



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21)	Patenttihakemus—Patentansökan	884335
(51)	Kv.lk. ⁴ /Int.cl. ⁴ B 21 D 5/06	
(22)	Hakemispäivä—Ansökningsdag	21.09.88
(23)	Alkupäivä—Löpdag	
(41)	Tullut julkiseksi—Blivit offentlig	21.09.88
(86)	Kv. hakemus—Int.ansökan	SU88/00005
(30)	Etu oikeus—Prioritet	23.01.87 SU 4206339

(71) Hakija/Sökande: *Opytnoe Proizvodstvenno-Tekhnicheskoe Predpriyatie*, Vysokovoltny proezd 1, Moskva, SNTL SRRF

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Shteinbok, Lev Zalmanovich 2. Shteinbok, Igor Lvovich 3. Sagirov, Alexandr Vasilievich 4. Davydov, Leonid Solomonovich

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Kevyiden rakenneosien valmistusmenetelmä. Förfarande för framställning av lätta konstruktionsdelar.

(57) Tiivistelmä

Esillä olevan keksinnön kohteena on kevyiden rakenneosien valmistusmenetelmä, käsittäen kaistaleen (2) ottamisen kelalta, sen tasaamisen, kaistaleen (2) halkaisemisen ristiin rastiin kulkevaa linjaa pitkin vähintään kahdeksi osaelimeksi (5, 6, 7) ennen taivuttamista, kunkin osaelimen (5, 6, 7) jakamisen määrättyihin pituuksiin, osaelinten sovittamisen yhteen reunoissaan samassa tasossa rakenneyksiköksi, jolla on vuorotteleva poikkileikkausala, ja osaelinten hitsaamisen yhteen.

(57) Sammandrag

Föreliggande uppfinning avser ett förfarande för framställning av lätta byggnadsdelar, omfattande avrullning av en remsa (20) från en rulle, utjämnning av denna, slitsning av remsan (2) utmed en sicksacklinje för bildande av minst två delelement (5, 6, 7) före böjning, kapning av varje delelement (5, 6, 7) till förutbestämda längder, hoppassande av delelementen vid sina kanter på samma nivå till en byggnadsenhet med en alternerande tvärsnittsareal, samt sammansvetsning av delelementen.

