

F 16 L 47/00

Ans.nr.: 0549/86

Indleveret: 05 feb 1986

Løbedag: 05 feb 1986

Alm. tilgængelig: 09 aug 1986

Prioritet: 08 feb 1985 DK 587/85

*DUEROTAN RØR A/S; Fredericia, DK.

Opfinder: Jørgen *Buch; DK.

Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen

Fremgangsmåde til fastsvejsning af en forbindelsesmuffe af formstof til enderne af formstofrør, navnlig ved samling af fjernvarmerørelementer, samt forbindelsesmuffe til brug herved

S A M M E N D R A G :

549-86

Til samling af formstofrør (14) benyttes en skydemuffe (2) af den art, som ved hver ende er forsynet med en varmetrådvikling (4) indlejret i den indvendige overflade af muffen, hvilke viklinger aktiveres til svejseopvarmning af de sammenbragte overfladedele af muffen og formstofrørene. Ved opfindelsen benyttes en skydemuffe (2), som er let anbringelig over samlingsstedet derved, at dens inderdiameter er mærkbart større end formstofrørenes yderdiameter, ligesom både rørene (14) og muffen (2) derved kan fremstilles med sædvanlige grove tolerancer, idet man til gengæld efter slutforskydningen af muffen påvirker dennes endedele til at indsnævres imod ydersiden af formstofrørene, således at et godt svejsetryk opnås inden opvarmningen påbegyndes. Den i den indvendige muffeoverflade indlejrede trådvikling (4) består af bølget tråd (6), som kan deltage i den nævnte indsnævring uden at kaste sig ved den tilhørende formindskelse af trådvindingernes periferilængde.

549-86

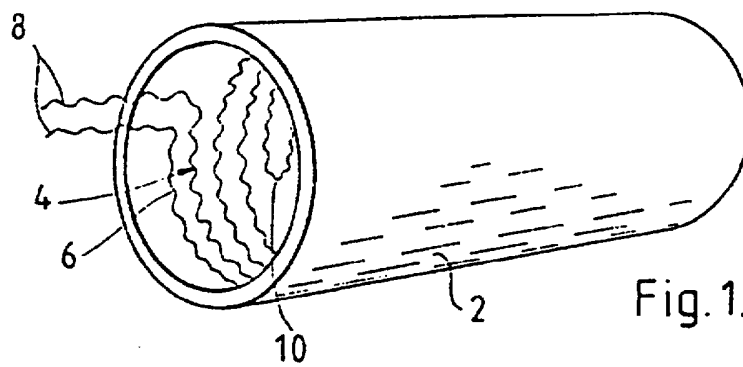


Fig. 1.

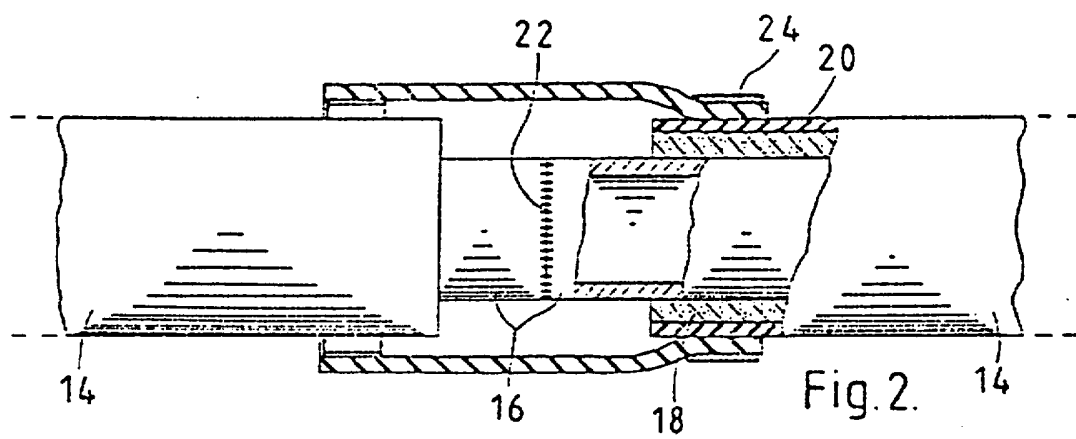


Fig. 2.