

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 619 089 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
02.04.1997 Bulletin 1997/14

(51) Int. Cl.⁶: **A45D 33/00**, A45D 40/00

(21) Numéro de dépôt: **94108900.5**

(22) Date de dépôt: **17.07.1992**

(54) **Ensemble-applicateur contenant une faible dose de produit de maquillage**

Auftragseinheit für eine kleine Menge Kosmetika

Applicator unit containing a cosmetic sample

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL PT SE

(30) Priorité: **29.07.1991 FR 9109587**

(43) Date de publication de la demande:
12.10.1994 Bulletin 1994/41

(62) Numéro(s) de document de la (des) demande(s)
initiale(s) en application de l'article 76 CBE:
92402067.0 / 0 526 300

(73) Titulaire: **L'OREAL**
75008 Paris (FR)

(72) Inventeur: **Gueret, Jean-Louis**
F-75018 Paris (FR)

(74) Mandataire: **Peuscet, Jacques et al**
SCP Cabinet Peuscet et Autres,
78, avenue Raymond Poincaré
75116 Paris (FR)

(56) Documents cités:
EP-A- 0 252 001 **FR-A- 2 615 708**
US-A- 5 031 647

• **PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 431**
(C-579) 17 Septembre 1990 & JP-A-21 067 104
(POLA CHEM IND INC) 27 Juin 1990

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la date de publication de la mention de la délivrance du brevet européen, toute personne peut faire opposition au brevet européen délivré, auprès de l'Office européen des brevets. L'opposition doit être formée par écrit et motivée. Elle n'est réputée formée qu'après paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

EP 0 619 089 B1

Description

L'invention concerne un ensemble-applicateur contenant une faible dose de produit de maquillage. Par faible dose, on entend une dose permettant une touche d'essai ou une application unique du produit de maquillage. L'invention concerne donc essentiellement un ensemble-applicateur qui peut être distribué comme échantillon, et n'est plus réutilisable.

Il est connu d'utiliser des applicateurs de produit de maquillage permettant une application unique ; ces applicateurs sont constitués d'un élément de préhension portant une tige à l'extrémité libre de laquelle se trouve placée une certaine quantité du produit de maquillage. Ce produit est protégé de l'extérieur, avant emploi, au moyen d'un capuchon qui recouvre la tige et le produit qu'elle porte, et qui est fixé sur l'élément de préhension lié à la tige. Dans un tel dispositif, le produit de maquillage est effectivement protégé vis-à-vis de l'extérieur, mais il faut généralement mettre en place manuellement le capuchon de protection et, en tout état de cause, l'extraction dudit capuchon avant usage risque de détériorer la quantité de produit de maquillage qui se trouve au bout de la tige.

Dans le brevet français 2 535 588, on a également proposé un dispositif plus simple, dans lequel on propose à l'utilisateur une pochette renfermant une pluralité d'applicateurs disposés côte à côte, l'ensemble se présentant à peu près comme une pochette d'allumettes. L'extrémité libre de chacun des applicateurs en forme d'allumettes est recouverte d'un produit de maquillage. Il est un fait que ce dispositif est d'un prix de revient plus raisonnable que le précédent compte tenu du fait que chaque applicateur n'est pas associé à un capuchon de protection. Mais, il est un fait également que lorsqu'une pochette d'applicateurs est entamée, l'utilisateur ne peut pas savoir si le nouvel applicateur qu'il prélève dans la pochette a été ou non pollué. Ce dispositif, moins onéreux, ne donne donc pas totalement satisfaction.

