



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201650968 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020121626. 5

(22) 申请日 2010. 03. 02

(73) 专利权人 鸿富锦精密工业(深圳)有限公司

地址 518109 广东省深圳市宝安区龙华镇油  
松第十工业区东环二路2号

专利权人 鸿海精密工业股份有限公司

(72) 发明人 林俊仁 陈弥坚 黄金宝

(51) Int. Cl.

F16B 13/00(2006. 01)

F16B 13/06(2006. 01)

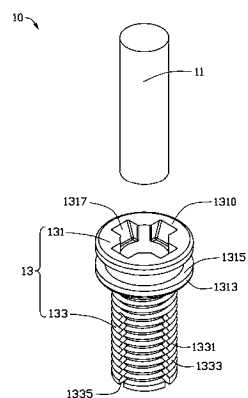
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

定位组件

(57) 摘要

一种定位组件,包括紧固件,所述紧固件包括卡合部及连接于卡合部的固定部,所述固定部的侧面形成有螺纹,所述卡合部的侧面开设有卡合槽。



1. 一种定位组件,包括紧固件,所述紧固件包括卡合部及连接于卡合部的固定部,所述固定部的侧面形成有螺纹,其特征在于:所述卡合部的侧面开设有卡合槽。
2. 如权利要求1所述的定位组件,其特征在于:所述卡合部的卡合槽为环形槽。
3. 如权利要求1所述的定位组件,其特征在于:所述定位组件还包括销钉,所述紧固件上设有销钉孔,所述销钉穿设并卡固于所述销钉孔中。
4. 如权利要求3所述的定位组件,其特征在于:所述销钉孔为锥形孔,且其孔径沿远离卡合部的方向逐渐减小。
5. 如权利要求3所述的定位组件,其特征在于:所述销钉孔的孔壁上开设有狭槽。
6. 如权利要求5所述的定位组件,其特征在于:所述紧固件开设有多个狭槽,所述狭槽开设方向平行于所述销钉孔的轴线方向。
7. 如权利要求6所述的定位组件,其特征在于:所述紧固件的狭槽以所述销钉孔的轴线方向为中心对称设置。
8. 如权利要求3所述的定位组件,其特征在于:所述卡合部设有操作端面,所述操作端面开设有凹槽。
9. 如权利要求8所述的定位组件,其特征在于:所述凹槽为十字形。
10. 如权利要求8所述的定位组件,其特征在于:所述凹槽与所述紧固件的销钉孔相互连通。

## 定位组件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种定位组件,尤其涉及一种具有螺丝的定位组件。

### 背景技术

[0002] 目前一些电子产品在其背面设有凹槽,该类凹槽可用于配合固定在墙面上的螺钉,以将电子产品定位在墙面上。通常在使用一般螺钉配合电子产品的凹槽固定电子产品时,需要利用螺钉的螺帽卡入电子产品的凹槽,且螺帽和墙体之间需要具有一定间隙以配合电子产品的凹槽,因而螺钉的螺纹只能部分与墙体螺接,而螺钉本身较短,螺钉部分螺接可能导致螺钉连接不牢固,进而导致电子产品连接不牢固,易产生脱落。

### 实用新型内容

[0003] 鉴于以上内容,有必要提供一种即能与墙体紧密连接且能方便定位产品的定位组件。

[0004] 一种定位组件,包括紧固件,所述紧固件包括卡合部及连接于卡合部的固定部,所述固定部的侧面形成有螺纹,所述卡合部的侧面开设有卡合槽。

[0005] 上述定位组件的紧固件上设有卡合槽,可用于配合产品背面的凹槽以卡固定位产品,因此卡合部与墙体之间不需保留间距,固定部可整个落入墙体内,连接强度较大,可有效防止产品脱落。

### 附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型较佳实施例的定位组件的立体分解图。

[0007] 图 2 是图 1 所示紧固件的立体图。

[0008] 主要元件符号说明

[0009]

