



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104722681 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 24

(21) 申请号 201510115938. 2

(22) 申请日 2015. 03. 17

(71) 申请人 国家电网公司

地址 100031 北京市西城区西长安街 86 号

申请人 国网河北省电力公司

国网河北省电力公司元氏县供电分公司

(72) 发明人 远树平 张惠君 冯环 周世茹
董天玉

(74) 专利代理机构 石家庄新世纪专利商标事务
所有限公司 13100

代理人 董金国 杨钦祥

(51) Int. Cl.

B21F 1/00(2006. 01)

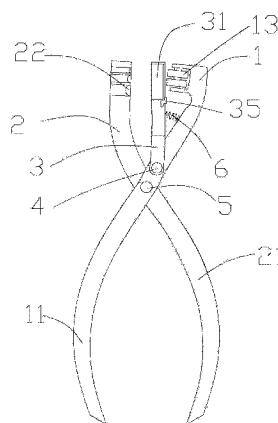
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

一种夹线装置

(57) 摘要

本发明涉及一种夹线装置,包括右钳体、左钳体和压体,所述右钳体包括右钳头和与所述右钳头一体设置的右钳手柄,左压轮和右压轮固定于所述压轮架上;所述左钳体包括左钳头和左钳手柄,所述左钳头顶部设置有线槽;所述压体包括压头,所述压头顶端通过左销轴铰连有左压板,所述压头顶端通过右销轴铰连有右压板。所述压头通过上销轴与所述右钳头铰连,所述压头设置于所述左钳头和所述右钳头之间,所述左钳头和所述右钳头通过套置有下扭簧的下销轴铰连。本发明可以容易的将配线箱里的线进行折弯,具备结构简单,使用方便的特点。本发明提供的夹线装置可以提高操作者理线和布线的工作效率,保证离线箱内束线走向规整。



1. 一种夹线装置,其特征在于,包括右钳体、左钳体和压体,所述右钳体包括右钳头(1)和与所述右钳头(1)一体设置的右钳手柄(11),所述右钳头(1)顶部设置有压轮架(12),左压轮(13)和右压轮(14),所述左压轮(13)通过左轴(15)固定于所述压轮架(12)上,所述右压轮(14)通过右轴(16)固定于所述压轮架(12)上;

所述左钳体包括左钳头(2)和左钳手柄(21),所述左钳头(2)顶部设置有线槽(22);

所述压体包括压头(3),所述压头(3)顶端通过左销轴(34)铰连有左压板(31),所述压头(3)顶端通过右销轴(33)铰连有右压板(32),所述左销轴(34)上绕置有左扭簧,所述右销轴(33)上绕置有右扭簧,所述压头(3)上分别设置有用以对左压板(31)限位的左限位块(35)和用于对右压板(32)限位的右限位块;

所述压头(3)通过上销轴(4)与所述右钳头(1)铰连,所述压头(3)设置于所述左钳头(1)和所述右钳头(2)之间,所述压头(3)和所述右钳头(2)之间连接有拉簧(6),所述左钳头(2)和所述右钳头(1)通过套置有下扭簧的下销轴(5)铰连。

2. 根据权利要求1所述的一种夹线装置,其特征在于,所述线槽(22)为两个以上,且大小不等。

一种夹线装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种夹线装置。

背景技术

[0002] 目前,配线柜中布线较密集,为了方便电工操作及美观,需要配线柜中线的走向整体明确,一般将所有的线横向和竖向布置,因此当线从横向变成竖向的时,需要线折 90°,但是现有的配线柜空间狭小,无法用现有的钳子直接操作,只能手折,操作人员操作不方便,而且现有技术中没有可以适用配线柜中线折弯的钳子。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种结构简单,使用方便,可以将线折弯的夹线装置。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采取的技术方案如下:

一种夹线装置,包括右钳体、左钳体和压体,

所述右钳体包括右钳头和与所述右钳头一体设置的右钳手柄,所述右钳头顶部设置有压轮架,左压轮和右压轮,所述左压轮通过左轴固定于所述压轮架上,所述右压轮通过右轴固定于所述压轮架上;

