



(21) 申请号 202222649240.7

(22) 申请日 2022.09.30

(73) 专利权人 中山易裁剪网络科技有限公司

地址 528400 广东省中山市东区起湾工业
村富湾工业区(石岐区美居产业园)B1
栋二层1卡

(72) 发明人 李才娣 刘连军

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

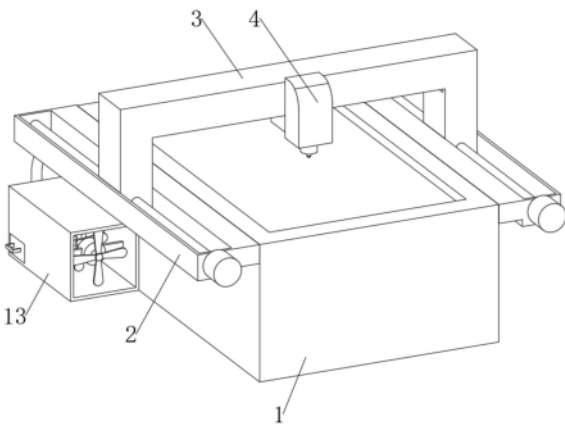
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有防护机构的服装裁剪用裁床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,包括裁床本体,所述裁床本体的表面设置有裁剪机构,所述裁床本体的顶部开设有通槽,所述裁床本体的内侧底部固定安装有液压杆,所述液压杆的自由端固定安装有支撑架,所述支撑架的顶部放置有加工板,所述裁床本体的一侧壁铰接安装有密封板,所述裁床本体的后侧固定安装有第一插销。通过打开密封板,将加工板放置于支撑架上,液压杆推动支撑架带动加工板上移,使得加工板与裁床本体内部贴合,即可快速更换造成损伤的裁床本体工作面板,通过风机带动空气流动,将吸料罩下方的废料吸至吸料箱内,经防尘网板过滤,同一收集至储料盒内,纵向移动组件带动吸料罩移动,对裁床本体上残留的废料快速进行清理扫除。



1. 一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,包括裁床本体(1),其特征在于,所述裁床本体(1)的表面设置有裁剪机构,所述裁床本体(1)的顶部开设有通槽(5),所述裁床本体(1)的内侧底部固定安装有液压杆(6),所述液压杆(6)的自由端固定安装有支撑架(7),所述支撑架(7)的顶部放置有加工板(8),所述裁床本体(1)的一侧壁铰接安装有密封板(9),所述裁床本体(1)的后侧固定安装有第一插销(10),所述第一插销(10)的表面套设安装有吸料罩(12),所述裁床本体(1)的另一侧壁固定安装有吸料箱(13),所述吸料箱(13)的内部设置有吸料机构。

2. 根据权利要求1所述的一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,其特征在于,所述裁剪机构包括纵向移动组件(2)、横向移动组件(3)、裁剪组件(4),所述裁床本体(1)的表面设置有纵向移动组件(2),所述纵向移动组件(2)的顶部设置有横向移动组件(3),所述横向移动组件(3)的底部设置有裁剪组件(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,其特征在于,所述加工板(8)与裁床本体(1)的内部呈贴合设置,且通槽(5)的尺寸小于加工板(8)的尺寸。

4. 根据权利要求2所述的一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,其特征在于,所述横向移动组件(3)的后侧固定安装有第二插销(11),所述第一插销(10)和第二插销(11)的规格形状相同。

5. 根据权利要求1所述的一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,其特征在于,所述吸料机构包括风机(14)、防尘网板(15)、储料盒(16)、吸料管(17),所述吸料箱(13)的内部固定安装有风机(14),所述吸料箱(13)的内部镶嵌安装有防尘网板(15),所述吸料箱(13)的内部滑动安装有储料盒(16),所述吸料箱(13)的后侧固定连接吸料管(17)。

