



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203709161 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201420036541. 5

(22) 申请日 2014. 01. 21

(73) 专利权人 台州天和水产食品有限公司

地址 317511 浙江省台州市温岭市松门镇东南工业区

(72) 发明人 余训培

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司 33101

代理人 王凯音

(51) Int. Cl.

A22C 25/18(2006. 01)

B26D 1/04(2006. 01)

B26D 5/04(2006. 01)

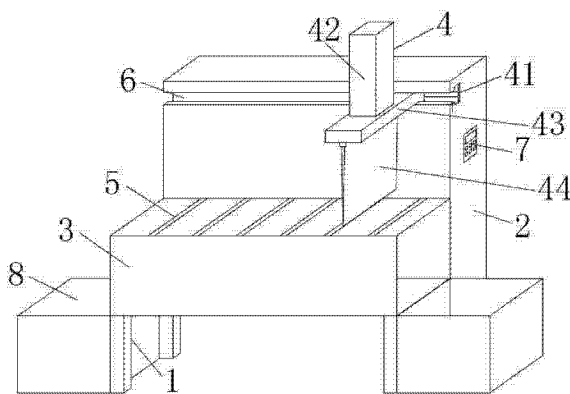
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种带鱼切块机

(57) 摘要

本实用新型公开一种带鱼切块机,包括一号机架和二号机架,一号机架上设有切割箱,二号机架上设有切割装置;切割箱顶面开有多条条形开口,多条条形开口距离相等且相互平行;二号机架前壁上设有一横向设置的滑轨;所述切割装置包括有移动气缸、切割气缸、切割架和切割刀;所述移动气缸为无杆气缸包括有缸管和滑块,移动气缸设于滑轨内;所述切割架与滑轨相配合,所述移动气缸的滑块与切割架固定连接,切割架处于切割箱上方,切割架顶部垂直设有杆头朝下的切割气缸,切割气缸杆头上固定有切割刀;所述切割刀与切割箱顶面垂直。本实用新型能高效率地将大批量带鱼切成段状,减少劳动力、降低生产成本、提高生产效率。



1. 一种带鱼切块机,其特征在于:包括一号机架和二号机架,二号机架设于一号机架后侧,一号机架上设有切割箱,二号机架上设有切割装置;

所述切割箱为由顶面、底面、前壁和后壁组成的左右两侧为开口的立方体形箱体;切割箱顶面开有多条条形开口,多条条形开口距离相等且相互平行;

所述二号机架高度大于一号机架,二号机架前壁上设有一横向设置的滑轨;所述切割装置包括有移动气缸、切割气缸、切割架和切割刀;所述移动气缸为无杆气缸包括有缸管和滑块,移动气缸设于滑轨内;所述切割架与滑轨相配合,所述移动气缸的滑块与切割架固定连接,切割架处于切割箱上方,切割架顶部垂直设有杆头朝下的切割气缸,切割气缸杆头上固定有切割刀;所述切割刀与切割箱顶面垂直。

2. 根据权利要求1所述的带鱼切块机,其特征在于:所述切割刀长度与条形开口的长度相等,切割刀的宽度小于条形开口的宽度,切割刀的高度大于切割箱的高度。

3. 根据权利要求1所述的带鱼切块机,其特征在于:二号机架右侧壁上设有控制面板,控制面板内设有控制系统,所述移动气缸和切割气缸均与控制系统连接。

4. 根据权利要求1所述的带鱼切块机,其特征在于:一号机架左右两侧各放置有一个盛放盒,所述盛放盒为开口朝上的立方体形箱体。

一种带鱼切块机

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工领域,尤其是涉及一种带鱼切块机。

背景技术

[0002] 水产行业在将带鱼处理成半成品时,是将带鱼去头、切块再进行保存。传统的加工方式是依靠人工来完成这些步骤,工人在处理带鱼时,只能一条一条处理,在处理过程中,带鱼容易打滑,会造成加工速度慢、带鱼表面的损伤。当需要处理大批量带鱼时,则需要大量工人长时间处理,造成人力成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是要解决现有技术的不足之处,而提供一种可大批量切割带鱼、工作效率高、安全系数高的带鱼切块机。

[0004] 本实用新型的目的是通过下列技术方案解决的:

[0005] 一种带鱼切块机,其特征在于:包括一号机架和二号机架,二号机架设于一号机架后侧,一号机架上设有切割箱,二号机架上设有切割装置;

[0006] 所述切割箱为由顶面、底面、前壁和后壁组成的左右两侧为开口的立方体形箱体;切割箱顶面开有多条条形开口,多条条形开口距离相等且相互平行;

[0007] 所述二号机架高度大于一号机架,二号机架前壁上设有一横向设置的滑轨;所述切割装置包括有移动气缸、切割气缸、切割架和切割刀;所述移动气缸为无杆气缸包括有缸管和滑块,移动气缸设于滑轨内;所述切割架与滑轨相配合,所述移动气缸的滑块与切割架固定连接,切割架处于切割箱上方,切割架顶部垂直设有杆头朝下的切割气缸,切割气缸杆头上固定有切割刀;所述切割刀与切割箱顶面垂直。

