

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第3部門第4区分
【発行日】平成19年6月7日(2007.6.7)

【公表番号】特表2002-544391(P2002-544391A)
【公表日】平成14年12月24日(2002.12.24)
【出願番号】特願2000-618507(P2000-618507)
【国際特許分類】

C 2 2 B 15/02 (2006.01)

C 2 2 B 23/02 (2006.01)

【F I】

C 2 2 B 15/02

C 2 2 B 23/02

【手続補正書】

【提出日】平成19年4月13日(2007.4.13)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項4

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項4】 請求項3に記載の方法において、前記調整板は前記溶融スラグ浴の内部まで延びていることを特徴とする低減方法。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項5】 請求項3に記載の方法において、前記調整板は前記スラグ層の表面付近まで延びていることを特徴とする低減方法。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項6

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項6】 請求項3に記載の方法において、前記調整板を水冷の銅部材から製造し、該部材を耐火材料で保護することを特徴とする低減方法。