



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214273436 U

(45) 授权公告日 2021.09.24

(21) 申请号 202021916660.1

(22) 申请日 2020.09.04

(73) 专利权人 上海高昕节能科技有限公司

地址 201706 上海市青浦区重固镇北青公路6725弄23号-25号

(72) 发明人 狄峡 凌剑 姜锋

(74) 专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限公司 31224

代理人 徐家豪

(51) Int.Cl.

E06B 7/23 (2006.01)

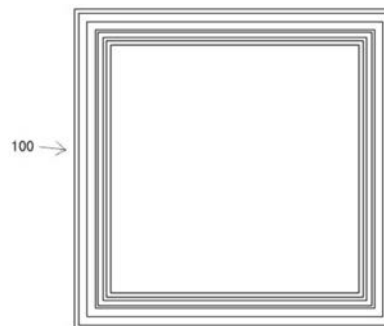
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种整框形密封胶条及窗密封结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种整框形密封胶条,包括密封胶条,所述密封胶条采用一次浇注成型形成与窗型材密封配合的一体式整框形密封胶条。本实用新型还公开了一种窗密封结构,包括设置在窗扇中的玻璃组件以及与窗扇对应配合的窗框,所述窗扇与玻璃组件之间的密封胶条以及窗扇与窗框之间的密封胶条均采用一种整框形密封胶条。



1. 一种整框形密封胶条,包括密封胶条,其特征在于,所述密封胶条采用一次浇注成型形成与窗型材密封配合的一体式整框形密封胶条;

所述一体式整框形密封胶条整体呈矩形结构;

所述一体式整框形密封胶条的一端设置有与窗型材的卡槽连接的底座,另一端设置有与对应的窗型材配合的密封面结构;

所述底座内部设置为空腔结构;

所述密封面结构包括外凸球面结构,所述外凸球面结构内部设置为空腔结构,所述外凸球面结构的一侧还设置有辅助密封边;或者,密封面结构包括波浪形结构,所述波浪形结构内部设置为空腔结构;或者,密封面结构包括直条形密封结构,所述直条形密封结构的最前端设置有倒钩密封边。

2. 一种窗密封结构,包括设置在窗扇中的玻璃组件以及与窗扇对应配合的窗框,其特征在于,所述窗扇与玻璃组件之间的密封胶条以及窗扇与窗框之间的密封胶条均采用如权利要求1所述的一种整框形密封胶条,

窗扇与玻璃组件之间的密封胶条为一体式整框形密封胶条,密封面结构包括波浪形结构,波浪形结构内部设置为空腔结构,波浪形结构可以对距离较小的缝隙处进行密封,波浪形结构的一侧还设置有辅助密封边,起到双重密封的作用;

窗扇与窗框之间外部密封处的密封胶条为一体式整框形密封胶条,密封面结构包括外凸球面结构,外凸球面结构内部设置为空腔结构,外凸球面结构可以对距离较大的缝隙处进行密封,外凸球面结构的一侧还设置有辅助密封边,起到双重密封的作用;

窗扇与窗框之间内部活动密封处的密封胶条为一体式整框形密封胶条,密封面结构包括直条形密封结构,直条形密封结构可以对距离较大的缝隙处且活动处进行密封,直条形密封结构的最前端设置有倒钩密封边,起到活动弹性密封的作用。

一种整框形密封胶条及窗密封结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗领域,具体涉及一种整框形密封胶条及窗密封结构。

背景技术

[0002] 随着经济的发展和水平的提高,人们对建筑居住舒适度的要求也越来越高。从木玻窗到钢玻窗、铝玻窗、塑玻窗再到铝塑、铝木复合窗,美观性和节能性等越来越好,各种节能保温、隔声、环保新型窗相继诞生。现有窗一般采用拼接胶条密封窗或者打胶密封窗,拼接胶条密封窗相邻两密封胶条拼接处容易存在缝隙,其水密封和气密性较差,还容易进尘,对门窗本身容易造成污染;打胶密封窗的打胶密封处容易打胶不均匀,其水密封和气密性较差,而且打胶不均匀影响美观。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的上述不足和缺陷,提供一种整框形密封胶条及窗密封结构,以解决上述问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种整框形密封胶条,包括密封胶条,其特征在于,所述密封胶条采用一次浇注成型形成与窗型材密封配合的一体式整框形密封胶条。

[0006] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述一体式整框形密封胶条整体呈矩形结构。

[0007] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述一体式整框形密封胶条的一端设置有与窗型材的卡槽连接的底座,另一端设置有与对应的窗型材配合的密封面结构。

