

URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

60012

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 42 b, 13

Zgłoszono: 24.VIII.1967 (P 122 321)

Pierwszeństwo: _____

MKP G 01 b 5/p2

Opublikowano: 30.V.1970

UKD

Współtwórcy wynalazku: prof. dr Tadeusz Orlicz, dr Jerzy Bajkowski

Właściciel patentu: Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa
(Polska)Przyrząd czujnikowy do sprawdzania grubości i szerokości elemen-
tów z drewna i tworzyw drzewnych

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd czujnikowy do sprawdzania grubości i szerokości elementów z drewna i tworzyw drzewnych.

Przyrząd czujnikowy przeznaczony jest do szybkiego i dokładnego pomiaru grubości i szerokości elementów o zasadniczym kształcie równoległościanu.

Dotychczas do sprawdzania grubości i szerokości elementów z drewna i tworzyw drzewnych stosowane były suwmiarki. Pomiar suwmiarką nie daje stałych warunków wykonywania pomiaru grubości i szerokości ze względu na zmienny nacisk szcęk pomiarowych suwmiarki.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności i zapewnienie stałych warunków, przy zachowaniu dużej szybkości i dokładności pomiaru grubości i szerokości elementów z drewna i tworzyw drzewnych o zasadniczym kształcie równoległościanu takich jak np. deski, listwy, graniaki, ramia-ki itp.

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd czujnikowy o kształcie kabłąka nakładanego na element w mierzonym miejscu. Głębokość nakładania kabłąka czyli położenie osi pomiaru, ustalone jest za pomocą występu znajdującego się w wycięciu kabłąka. Podczas pomiaru przyrząd dociskany jest do mierzonego elementu za pośrednictwem sprężyny umieszczonej w rękojeści, dzięki czemu uzyskuje się jednakowe naciski stopek na obie powierzchnie styku przyrządu z mierzonym elementem.

2

Rozwiązanie to zapewnia stałe warunki pomiaru i wykazuje wyższość techniczną w porównaniu z dotychczas stosowanym do tego celu przyrządem pomiarowym.

5 Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przy-
kładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1
przedstawia widok przyrządu ze stałym wystę-
p, zaś fig. 2 — widok przyrządu z wystę-
pem nastaw-
nym. W kadłubie 1 przyrządu zaciśnięty jest z je-
dnej strony czujnik zegarowy 2 z wymienną stopką
10 płaską 3, zaś z drugiej strony znajduje się stopka
stała 4 i rękojeść 5 ze sprężyną 6. Położenie osi po-
miaru ustala występ stały 7 (fig. 1), lub występ
nastawny 8 (fig.2).

15 Dźwignienka kolanowa 9 służy do odsuwania stop-
ki czujnika w zewnętrzne skrajne położenie w mo-
mencie nakładania przyrządu na mierzony element.
Przez zmianę długości trzpienia wymiennej stopki
3 uzyskuje się przystosowanie przyrządu do pomia-
ru odchyłek grubości lub szerokości elementów o
20 różnych wymiarach nominalnych w określonym za-
kresie.

25 Przyrząd czujnikowy przystosowuje się do pomia-
ru przez umieszczenie między stopką czujnika 3
i stopką stałą 4 płytki wzorcowej o żądanym wy-
miarze nominalnym i zaciśnięcie jej w kabłąku 1
czujnika 2 w takim położeniu, aby jego mała wska-
zówka wskazywała połowę zakresu pomiarowego
czujnika. W tym położeniu skala czujnika wska-
zówki dużej ustawiona zostaje w punkcie zerowym.

Po odsunięciu stopki 3 przy pomocy dźwigienki 9 nakłada się przyrząd czujnikowy na mierzony element i po zwolnieniu nacisku na dźwigienkę 9 i dociśnięciu przyrządu do elementu rękojeścią 5 odczytuje się wskazania czujnika.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd czujnikowy do sprawdzania grubości i szerokości elementów z drewna i tworzyw drzewnych, **znamienny tym**, że posiada kabłąk (1), na którym zamocowane są naprzeciw siebie czujnik zegarowy (2) z wymienną stopką (3) i płaska stopka stała (4) o dużej powierzchni styku z mierzonym

przedmiotem, dociskana rękojeścią (5), wewnątrz której umieszczona jest sprężyna (6) zapewniająca nacisk jednostkowy stopki stałej równy naciskowi stopki czujnika, przy czym oś pomiaru przyrządu ustalana jest za pomocą występu stałego (7), zamocowanego na kabłąku (1).

2. Przyrząd według zastrz. 1, **znamienny tym**, że posiada dźwigienkę (9), służącą do odsuwania wymiennej stopki (3) w skrajne położenie przed założeniem przyrządu na mierzony przedmiot.

3. Odmiana przyrządu według zastrz. 1, **znamienna tym**, że ma występ nastawny (8), służący do ustalania osi pomiaru przyrządu.

