

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11002**

(21) Numer zgłoszenia: **9777**

(22) Data zgłoszenia: **01.06.2006**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(54)

Złączka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.03.2007 WUP 03/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo produkcyjno-Handlowe
„PAWBOL” Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością, Sułkowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Łuczak Paweł, Sułkowice, (PL)

PL 11002

Złączka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest złączka, przeznaczona do wykorzystania w instalacjach elektrycznych.

Wzór przemysłowy obejmuje złączkę w kolorze szarym (1), odmianę złączki w kolorze zielonym (2), odmianę złączki w kolorze czerwonym (3), odmianę złączki w kolorze żółtym (4), odmianę złączki w kolorze niebieskim (5) oraz odmianę złączki w kolorze czarnym (6).

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się oryginalnym ukształtowaniem złączki oraz jej ubarwieniem.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonym rysunku, którego:

Fig. 1 stanowi rysunek zbiorczy, ukazujący w zestawieniu wszystkie odmiany złączki,

Fig. 2 przedstawia złączkę w widoku z boku,

Fig.3 ukazuje złączkę w widoku z góry,

Fig. 4 przedstawia złączkę w widoku od spodu,

Fig. 5 ukazuje widok złączki w rzucie aksonometrycznym,

Fig. 6 ukazuje złączkę w widoku z góry,

Fig. 7 ukazuje złączkę w widoku z dołu,

Fig. 8 przedstawia widok z góry złączki rozłożonej na segmenty,

Fig. 9 pokazuje złączkę rozłożoną na segmenty w widoku aksonometrycznym.

Cechą charakterystyczną wspólną dla wszystkich odmian **(1)**, **(2)**, **(3)**, **(4)**, **(5)**, **(6)** złączki według wzoru przemysłowego jest jej budowa oraz ubarwienie.

Złączka **(1)** według wzoru przemysłowego posiada dziesięcio-
gniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć
poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów **(a)**,
(b), **(c)**, **(d)**, z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego
ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz,
osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio
dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do
wewnątrz,

z których dwa skrajne segmenty (**a**), (**d**) i jeden środkowy (**c**) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (**b**) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występow w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze szarym.

Odmiana złączki (2) według wzoru przemysłowego posiada dziesięcigniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (a), (b), (c), (d), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (a), (d) i jeden środkowy (c) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (b) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (a), (c), (d), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (b)

ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występów w pozostałych segmentach **(a)**, **(c)**, **(d)**, przy czym cały korpus złączki jest w kolorze zielonym.

Odmiana złączki **(3)** według wzoru przemysłowego posiada dziesięcigniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów **(a)**, **(b)**, **(c)**, **(d)**, z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty **(a)**, **(d)** i jeden środkowy **(c)** są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi

otworami, w które wchodzi ą śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (**b**) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występów w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze czerwonym.

Odmiana złączki (**4**) według wzoru przemysłowego posiada dziesięcio-gniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (**a**), (**b**), (**c**), (**d**), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (**a**), (**d**) i jeden środkowy (**c**) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco

wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy **(b)** o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach **(a)**, **(c)**, **(d)**, ułożone w dwóch rzędach, oraz segment **(b)** ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występow w pozostałych segmentach **(a)**, **(c)**, **(d)**, przy czym cały korpus złączki jest w kolorze żółtym.

Odmiana złączki **(5)** według wzoru przemysłowego posiada dziesięcio-gniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów **(a)**, **(b)**, **(c)**, **(d)**, z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do

wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (**a**), (**d**) i jeden środkowy (**c**) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (**b**) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występow w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze niebieskim.

Odmiana złączki (**6**) według wzoru przemysłowego posiada dziesięcio-gniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć

poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (**a**), (**b**), (**c**), (**d**), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (**a**), (**d**) i jeden środkowy (**c**) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (**b**) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występów

w pozostałych segmentach (a), (c), (d), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze czarnym.

Korpus złączki wykonany jest z tworzywa sztucznego o własnościach elektroizolacyjnych metoda formowania ciśnieniowego, a pozostałe elementy wykonane są z metalu metoda wykrawania i skrawania.