[0008] 本实用新型所述切割刀长度与条形开口的长度相等,切割刀的宽度小于条形开口的宽度,切割刀的高度大于切割箱的高度。

[0009] 本实用新型所述二号机架右侧壁上设有控制面板,控制面板内设有控制系统,所述移动气缸和切割气缸均与控制系统连接。

[0010] 本实用新型所述一号机架左右两侧各放置有一个盛放盒,所述盛放盒为开口朝上的立方体形箱体。

[0011] 和现有技术相比本实用新型具有以下特点和有益效果:

[0012] 1、将大批量带鱼置于切割箱内,调整好带鱼头部位置后,通过切割系统控制切割刀,依次切入条形开口内,将带鱼切成段状,工作效率高。

[0013] 2、控制系统设置好移动气缸每次移动的距离和切割气缸每次移动的距离,实现全自动工作,减少劳动力,避免了工人在人工处理过程中的安全隐患。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图 2 为本实用新型右视结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合附图对本实用新型做进一步详细说明。

[0017] 如图 1、图 2 所示,一种带鱼切块机,包括一号机架 1 和二号机架 2,二号机架 2 设于一号机架 1 后侧,一号机 1 架上设有切割箱 3,二号机架 2 上设有切割装置 4;

[0018] 所述切割箱 3 为由顶面、底面、前壁和后壁组成的左右两侧为开口的立方体形箱体;切割箱 3 顶面开有多条条形开口 5,多条条形开口 5 距离相等且相互平行;条形开口 5 与条形开口 5 之间的距离可根据不同大小的带鱼进行调整,制作不同型号的切割箱 3。

[0019] 所述二号机架 2 高度大于一号机架 1,二号机架 2 前壁上设有一横向设置的滑轨 6;所述切割装置 4 包括有移动气缸 41、切割气缸 42、切割架 43 和切割刀 44。所述移动气缸 41 为无杆气缸包括有缸管和滑块,移动气缸 41 设于滑轨 6 内;所述切割架 43 与滑轨 6 相配合,所述移动气缸 41 的滑块与切割架 43 固定连接。移动气缸 41 带动切割架 43 左右移动到所需位置。

[0020] 切割架 43 处于切割箱 3 上方,切割架 43 顶部垂直设有杆头朝下的切割气缸 42,切割气缸 42 杆头上固定有切割刀 44;所述切割刀 44 与切割箱 3 顶面垂直。切割气缸 42 控制切割刀 44 移动。当切割架 43 移动到条形开口 5 的正上方时,切割气缸 42 使切割刀 44 往下移动,从条形开口 5 切入到切割箱 3 内,将处于箱体内部的带鱼切段,切割气缸 42 杆头回缩,将切割刀 44 往上移动,离开条形开口 5 后,再通过移动气缸 41 移动,重复上述步骤。

[0021] 本实用新型所述切割刀 44 长度与条形开口 5 的长度相等,切割刀 44 的宽度小于条形开口 5 的宽度,切割刀 44 的高度大于切割箱 3 的高度。

[0022] 本实用新型所述二号机架 2 右侧壁上设有控制面板 7,控制面板 7 内设有控制系统,所述移动气缸 41 和切割气缸 42 均与控制系统连接。控制系统设置好移动气缸 41 每次移动的距离以及切割气缸 42 每次移动的距离,实现全自动工作,减少劳动力,避免了工人在人工处理过程中的安全隐患。

[0023] 本实用新型所述一号机架 1 左右两侧各放置有一个盛放盒 8,所述盛放盒 8 为开口朝上的立方体形箱体。当带鱼被切成段状后,将会从切割箱 3 内掉落。盛放盒将会接住从箱体内掉落的带鱼块。

