



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

203734

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 12 03 79

(21) (PV 1604-79)

(40) Zveřejněno 30 06 80

(45) Vydáno 15 05 83

(51) Int. Cl.³
F 42 B 5/26

(75)

Autor vynálezu

LIMBURK FRANTIŠEK a RAK BOHUMIL, VLAŠIM

(54) Nábojnice pro náboje a nábojky s okrajovým zápalem

1

Vynález se týká konstrukce hlavy nábojnice pro náboje a nábojky s okrajovým zápalem, určené pro suché i mokré slože a použitelné pro palné zbraně a expanzní přístroje.

Dosud používané konstrukce nábojnice pro náboje a nábojky s okrajovým zápalem, pro suché slože, používají rovné dno hlavy nábojnice. Tato známá konstrukce tvaru hlavy nábojnice vyžaduje pro vyplnění štěrbin okraje hlavy nábojnice množství suché zážehové slože. Toto velké množství je příčinou toho, že se v palných zbraních a v expanzních přístrojích usazuje nadměrné množství nespalitelných zbytků zážehové slože, které přímo negativně ovlivňují jejich balistiku a funkci.

Při použití mokrých zážehových složí je sice hmotnost slože o něco nižší, ale negativní vlivy zůstávají. Práce s mokrou zážehovou složí však vyžaduje značnou pečlivost v dávkování a dodržení stejnoměrné vlhkosti.

Uvedené nedostatky řeší nábojnice pro náboje a nábojky s okrajovým zápalem, určené pro suché i mokré zážehové slože. Podstatou vynálezu je vydutí dna hlavy nábojnice do vnitřního prostoru nábojnice a toto vydutí ovlivňuje tvar a objem štěrbin pro zážehovou slož ve vnitřním okraji hlavy ná-

2

bojnice. Průměr a hloubka vydutí dna nábojnice ovlivňuje množství (hmotnost) zážehové slože.

Podstatné zmenšení objemu prostoru štěrbin pro zážehovou slož a tím značné zpřesnění jejího geometrického tvaru umožňuje dodržet stejné rozměry a hodnoty zážehu složí v sériové výrobě nábojů a nábojek s okrajovým zápalem. Tak je dosaženo vyšší kvality výrobků a dalších zlepšení, poněvadž tato konstrukce zvyšuje též pevnost dna hlavy nábojnice. Přímý pozitivní vliv se též projeví v lepší funkci a balistice palných zbraní a expanzních přístrojů, poněvadž dojde ke snížení množství nespalitelných, tuhých zbytků zážehové slože, které ovlivňují vývin rány.

Na výkrese je na obr. 1 znázorněn řez nábojnicí dosavadní konstrukce s detailem hlavy nábojnice. Na obr. 2 je znázorněna nábojnice podle vynálezu v řezu, v tomto provedení osa štěrbin v okraji hlavy nábojnice není rovnoběžná se dnem hlavy nábojnice. Na obr. 3 je řez nábojnicí podle vynálezu, kde osa štěrbin pro zážehovou slož v okraji hlavy nábojnice je rovnoběžná se dnem hlavy nábojnice.

Příklad provedení nábojnice podle vynálezu, znázorněný na obr. 2, představuje řez nábojnicí 1, kterou tvoří kovový plášť 2, ze

kterého je vytvarována hlava 3 nábojnice 1 s okrajem 4, který má štěrbinu 6 pro zážehovou slož 5. Tato štěrbinu 6 v okraji 4 hlavy 3 nábojnice 1 není svou osou 8 rovnoběžná se dnem 7 hlavy 3 nábojnice 1, tvarovaným směrem do vnitřního prostoru hlavy 3.

Příklad provedení nábojnice na obr. 3 je

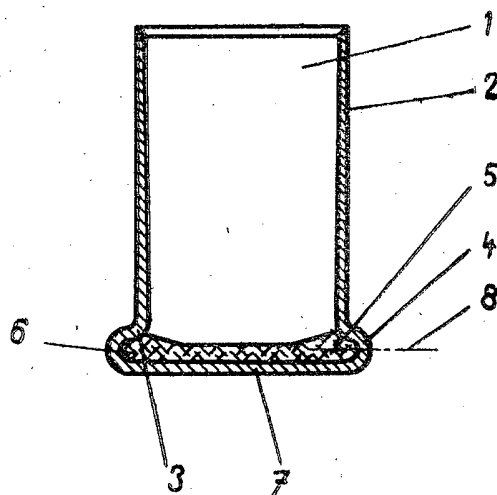
řez nábojnicí, kterou tvoří kovový plášť 2, z kterého je vytvarována hlava 3 nábojnice 1 s okrajem 4, který má štěrbinu 6 pro zážehovou slož 5. Tato štěrbinu 6 v okraji 4 hlavy 3 nábojnice 1 je svou osou 8 rovnoběžná se dnem 7 hlavy 3 nábojnice 1, tvarovaným směrem do vnitřního prostoru hlavy 3.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

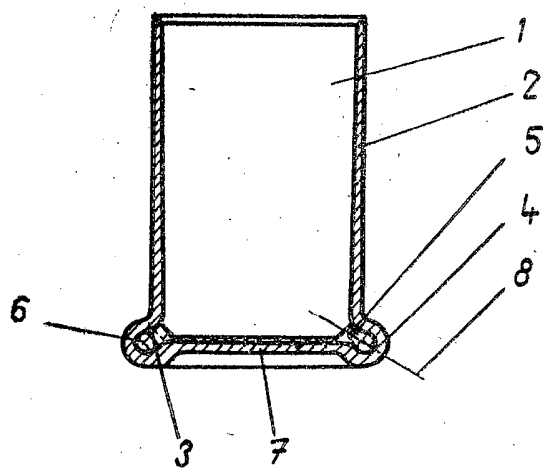
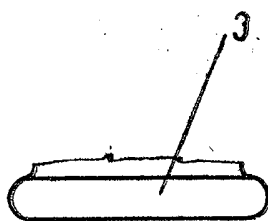
Nábojnice pro náboje a nábojky s okrajovým zápalem, určená pro suché i mokré slož, a opatřená štěrbinou pro zážehovou slož, vytvořenou v okraji hlavy nábojnice,

vyznačená tím, že dno (7) hlavy (3) nábojnice (1) má tvar vydutý směrem do vnitřního prostoru hlavy (3) nábojnice (1).

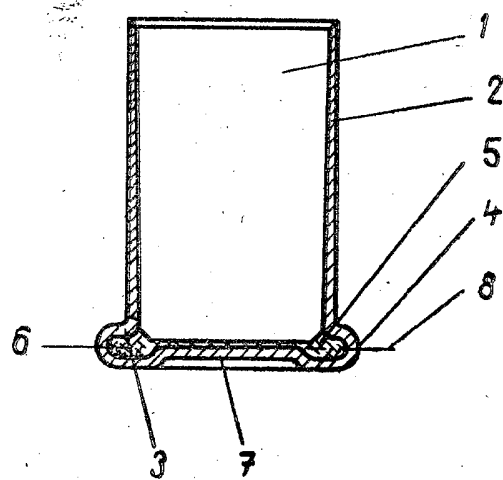
1 list výkresů



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3