Złączka według wynalazku przeznaczona jest do wykonywania połączeń elektrycznych w instalacjach elektrycznych, a zróżnicowane ubarwienie jej odmian ułatwia identyfikację poszczególnych odcinków wykonywanej instalacji. Z uwagi na segmentową konstrukcję możliwe jest proste łączenie kilku złączek w bloki oraz tworzenie różnych kombinacji segmentów.

Cechy istotne wzoru przemysłowego stanowi to, że:

- złączka (1) według wzoru przemysłowego posiada dziesięcio-gniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (a), (b), (c), (d), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie

rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (**a**), (**d**) i jeden środkowy (**c**) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (**b**) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występow w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze szarym;

- odmiana złączki (2) według wzoru przemysłowego posiada dziesięciogniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (a), (b), (c), (d), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (a), (d) i jeden środkowy (c) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (b) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda

w postaci takiej jak w pozostałych segmentach **(a)**, **(c)**, **(d)**, ułożone w dwóch rzędach, oraz segment **(b)** ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występów w pozostałych segmentach **(a)**, **(c)**, **(d)**, przy czym cały korpus złączki jest w kolorze zielonym.

- odmiana złączki **(3)** według wzoru przemysłowego posiada dziesięciogniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów **(a)**, **(b)**, **(c)**, **(d)**, z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty **(a)**, **(d)** i jeden środkowy **(c)** są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest

śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (**b**) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występów w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze czerwonym.

- odmiana złączki (**4**) według wzoru przemysłowego posiada dziesięcigniezdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (**a**), (**b**), (**c**), (**d**), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa

skrajne segmenty **(a)**, **(d)** i jeden środkowy **(c)** są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy **(b)** o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach **(a)**, **(c)**, **(d)**, ułożone w dwóch rzędach, oraz segment **(b)** ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występow w pozostałych segmentach **(a)**, **(c)**, **(d)**, przy czym cały korpus złączki jest w kolorze żółtym;

- odmiana złączki (5) według wzoru przemysłowego posiada dziesięciogniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (a), (b), (c), (d), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (a), (d) i jeden środkowy (c) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (b) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda

w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występów w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze niebieskim;

- odmiana złączki (**f**) według wzoru przemysłowego posiada dziesięciogniazdowy, dwurzędowy korpus, posiadający od spodu pięć poprzecznych, prostokątnych wycięć, złożony z czterech segmentów (**a**), (**b**), (**c**), (**d**), z których każdy posiada formę prostopadłościanu, którego ściany boczne posiadają z jednej strony rozszerzający się do zewnątrz, osiowo umieszczony występ, a z drugiej strony odpowiednio dopasowane do drugostronnego występu wycięcie rozszerzające się do wewnątrz, z których dwa skrajne segmenty (**a**), (**d**) i jeden środkowy (**c**) są identyczne i posiadają dwa styczne, prostopadłościennie, jednostronnie do zewnątrz otwarte, połączone od dołu szczelinowym, płaskim wpustem wybrania w formie gniazd oddzielonych od siebie nieco obniżoną, osiową przegrodą, w których umieszczone są nieco wyoblone osiowo, zasadniczo kwadratowe, górne płytki metalowe z centralnym gwintowanym otworem, w którym umieszczona jest

śruba łącząca, a poniżej płytek górnych umieszczona jest biegnąca przez poprzeczny wpust łączący dwa sąsiednie, styczne gniazda dolna, prostokątna, wydłużona płytka metalowa z dwoma gwintowanymi otworami, w które wchodzi śruby umieszczone w górnych płytkach, i dodatkowo wyposażone są u dołu z jednej strony w zaokrąglone, płaskie występy z otworem, a jeden segment środkowy (**b**) o podwójnej szerokości, posiada cztery gniazda w postaci takiej jak w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), ułożone w dwóch rzędach, oraz segment (**b**) ten wyposażony jest w jeden płaski, umieszczony zewnętrznie występ z otworem, zwrócony w stronę przeciwną w stosunku do występow w pozostałych segmentach (**a**), (**c**), (**d**), przy czym cały korpus złączki jest w kolorze czarnym.