Dans le brevet US-A-5 031 647 qui montre les caractéristiques du préambule de la revendication 1, on a décrit un ensemble-applicateur d'un produit de maquillage pulvérulent ou pâteux, ledit ensemble-applicateur comportant un support sur lequel est fixé le produit. L'ensemble-applicateur comprend un berceau dans lequel est ménagée une empreinte en creux comportant une alvéole, le support comprenant une tige et une palette prévue à une extrémité de la tige pour se mettre en place dans ladite alvéole, du produit étant fixé sur la palette. Néanmoins, ce dispositif présente l'inconvénient de proposer à l'utilisateur un applicateur qui est extrêmement mal commode, étant donné qu'il est constitué de deux parties articulées l'une à l'autre par une charnière, de sorte que l'applicateur n'est pas rigide. Pour le maquillage, l'utilisateur a entre les mains un applicateur articulé, qui ne permet pas un maquillage précis. Et dans la mesure où l'on prévoit que l'applicateur puisse être séparé de son support par arrache-

ment, il est fort probable que l'utilisateur risque de souiller ses doigts avec le produit de maquillage au cours dudit arrachement.

Selon l'invention, on a trouvé que l'on pouvait fixer, sur un support, une quantité de produit suffisante pour obtenir une dose pour une touche d'essai, ou une application unique d'un produit de maquillage pâteux ou pulvérulent, en exerçant uniquement une pression, ce qui simplifie la fabrication des applicateurs de ce type. L'invention a également pour avantage de permettre d'obtenir, directement après fixation du produit sur le support, un ensemble-applicateur distribuable dans lequel le support est fixé sur un berceau et forme couvercle-protecteur pour la dose de produit de maquillage à mettre en oeuvre.

L'invention a pour objet un ensemble-applicateur de produit de maquillage P pulvérulent ou pâteux, ledit ensemble-applicateur comportant un support, sur lequel est fixé le produit P, et comprenant un berceau, dans lequel est ménagée une empreinte en creux comportant une alvéole, le support comprenant une tige et une palette prévue à une extrémité de ladite tige pour se mettre en place dans ladite alvéole, du produit P étant fixé sur la palette, caractérisé par le fait que l'empreinte en creux comporte une rainure munie à son extrémité qui ne coopère pas avec l'alvéole précitée d'une autre alvéole, que la tige du support peut s'insérer dans ladite rainure, que du produit P est contenu dans l'alvéole et qu'une partie de la tige du support est disposée dans l'autre alvéole, qui constitue une alvéole de préhension permettant de saisir le support pour le sortir de l'empreinte.

Dans cet ensemble-applicateur, la partie du support destinée à porter le produit P peut être au moins partiellement floquée pour faciliter l'accrochage dudit produit P.

Le berceau peut avoir une forme quelconque, par exemple ronde, ovale, carrée ou rectangulaire, et peut comporter une pluralité d'empreintes et de supports associés.

Le berceau peut être en matière plastique ou en carton. L'empreinte du support, lorsqu'il est en carton, peut être obtenue par emboutissage du carton ou en contrecollant au moins deux feuilles de carton, l'une de ces feuilles au moins étant découpée pour former l'empreinte. La feuille non découpée peut être une simple feuille de papier mince. Le berceau et/ou le support peut être, au moins partiellement, transparent de façon à permettre de voir la couleur du produit P.

Le produit P est constitué de tout mélange de produits minéraux ou organiques destinés au maquillage, par exemple de la peau du visage et des paupières. Parmi les produits minéraux, on peut citer le talc, les argiles, en particulier le kaolin, le mica et les pigments minéraux, par exemple les oxydes de titane, de zinc ou de fer. Parmi les produits organiques, on peut citer des poudres végétales, telles que l'amidon de riz ou la poudre de soie, des poudres de polymères non thermoplastiques, telles que les polyacrylates et les fibres, par

exemple des fibres de coton.

Il est possible d'introduire éventuellement une petite quantité de liant pour améliorer la fixation du produit P sur le support ; cette quantité est, avantageusement, inférieure à 20 % en poids par rapport au poids total du produit P. Dans le cas d'une pâte, le mélange contient généralement des liants de nature cireuse ou huileuse.

