(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202766850 U
(45)授权公告日 2013.03.06

(21)申请号 201220319044.7

(22)申请日 2012.07.04

(73)专利权人 江苏三房巷实业股份有限公司
地址 214423 江苏省无锡市江阴市周庄镇三房巷1号

(72)发明人 卞建峰 李菊生 卞刚红 卞国宏 严晓峰 薛凤娟 承洪高 薛喜庆

(74)专利代理机构 江阴市同盛专利事务所 32210
代理人 唐纫兰 曾丹

(51)Int.Cl.
D06B 23/20(2006.01)

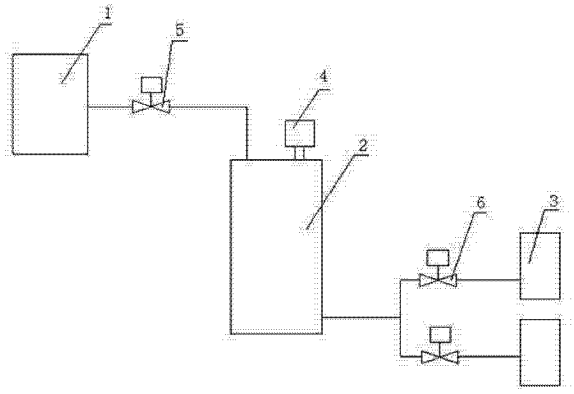
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

助剂自动加入系统

(57)摘要

本实用新型涉及一种助剂自动加入系统，其特征在于：它包括储液桶(1)和计量桶(2)，所述计量桶(2)的出液口与各个浸渍桶(3)相连，所述储液桶(1)与计量桶(2)之间设有进液电动阀(5)，所述计量桶(2)与各个浸渍桶(3)之间设置有出液电动阀(6)，所述计量桶(2)上设置有液位定量控制器(4)。这种助剂自动加入系统通过加入计量桶，并在计量桶上加设了液位定量控制器，能够测出计量桶中的液位高度，从而确定加入助剂的量，液位定量控制器向计算机发出信息后，控制电动阀的开关，从而实现助剂加入精确的自动控制，不仅省人工，并且效率较高。



CN 202766850 U

1. 一种助剂自动加入系统，其特征在于：它包括储液桶（1）和计量桶（2），所述计量桶（2）的出液口与各个浸渍桶（3）相连，所述储液桶（1）与计量桶（2）之间设有进液电动阀（5），所述计量桶（2）与各个浸渍桶（3）之间设置有出液电动阀（6），所述计量桶（2）上设置有液位定量控制器（4）。

助剂自动加入系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种助剂自动加入系统。

背景技术

[0002] 棉纺车间在向浸渍桶中加入助剂需要靠人工来调节加入量，然而人工控制时往往在控制精度和时间上把握不好，造成助剂的加入量较多或较少，并且不能及时加入，同时人工控制时既费时又费力，工作效率较低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种助剂加入方便，精度较高，节省人工，并且效率较高的助剂自动加入系统。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：

[0005] 本实用新型助剂自动加入系统，包括储液桶和计量桶，所述计量桶的出液口与各个浸渍桶相连，所述储液桶与计量桶之间设有进液电动阀，所述计量桶与各个浸渍桶之间设置有出液电动阀，所述计量桶上设置有液位定量控制器。

[0006] 本实用新型助剂自动加入系统具有以下优点：

[0007] 本实用新型助剂自动加入系统通过加入计量桶，并在计量桶上加设了液位定量控制器，能够测出计量桶中的液位高度，从而确定加入助剂的量，液位定量控制器向计算机发出信息后，控制电动阀的开关，从而实现助剂加入精确的自动控制，不仅省人工，并且效率较高。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型助剂自动加入系统的结构示意图。