[0024] 本实用新型能高效率地将大批量带鱼切成段状,减少劳动力、降低生产成本、提高生产效率。

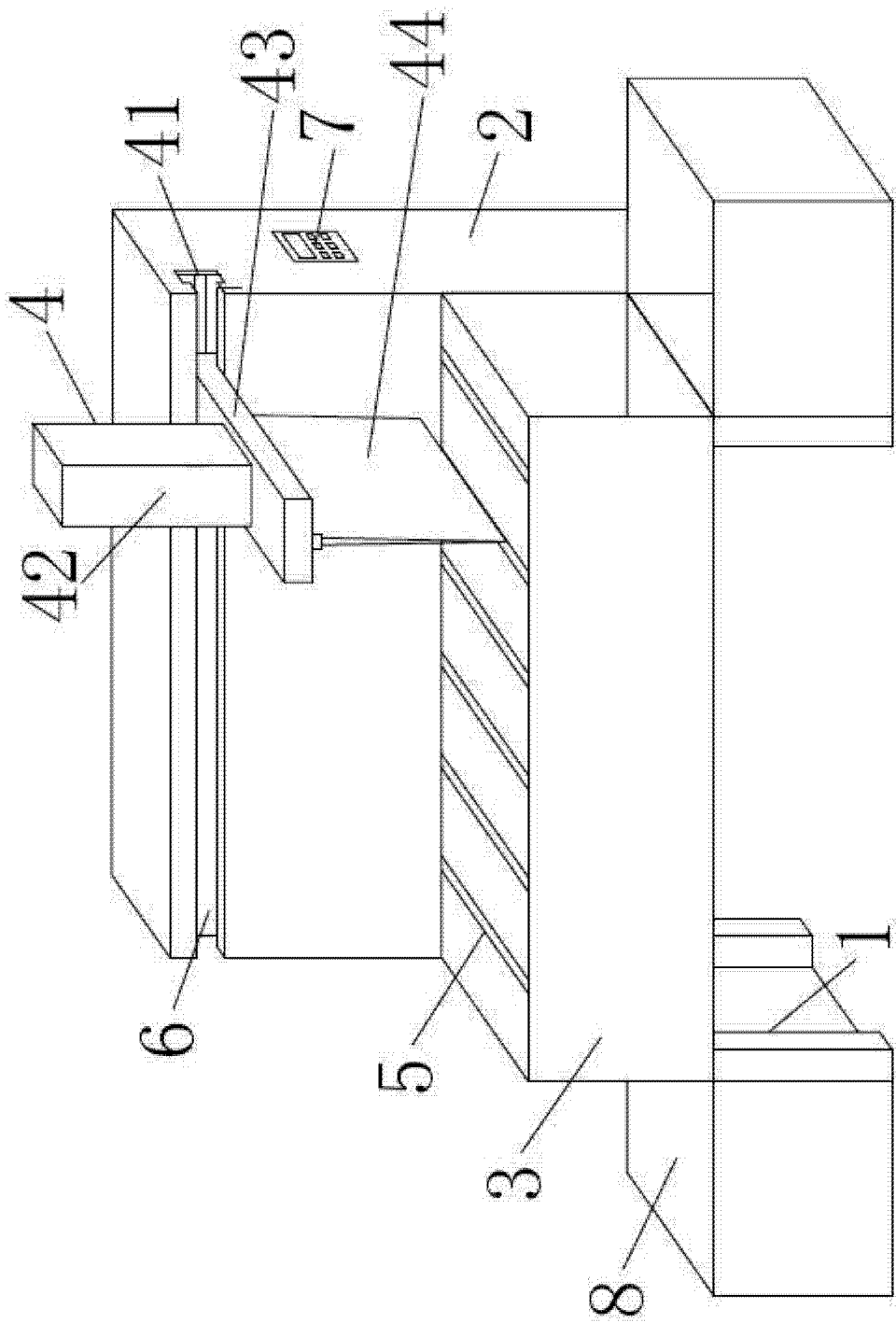


图 1

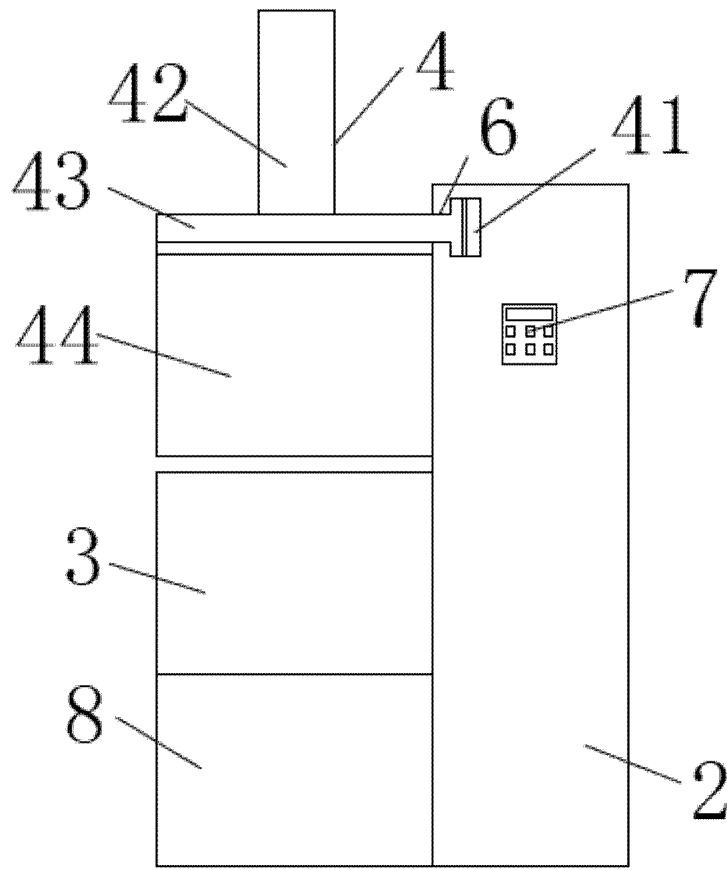


图 2