



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221070370 U

(45) 授权公告日 2024.06.04

(21) 申请号 202323312901.8

(22) 申请日 2023.11.30

(73) 专利权人 合肥国轩高科动力能源有限公司

地址 230011 安徽省合肥市新站区岱河路
599号

(72) 发明人 陶明明

(74) 专利代理机构 合肥天明专利事务所(普通

合伙) 34115

专利代理师 金凯

(51) Int. Cl.

B65H 35/00 (2006.01)

B65H 20/16 (2006.01)

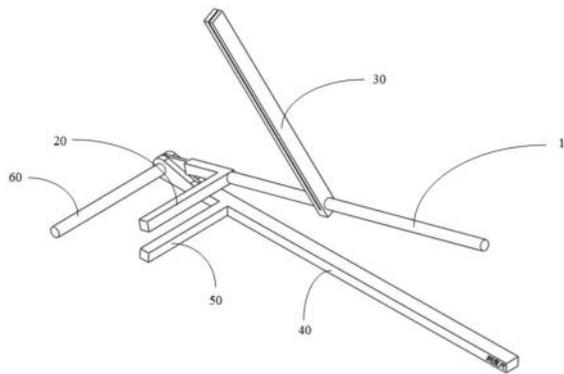
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种便携式铝塑膜切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便携式铝塑膜切割装置,涉及切割装置技术领域。具体包括:支撑杆,侧壁上设有第一限位杆;压杆,所述压杆的第一端转动连接于所述支撑杆的第一端,所述压杆的侧壁上设有第二限位杆,所述第二限位杆与所述第一限位杆相配合用于对待切割件进行夹持;定位柱,连接于所述压杆第一端的侧壁上并与所述第二限位杆处于相同侧,用于实现待切割件卷绕;以及切割槽板,滑动连接于所述支撑杆,所述切割槽板上带有可供刀片通过的凹槽,当所述待切割件被第一限位杆和第二限位杆夹持时,所述待切割件的底部位于所述凹槽上方。旨在在保证铝塑膜切割精度的同时,又可方便铝塑膜切割装置的便携。



1. 一种便携式铝塑膜切割装置,其特征在于,包括:
支撑杆,侧壁上设有第一限位杆;
压杆,所述压杆的第一端转动连接于所述支撑杆的第一端,所述压杆的侧壁上设有第二限位杆,所述第二限位杆与所述第一限位杆相配合用于对待切割件进行夹持;
定位柱,连接于所述压杆第一端的侧壁上并与所述第二限位杆处于相同侧,用于实现待切割件卷绕;以及
切割槽板,滑动连接于所述支撑杆,所述切割槽板上带有可供刀片通过的凹槽,当所述待切割件被第一限位杆和第二限位杆夹持时,所述待切割件的底部位于所述凹槽上方。
2. 如权利要求1所述的便携式铝塑膜切割装置,其特征在于,所述切割槽板位于所述支撑杆的第二端与所述第一限位杆之间。
3. 如权利要求1或2所述的便携式铝塑膜切割装置,其特征在于,所述支撑杆上位于支撑杆第二端与第一限位杆之间的部分为圆柱状。
4. 如权利要求2所述的便携式铝塑膜切割装置,其特征在于,所述压杆上位于第二限位杆与压杆第二端之间的部分沿压杆的第一端至第二端方向设有刻度尺。
5. 如权利要求1所述的便携式铝塑膜切割装置,其特征在于,所述第一限位杆与所述支撑杆之间互相垂直。
6. 如权利要求1所述的便携式铝塑膜切割装置,其特征在于,所述第二限位杆与所述压杆之间互相垂直。

一种便携式铝塑膜切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割装置技术领域,特别涉及一种便携式铝塑膜切割装置。

背景技术

[0002] 铝塑膜是一种由铝箔和塑料薄膜复合而成的材料。铝箔层具有良好的阻隔性能,可以有效地阻隔氧气、水分和光线的进入,同时也能保持产品的新鲜度和质量。塑料薄膜层则赋予铝塑膜良好的柔韧性和可塑性,使其更易于包装和加工成各种形状。

[0003] 通过铝塑膜对物品或者原料进行包裹时,通常需要对铝塑膜进行切割,目前常用的切割方式有两种:1、人工手动切割,无需设备,但是人工手动切割存在随意性大,规格大小不一;2、机器切割,占用空间大,位置固定,无法随身携带。

[0004] 因此,如何在保证铝塑膜切割精度的同时,又可方便铝塑膜切割装置的便携,成为了亟待解决的技术难题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的是提供一种便携式铝塑膜切割装置,旨在在保证铝塑膜切割精度的同时,又可方便铝塑膜切割装置的便携。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提出一种便携式铝塑膜切割装置,包括:

[0007] 支撑杆,侧壁上设有第一限位杆;

[0008] 压杆,所述压杆的第一端转动连接于所述支撑杆的第一端,所述压杆的侧壁上设有第二限位杆,所述第二限位杆与所述第一限位杆相配合用于对待切割件进行夹持;