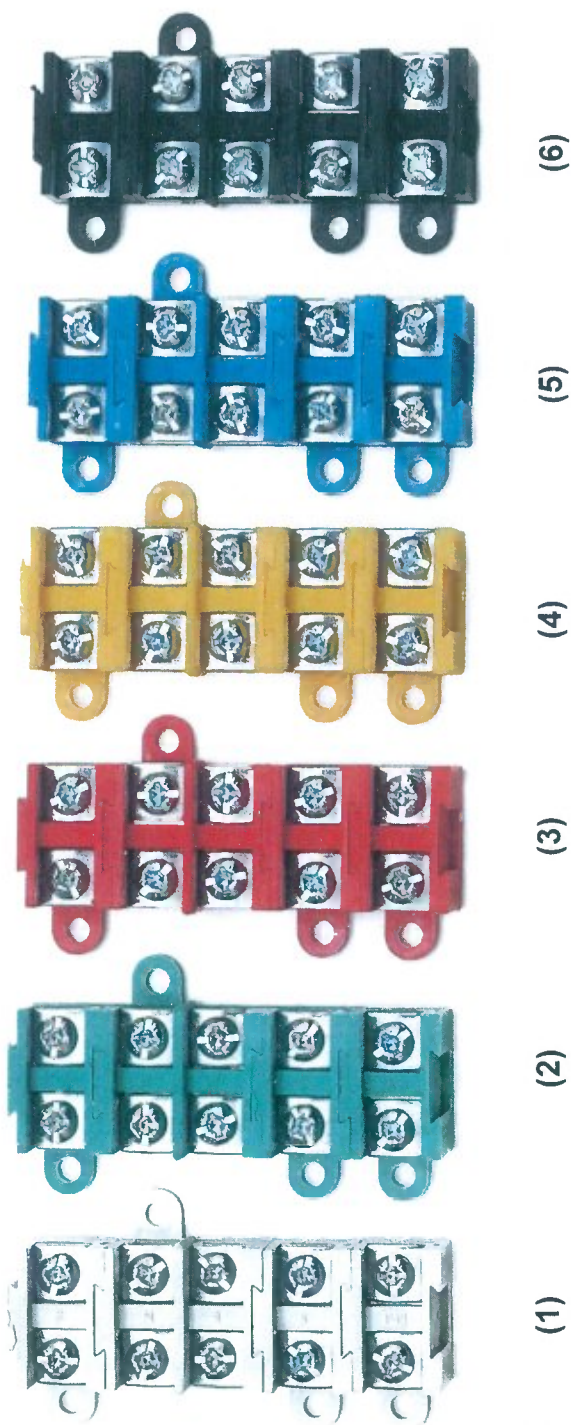


FIG. 1

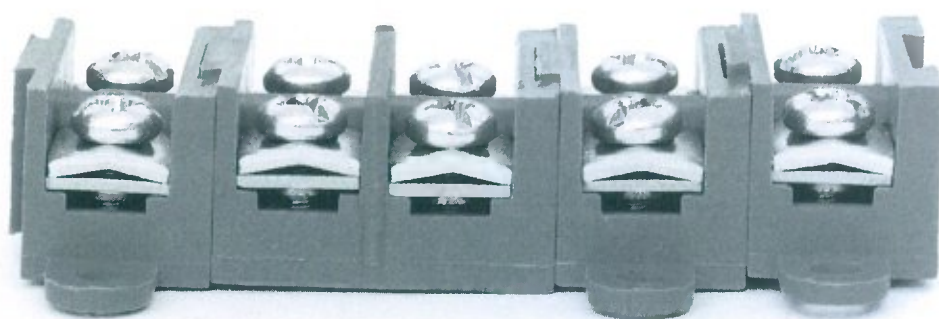


FIG. 2

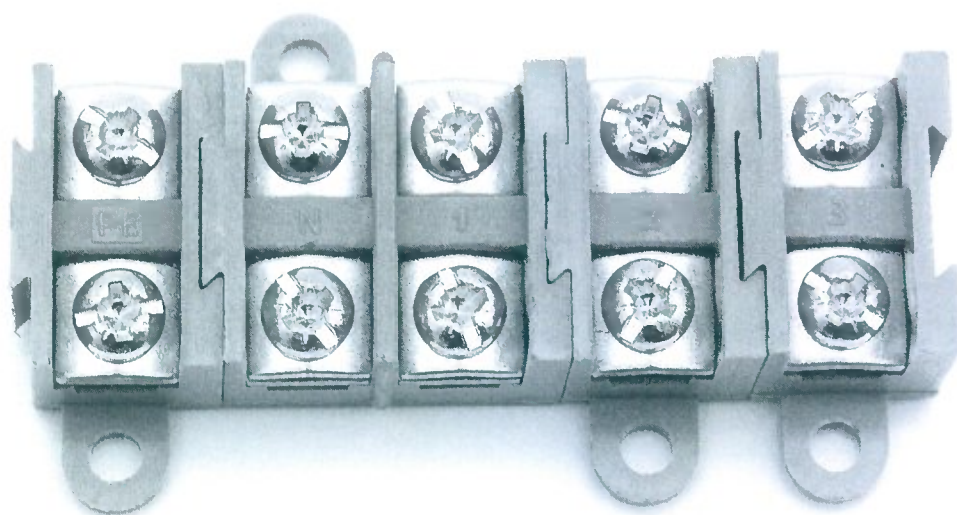


