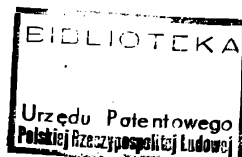


Opublikowano dnia 10 stycznia 1955 r.

B216 39/16



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36513

 Fa 27/02
 Kl. 7a, 27/02

Spojenie ocelárny, národní podnik

(Kladno, Czechosłowacja)

Oslona przygotowawcza i wprowadcza do walcarki

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 marca 1951 r.

Do wprowadzania materiału walcowanego do walcarki służy osłona prowadnicza, umieszczona przed walcarką. Do tej osłony walcowany materiał wprowadza się bądź ręcznie, bądź też za pomocą urządzenia pośredniego włączonego przed walcarką. Takie wprowadzanie materiału za pomocą urządzenia pośredniego napotyka na trudności przy walcowaniu wykończającym, przy którym doprowadzano materiał ręcznie w celu uzyskania dokładnego wymiaru końcowego walcowanych profili przy zachowaniu potrzebnej tolerancji w dopuszczalnych granicach.

Przedmiotem wynalazku jest osłona przygotowawcza i wprowadcza, która nadaje się także do zastosowania przy walcowaniu wykończającym i która może zastąpić ręczne wprowadzanie walcowanego materiału.

Oslona taka jest najkorzystniej umieszczona niezależnie od osłony prowadniczej z jednej strony na stojaku urządzenia pośredniego, a z drugiej strony na walcarce; jest ona zaopatrzona w wymienne wkładki, dopasowane do poprzecznego

przekroju materiału walcowanego. Wkładka taka może być wykonana bądź z jednego kawałka, bądź też z kilku części. Posiada ona część lejowatą do chwytania walcowanego materiału z urządzenia pośredniego i dalszą część, której koniec posiada kształt i wymiary odpowiadające wewnętrznemu przekrojowi poprzecznemu walcowanego materiału wprowadzonego do kalibru wykończającego.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny osłony z wkładkami, umieszczonej między stojakiem urządzenia pośredniego a zwykłą osłoną prowadniczą walcarki, a fig. 2 i 3 przedstawiają w podziale powiększonej przekroje wzdłuż linii A — A i B — B na fig. 1.

Oslona przygotowawcza i wprowadcza 1 składa się z lejowatej części 2 i z cylindrycznej części 3, która na końcu posiada część cylindryczną 4 o mniejszej średnicy. Oslona 1 jest przymocowana za pomocą śrub 5, 6 do dolnej części 7 walcarki oraz za pomocą śruby 8 do stojaka 9 urządzenia

pośredniego. Takie umocowanie umożliwia nastawianie osłony i względem zwykłej osłony przewodniczej 10 walcarki i zapewnia potrzebną statyczność. Cylindryczna część 3 osłony jest zaopatrzona we wkładki 11, których kształt odpowiada profilowi walcowanego materiału utworzonego w poprzednim kalibrze. Wkładki 11, które są np. wykonane z szarego żeliwa lub specjalnej stali stopowej, mogą być jednolite lub podzielone w kierunku podłużnym i (lub) poprzecznym lub też ewentualnie mogą się składać z kilku części. Poprzeczny przekrój prześwitu tych wkładek 11 odpowiada w części końcowej dokładnie poprzecznemu przekrojowi walcowanego materiału i dzięki temu umożliwia dokładne wprowadzanie materiału do osłony przewodniczej 10.

Osłona z wkładkami według wynalazku tłum drgania i rzucanie walcowanego materiału oraz umożliwia dokładne wprowadzenie go do kalibru walcarki, przy czym unika się uderzeń, które przed tym były przenoszone na osłonę przewodniczą. Ponadto umożliwia ona dokładne i równomierne walcowanie materiału w równomiernej temperaturze, wskutek czego zapobiega się nieuniknionej dawniej różnicy temperatur walcowanego materiału między walcowaniem wstępnym i wykończającym. Zachowanie równomiernej i dostatecznie wysokiej temperatury walcowanego materiału umożliwia utrzymywanie dokładnych tolerancji. Przy dotychczasowym sposobie ręcznego wprowadzania walcowanego materiału do kalibrów wal-

carki, według którego pozostawał on pewien czas na zimnych płytach, występowała zawsze znaczna różnica w tolerancji na przednim i tylnym końcu walcowanego materiału wskutek ochłodzenia.

Zastrzeżenia patentowe

1. Osłona przygotowawcza i wprowadcza do walcarki, zwłaszcza do wprowadzania walcowanego materiału do kalibru wykończającego, znamieną tym, że jest zaopatrzona w wymienne wkładki (11), wykonane najlepiej z szarego żeliwa lub specjalnych stali stopowych.
2. Osłona według zastrz. 1, znamieną tym, że wkładki (11) są wykonane z jednego kawałka lub z kilku części przez podzielenie ich w kierunku osiowym i (lub) poprzecznym.
3. Osłona według zastrz. 1 i 2, znamieną tym, że wkładki (11) posiadają na jednym końcu zwężony kształt lejowaty, a na drugim końcu kształt i wymiary odpowiadające poprzecznemu przekrojowi walcowanego materiału wprowadzanego do kalibru walców.
4. Osłona według zastrz. 1—3, znamieną tym, że jest ona zamocowana niezależnie od osłony przewodniczej (10) z jednej strony do stojaka urządzenia pośredniego za pomocą śruby (8), z drugiej zaś strony do walcarki (7), za pomocą śrub (5, 6).

Spojené ocelárny, národní podnik
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