6. 根据权利要求5所述的一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,其特征在于,所述防尘网板(15)位于风机(14)和储料盒(16)之间,且防尘网板(15)与储料盒(16)呈贴合设置。

7. 根据权利要求5所述的一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,其特征在于,所述吸料管(17)为软质管道,且吸料管(17)的自由端与吸料罩(12)呈固定连接设置。

一种具有防护机构的服装裁剪用裁床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁床技术领域,具体为一种具有防护机构的服装裁剪用裁床。

背景技术

[0002] 裁床是一种用于对布料进行准确切割的机械设备,现有的裁床在服装裁剪的过程中,长期使用会对裁床的工作面造成损伤,且裁切过程中产生的碎屑不容易清理,需要工作人员手动扫除,集中收集处理,增加了工作人员的工作强度,较为不便。

[0003] 针对上述问题,本实用新型公开一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,以解决长时间使用裁床的工作面容易造成损伤,且裁切过程中产生的碎屑不便清理的问题。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,包括裁床本体,所述裁床本体的表面设置有裁剪机构,所述裁床本体的顶部开设有通槽,所述裁床本体的内侧底部固定安装有液压杆,所述液压杆的自由端固定安装有支撑架,所述支撑架的顶部放置有加工板,所述裁床本体的一侧壁铰接安装有密封板,所述裁床本体的后侧固定安装有第一插销,所述第一插销的表面套设安装有吸料罩,所述裁床本体的另一侧壁固定安装有吸料箱,所述吸料箱的内部设置有吸料机构。

[0006] 优选的,所述裁剪机构包括纵向移动组件、横向移动组件、裁剪组件,所述裁床本体的表面设置有纵向移动组件,所述纵向移动组件的顶部设置有横向移动组件,所述横向移动组件的底部设置有裁剪组件。

[0007] 优选的,所述加工板与裁床本体的内部呈贴合设置,且通槽的尺寸小于加工板的尺寸,使得加工板与裁床本体贴合紧密,提高对加工板的固定效果。

[0008] 优选的,所述横向移动组件的后侧固定安装有第二插销,所述第一插销和第二插销的规格形状相同,便于将吸料罩由第一插销处移至第二插销处。

[0009] 优选的,所述吸料机构包括风机、防尘网板、储料盒、吸料管,所述吸料箱的内部固定安装有风机,所述吸料箱的内部镶嵌安装有防尘网板,所述吸料箱的内部滑动安装有储料盒,所述吸料箱的后侧固定连接吸料管。

[0010] 优选的,所述防尘网板位于风机和储料盒之间,且防尘网板与储料盒呈贴合设置,使得废料稳定回收至储料盒内。

[0011] 优选的,所述吸料管为软质管道,且吸料管的自由端与吸料罩呈固定连接设置,避免吸料管影响吸料罩的移动。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过打开密封板,将加工板放置于支撑架上,液压杆推动支撑架带动加工板上移,使得加工板与裁床本体内部贴合,即可快速更换造成损伤的裁床本体工作面板,通过将第一插销上的吸料罩取下,并将其套设至第二插

销上,启动风机带动空气流动,将吸料罩下方的废料吸至吸料箱内,经防尘网板过滤,同一收集至储料盒内,纵向移动组件带动吸料罩移动,对裁床本体上残留的废料快速进行清理扫除。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型正等测的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型后视的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型局部剖视的结构示意图。