[0009] 图中：储液桶 1、计量桶 2、浸渍桶 3、液位定量控制器 4、进液电动阀 5、出液电动阀 6。

具体实施方式

[0010] 参见图 1，本实用新型涉及一种助剂自动加入系统，包括储液桶 1 和计量桶 2，所述计量桶 2 的出液口与各个浸渍桶 3 相连，所述储液桶 1 与计量桶 2 之间设有进液电动阀 5，所述计量桶 2 与各个浸渍桶 3 之间设置有出液电动阀 6，所述计量桶 2 上设置有液位定量控制器 4 用于测量计量桶 2 的助剂液位。

[0011] 需要向浸渍桶 3 中加入助剂时，打开相应浸渍桶 3 前的出液电动阀 6，当液位定量控制器 4 测出计量桶 2 中的液位到达低位时，出液电动阀 6 关闭，打开进液电动阀 5，由储液桶 1 向计量桶 2 中加液，当液位定量控制器 4 测出计量桶 2 中的液位到达高位时，进液电动阀 5 关闭，再打开出液电动阀 6 向浸渍桶 3 加入助剂。

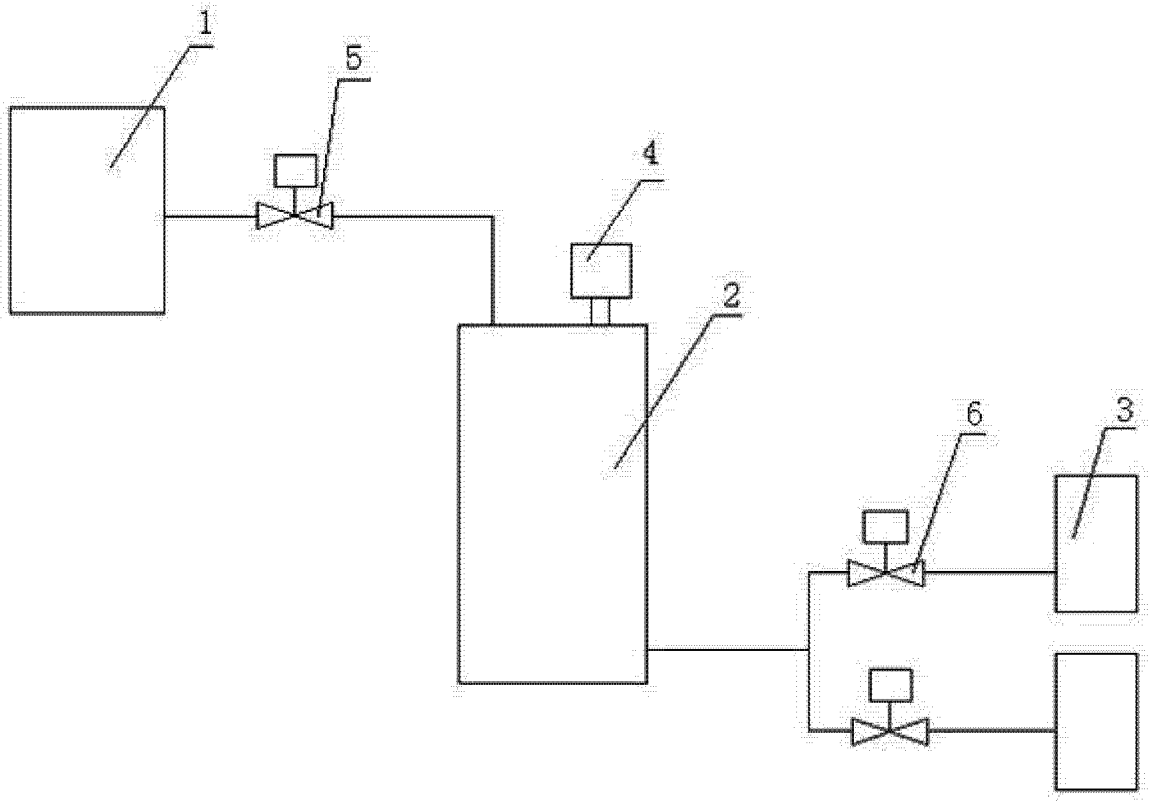


图 1