(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222002888 U
(45)授权公告日 2024.11.15

(21)申请号 202420430720.0
(22)申请日 2024.03.06
(73)专利权人 青岛简森智能家居有限公司
地址 266000 山东省青岛市城阳区流亭街道洼里社区富强路84号
(72)发明人 王若锟 宋兵
(74)专利代理机构 青岛聂投知识产权代理事务所(普通合伙) 37353
专利代理师 朱健
(51)Int.Cl.
B24B 9/02(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/04(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 47/22(2006.01)

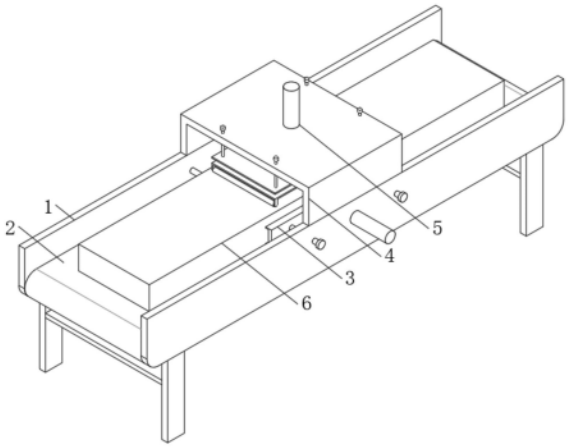
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种家居装修用板材毛边打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种家居装修用板材毛边打磨装置,包括输送架以及设置在输送架上的输送装置,输送装置用于对板材输送;所述输送架的两侧均固定设置有定位单元,定位单元用于对板材输送过程中的中心定位;输送架的顶部固定连接有安装架,安装架上固定设置有定位打磨单元,定位打磨单元用于对板材的打磨处理;本实用新型,通过设置的定位单元以及定位打磨单元等的配合使用,能够通过定位单元实现对板材的中心定位,通过定位打磨单元能够在对板材输送的过程中进行打磨处理,从而实现对板材的毛边打磨作业,较为方便。



CN 222002888 U

1.一种家居装修用板材毛边打磨装置,包括输送架(1)以及设置在输送架(1)上的输送装置(2),输送装置(2)用于对板材(6)输送;其特征在于,所述输送架(1)的两侧均固定设置有定位单元(3),定位单元(3)用于对板材(6)输送过程中的中心定位;输送架(1)的顶部固定连接有安装架(4),安装架(4)上固定设置有定位打磨单元(5),定位打磨单元(5)用于对板材(6)的打磨处理;

定位打磨单元(5)包括与安装架(4)固定连接的顶电动推杆(501),顶电动推杆(501)的输出端与顶板(502)固定连接,顶板(502)通过多个均匀分布的伸缩弹簧与压板(503)固定连接,压板(503)上对称转动连接有压辊(504),顶板(502)上还对称设置有打磨件(7)。

2.根据权利要求1所述的一种家居装修用板材毛边打磨装置,其特征在于:所述顶板(502)的每个边角处均固定连接有滑杆(505),每个滑杆(505)均与安装架(4)上形成的杆孔滑动连接。

3.根据权利要求2所述的一种家居装修用板材毛边打磨装置,其特征在于:所述打磨件(7)包括对称设置并与顶板(502)固定连接的弹簧式伸缩杆(701),两个弹簧式伸缩杆(701)共同与打磨电机(702)固定连接,打磨电机(702)的输出轴与打磨块(703)固定连接。

4.根据权利要求3所述的一种家居装修用板材毛边打磨装置,其特征在于:所述定位单元(3)包括与输送架(1)固定连接的侧电动推杆(301),侧电动推杆(301)的输出轴与定位板(302)固定连接,定位板(302)上均匀转动连接有转辊(303),定位板(302)上还对称固定连接有导向杆(304),导向杆(304)与输送架(1)上对应形成的杆孔滑动连接,定位板(302)上还对称固定连接有连接杆(305),两个连接杆(305)共同与推板(306)固定连接。

一种家居装修用板材毛边打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于板材毛边技术领域,具体为一种家居装修用板材毛边打磨装置。

背景技术

[0002] 在家居装修的过程中,部分板材在加工的过程中会出现毛边现象,需要通过打磨装置对板材进行打磨处理,而常规的打磨装置在对板材进行毛边处理的过程中,一般均采用首先对板材进行固定,然后再通过打磨机对板材的毛边进行打磨,操作较为繁琐,且效率较低。

实用新型内容

[0003] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种家居装修用板材毛边打磨装置,有效的解决了背景技术提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种家居装修用板材毛边打磨装置,包括输送架以及设置在输送架上的输送装置,输送装置用于对板材输送;所述输送架的两侧均固定设置有定位单元,定位单元用于对板材输送过程中的中心定位;输送架的顶部固定连接有安装架,安装架上固定设置有定位打磨单元,定位打磨单元用于对板材的打磨处理;