所述左钳体包括左钳头和左钳手柄,所述左钳头顶部设置有线槽;

所述压体包括压头,所述压头顶端通过左销轴铰连有左压板,所述压头顶端通过右销轴铰连有右压板,所述左销轴上绕置有左扭簧,所述右销轴上绕置有右扭簧,所述压头上分别设置有用以对左压板限位的左限位块和用于对右压板限位的右限位块。

[0005] 所述压头通过上销轴与所述右钳头铰连,所述压头设置于所述左钳头和所述右钳头之间,所述压头和所述右钳头之间连接有拉簧,所述左钳头和所述右钳头通过套置有下扭簧的下销轴铰连。

[0006] 作为本发明进一步的改进,所述线槽为两个以上,且大小不等。

[0007] 与现有技术相比,本发明所取得的有益效果如下:

本发明提供的夹线装置,可以容易的将配线箱里的线进行折弯,具备结构简单,使用方便的特点。本发明提供的夹线装置可以提高操作者理线和布线的工作效率,保证离线箱内束线走向规整。

附图说明

[0008] 附图 1 为本发明张开结构示意图;

附图 2 为本发明张开状态端面图;

附图 3 为本发明闭合状态端面图;

在附图中:1 右钳头、11 右钳手柄、12 压轮架、13 左压轮、14 右压轮、15 左轴、16 右轴、2 左钳头、21 左钳手柄、22 线槽、3 压头、31 左压板、32 右压板、33 右销轴、34 左销轴、35 左限

位块。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图 1-3 对本发明进行进一步详细的叙述。

[0010] 如附图 1、2 和 3 所示,一种夹线装置,包括右钳体、左钳体和压体,所述右钳体包括右钳头 1 和与所述右钳头 1 一体设置的右钳手柄 11,所述右钳头 1 顶部设置有压轮架 12,左压轮 13 和右压轮 14,所述左压轮 13 通过左轴 15 固定于所述压轮架 12 上,所述右压轮 14 通过右轴 16 固定于所述压轮架 12 上;所述左钳体包括左钳头 2 和左钳手柄 21,所述左钳头 2 顶部设置有线槽 22;所述压体包括压头 3,所述压头 3 顶端通过左销轴 34 铰连有左压板 31,所述压头 3 顶端通过右销轴 33 铰连有右压板 32,所述左销轴 34 上绕置有左扭簧,所述右销轴 33 上绕置有右扭簧,所述压头 3 上分别设置有用以对左压板 31 限位的左限位块 35 和用于对右压板 32 限位的右限位块。所述压头 3 通过上销轴 4 与所述右钳头 1 铰连,所述压头 3 设置于所述左钳头 1 和所述右钳头 2 之间,所述压头 3 和所述右钳头 2 之间连接有拉簧 6,所述左钳头 2 和所述右钳头 1 通过套置有下扭簧的下销轴 5 铰连。

[0011] 本发明的线槽 22 为 3 个,线槽 22 的大小不同,用于放置不同直径的线。

[0012] 在使用中,将线夹入左钳头 2 和压头 3 之间,用手夹右钳手柄 11 和左钳手柄 21,带动左钳头 2 与右钳头 1 相互靠近,当压头 3 夹住线后,不再向左钳头 2 靠近,此时夹头 3 相对应左钳头 2 不再运动,而右钳头 1 接着向左钳头 2 运动,左压轮 13 压左压板 31,右压轮 14 压右压板 32,进而达到对线的弯折。弯折完成后,将右钳手柄 11 和左钳手柄 21 松开,左钳头 2 和右钳头 1 远离,压头 3 在拉簧 6 的作用下跟右钳头 1 远离左钳头 2。

[0013] 以上所述实施方式仅为本发明的优选实施例,而并非本发明可行实施的穷举。对于本领域一般技术人员而言,在不背离本发明原理和精神的前提下对其所作出的任何显而易见的改动,都应当被认为包含在本发明的权利要求保护范围之内。

