



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

230254

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁵
B 65 G 47/26

(22) Prihlásené 05 12 80

(21) (PV 8541-80)

(40) Zverejnené 15 09 83

(45) Vydané 15 10 86

(75)

Autor vynálezu

MACH ANTONÍN ing., ŽILINA

(54) Spôsob zostavenia skládok z tehál pre výpal

1

Vynález sa týka spôsobu pre zostavenie skládok z tehál pre výpal bez uchopenia tehál.

Doteraz sa skládky z tehál vytvárajú pomocou manipulátorov tým spôsobom, že tehly, prípadne vrstvy tehál čeluste manipulátorov uchopujú a prenášajú na plošiny. Uchopovanie a prenášanie tehál je zdrojom porúch pri prevádzke a manipulátory sú zariadenia zložitá, nákladná.

Tieto nedostatky odstraňuje spôsob zostavenia skládok z tehál pre výpal podľa vynálezu, ktorého podstatou je to, že stĺpce vrstvy tehál, ktorá sa dopraví na ráme nad plošinu sa postupne striedavo zosúvajú z rámu na plošinu a unášajú na ráme nad plošinou podľa programu zosúvania tak, že dosadnú na predom určené pozície v skládke tehál, pričom sa medzi nimi vytvorí medzery. Po zosunutí posledného stĺpca tehál vrstvy tehál z rámu časť skládky na plošine klesne o výšku tehál a otočí sa o 90°. Celý cyklus dopravy a zasúvania ďalších vrstiev tehál sa opakuje s tým, že jednotlivé stĺpce tehál sa zasúvajú z rámu na časť skládky na plošine, a to podľa iného programu zasúvania, pretože je vo vrstve iný počet stĺpcov tehál a tiež medzery medzi stĺpcami tehál sú rôzne.

Spôsob zostavenia skládok z tehál pre vý-

2

pal umožňuje tehly uložiť do skládky bez uchopovania a prenášania tehál, čo zvyšuje spoľahlivosť prevádzky a znižuje náklady na zariadenia.

Na obr. 1 je znázornený pôdorys a na obr. 2 nárys vrstvy tehál so zariadením pred dopravovaním vrstvy tehál nad plošinu. Na obr. 3, 4, 5, 6, 7 je v bokoryse schematicky znázornený spôsob zostavovania skládky z tehál podľa vynálezu.

Rám 4 je pohyblivý tesne nad plošinu 5, medzi rámom 4 je zarážka 6.

Rám 4 dopraví vrstvu 2 tehál nad plošinu 5, kde sa za ňou pristaví zarážka 6 a rám 4 sa dá do pohybu. Ak zarážka 6 je zafixovaná, oprie sa o tehly unášané na ráme 4 a tieto sa postupne po stĺpcoch 1 tehál zosúvajú na plošinu 5. Ak sa zarážka 6 pohybuje v smere pohybu rámu 4 stĺpce 1 tehál sa z rámu 4 nezosúvajú, ale unášajú sa na ráme 4 a tým sa medzi stĺpcami 1 tehál na plošine 5 vytvorí medzery. Pohyb zarážky 6 a tým aj zosúvanie a unášanie stĺpcov 1 tehál riadi program zosúvania tak, že stĺpce 1 tehál dosadnú na predom určené miesto v skládke 3 tehál. Po zosunutí každej vrstvy 2 tehál časť skládky 3 tehál na plošine 5 klesne o výšku tehál a otočí sa o 90°. Celý cyklus sa opakuje s tým, že stĺpce 1 tehál ďalších vrstiev 2 tehál sa zo-

súvajú na časť skládky 3 na plošine 5, a to podľa iného programu zosúvania, ktorý sa

líši pre prvú párnú a nepárnú vrstvu 2 sklád-
ky 3 tehál.

PREDMET VYNÁLEZU

Spôsob zostavenia skládok z tehál pre vý-
pal vyznačený tým, že stĺpce vrstvy tehál,
ktorá sa na ráme dopraví nad plošinu sa
postupne, prerušovane zosúvajú z rámu na
plošinu a unášajú na ráme nad plošinu po-
dľa programu zosúvania tak, že dosadnú na
predom určenú pozíciu v skládke tehál a
vytvoria sa medzi nimi predom určené med-

zery, pričom po zasunutí posledného stĺpca
vrstvy tehál z rámu časť skládky na ploši-
ne klesne o výšku tehál, otočí sa o 90° a ce-
lý cyklus dopravy a zosúvania ďalších vrs-
tiev tehál sa opakuje s tým, že jednotlivé
stĺpce tehál sa zosúvajú z rámu na časť
skládky tehál na plošine, a to podľa iného
programu zosúvania.

1 list výkresov