Le support est, de préférence, fabriqué en carton ou en matière plastique rigide ou semi-rigide. Le support peut avoir de nombreuses formes ; il a, de préférence, la forme d'une languette dont une extrémité présente un épanouissement. Le produit P est alors fixé sur l'extrémité élargie de la languette.

Le maintien en place du support dans l'empreinte peut se faire par ajustement bord à bord ou par encliquetage à l'aide d'un redent disposé sur le bord de l'empreinte. L'ensemble berceau/support peut avantageusement être recouvert d'une pellicule pelable qui assure à l'utilisateur que le support n'a encore jamais été détaché du berceau, le support n'étant donc pas pollué, et permet également d'améliorer la conservation du produit.

Le berceau peut être, sur sa face portant l'empreinte, recouvert d'un cache tout autour du support : ce cache peut être, par exemple, en papier ou en matière plastique soudée ou claquée sur le berceau. Ce cache peut être décoré, porter la marque du fabricant du produit ou d'autres indications ; plusieurs caches différents peuvent être adaptés sur le même berceau, ceci permettant l'utilisation d'un même berceau pour différents produits.

Cet ensemble-applicateur peut être distribué comme échantillon et peut être jeté après usage. On peut obtenir des ensembles très minces qui peuvent être utilisés dans des supports de presse, tels que des magazines.

La description donnée ci-dessous, à titre illustratif et non limitatif, de deux modes de réalisation permettra de mieux comprendre l'invention.

Sur ce dessin :

- la figure 1 représente un ensemble-applicateur selon l'invention en cours d'assemblage avant compactage ;
- la figure 2 représente, en coupe longitudinale, l'ensemble illustré sur la figure 1 après compactage ;
- la figure 3 représente, en coupe transversale, un autre mode de réalisation de l'ensemble selon l'invention.

L'ensemble illustré sur la figure 1 est désigné par 1. Il est constitué par un berceau 2 comportant une empreinte 3 et par un support 4. Le berceau 2 est constitué par une plaquette rectangulaire de carton emboutie pour former l'empreinte en creux 3. Le support 4 est découpé dans une feuille de carton plus mince. Il est constitué de deux parties : une tige 41 parallélépipé-

que et une palette ronde 42. Une des faces de la palette 42 porte un floc 43. L'empreinte 3 du berceau 2 a une forme en haltère ; elle est constituée de deux alvéoles 31 et 32 reliées par une rainure parallélépipédique 33. La rainure parallélépipédique 33 a une largeur telle que la tige 41 du support 4 puisse s'y insérer bord à bord. Sa profondeur est également telle que, lorsque la tige 41 est fixée dans la rainure 33, la face externe de la tige 41 est au niveau de la surface du berceau 2. L'alvéole 32 a également des bords de dimensions telles que la palette 42 puisse s'y mettre en place bord à bord. La profondeur de l'alvéole 32 est supérieure à l'épaisseur du support 4, de façon à pouvoir contenir une poudre ou une pâte P.

L'alvéole 31 a des dimensions identiques à l'alvéole 32. Elle est disposée de façon telle qu'après assemblage une partie de la tige 41 du support 4 soit disposée dans ladite alvéole 31, comme illustré en traits mixtes sur la figure 1.

Pour fabriquer l'ensemble 1, on remplit l'alvéole 32 du produit P à fixer ; dans le cas où le produit P est pâteux, on peut verser dans l'alvéole le produit P à l'état fondu, c'est-à-dire à chaud. Ensuite, on pose le support 4 sur l'empreinte 3 du berceau 2, de façon que la face 43 portant le floc de la palette 42 du support 4 soit tournée vers le produit P contenu dans l'alvéole 32. On dépose ensuite l'ensemble 1 sur une platine, le support étant tourné vers l'extérieur. A l'aide d'un plateau mobile de presse, on exerce sur l'ensemble 1 porté par la platine, que constitue le plateau fixe de la presse, une pression d'environ 50 bars pendant 10 secondes. Sous l'effet de cette pression, le support 4 s'enfonce dans l'empreinte 3 et s'ajuste bord à bord dans la rainure 33 et dans l'alvéole 32 de cette empreinte. La majeure partie du produit P contenu dans l'alvéole 32 est fixée sur le floc 43 de la palette 42. On obtient ainsi un ensemble 1 (voir figure 2) contenant une faible dose de produit P, ensemble qui peut être distribué comme échantillon.