[0016] 图中:1、裁床本体;2、纵向移动组件;3、横向移动组件;4、裁剪组件;5、通槽;6、液压杆;7、支撑架;8、加工板;9、密封板;10、第一插销;11、第二插销;12、吸料罩;13、吸料箱;14、风机;15、防尘网板;16、储料盒;17、吸料管。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种具有防护机构的服装裁剪用裁床,包括裁床本体1,裁床本体1的表面设置有裁剪机构,裁剪机构包括纵向移动组件2、横向移动组件3、裁剪组件4,裁床本体1的表面设置有纵向移动组件2,纵向移动组件2的顶部设置有横向移动组件3,横向移动组件3的底部设置有裁剪组件4,裁床本体1的顶部开设有通槽5,裁床本体1的内侧底部固定安装有液压杆6,液压杆6的自由端固定安装有支撑架7,支撑架7的顶部放置有加工板8,加工板8与裁床本体1的内部呈贴合设置,且通槽5的尺寸小于加工板8的尺寸,使得加工板8与裁床本体1贴合紧密,提高对加工板8的固定效果,裁床本体1的一侧壁铰接安装有密封板9,通过打开密封板9,将加工板8放置于支撑架7上,液压杆6推动支撑架7带动加工板8上移,使得加工板8与裁床本体1内部贴合,即可快速更换造成损伤的裁床本体工作面板。裁床本体1的后侧固定安装有第一插销10,横向移动组件3的后侧固定安装有第二插销11,第一插销10和第二插销11的规格形状相同,便于将吸料罩12由第一插销10处移至第二插销11处,第一插销10的表面套设安装有吸料罩12,裁床本体1的另一侧壁固定安装有吸料箱13,吸料箱13的内部设置有吸料机构,吸料机构包括风机14、防尘网板15、储料盒16、吸料管17,吸料箱13的内部固定安装有风机14,吸料箱13的内部镶嵌安装有防尘网板15,吸料箱13的内部滑动安装有储料盒16,吸料箱13的后侧固定连接吸料管17,防尘网板15位于风机14和储料盒16之间,且防尘网板15与储料盒16呈贴合设置,使得废料稳定回收至储料盒16内,吸料管17为软质管道,且吸料管17的自由端与吸料罩12呈固定连接设置,避免吸料管17影响吸料罩12的移动,通过将第一插销10上的吸料罩12取下,并将其套设至第二插销11上,启动风机14带动空气流动,将吸料罩12下方的废料吸至吸料箱13内,经防尘网板15过滤,同一收集至储料盒16内,纵向移动组件2带动吸料罩12移动,对裁床本体1上残留的废料快速进行清理扫除。

[0019] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电电连接,并且主控器可为计

算机等起到控制的常规已知设备。

[0020] 工作原理:工作人员打开密封板9,降下液压杆6,将表面损伤严重的加工板8取下,液压杆6推动支撑架7带动完好的加工板8上移,使其与裁床本体1内部贴合,即可快速更换造成损伤的裁床本体工作面板,裁剪工序完毕后,将第一插销10上的吸料罩12取下,并将其套设至第二插销11上,启动风机14带动空气流动,将吸料罩12下方的废料吸至吸料箱13内,经防尘网板15过滤,同一收集至储料盒16内,同时通过纵向移动组件2带动吸料罩12移动,即可对裁床本体1上残留的废料快速进行清理扫除。

