



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus—Patentansökan 875378
(51) Kv. lk.⁴/Int. cl.⁴ C 03 B 33/02
(22) Hakemispäivä—Ansökningsdag 07.12.87
(23) Alkupäivä—Löpdag
(41) Tullut julkiseksi—Blivit offentlig 13.06.88
(86) Kv. hakemus—Int. ansökan
(30) Etuoikeus—Prioritet 12.12.86 US 941241

(71) Hakija/Sökande: *PPG Industries, Inc.*, One PPG Place, Pittsburgh
22, Pennsylvania, USA

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Mouly, Raymond Jules 2. Kunkle, Gerald
Erasmus 3. Lampman, Dewitt Wesley

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä ja laite lasin
leikkaamiseksi. Förfarande och anordning för skärande av glas.

(57) Tiivistelmä

Tämä keksintö liittyy lasimuotojen ja -levyjen leikkaamiseen suoraan lämmitystä lasirainasta (G), samalla kun säilytetään leikatun lasin optinen laatu. Floatlasiraina poistetaan lasinmuodostuskammioista (10) ja ennen päästämistä lämmitetään leikkuuviiva (30) sen pehmenemislämpötilaan. Sen jälkeen lävistää teräjärjestely (28, 52) lasin pitkän lämmitettyä leikkuuviivaa (30) lasin erottamiseksi. Viivanlämmitys- ja leikkuuoperaatioiden aikana pidetään lasin kokonaislämpötila lasin muodonmuutospisteen yläpuolella.

(57) Sammandrag

Denna uppfinning ansluter sig till utskärning av glasformer och -skivor direkt ur en uppvärmd glasbana (G) under bibehållande av det skurna glasets optiska kvalitet. Floatglasbanan kommer ut ur glasformningskammaren (10) och före avsvälningen upphettas skärlinjen (30) till sin mjukningstemperatur. Därefter genomtränger en skäranordning (28, 52) glasets längs skärlinjen (30) och avskiljer glasets. Under linjeuppvärmningen och skäroperationen hålls glasets genomsnittstemperatur över glasets formförändringpunkt.

