

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

C 14c 13

Nr 29001.

Kl. 28 b, 28/06.

Józef Janicki, Litzmannstadt.

Sposób wyrobu kół zębatach ze skóry.

Zgłoszono 31 sierpnia 1938 r.

Udzielono 8 sierpnia 1939 r.

Znane jest utwardzanie gońców członkowych, wykonanych ze zwykłej skóry wołowej, odwłosionej sposobem „chlebowym“, przez poddawanie ich przesycaniu olejem, przy czym podczas przesycania olejem stosuje się na zmianę ciśnienie i próżnię w ciągu około jednej doby.

W podobny sposób można utwardzać skórę w gotowych kołach zębatach, wykonanych ze skóry wołowej, odwłosionej tak samo sposobem „chlebowym“, i uzyskiwać nieosiągalną dotychczas w takich kołach zębatach odporność na ścieranie się zębów, wymaganą twardość materiału oraz doskonałą elastyczność. Koła zębata, wykonane ze zwykłej skóry wołowej i utwardzone według wynalazku, uzyskują w ciągu stosunkowo bardzo krótkiego czasu

znaczna twardość, są niewrażliwe na wodę i smary oraz odporne na działanie kwasów i ciepła w wysokiej temperaturze. Są one znacznie tańsze, niż znane koła zębata, wyrabiane ze sztucznego tworzywa, jak turbaksu lub fibry.

Do przesycania kół zębatach można stosować olej mineralny; aby jednak skutek utwardzenia spotęgować jeszcze bardziej, do przesycania zamiast oleju mineralnego stosuje się olej roślinny z dodatkiem nafty i nieznacznej ilości organicznej substancji ścinającej białko, np. aldehydu.

Przykład. Przygotowuje się mieszaninę 90 części wagowych oleju roślinnego, 8 części wagowych nafty i 2 części wagowych aldehydu mrówkowego.

Przesycanie gotowych kół zębatach,

wykonanych ze zwykłej skóry wołowej, zarówno wyposażonych w uzbrojenie w postaci np. bocznych tarcz stalowych, jak i nie posiadających uzbrojenia, przeprowadza się w powyższej mieszaninie w ciągu 24 do 30 godzin stosując na przemian co pewien czas, np. co 4 godziny, ciśnienie nie przekraczające 10 atm i ciśnienie niższe od atmosferycznego, np. 72 — 74 mm słupa rtęci, w temperaturze około 40°C.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu kół zębatach ze skóry odwłosionej sposobem „chlebowym“, znamieny tym, że gotowe koła zębata, wy-

konane ze zwykłej skóry, np. wołowej, przesycą się mieszaniną oleju i nafty z nieznaczną domieszką substancji organicznej ścinającej białko, np. aldehydu, przy czym stosuje się w ciągu około 1 doby na przemian co pewien czas ciśnienie i próżnię.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że do przygotowywania mieszaniny przesycającej stosuje się olej roślinny, a samo przesycanie uskutecznia się w temperaturze około 40°C.

Józef Janicki.

Zastępca: inż. W. Tymowski,
rzecznik patentowy.