



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201784094 U

(45) 授权公告日 2011.04.06

(21) 申请号 201020262980.X

(22) 申请日 2010.07.19

(73) 专利权人 佛山市顺德区汉达精密电子科技有限公司  
有限公司

地址 528308 广东省佛山市顺德区伦教街道  
熹涌伦兴中路 1 号

(72) 发明人 卿光华

(51) Int. Cl.

*B29C 33/44* (2006.01)

*B29C 45/40* (2006.01)

*B29C 45/33* (2006.01)

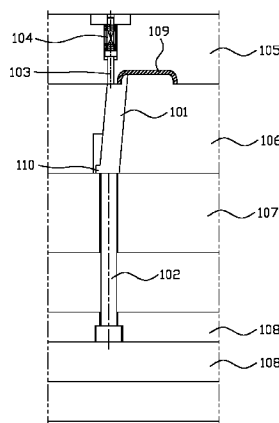
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

## (54) 实用新型名称

新型双节斜销

## (57) 摘要

本实用新型提供一种新型双节斜销，斜销，其穿设于公模仁，该斜销下方设有顶针，该顶针的一端固设于两顶出板之间，另一端抵住该斜销底端。本实用新型采用双节式斜销，增强了斜销的整体强度，且简化了模具的结构，降低了生产成本。



1. 一种新型双节斜销,其特征在于,包括:

斜销,其穿设于公模仁,该斜销下方设有顶针,该顶针的一端固设于两顶出板之间,另一端抵住该斜销底端。

2. 根据权利要求1所述的新型双节斜销,其特征在于:所述斜销端面设有回位针,该回位针卡合于母模仁,其上方设有弹性构件,合模时,该回位针底面抵住该斜销端面。

3. 根据权利要求2所述的新型双节斜销,其特征在于:所述弹性构件为弹簧。

4. 根据权利要求1所述的新型双节斜销,其特征在于:所述斜销底端设有挂台。

## 新型双节斜销

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶模具的斜销机构,具体地说是一种新型双节斜销。

### 背景技术

[0002] 当产品的倒钩较多而且形体部分比较小时,采用普通的斜销机构进行退出,其斜销的强度无法满足生产的需求,并且采用常规斜销,必须使用斜销座,设置太多的斜销座后,顶出板会被掏空,同时也会使模具结构复杂,导致制造成本升高。

[0003] 请参阅图 1,为普通斜销的结构示意图。斜销 10 设置在模具中,需穿过模仁 40 与模板 50,其长度较长,如果产品 30 倒钩的形体较小,斜销 10 的强度就无法满足生产的需求,同时斜销 10 底端都需设置斜销座 20,设置太多的斜销座 20 后,顶出板 60 就会被掏空,同时也增加了模具的制造成本和装配难度。

### 实用新型内容

[0004] 有鉴于上述课题,普通斜销较小时强度不够,且需安装斜销座,增加了模具的制造成本和装配难度。本实用新型的目的在于克服现有技术的不足与缺陷,提供一种新型双节斜销。

[0005] 本实用新型提供了一种新型双节斜销,斜销,其穿设于公模仁,该斜销下方设有顶针,该顶针的一端固设于两项出板之间,另一端抵住该斜销底端。

[0006] 较优的,所述斜销端面设有回位针,该回位针卡合于母模仁,其上方设有弹性构件,合模时,该回位针底面抵住该斜销端面。

[0007] 较优的,所述弹性构件为弹簧。

[0008] 较优的,所述斜销底端设有挂台。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型采用双节式斜销,增强了斜销的整体强度,且简化了模具的结构,降低了生产成本。

### 附图说明

[0010] 图 1 为普通斜销的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型新型双节斜销的结构示意图。

[0012] 图 3 为本实用新型新型双节斜销的开模动作示意图。

[0013] 图 4 为本实用新型新型双节斜销的顶出动作示意图。

### 具体实施方式

[0014] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征,以下结合实施方式并配合附图详细予以说明。

[0015] 请参阅图 2,为本实用新型新型双节斜销的结构示意图。斜销 101 穿设于公模仁 106,其端部设有产品 109 的倒钩形体部分,底部设有挂台 110,用于控制斜销 101 的顶出行