Lorsqu'un utilisateur désire essayer le produit P, il sort le support 4 de l'empreinte 3 en passant un doigt sous la tige 41 dans l'alvéole 31. Il applique ensuite le produit P fixé sur le floc 43 du support 4. Lorsque l'application est terminée, le support 4 et le berceau 2 peuvent être jetés.

La figure 3 représente une variante d'ensemble-applicateur 101 : le berceau 102 de l'ensemble 101 est constitué de deux plaquettes de carton 121, 122 contre-collées. La plaquette 122 est découpée de façon à former une empreinte 103 dont les bords comportent un redent 134 servant à maintenir la tige 141 d'un support 104 par encliquetage. La face supérieure de l'ensemble berceau 102/support 104 est recouverte d'une pellicule pelable 150, qui doit, bien entendu, être enlevée avant l'extraction du support 104. La présence de la pellicule pelable 150 assure une certaine inviolabilité et montre à l'utilisateur que le support 104 n'a jamais été détaché du berceau 102 avant son emploi, et donc que le support 104 n'a pas été pollué ; la pellicule pelable 150 permet également d'améliorer la conservation du produit P.

Revendications

1. Ensemble-applicateur (1, 101) de produit de maquillage (P) pulvérulent ou pâteux, ledit ensemble-applicateur comportant un support (4, 104), sur lequel est fixé le produit (P), et comprenant un berceau (2, 102), dans lequel est ménagée une empreinte en creux (3, 103) comportant une première alvéole (32), le support (4) comprenant une tige (41, 141) et une palette (42) prévue à une extrémité de ladite tige pour se mettre en place dans ladite première alvéole (32), du produit P étant fixé sur la palette (42), caractérisé par le fait que l'empreinte en creux (3, 103) comporte une rainure (33, 133) munie à son extrémité qui ne coopère pas avec ladite première alvéole (32) d'une seconde alvéole (31), que la tige (41, 141) du support (4) peut s'insérer dans ladite rainure (33, 133), que du produit P est contenu dans ladite première alvéole (32) et qu'une partie de la tige (41) du support (4) est disposée dans la seconde alvéole (31), qui constitue une alvéole de préhension permettant de saisir le support pour le sortir de l'empreinte.
2. Ensemble-applicateur selon la revendication 1, caractérisé par le fait que la partie (42) du support destinée à porter le produit (P) est au moins partiellement floquée (43).
3. Ensemble-applicateur selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé par le fait que le berceau (2, 102) est en carton ou en matière plastique.
4. Ensemble-applicateur selon la revendication 3, dans lequel le berceau (2) est en carton, caractérisé par le fait que l'empreinte (3) du support est obtenue par emboutissage.
5. Ensemble-applicateur selon la revendication 3, dans lequel le berceau (102) est en carton, caractérisé par le fait que l'empreinte (103) est constituée en contrecollant au moins deux feuilles de carton (121, 122), l'une de ces feuilles (122) au moins étant découpée pour former l'empreinte (103).
6. Ensemble-applicateur selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que le produit (P) contient une quantité de liant inférieure à 20 % en poids par rapport au poids total du produit (P).
7. Ensemble-applicateur selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait que le support (4, 104) est en carton ou en matière plastique.
8. Ensemble applicateur selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que le berceau (102) et le support (104) sont recouverts d'une pellicule pelable (150).
9. Ensemble-applicateur selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé par le fait que l'insertion du support (4) dans l'empreinte (3) se fait par simple ajustement bord à bord.
10. Ensemble-applicateur selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé par le fait que l'insertion du support (104) dans l'empreinte (103) provoque la fixation par encliquetage dudit support grâce à un redent (134) disposé sur le bord de l'empreinte (103).
11. Ensemble applicateur selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé par le fait que le berceau (2) est recouvert, sur sa face portant l'empreinte, d'un cache tout autour du support, ledit cache étant en papier, ou en matière plastique soudée ou claquée sur le berceau.