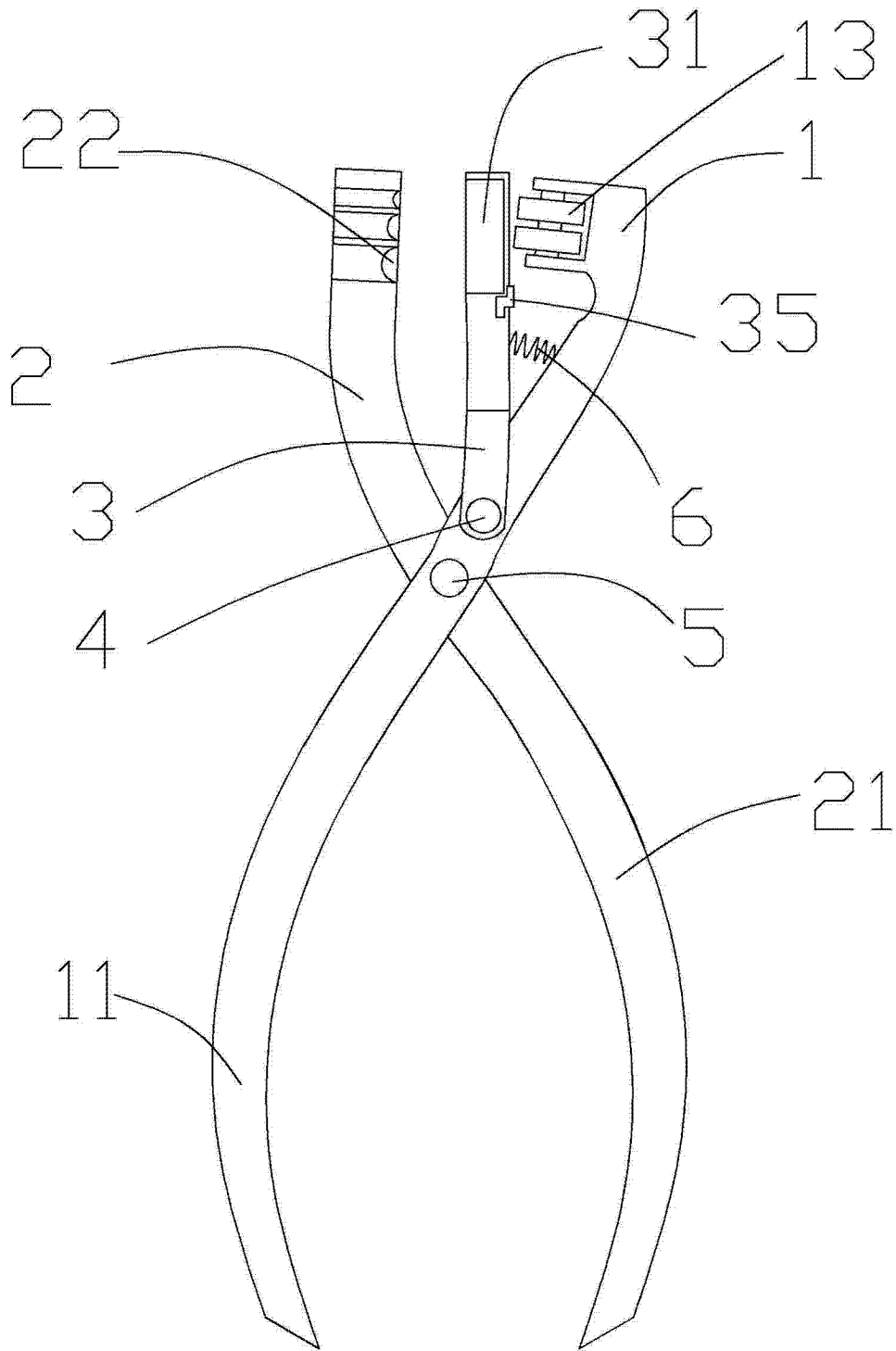


图 1