[0009] 定位柱,连接于所述压杆第一端的侧壁上并与所述第二限位杆处于相同侧,用于实现待切割件卷绕;以及

[0010] 切割槽板,滑动连接于所述支撑杆,所述切割槽板上带有可供刀片通过的凹槽,当所述待切割件被第一限位杆和第二限位杆夹持时,所述待切割件的底部位于所述凹槽上方。

[0011] 在本申请的一实施例中,所述切割槽板位于所述支撑杆的第二端与所述第一限位杆之间。

[0012] 在本申请的一实施例中,所述支撑杆上位于支撑杆第二端与第一限位杆之间的部分为圆柱状。

[0013] 在本申请的一实施例中,所述压杆上位于第二限位杆与压杆第二端之间的部分沿压杆的第一端至第二端方向设有刻度尺。

[0014] 在本申请的一实施例中,所述第一限位杆与所述支撑杆之间互相垂直。

[0015] 在本申请的一实施例中,所述第二限位杆与所述压杆之间互相垂直。

[0016] 采用上述技术方案,通过第一限位杆和第二限位杆的配合,待切割件可以稳定夹持,确保切割的准确性和一致性。切割槽板上的凹槽可以确保刀片在切割过程中正确通过,从而获得精确的切割线条。同时,其由支撑杆、压杆、第一限位杆、第二限位杆、以及定位柱

构成,结构简单,方便携带和移动。在保证铝塑膜切割精度的同时,又可方便铝塑膜切割装置的便携。

附图说明

[0017] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型进行详细的说明,其中:

[0018] 图1为本实用新型第一种实施例的结构示意图;

[0019] 10、支撑杆;20、第一限位杆;30、切割槽板;40、压杆;50、第二限位杆;60、定位柱。

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚,以下结合附图和实施例对本实用新型进行详细的说明。应当理解,以下具体实施例仅用以解释本实用新型,并不对本实用新型构成限制。

[0021] 如图1所示,为了实现上述目的,本实用新型提出一种便携式铝塑膜切割装置,包括:

[0022] 支撑杆10,侧壁上设有第一限位杆20;

[0023] 压杆40,所述压杆40的第一端转动连接于所述支撑杆10的第一端,所述压杆40的侧壁上设有第二限位杆50,所述第二限位杆50与所述第一限位杆20相配合用于对待切割件进行夹持;

[0024] 定位柱60,连接于所述压杆40第一端的侧壁上并与所述第二限位杆50处于相同侧,用于实现待切割件卷绕;以及

[0025] 切割槽板30,滑动连接于所述支撑杆10,所述切割槽板30上带有可供刀片通过的凹槽,当所述待切割件被第一限位杆20和第二限位杆50夹持时,所述待切割件的底部位于所述凹槽上方。

[0026] 具体的,支撑杆10是一个直立的杆状结构,支撑杆10采用金属材料制成,例如铝合金材料、合金钢材料等等,采用金属制成的支撑杆10具有支撑能力强、耐磨损等优点。当然根据设计的需要,支撑杆10还可以采用其他的材料制成,例如刚性塑料、木质材料等,采用刚性塑料具有重量轻、成本低等优点。采用木质材料制成的支撑杆10,具有吸震、重量轻等优点。

[0027] 第一限位杆20位于支撑杆10的侧壁上,用于限制待切割件在水平方向上的移动范围。第一限位杆20与支撑杆10之间采用固定连接的方式连接,例如焊接、一体成型等。采用固定连接的方式连接,可以提高第一限位杆20与支撑杆10之间的连接强度。当然根据设计的需要,第一限位杆20与支撑杆10之间还可以采用可拆卸的方式连接,采用可拆卸的方式连接,方便后期的维护。

[0028] 压杆40所采用的材料与支撑杆10相同,具有相同的优点,在此不再一一赘述。压杆40的第一端与支撑杆10的第一端之间转动连接。压杆40的侧壁上设有第二限位杆50,与第一限位杆20相配合,用于夹持待切割件。

[0029] 定位柱60连接于压杆40的第一端侧壁上,并与第二限位杆50处于相同侧。定位柱60的作用是实现待切割件的卷绕。

[0030] 切割槽板30滑动连接于支撑杆10。切割槽板30上带有凹槽,用于刀片通过。当待切

割件被第一限位杆20和第二限位杆50夹持时,待切割件的底部位于凹槽上方。

[0031] 其工作时,待切割件沿着压杆40的第二端至第一端方向穿过第一限位杆20和第二限位杆50之间的缝隙,之后待切割件在定位柱60上转360度之后,沿着压杆40的第一端至第二端的方向穿过第一限位杆20和第二限位杆50之间的缝隙,此时第一限位杆20和第二限位杆50将待切割件压紧,此时压紧后的待切割件位于切割槽板30上方,此时将刀片通过切割槽上的凹槽,即可完成对待切割件的切割。本申请中的待切割件为铝塑膜。

[0032] 采用上述技术方案,通过第一限位杆20和第二限位杆50的配合,待切割件可以稳定夹持,确保切割的准确性和一致性。切割槽板30上的凹槽可以确保刀片在切割过程中正确通过,从而获得精确的切割线条。同时,其由支撑杆10、压杆40、第一限位杆20、第二限位杆50、以及定位柱60构成,结构简单,方便携带和移动。在保证铝塑膜切割精度的同时,又可方便铝塑膜切割装置的便携。