Claims

1. Applicator assembly (1, 101) for a powdery or pasty make-up product (P), the said applicator assembly including a support (4, 104) on which the product (P) is fixed, and comprising a tray (2, 102) in which there is formed a hollow recess (3, 103) including a first cavity (32), the support (4) comprising a stick (41, 141) and a tip (42) provided at one end of the said stick so as to be fitted into the said first cavity (32), some product (P) being fixed on the tip (42), characterized in that the hollow recess (3, 103) includes a groove (33, 133) which is equipped at its end which does not interact with the said first cavity (32) with a second cavity (31), that the stick (41, 141) of the support (4) can be inserted into the said groove (33, 133), that some product P is contained in the said first cavity (32) and that part of the stick (41) of the support (4) is arranged in the second cavity (31) which constitutes a grasping cavity allowing the support to be taken hold of in order to remove it from the recess.
2. Applicator assembly according to Claim 1, characterized in that that part (42) of the support which is intended to bear the product (P) is at least partially flocked (43).
3. Applicator assembly according to one of Claims 1 and 2, characterized in that the tray (2, 102) is made of board or of plastic.
4. Applicator assembly according to Claim 3, in which the tray (2) is made of board, characterized in that the recess (3) of the support is obtained by pressing.
5. Applicator assembly according to Claim 3, in which the tray (102) is made of board, characterized in that the recess (103) is formed by bonding together

back to back at least two sheets of board (121, 122), at least one of these sheets (122) being cut to form the recess (103).

6. Applicator assembly according to one of Claims 1 to 5, characterized in that the product (P) contains an amount of binder which is less than 20% by weight with respect to the total weight of the product (P). 5
7. Applicator assembly according to one of Claims 1 to 6, characterized in that the support (4, 104) is made of board or of plastic. 10
8. Applicator assembly according to one of Claims 1 to 7, characterized in that the tray (102) and the support (104) are covered with a peel-off film (150). 15
9. Applicator assembly according to one of Claims 1 to 8, characterized in that the support (4) is inserted into the recess (3) simply by fitting in edge to edge. 20
10. Applicator assembly according to one of Claims 1 to 9, characterized in that inserting the support (104) into the recess (103) causes the said support to be clipped in thanks to a lip (134) arranged on the edge of the recess (103). 25
11. Applicator assembly according to one of Claims 1 to 8, characterized in that the tray (2) is covered, on its face bearing the recess, with a cover right around the support, the said cover being made of paper, or of plastic welded or snap-fastened onto the tray. 30

Patentansprüche

1. Applikatoreinheit (1,101) für pulverförmige oder pastöse Schminkprodukte (P), wobei die Applikatoreinheit einen Träger (4,104), an dem das Produkt (P) fixiert ist, und einen Aufnehmer (2,102) umfaßt, in dem eine Vertiefung (3,103) vorgesehen ist, welche einen ersten Napf (32) umfaßt, wobei der Träger (4) einen Schaft (41,141) und eine Schaufel (42) umfaßt, die an einem Ende des Schaftes vorgesehen ist und sich inm ersten Napf (32) befindet, wobei das Produkt (P) an der Schaufel (42) fixiert ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vertiefung (3,103) eine Nut (33,133) umfaßt, die an deren Ende, welches nicht mit dem ersten Napf (32) zusammenwirkt, mit einem zweiten Napf (31) versehen ist, der Schaft (41,141) des Trägers (4) in die Nut (33,133) einsetzbar ist, das Produkt P in dem ersten Napf (32) enthalten ist und ein Teil des Schaftes (41) des Trägers (4) in dem zweiten Napf (31) angeordnet ist, welcher einen Greifnapf bildet, wodurch sich der Träger ergreifen läßt, um ihn aus der Vertiefung herauszunehmen. 40 45 50 55