[0008] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述底座内部设置为空腔结构。

[0009] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述密封面结构包括外凸球面结构,所述外凸球面结构内部设置为空腔结构。

[0010] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述外凸球面结构的一侧还设置有辅助密封边。

[0011] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述密封面结构包括波浪形结构,所述波浪形结构内部设置为空腔结构。

[0012] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述波浪形结构的一侧还设置有辅助密封边。

[0013] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述密封面结构包括直条形密封结构。

[0014] 在本实用新型的一个优选实施例中,所述直条形密封结构的最前端设置有倒钩密封边。

[0015] 一种窗密封结构,包括设置在窗扇中的玻璃组件以及与窗扇对应配合的窗框,其特征在于,所述窗扇与玻璃组件之间的密封胶条以及窗扇与窗框之间的密封胶条均采用如上任一技术方案所述的一种整框形密封胶条。

[0016] 由于采用了如上的技术方案,本实用新型的密封胶条为一体式整框形密封胶条,其整体不存在拼接缝隙,能避免拼装粘接胶条或者打胶密封存在的漏水隐患,提升整窗的水密和气密性能,对门窗本身以及环境的污染程度要小很多,增加门窗的使用寿命。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1是本实用新型整框形密封胶条的正视图。

[0019] 图2是本实用新型整框形密封胶条实施例1的剖面图。

[0020] 图3是本实用新型整框形密封胶条实施例2的剖面图。

[0021] 图4是本实用新型整框形密封胶条实施例3的剖面图。

[0022] 图5是本实用新型的窗密封结构的结构示意图。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面进一步阐述本实用新型。

[0024] 参见图1所示的一种整框形密封胶条,包括密封胶条100,密封胶条100采用一次浇注成型形成与窗型材密封配合的一体式整框形密封胶条。一体式整框形密封胶条整体呈矩形结构,方便与现有的矩形窗配合。

[0025] 实施例1

[0026] 结合图2所示,一体式整框形密封胶条100a的一端设置有与窗型材的卡槽连接的底座110a,另一端设置有与对应的窗型材配合的密封面结构120a,本实施例中,底座110a内部设置为空腔结构111a,方便底座110a通过变形与卡槽连接。密封面结构120a包括外凸球面结构,外凸球面结构内部设置为空腔结构121a,外凸球面结构可以对距离较大的缝隙处进行密封。外凸球面结构的一侧还设置有辅助密封边122a,起到双重密封的作用。

[0027] 实施例2

[0028] 结合图3所示,一体式整框形密封胶条100b的一端设置有与窗型材的卡槽连接的底座110b,另一端设置有与对应的窗型材配合的密封面结构120b,本实施例中,底座110b内部设置为空腔结构111b,方便底座110b通过变形与卡槽连接。密封面结构120b包括波浪形结构,波浪形结构内部设置为空腔结构121b,波浪形结构可以对距离较小的缝隙处进行密封。波浪形结构的一侧还设置有辅助密封边122b,起到双重密封的作用。

[0029] 实施例3

[0030] 结合图4所示,一体式整框形密封胶条100c的一端设置有与窗型材的卡槽连接的底座110c,另一端设置有与对应的窗型材配合的密封面结构120c,本实施例中,底座110c内部设置为空腔结构111c,方便底座110c通过变形与卡槽连接。密封面结构120b包括直条形密封结构,波浪形结构可以对距离较大的缝隙处且活动处进行密封,直条形密封结构的最前端设置有倒钩密封边122b,起到活动弹性密封的作用。

[0031] 结合图5所示的一种窗密封结构,包括设置在窗扇300中的玻璃组件200以及与窗扇300对应配合的窗框400,窗扇300与玻璃组件200之间的密封胶条以及窗扇300与窗框400之间的密封胶条均采用如上所述的一种整框形密封胶条,具体的,窗扇300与玻璃组件200之间的密封胶条为实施例2中的一体式整框形密封胶条100b,窗扇300与窗框400之间外部密封处的密封胶条为实施例1中的一体式整框形密封胶条100a,窗扇300与窗框400之间内部活动密封处的密封胶条为实施例3中的一体式整框形密封胶条100c。