定位组件	10
销钉	11
紧固件	13
卡合部	131
固定部	133
端面	1310、1311

侧面	1313
卡合槽	1315
凹槽	1317
端面	1330
侧面	1331
外螺纹	1333
狭槽	1335
销钉孔	1337

### 具体实施方式

[0010] 本实用新型的较佳实施例公开一种定位组件。

[0011] 请参阅图 1 及图 2, 本较佳实施例所述的定位组件 10 包括销钉 11 及紧固件 13。

[0012] 销钉 11 为圆柱形。紧固件 13 包括卡合部 131 及固定部 133。在本实施例中, 卡合部 131 为圆柱形。卡合部 131 包括端面 1310、端面 1311 及连接于端面 1310、1311 之间的侧面 1313。卡合部 131 的侧面 1313 上开设有环形卡合槽 1315, 卡合部 131 的端面 1310 上开设有凹槽 1317, 在本实施例中, 凹槽 1317 为十字形。

[0013] 紧固件 13 的固定部 133 为圆柱形, 其连接于紧固件 13 的卡合部 131, 卡合部 131 与固定部 133 的轴线在同一直线上。固定部 133 设有端面 1330 及侧面 1331。在本实施例中, 固定部 133 的半径小于卡合部 131 的半径。固定部 133 的侧面 1331 上形成有外螺纹 1333。固定部 133 中心沿其轴线方向开设有锥形销钉孔 1337, 销钉孔 1337 贯穿固定部 133 并与卡合部 131 的凹槽 1317 相通。销钉孔 1337 的孔径沿远离卡合部 131 的方向逐渐减小。销钉孔 1337 的孔壁自端面 1330 开设有狭槽 1335。狭槽 1335 的开设方向平行于销钉孔 1337 的轴线方向。在本实施例中, 固定部 133 侧面开设有四条狭槽 1335, 四条狭槽 1335 以销钉孔 1337 的轴线方向为中心对称设置。

[0014] 使用该定位组件 10 时, 先将紧固件 13 与墙体上适配的螺纹孔相螺接, 而后再将销钉 11 置于紧固件 13 的销钉孔 1337 中, 由于紧固件 13 开设有狭槽 1335, 销钉 11 挤压紧固件 13 的固定部 133 使其变形张开, 从而使定位组件 10 牢固固定。定位组件 10 上根据需要设有卡合槽 1315, 可用于与产品背面的凹槽进行卡固, 以定位产品。

[0015] 可以理解的是, 固定部 133 的侧面 1313 可为圆形、多边形或其他所需形状。开设于固定部 133 上的凹槽 1317 的尺寸及形状可根据需要自行设置, 卡合槽 1315 的形状、尺寸及弧度大小可根据需要自行设置, 开设于卡合部 131 上的狭槽 1335 的数量、尺寸及形状可根据需要自行设置。