程,防止斜销 101 顶离公模仁 106,在该斜销 101 下方设有顶针 102,该顶针 102 的一端固设于两顶出板 108 之间,另一端穿设于公模板 107,并抵住该斜销 101 的底端。该斜销 101 端面还设有回位针 103,该回位针 103 卡合于母模仁 105,其上方设有弹性构件 104,该弹性构件 104 为弹簧。合模时,该回位针 103 底面抵住该斜销 101 端面,弹性构件 104 处于预压状态。

[0016] 请继续参阅图 3 和图 4,分别为本实用新型新型双节斜销的开模动作示意图和顶出动作示意图。模具打开时,母模仁 105 与公模仁 106 分开,弹性构件 104 恢复弹性形变,产生弹力将回位针 103 顶出,随后,两顶出板 108 在注塑机台的顶杆(图未示)推动下向上运动,固定在两顶出板 108 之间的顶针 102 将斜销 101 顶出,并使产品 109 的倒钩脱离斜销 101。产品 109 取出后,模具在合模过程中,回位针 103 可先于母模仁 105 触碰到斜销 101,并将斜销 101 推动复位,防止斜销 101 发生撞模的现象。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并非用来限定本实用新型的实施范围;凡是依本实用新型所作的等效变化与修改,都被本实用新型权利要求书的范围所覆盖。