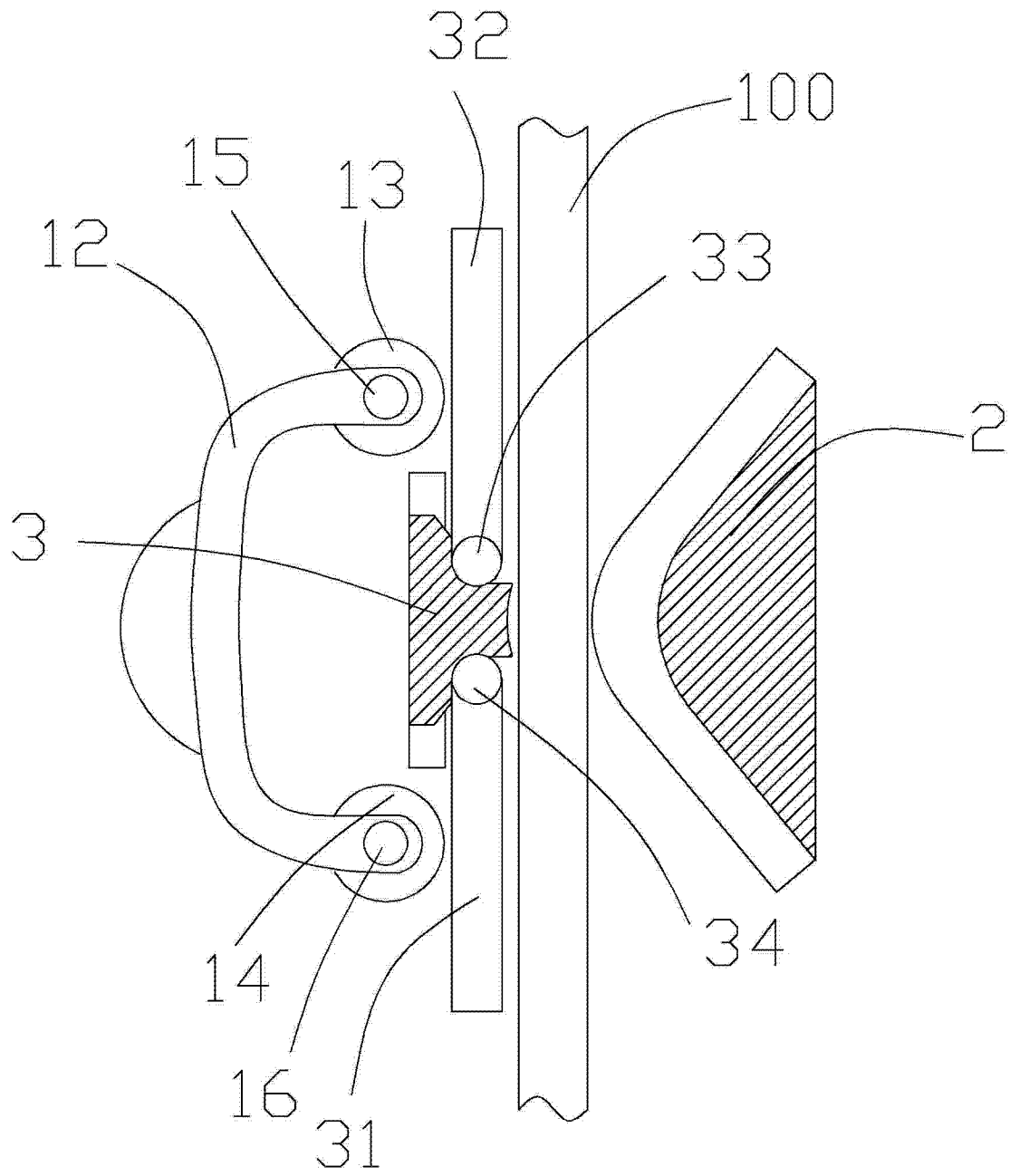


图 2