[0016] 可以理解,本领域技术人员还可在本实用新型精神内做其它变化,当然,这些依据本实用新型精神所做的变化,都应包含在本实用新型所要求保护的范围内。

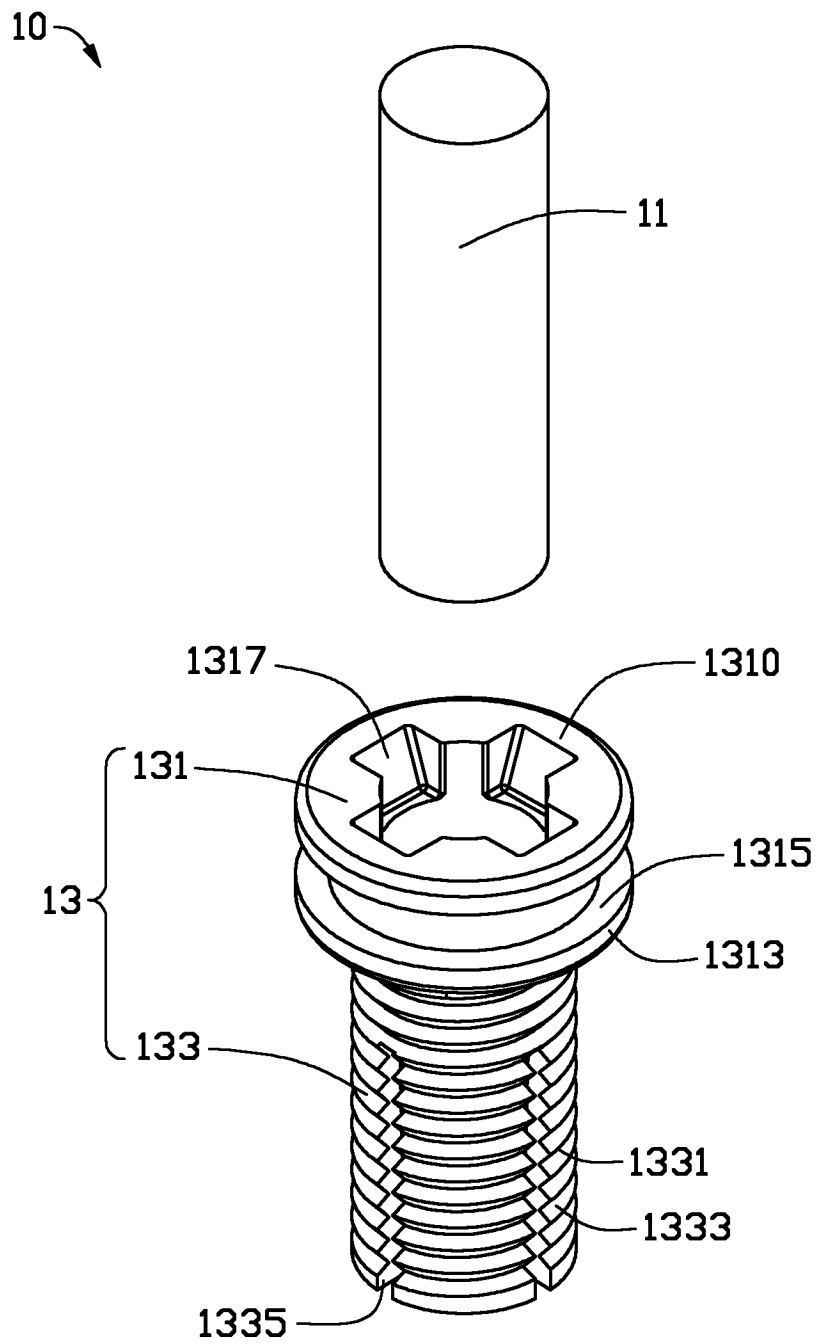


图 1

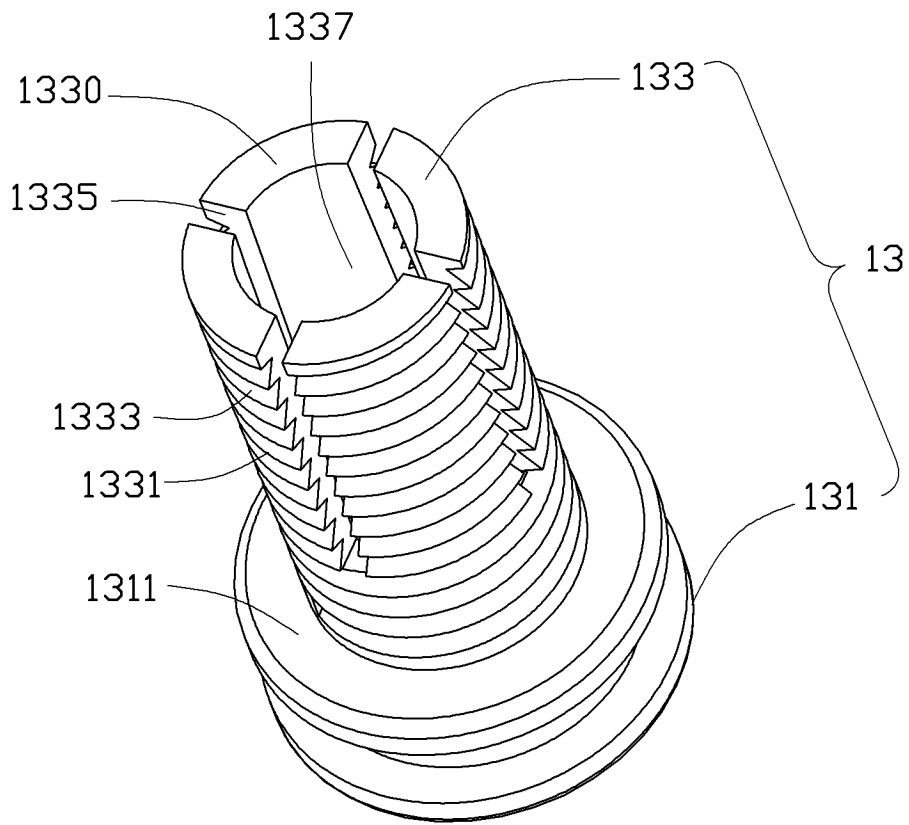


图 2