[0005] 定位打磨单元包括与安装架固定连接的顶电动推杆,顶电动推杆的输出端与顶板固定连接,顶板通过多个均匀分布的伸缩弹簧与压板固定连接,压板上对称转动连接有压辊,顶板上还对称设置有打磨件。

[0006] 优选的,所述顶板的每个边角处均固定连接有滑杆,每个滑杆均与安装架上形成的杆孔滑动连接。

[0007] 优选的,所述打磨件包括对称设置并与顶板固定连接的弹簧式伸缩杆,两个弹簧式伸缩杆共同与打磨电机固定连接,打磨电机的输出轴与打磨块固定连接。

[0008] 优选的,所述定位单元包括与输送架固定连接的侧电动推杆,侧电动推杆的输出轴与定位板固定连接,定位板上均匀转动连接有转辊,定位板上还对称固定连接有导向杆,导向杆与输送架上对应形成的杆孔滑动连接,定位板上还对称固定连接有连接杆,两个连接杆共同与推板固定连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 在工作中,通过设置的定位单元以及定位打磨单元等的配合使用,能够通过定位单元实现对板材的中心定位,通过定位打磨单元能够在对板材输送的过程中进行打磨处理,从而实现对板材的两侧毛边同时进行打磨作业,较为方便,效率较高。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0012] 在附图中：

[0013] 图1为本实用新型的一种家居装修用板材毛边打磨装置结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的前视结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型的定位单元结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型的定位打磨单元结构示意图。

[0017] 图中：1、输送架；2、输送装置；3、定位单元；301、侧电动推杆；302、定位板；303、转辊；304、导向杆；305、连接杆；306、推板；4、安装架；5、定位打磨单元；501、顶电动推杆；502、顶板；503、压板；504、压辊；505、滑杆；6、板材；7、打磨件；701、弹簧式伸缩杆；702、打磨电机；703、打磨块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例；基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例一，由图1-4给出，本实用新型涉及一种家居装修用板材毛边打磨装置，包括输送架1以及设置在输送架1上的输送装置2，输送装置2用于对板材6输送；输送架1的两侧均固定设置有定位单元3，定位单元3用于对板材6输送过程中的中心定位；输送架1的顶部固定连接有安装架4，安装架4上固定设置有定位打磨单元5，定位打磨单元5用于对板材6的打磨处理；

[0020] 这样设计，将板材6放置在输送装置2上，通过输送装置2对板材6进行输送，在输送的过程中，通过两个定位单元3分别从两侧对板材6进行定位挤压，使得板材6位于输送架1的中心处；随后通过定位打磨单元5对板材6的两边进行打磨处理，较为方便。

[0021] 定位打磨单元5包括与安装架4固定连接的顶电动推杆501，顶电动推杆501的输出端与顶板502固定连接，顶板502通过多个均匀分布的伸缩弹簧与压板503固定连接，压板503上对称转动连接有压辊504，顶板502上还对称设置有打磨件7；

[0022] 这样设计，通过顶电动推杆501带动顶板502运动，顶板502通过伸缩弹簧带动压板503运动，压板503通过压辊504对板材6进行压紧，从而提高板材6输送过程中的稳定性，并在输送的过程中，通过打磨件7对板材6进行打磨处理。

[0023] 顶板502的每个边角处均固定连接有滑杆505，每个滑杆505均与安装架4上形成的杆孔滑动连接；

[0024] 这样设计，通过滑杆505的设置，能够提高顶板502运动时的稳定性。

[0025] 打磨件7包括对称设置并与顶板502固定连接的弹簧式伸缩杆701，两个弹簧式伸缩杆701共同与打磨电机702固定连接，打磨电机702的输出轴与打磨块703固定连接；

[0026] 这样设计，通过打磨电机702带动打磨块703转动，通过顶电动推杆501带动顶板502运动，顶板502带动打磨电机702运动，使得打磨块703逐渐靠近板材6的边缘，以便于进行打磨作业。

[0027] 定位单元3包括与输送架1固定连接的侧电动推杆301，侧电动推杆301的输出轴与定位板302固定连接，定位板302上均匀转动连接有转辊303，定位板302上还对称固定连接

有导向杆304,导向杆304与输送架1上对应形成的杆孔滑动连接,定位板302上还对称固定连接有连接杆305,两个连接杆305共同与推板306固定连接;

[0028] 这样设计,通过侧电动推杆301带动定位板302运动,通过定位板302上的转辊303对板材6进行定位;随着定位板302的运动,定位板302通过连接杆305带动推板306运动,推板306对打磨电机702进行推动,以使打磨块703位于板材6的边缘毛边处,不需要额外进行操作,较为方便。