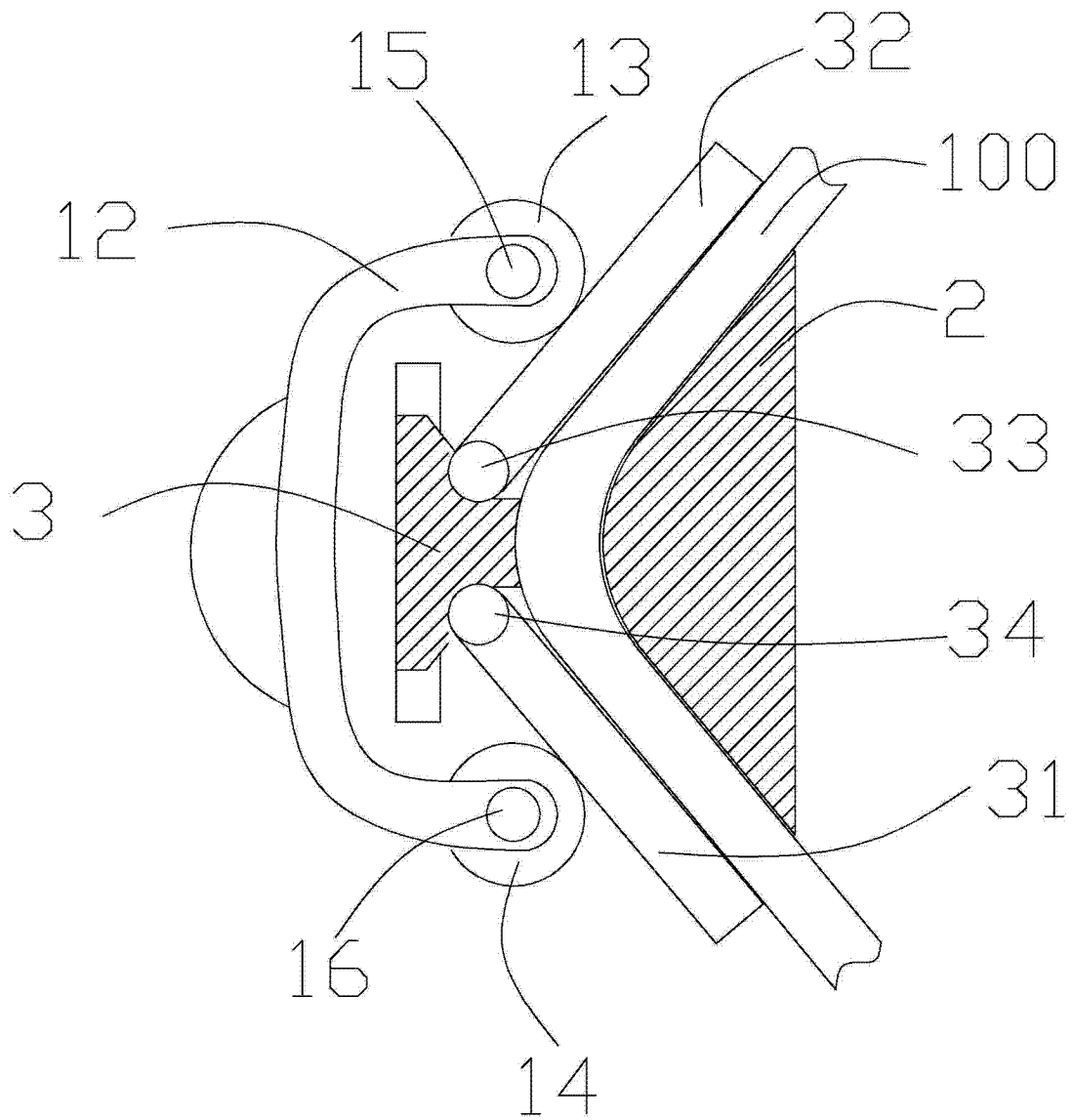


图3