 10. Jednotlivé součástky dolní části pouzdra mohou být spojeny různými způsoby pevného spojování, jako například nýtováním, svařováním, pájením apod.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

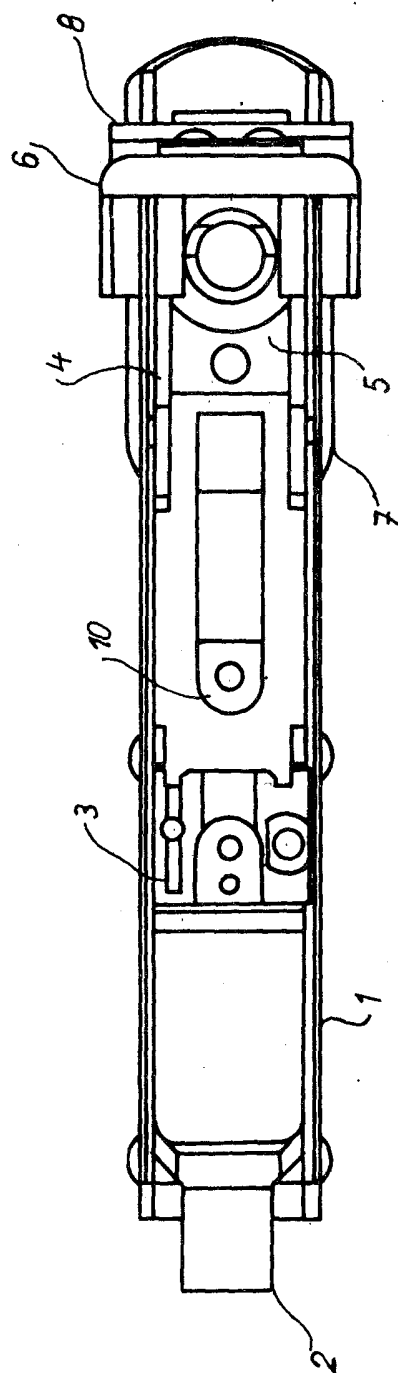
1. Pouzdro malého pistolového samopalu, sestávající z pevné dolní části, k níž je výklopně připojena horní část obsahující závěrový mechanismus, vyznačující se tím, že dolní pevná část pouzdra sestává ze základny (1) profilu U, k níž je v přední části čelně upevněna přední vložka (2), ve střední části do dutiny profilu střední vložka (3) a v zadní části základny (1) zadní vložka (4) profilu U, mezi jejíž stěny je v základně (1) upevněno vedení zpoždovače (5), přičemž zadní vložka (4) je zezadu překryta objímkou (6), uvnitř které je upevněna opěra (7), a k zadní stěně objímky (6) připevněno vedení ramenní opěry (8) a zevně k spodní straně základny (1) v její zadní části lůžko (9) rukojeti.
2. Pouzdro podle bodu 1, vyznačující se tím, že všechny součástky dolní části pouzdra jsou upevněny vzájemně nerozebíratelně.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3