



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223198
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 28 B 11/06

(22) Přihlášeno 08 04 82
(21) (PV 2528-82)

(40) Zveřejněno 30 11 82

(45) Vydáno 15 03 86

(75)
Autor vynálezu ŠTIBINGER STANISLAV ing., PRAHA

(54) Způsob povrchové úpravy stavebních dílců

1

2

Způsob povrchové úpravy stavebních dílců vrstvou kameniva, při kterém se povrch dílce z čerstvého betonu pokryje vrstvou suché malty, na kterou se rozprostírá vrstva kamene, suchá malta se před, nebo po operaci rozprostírání kameniva navlhčí a vrstva kameniva se zatlačí do zvlhčené malty například válcováním nebo dolisováním.

Vynález se týká způsobu povrchové úpravy stavebních dílců.

V současné době se povrch stavebních dílců za účelem zlepšení vzhledových vlastností opatřuje vrstvou kameniva. Technologie této úpravy je následující: Stavební dílec se vyrábějí z betonových směsí nízké konsistence, tj. velmi měkké až tekuté. Rozprostřené kamenivo se do povrchu dílců zatlačí vlastní tíhou. Nevýhodou tohoto způsobu je nutnost dávkování většího množství energeticky náročného cementu pro dosažení předepsané značky nebo třídy betonu. S tím souvisí i zvýšené požadavky na energii při urychlování tvrdnutí betonu a větší náchylnost dílců k deformacím.

Způsob povrchové úpravy stavebních dílců podle vynálezu odstraňuje uvedené nevýhody a jeho podstatou je, že povrch dílce z čerstvého betonu se pokryje vrstvou suché malty, na kterou se rozprostírá vrstva kameniva. Suchá malta se před, nebo po operaci rozprostírání kameniva navlhčí. Vrstva kameniva se zatlačí do zvlhčené malty např. válcováním nebo dolisováním.

Mezi výhody způsobu povrchové úpravy stavebních dílců podle vynálezu je možno uvést například snížení spotřeby cementu, jehož výroba je energeticky náročná, dále snížení požadavků na tepelnou energii při protěplování stavebních dílců. Způsob podle vynálezu odstraňuje rovněž veškerou ruční práci při úpravě povrchu stavebních dílců, eliminuje závislost na lidském činiteli a přispívá ke zvýšení kvality povrchu.

Příklad konkrétního provedení: Povrch dílce z čerstvého betonu se pokryje vrstvou suché malty složené z 1 dílu pojiva (cementu, vápna, hydraulického vápna a podobně) a 2 dílů drobného kameniva (písek 0—3 mm). Tloušťka vrstvy suché malty je přibližně 5 mm. Další operací je vlhčení vodou, kdy suchá malta se rovnoměrně po celé ploše pokropí například pomocí trysek nebo děrované trubky v dávce přibližně 1,5 až 2 litry/m². Kamenivo o zrnitosti nejlépe 8 až 16 mm se rozprostírá rovnoměrně v množství od 8 do 20 kg/m². Kamenivo může být drcené nebo běžné, musí být přírodní hutné. Barevný odstín je závislý na požadavku výrobce. Vrstva kameniva se zatlačí do zvlhčené malty válcováním, případně pomocí dolisovací desky. Dolisovací deska přitom může být v rozměru celého stavebního dílce nebo podstatně menší a zatlačení se provádí krokově.

Veškeré výše popisované operace od nánášení suché malty až po válcování nebo zatlačování kameniva do povrchu stavebního dílce se mohou provádět jediným strojním zařízením, kdy při pohybu jedním směrem (vpřed) se provádí rozprostření suché malty, vlhčení, rozprostření kameniva a při pohybu opačným směrem (vzad) se kamenivo zatlačuje. Tím se stroj vždy vrací do základní polohy.

Způsob povrchové úpravy stavebních dílců podle vynálezu je určen pro použití ve stavebnictví při zlepšování vzhledových vlastností stavebních dílců.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob povrchové úpravy stavebních dílců vrstvou kameniva, vyznačený tím, že povrch dílce z čerstvého betonu se pokryje vrstvou suché malty, na kterou se rozprostírá vrstva kameniva, suchá malta se

před nebo po operaci rozprostírání kameniva navlhčí a vrstva kameniva se zatlačí do zvlhčené malty například válcováním nebo dolisováním.