



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 10.03.75 (P. 178634)

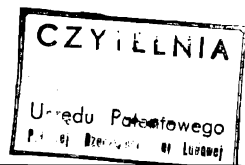
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 14.02.76

Opis patentowy opublikowano: 15.05.1978

MKP B24c 9/00

Int. Cl.²
B24C 9/00



Twórca wynalazku: Jerzy Płęcha

Uprawniony z patentu: Fabryka Łożysk Tocznych im. Mariana Buczka,
Kraśnik (Polska)

Urządzenie do zapobiegania tworzenia się zanieczyszczeń na szybie okna, zwłaszcza w urządzeniach do obróbki strumieniowo-ścierniej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zapobiegania tworzenia się zanieczyszczeń na szybie okna, zwłaszcza w urządzeniach do obróbki strumieniowo-ścierniej, dla poprawy widoczności obrabianego przedmiotu.

W znanych dotychczas rozwiązaniach usuwanie zanieczyszczeń z szyby okna, odbywało się w następujący sposób. Wstępnie spłukiwano szybę wodą przez odpowiednie tryskacze, a następnie wycieraczki typu samochodowego ścierały zanieczyszczenia, poruszając się ruchem mechanicznym. Sterowanie urządzeniem odbywało się przez obsługującego pracownika.

Powyższy sposób usuwania proszku ściernego z szyby okna, prowadzi po stosunkowo krótkim okresie czasu do jej zmatowienia a przez to do obniżenia widoczności obrabianego przedmiotu. Poza tym doprowadzenie do obiegu dodatkowej ilości wody w celu spłukiwania szyby okna, bez domieszek antykorozyjnych wpływa ujemnie na wyniki obróbki strumieniowo-ścierniej.

Celem wynalazku jest usunięcie wskazanych niedogodności. Cel ten osiągnięto przez skonstruowanie urządzenia według wynalazku, którego istota polega na tym, że urządzenie posiada tarczę perforowaną lub przezroczystą obrotową. Tarcza jest osadzona w niewielkiej odległości od szyby okna w wewnętrznej części komory roboczej. Obróty tarczy pochodzą najkorzystniej od silnika elektrycznego. Ciągłe obroty tarczy zapobiegają przed do-

2

stawianiem się zanieczyszczeń na szybę okna.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie schematycznie, na tle przekroju wzdłużnego przez komorę roboczą urządzenia do obróbki strumieniowo-ścierniej, fig. 2 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, a fig. 3 przedstawia urządzenie schematycznie w widoku z przodu w innej odmianie gdzie silnik elektryczny 3 jest umiejscowiony poza osią tarczy obrotowej 2, a obroty na tarczę poprzez koło 4 z silnika 3 przenoszone są za pomocą paska klinowego 5.

Jak uwidoczniono na fig. 1, 2 i 3 tarcza obrotowa 2 jest osadzona w odległości do 5 mm od szyby 1. Obróty tarczy 2 pochodzą od napędu silnika elektrycznego 3.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do zapobiegania tworzeniu się zanieczyszczeń na szybie okna, zwłaszcza w urządzeniach do obróbki strumieniowo-ścierniej, **znamiennie tym**, że posiada tarczę (2) perforowaną lub przezroczystą obrotową, przy czym tarcza (2) jest osadzona w niewielkiej odległości od szyby okna (1) w wewnętrznej części komory roboczej (6).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że tarcza (2) obracająca może być wykonana z metalu lub tworzywa sztucznego, a napędzana najkorzystniej silnikiem elektrycznym (3).

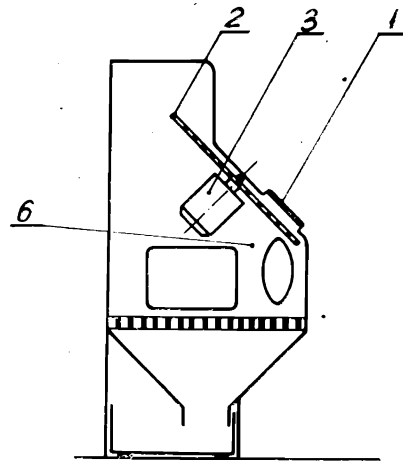


Fig. 1

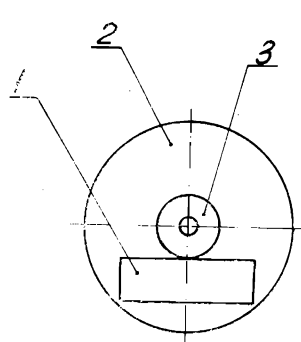


Fig. 2

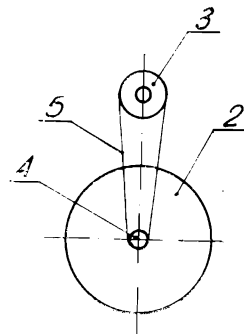


Fig. 3