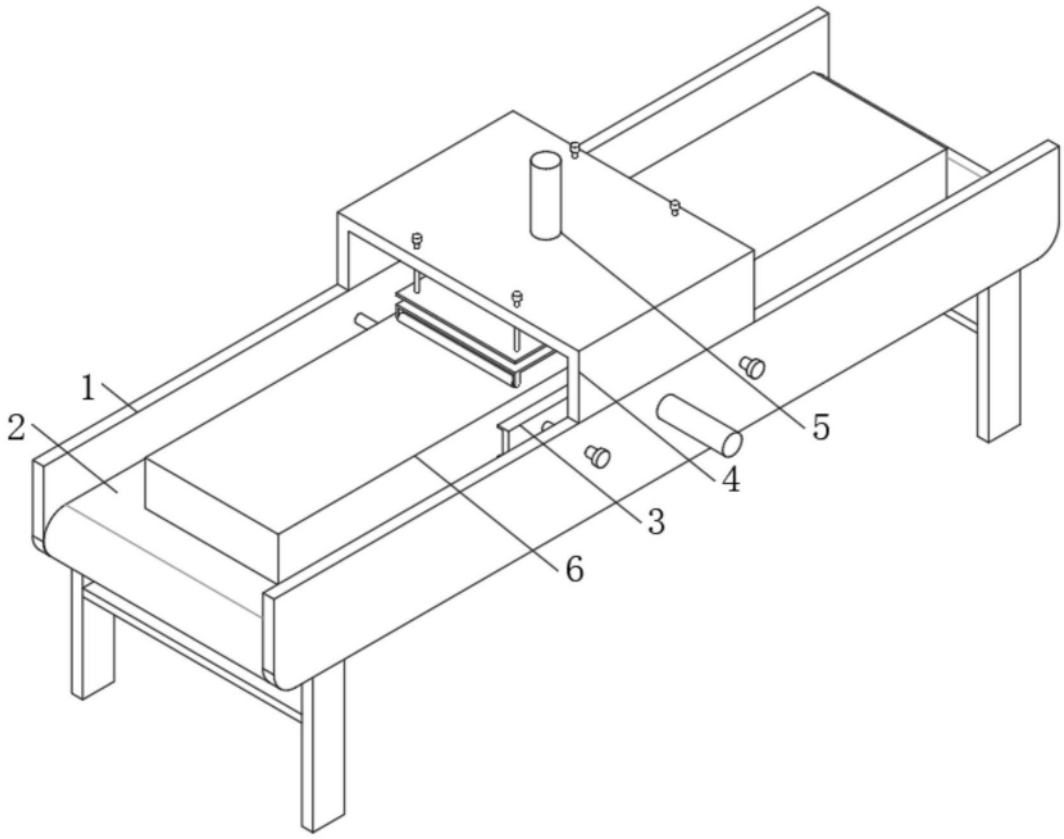


图1

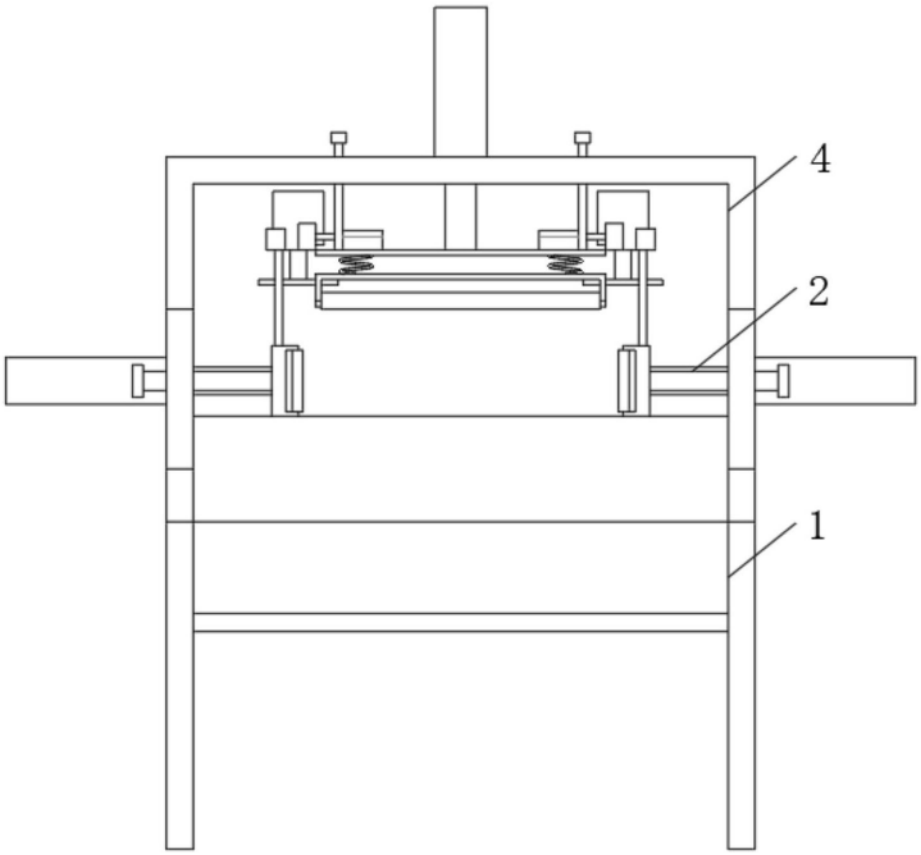


图2