[0033] 在本申请的一实施例中,所述切割槽板30位于所述支撑杆10的第二端与所述第一限位杆20之间。

[0034] 具体的,切割槽板30设置在支撑杆10的第二端与第一限位杆20之间,使得切割槽板30能够准确地控制切割的位置。

[0035] 在本申请的一实施例中,所述支撑杆10上位于支撑杆10第二端与第一限位杆20之间的部分为圆柱状。

[0036] 具体的,支撑杆10上位于支撑杆10第二端与第一限位杆20之间的部位为圆柱状,对应的,切割槽板30上与该部分连接处为圆形通孔,从而方便切割槽板30在支撑杆10第二端与第一限位杆20之间移动或转动,结构简单,便于实施。

[0037] 在本申请的一实施例中,所述压杆40上位于第二限位杆50与压杆40第二端之间的部分沿压杆40的第一端至第二端方向设有刻度尺。

[0038] 具体的,在压杆40上位于第二限位杆50与压杆40第二端之间的部分沿压杆40的第一端至第二端方向设置刻度尺,可以方便切割槽板30在移动时进行规则的对照,方便切割出需要的尺寸。操作人员可以直接读取刻度尺上的数值,而无需额外的测量工具。这样可以节省时间和精力,并降低读数错误的风险。

[0039] 在本申请的一实施例中,所述第一限位杆20与所述支撑杆10之间互相垂直。

[0040] 具体的,第一限位杆20与所述支撑杆10之间互相垂直。有助于第一限位杆20与支撑杆10之间形成坚固的支撑框架,使整个系统更加稳定和可靠。第一限位杆20与所述支撑杆10之间互相垂直,有效利用空间,方便装置收纳和移动。

[0041] 在本申请的一实施例中,所述第二限位杆50与所述压杆40之间互相垂直。

[0042] 具体的,第二限位杆50与所述压杆40之间互相垂直。有助于第二限位杆50与所述压杆40之间形成坚固的支撑框架,使整个系统更加稳定和可靠。第二限位杆50与所述压杆40之间互相垂直,有效利用空间,方便装置收纳和移动。

[0043] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是在本实用新型的实用新型构思下,利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本实用新型的专利保护范围内。

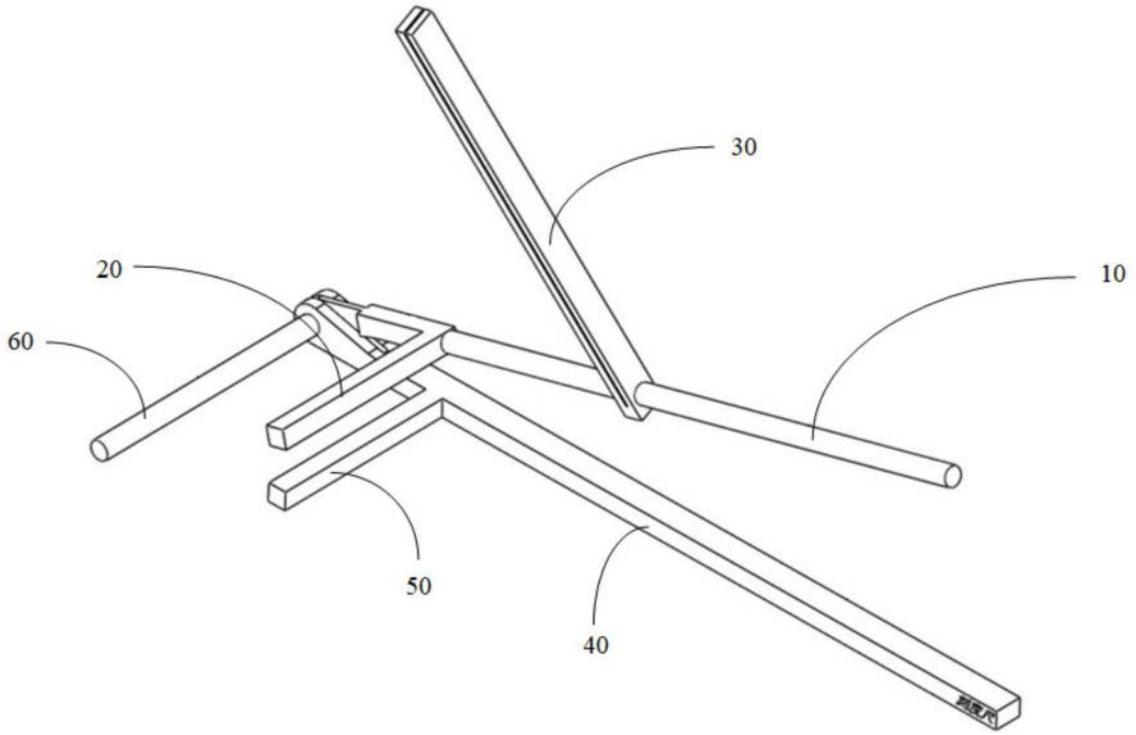


图1