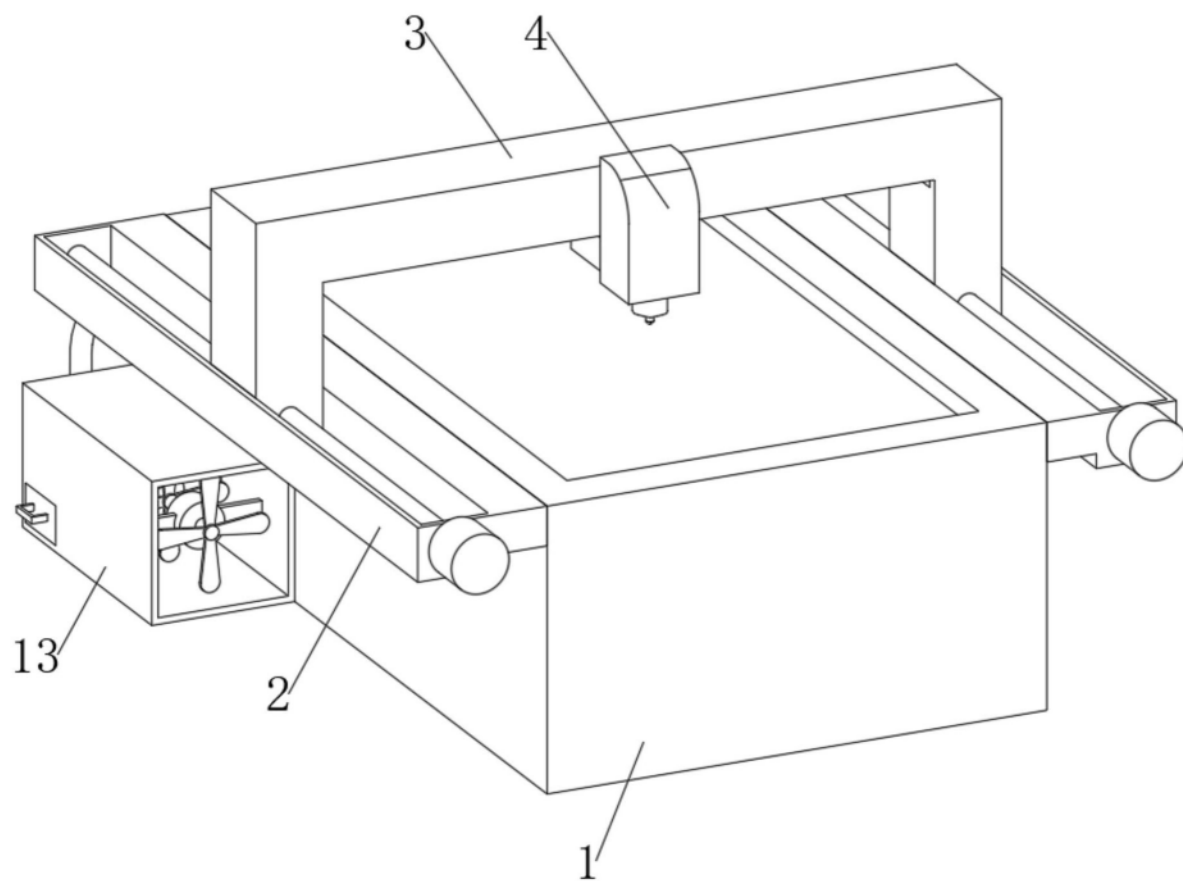


图1

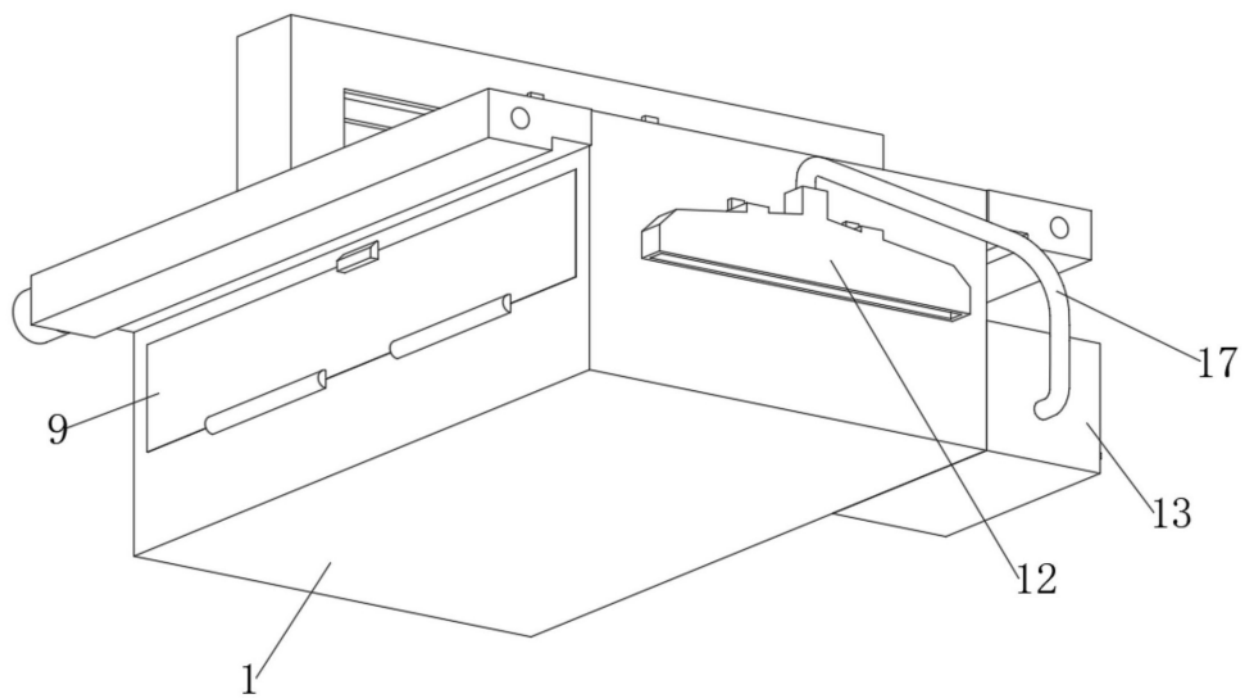


