



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204686049 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520347946. 5

(22) 申请日 2015. 05. 26

(73) 专利权人 广德中鼎汽车配件有限公司

地址 242200 安徽省宣城市广德县经济开发区(中鼎汽车工具有限公司)

(72) 发明人 汪文新

(74) 专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

代理人 胡剑辉

(51) Int. Cl.

B23B 27/00(2006. 01)

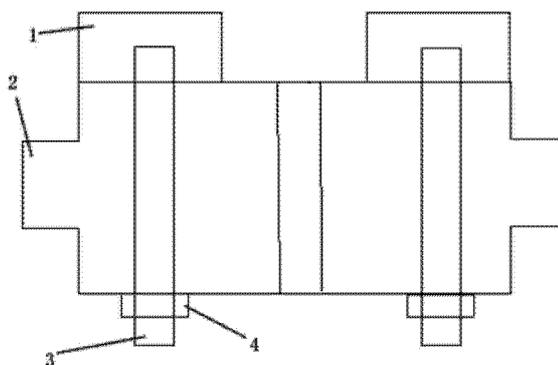
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可调刀片数量的刀具组件

(57) 摘要

一种可调刀片数量的刀具组件,其包括刀座本体、刀片、安装螺栓;所述刀座本体上设有与所述螺栓匹配的螺纹孔,所述刀片底部具有一与所述螺栓匹配的螺纹孔,所述螺栓穿过所述刀座本体与刀片上的螺纹孔,将所述刀片固定在所述刀座本体上;所述刀座本体上设有多个螺纹孔;所述刀座本体两侧设有用于安装所述刀座本体的凸起结构。本实用新型提供的可调刀片数量的刀具组件通过螺栓螺孔结构增加或减少刀片的数量,也可以更换不同规格的刀片,通用性广,可以用于不同零部件的加工处理。



1. 一种可调刀片数量的刀具组件,其特征在于,包括刀座本体、刀片、安装螺栓;

所述刀座本体上设有与所述螺栓匹配的螺纹孔,所述刀片底部具有一与所述螺栓匹配的螺纹孔,所述螺栓穿过所述刀座本体与刀片底部的螺纹孔,将所述刀片固定在所述刀座本体上;所述刀座本体上设有多个螺纹孔;所述刀座本体两侧设有用于安装所述刀座本体的凸起结构。

2. 如权利要求 1 所述的可调刀片数量的刀具组件,其特征在于,所述螺栓底部设有一螺帽。

3. 如权利要求 1 所述的可调刀片数量的刀具组件,其特征在于,所述刀片包括上端的刀刃与下端的安装部,所述安装部厚度大于所述刀片底部上螺纹孔的直径,所述刀片上的螺纹孔设于所述安装部,所述刀刃与所述安装部为一体结构。

一种可调刀片数量的刀具组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割刀具,特别是一种可以增加或减少刀片数量的刀具组件。

背景技术

[0002] 在汽车零件切割领域,针对不同的产品所需要的切割刀具的规格都不一样,而现有技术所采用的切割组件都是不可调的,一套切割组件只能用于一种规格的零部件切割,通用性差。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了一种可调刀片数量的刀具组件,其包括刀座本体、刀片、安装螺栓;

[0004] 所述刀座本体上设有与所述螺栓匹配的螺纹孔,所述刀片底部具有一与所述螺栓匹配的螺纹孔,所述螺栓穿过所述刀座本体与刀片底部的螺纹孔,将所述刀片固定在所述刀座本体上;所述刀座本体上设有多个螺纹孔;所述刀座本体两侧设有用于安装所述刀座本体的凸起结构。

[0005] 较佳地,所述螺栓底部设有一螺帽。

[0006] 较佳地,所述刀片包括上端的刀刃与下端的安装部,所述安装部厚度大于所述刀片底部上螺纹孔的直径,所述刀片上的螺纹孔设于所述安装部,所述刀刃与所述安装部为一体结构。

[0007] 本实用新型具有以下有益效果:

[0008] 本实用新型提供的可调刀片数量的刀具组件通过螺栓螺孔结构增加或减少刀片的数量,也可以更换不同规格的刀片,通用性广,可以用于不同零部件的加工处理。

[0009] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型实施例提供的可调刀片数量的刀具组件结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下

所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 本实用新型提供了一种可调刀片数量的刀具组件,如图 1 所示,其包括刀座本体 2、刀片 1、安装螺栓 3;

[0014] 刀座本体 2 上设有与螺栓 3 匹配的螺纹孔,刀片 1 底部具有一与所述螺栓匹配的螺纹孔,螺栓 3 穿过刀座本体 2 与刀片 1 底部的螺纹孔,将刀片 1 固定在刀座本体 2 上;刀座本体 2 上设有多个螺纹孔;刀座本体 2 两侧设有用于安装刀座本体 2 的凸起结构。

[0015] 本实施例中,螺栓 3 底部设有一螺帽 4。

[0016] 本实施例中,刀片 1 包括上端的刀刃与下端的安装部,所述安装部厚度大于所述刀片底部上螺纹孔的直径,所述刀片上的螺纹孔设于所述安装部,所述刀刃与所述安装部为一体结构。

[0017] 本实用新型提供的可调刀片数量的刀具组件通过螺栓螺孔结构增加或减少刀片的数量,也可以更换不同规格的刀片,通用性广,可以用于不同零部件的加工处理。

[0018] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

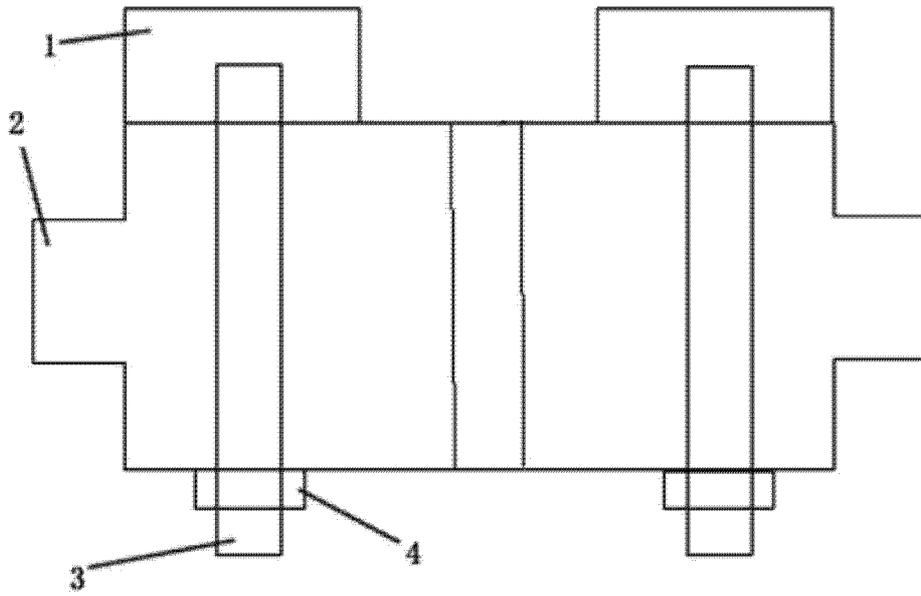


图 1