FIG. 3

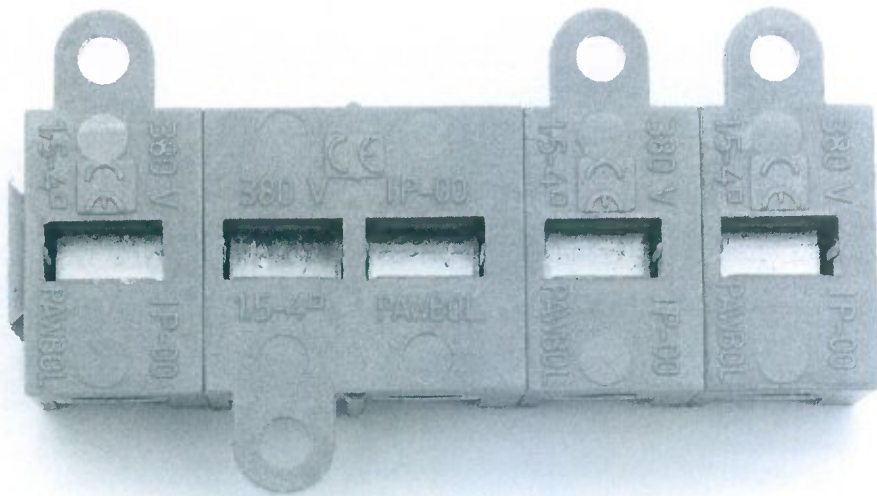


FIG. 4



FIG. 5

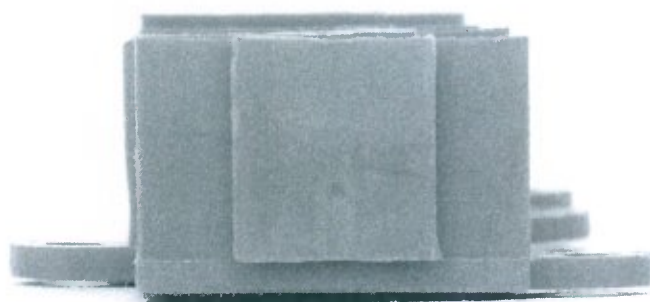


FIG. 6

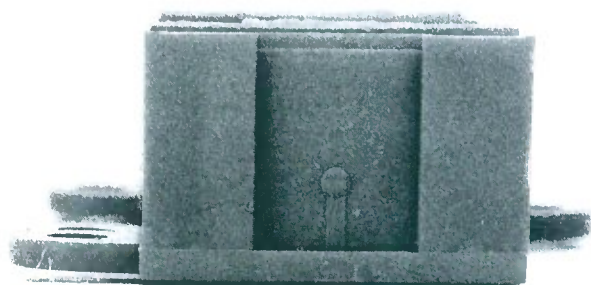


