

Warszawa, 3 marca 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



B 65 f 1112

BIBLIOTEKA

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25955.

Kl. 81 d, 1.

Wspólnota Interesów Górniczo - Hutniczych Spółka Akcyjna*)
(Katowice, Polska).

Urządzenie do opróżniania wymiennych beczek do śmieci.

Patent dodatkowy do patentu Nr 20915.

Zgłoszono 2 listopada 1936 r.

Udzielono 22 grudnia 1937 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 10 stycznia 1950 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest odmiana urządzenia do opróżniania wymiennych beczek do śmieci według patentu nr 20 915, w której wskutek zmniejszenia siły, potrzebnej do opróżniania beczek, jednocześnie uzyskuje się niezawodne działanie całości.

Wynalazek polega na tym, że drzwiczki, zamykające zbiornik, są osadzone na osi niestałej, osadzonej na dźwigniach, wahających się około stałej osi, przy czym

końce osi niestałej poruszają się w szczelnie w postaci łuku, którego środek odpowiada stałej osi wymienionych dźwigni.

Według wynalazku wspomniana oś niestała jest wykonana w ten sposób, że posiada ona w swoim środku zgrubienie, a na końcach dwie tulejki, odpowiadające pod względem swej średnicy górnemu zagięciu drzwiczek i posiadające nasady, z których jedna (okrągła) jest dostosowana do tego zagięcia drzwiczek jako łożysko tych drzwiczek.

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że wynalazcą jest Adolf Hrymewiecki w Rybniku.

czek, druga (również okrągła) mieści się w szczelinie w bocznych ściankach urządzenia w celu prowadzenia niestalej osi, a trzecia nasada ma przekrój kwadratowy i służy do osadzenia osi ruchomej na końcach dźwigni wahadłowych.

Na rysunku uwidoczniiono przedmiot wynalazku tytułem przykładu. Fig. 1 przedstawia widok czołowy zamknięcia, a fig. 2 — przekrój podłużny wzdłuż osi symetrii, położonej w płaszczyźnie pionowej.

Drzwiczki *b*, posiadają zagięcie *m*, obracające się dookoła osi *A*, wykonane jako oś niestała, a mianowicie jako oś, osadzona na dwóch dźwigniach *B*, wahających się około stałej osi *c*. Oś niestała *A* ma w środku zgrubienie *d*, a na końcach tulejki *e*, *e'*, posiadające krótkie nasady cylindryczne *g* oraz nasady *h* o przekroju kwadratowym. Nasady *g* odpowiadają pod względem średnicy szerokości szczeliny *k* w postaci łuku, opisanego dookoła osi *c*, dzięki czemu oś niestała *A* przy wychylaniu około osi *c* jest prowadzona w szczelinach *k*, przewidzianych w blachach bocznych *l*, *l'* zamknięcia. Końcowe nasady kwadratowe *h* są umocowane w odpowiednich otworach na końcach dźwigni *B*.

Na osi *A* pomiędzy tulejkami *e*, *e'* a zgrubieniem wewnętrznym *d* umieszczone są sprężyny *i*, *i'*, nie dotykające w żadnym położeniu zaokrąglonej części *m* drzwiczek *b*, dzięki czemu obracanie drzwiczek *b* około niestalej osi *A* jest bardzo łatwe, tym bardziej, że tarcie pomiędzy powierzchnią tulejek *e*, *e'* a częścią zaokrągloną *m* drzwiczek *b* jest bardzo małe. Napinanie sprężyn *i*, *i'*, działających na drzwiczki *b*, następuje w ten sposób, że obraca się tulejki *e*, *e'*, przez które przewleczone są zewnętrzne końce sprężyn *i*, *i'*. Po napięciu sprężyn *i*, *i'* dożądanego stopnia wskutek obracania kluczem tulejek *e*, *e'*, zaryglowuje się tulejki w dźwigniach *B* przez włożenie ich kwadratowych końców do odpowiednich kwadratowych otworów dźwigni

B. Urządzenie to jest prostsze niż znany mechanizm zapadkowy oraz działa sprawniej i niezawodniej niż ten mechanizm.

Do części zawiasowych *O* ramki przytwierdzone są (np. przez spawanie) dwa noski *N*, służące do zaryglowania beczki *f* do ram.