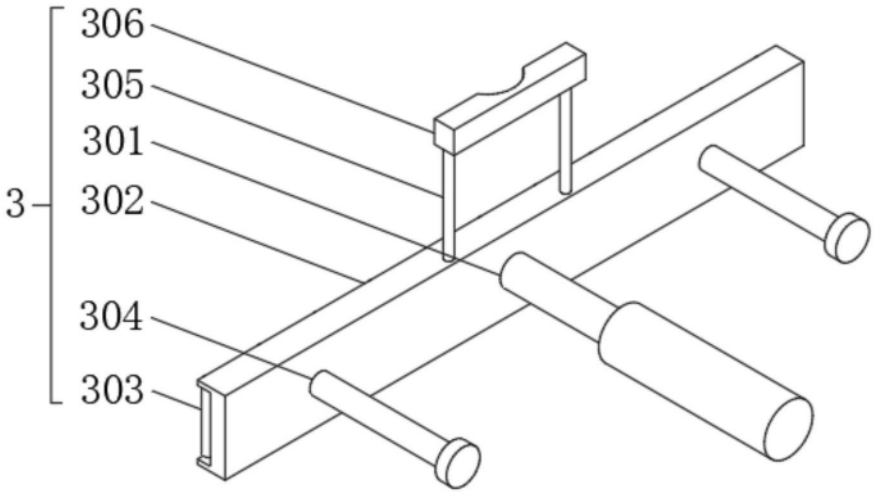


图3

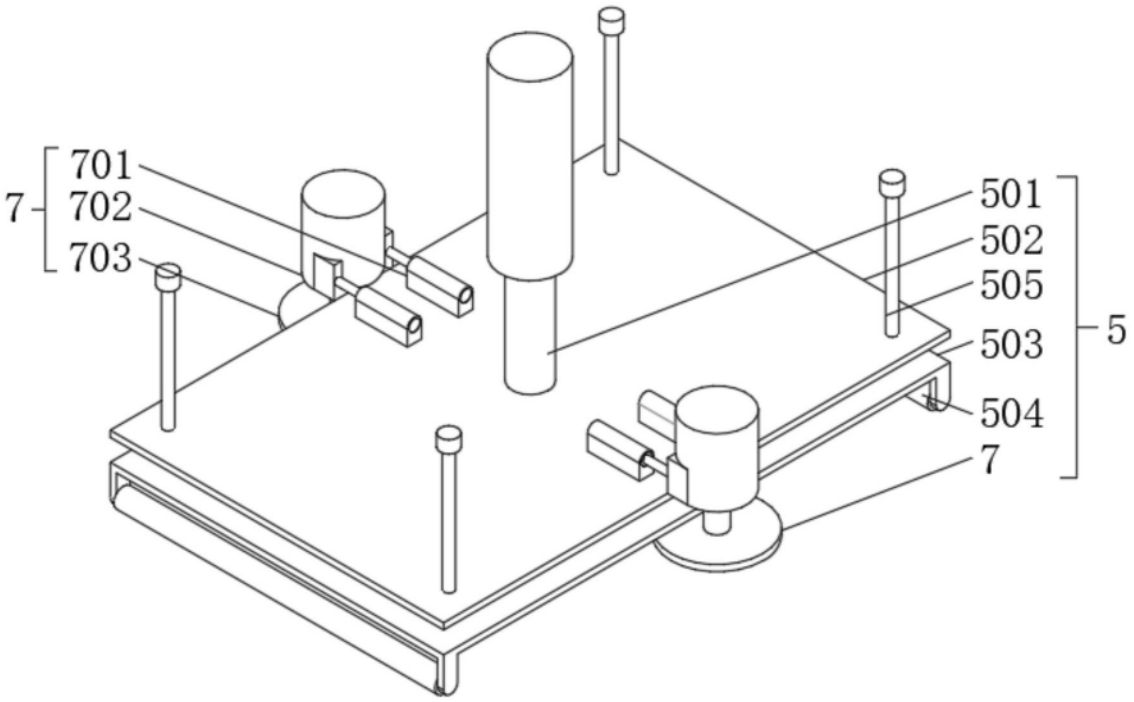


图4