2. Applikatoreinheit nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Teil (42) des Trägers, welcher zum Tragen des Produktes (P) bestimmt ist, wenigstens teilweise beflockt (43) ist.
3. Applikatoreinheit nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Aufnehmer (2,102) aus Karton oder Kunststoff ist.
4. Applikatoreinheit nach Anspruch 3, worin der Aufnehmer (2) aus Karton gefertigt ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vertiefung (3) des Trägers durch Tiefziehen erhalten wird.
5. Applikatoreinheit nach Anspruch 3, worin der Aufnehmer (102) aus Karton gefertigt ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vertiefung (103) gebildet wird, indem man wenigstens zwei Lagen aus Karton (121,122) zusammenklebt, wobei wenigstens eine dieser Lagen (122) ausgeschnitten ist, um die Vertiefung (103) zu bilden.
6. Applikatoreinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Produkt (P) Bindemittel in einer Menge von weniger als 20 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Produktes (P), enthält.
7. Applikatoreinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Träger (4,104) aus Karton oder Kunststoff ist.
8. Applikatoreinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Aufnehmer (102) und der Träger (104) mit einer abziehbaren Folie (150) bedeckt sind.
9. Applikatoreinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Einsetzen des Trägers (4) in die Vertiefung (3) durch einfache Passung Kante-an-Kante erfolgt.
10. Applikatoreinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Einsetzen des Trägers (104) in die Vertiefung (103) die Schnappbefestigung des Trägers aufgrund eines an der Kante der Vertiefung (103) angeordneten Vorsprungs (134) bewirkt.
11. Applikatoreinheit nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Aufnehmer (2) auf seiner die Vertiefung aufweisenden Seite mit einer Abdeckung um den Träger bedeckt ist, wobei die Abdeckung aus Papier oder auf den Aufnehmer geschweißtem oder gepreßtem Kunststoff ist.

