



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201880966 U

(45) 授权公告日 2011.06.29

(21) 申请号 201020601180.6

(22) 申请日 2010.11.11

(73) 专利权人 河南森茂机械有限公司

地址 461500 河南省长葛市钟繇大道北段东  
侧森茂机械有限公司

(72) 发明人 史沛忠 段英杰

(51) Int. Cl.

B23B 47/28 (2006.01)

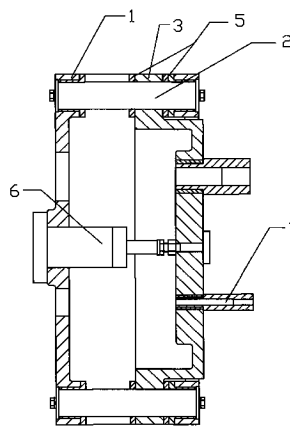
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种活动钻模装置

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工用夹具,特别是一种活动钻模装置。其包括框架底板,所述的框架底板有多个和框架底板垂直的圆形的导向杆;框架底板侧面还有一个和其平行的钻模板,所述的钻模板具有导向杆对应的导向孔;在钻模板侧部的导向孔周围有导向套;在框架底板和钻模板之间还装有带推杆和底座的液压油缸,推杆和底座液分别在框架底板和钻模板上,钻模板的正面安装有钻模。这样的活动钻模装置具有在工件装夹时,可以避免工件与钻模干涉的情况发生的优点,使用更方便。



1. 一种活动钻模装置,其特征是:包括框架底板,所述的框架底板有多个和框架底板垂直的圆形的导向杆;框架底板侧面还有一个和其平行的钻模板,所述的钻模板具有导向杆对应的导向孔;在钻模板侧部的导向孔周围有导向套;在框架底板和钻模板之间还装有带推杆和底座的的液压油缸,推杆和底座液分别在框架底板和钻模板上,钻模板的正面安装有钻模。

## 一种活动钻模装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工用夹具,特别是一种活动钻模装置。

### 背景技术

[0002] 钻模是钻削加工中的重要导向元件,在现有技术中,钻模固定在钻模板上,而钻模板是固定的,这样工件的装夹可能与钻模相干涉,影响使用。尤其是在加工孔位置要求复杂的情况下,钻模的重要性就更加突出。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种可以在工件装夹时,避免工件与钻模干涉情况发生的活动钻模装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种活动钻模装置,其特征是:包括框架底板,所述的框架底板有多个和框架底板垂直的圆形的导向杆;框架底板侧面还有一个和其平行的钻模板,所述的钻模板具有导向杆对应的导向孔;在钻模板侧部的导向孔周围有导向套;在框架底板和钻模板之间还装有带推杆和底座的液压油缸,推杆和底座液分别在框架底板和钻模板上,钻模板的正面安装有钻模。

[0005] 本实用新型的有益效果是:这样的活动钻模装置具有在工件装夹时,可以避免工件与钻模干涉的情况发生的优点,使用更方便。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型一种活动钻模装置的截面结构示意图。

[0007] 图2为本实用新型一种活动钻模装置上面的结构示意图。

[0008] 其中:1、框架底板 2、导向杆 3、钻模板 4、导向孔 5、导向套 6、液压油缸 7、钻模

### 具体实施方案

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0010] 如图1、2所示,一种活动钻模装置,其特征是:包括框架底板1,所述的框架底板1有多个和框架底板垂直的圆形的导向杆2;框架底板1侧面还有一个和其平行的钻模板3,所述的钻模板3具有导向杆对应的导向孔4;在钻模板侧部的导向孔4周围有导向套5;在框架底板1和钻模板3之间还装有带推杆和底座的液压油缸6,推杆和底座液分别在框架底板1和钻模板3上,钻模板3的正面安装有钻模7。