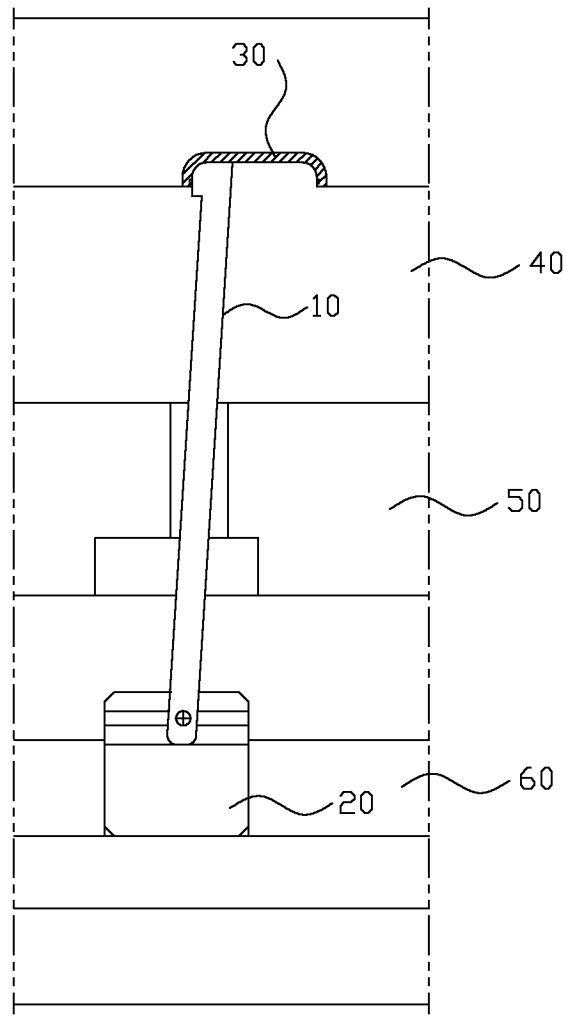


图 1

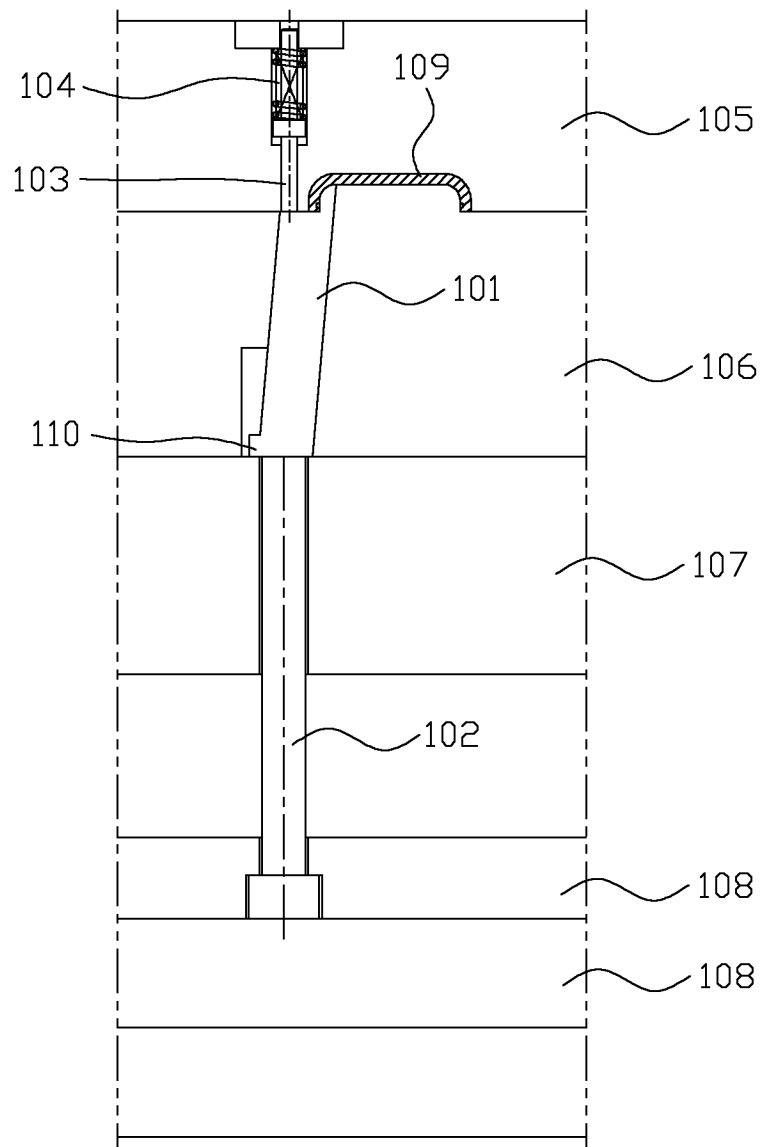


图 2