[0032] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

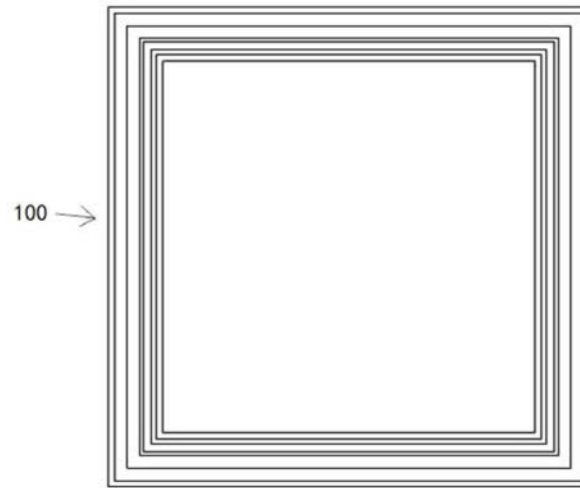


图1

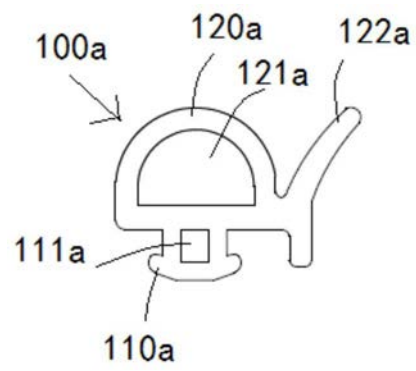


图2

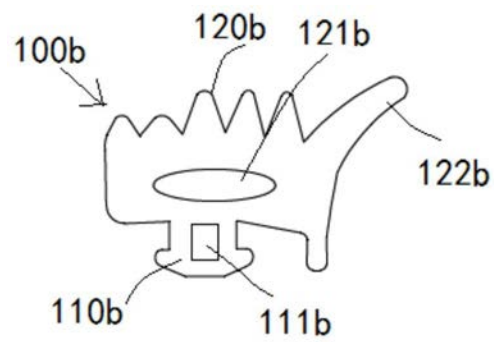


图3

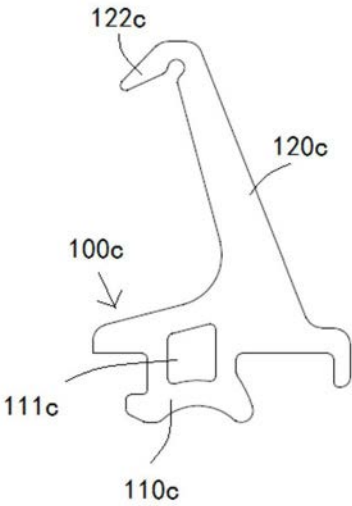


图4

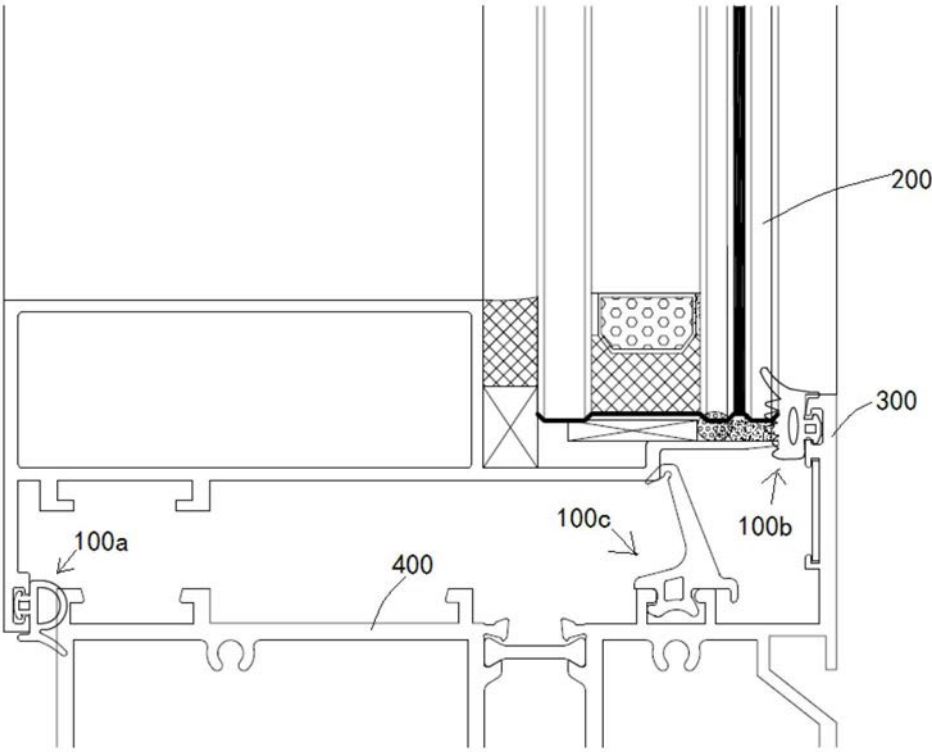


图5