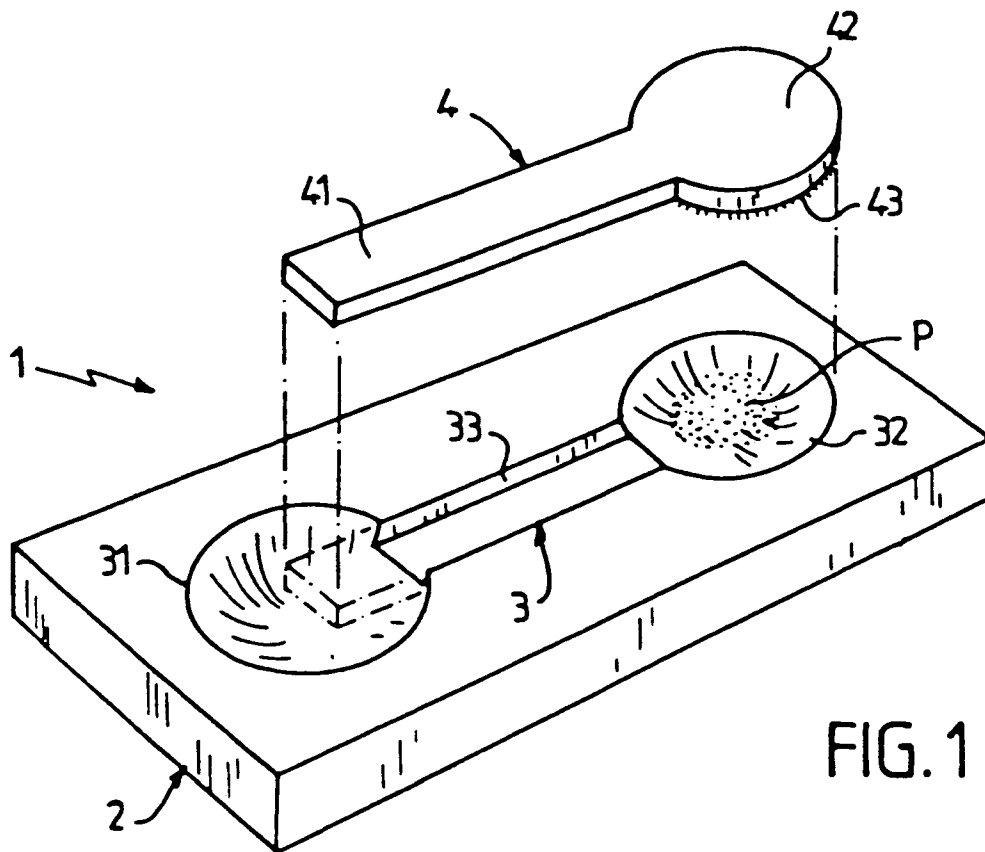


FIG. 1

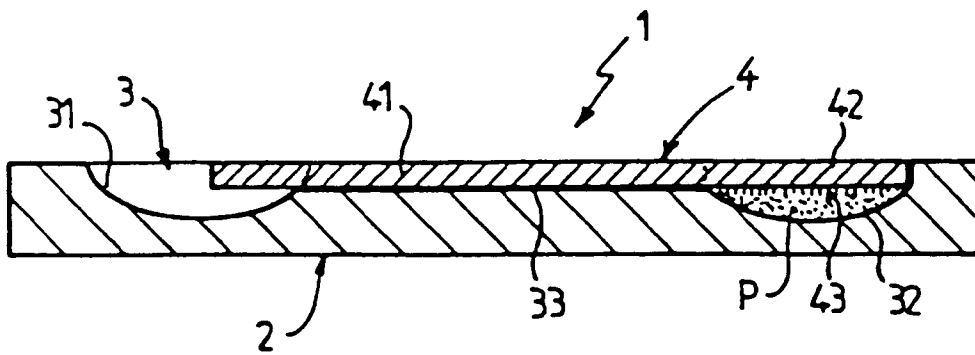


FIG. 2

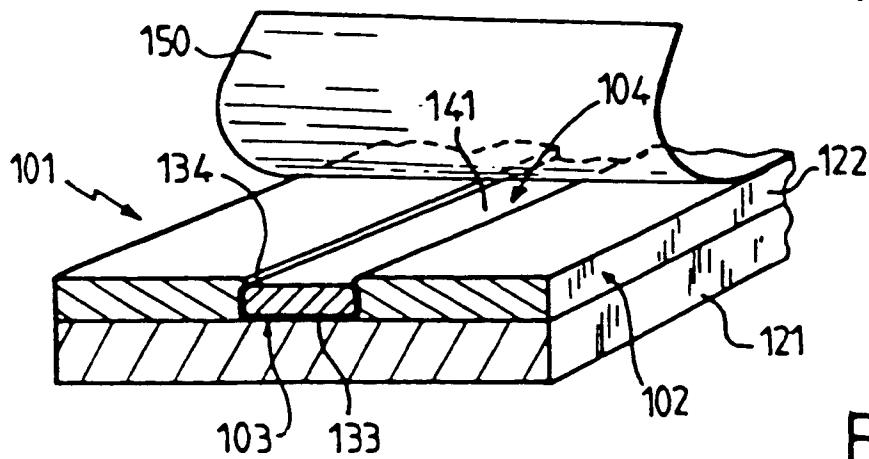


FIG. 3