图2

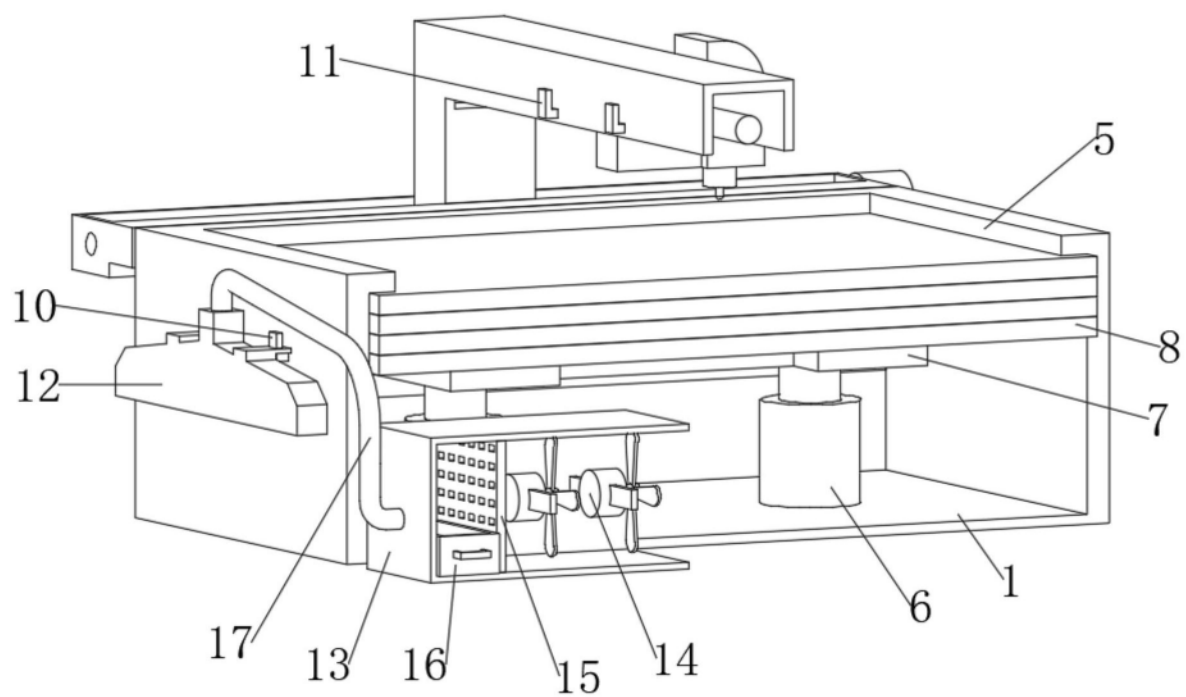


图3