Zastosowanie niestalej osi *A* umożliwia zmniejszenie wymiarów całego urządzenia do opróżniania beczek do śmieci, przy czym zachowany jest kąt nachylenia beczki w stanie końcowym. Jednocześnie zmniejsza się moment oporowy oraz tarcie w powierzchniach ciernych, dzięki czemu do przechylenia beczki *f* potrzebny jest mniejszy wysiłek niż dotychczas. Dobre zaś prowadzenie osi *A* w bocznych szczelinach *k* ścianek *l*, *l'* urządzenia za pomocą okrągłych nasad *g* tulejek *e*, *e'* zapobiega wszelkiemu zacinaniu się tej osi podczas ruchu w szczelinie łukowej.

Wreszcie ramka przy ruchu powrotnym beczki *f* musi się poruszać zawsze za beczką wskutek zastosowania nosków *N*, a to dzięki temu, że nie ma tu żadnych sprężyn, ani żadnych części obracających lub przesuwających się wzajemnie, które obniżają niezawodność działania urządzenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do opróżniania wymienionych beczek do śmieci według patentu nr 20 915, znamienne tym, że drzwiczki zamykające (*b*), wahające się na osi (*A*), są osadzone w dźwigniach (*B*), obracających się dookoła stałej osi (*c*), przy czym oś niestała jest prowadzona w szczelinach (*k*) bocznych ścianek (*l*, *l'*) zamknięcia.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że niestała oś (*A*), posiadająca w środku zgrubienie (*d*), jest zaopatrzona na swoich końcach w tulejki (*e*, *e'*), których średnice odpowiadają wewnętrznej średnicy zagięcia (*m*) drzwiczek (*b*), przy

czym tulejki (e , e') posiadają okrągłe nasady (g), przesuwane w szczelinach (k) w kształcie łuku, oraz zewnętrzne nasady (h) o przekroju kwadratowym, osadzone stale w kwadratowych otworach wahadłowych dźwigni (B).

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że do części zawiasowej (O) ramki przytwierdzone są (np. przez

spawanie) dwa noski (N), służące do zaryglowania beczki (f) względem ramki.

Wspólnota Interesów
Górnico - Hutniczych
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

Fig 1.

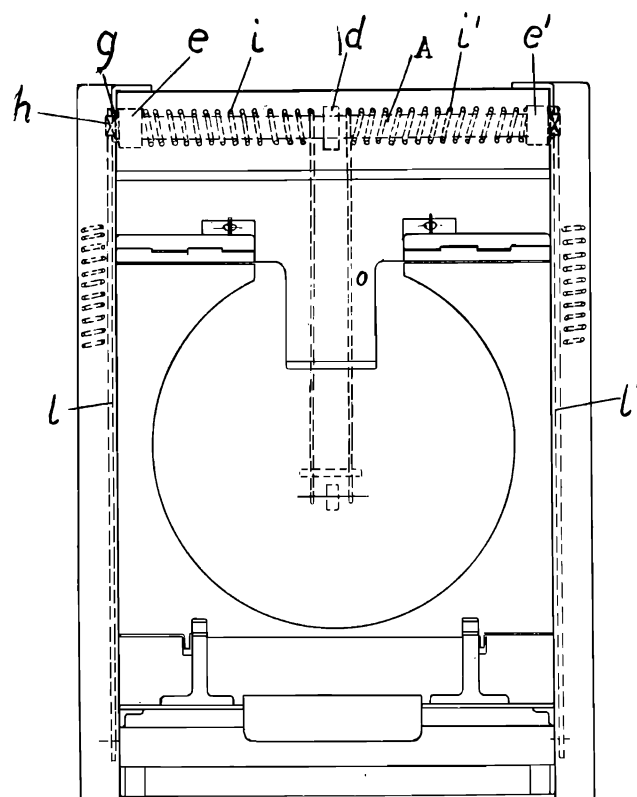


Fig 2.