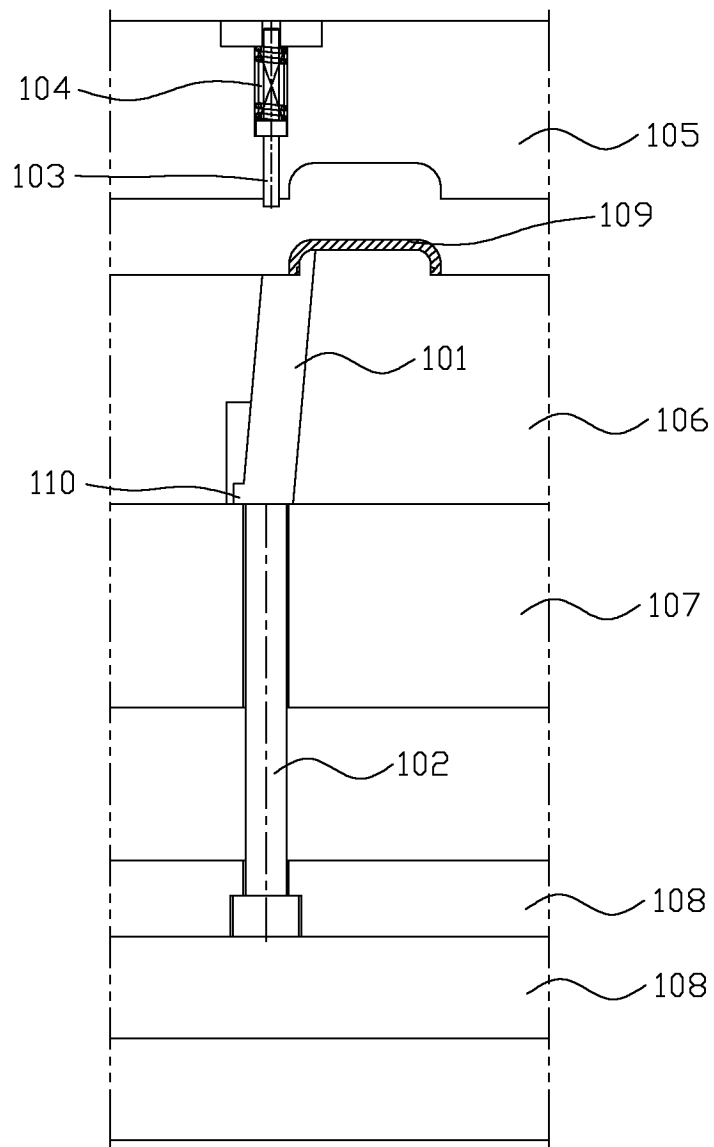


图 3

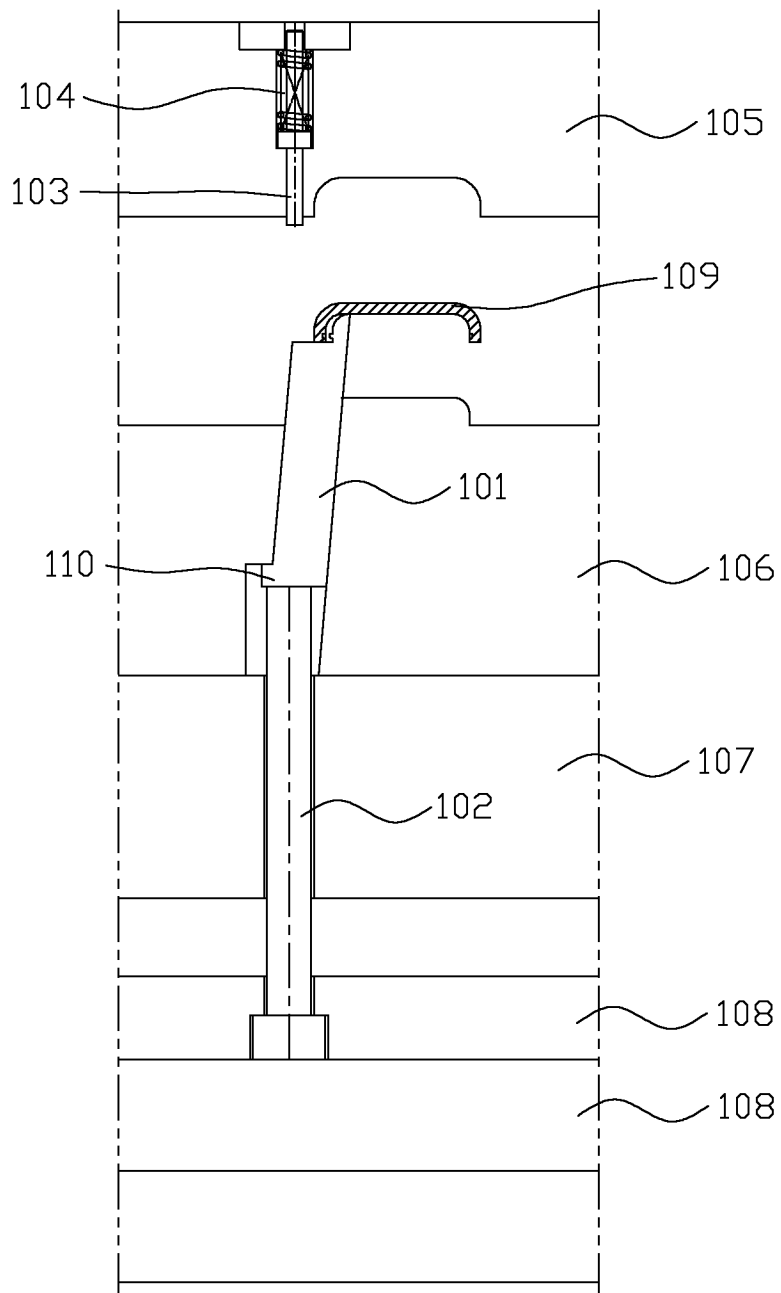


图 4