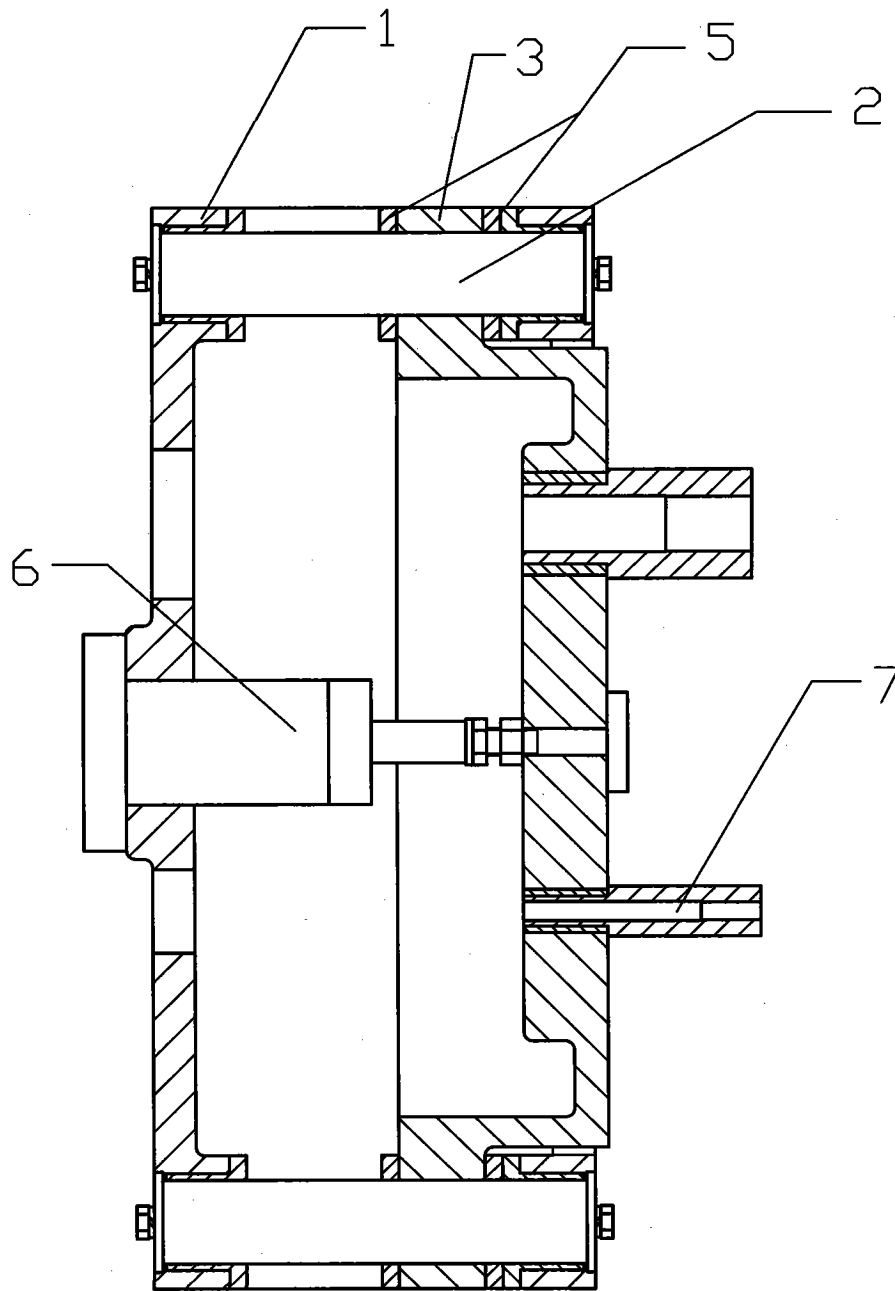


图 1

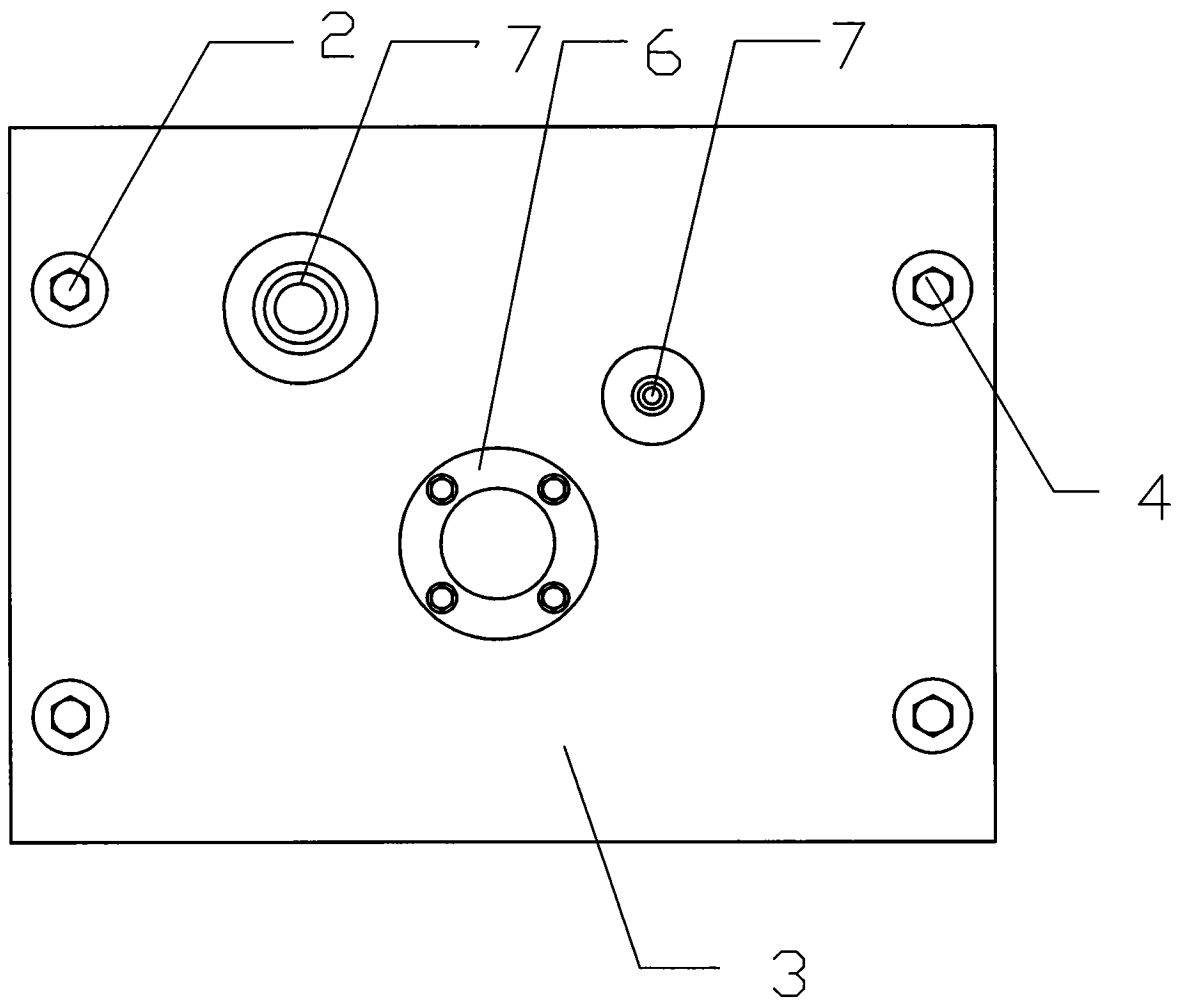


图 2