FIG. 7

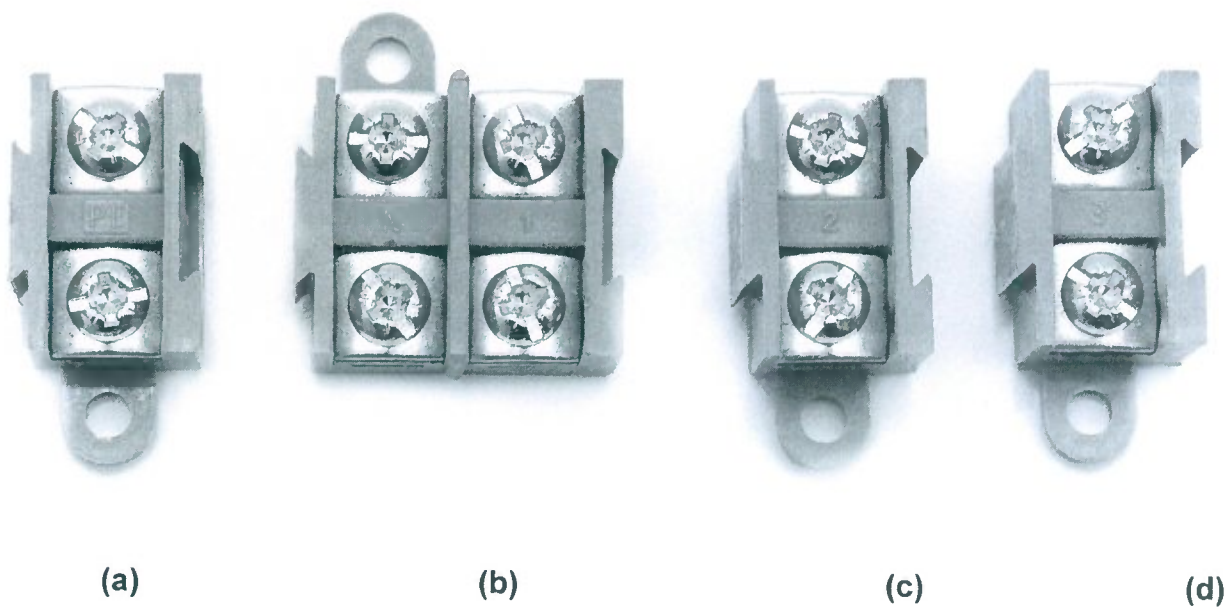
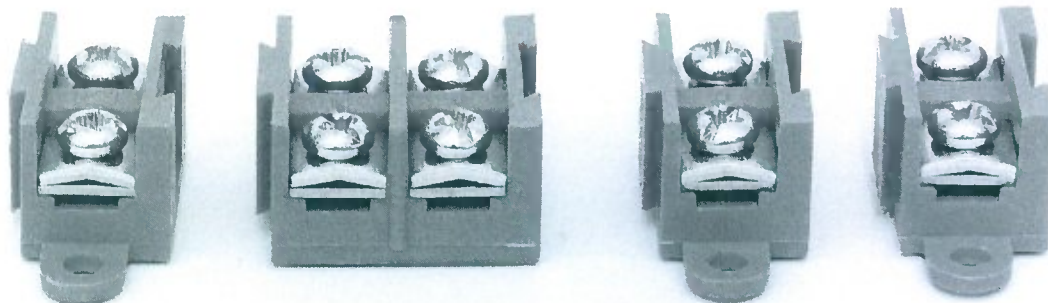


FIG. 8



(a)

(b)

(c)

(d)

FIG. 9