



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215643587 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202121488991.4

(22) 申请日 2021.07.02

(73) 专利权人 南京美赛展览工程有限公司

地址 210000 江苏省南京市栖霞区八卦洲
街道大同生态产业园1221号

(72) 发明人 包全超

(74) 专利代理机构 常州市科谊专利代理事务所
32225

代理人 孙彬

(51) Int. Cl.

G09F 15/00 (2006.01)

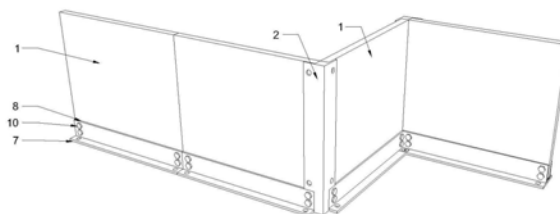
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种装配式展厅结构组装件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种装配式展厅结构组装件,包括装配式展板、转角固定块、固定板、第一固定孔、第二固定孔、限位槽、第一底板、锁定板、第三固定孔、锁定螺丝、螺母、限位块、滚轮、第一撑杆、第二撑杆、U型卡块、第二底板、调节螺杆和卡箍。本实用新型的有益效果是:锁定板设置有两块并与第一底板共同构成卡槽结构,卡槽的宽度大于装配式展板,锁定螺丝上旋拧连接有螺母,通过锁定螺丝和锁定板将装配式展板与第一底板连接固定,第一底板的上表面中心处设置有限位块,限位块的中心处设置有矩形槽口,槽口内转动连接有滚轮,装配式展板通过滚轮与第一底板呈滑动式连接,使能够通过滚轮的滚动快速推动装配式展板至第一底板上的指定位置。



1. 一种装配式展厅结构组装件,包括装配式展板(1);其特征在于:所述装配式展板(1)整体呈长方体板状结构,所述装配式展板(1)的底部连接固定有第一底板(7),所述第一底板(7)的顶部竖直焊接固定有锁定板(8),所述锁定板(8)的四角处设置有第三固定孔(9),所述装配式展板(1)的前后两侧侧壁底部两角处设置有第二固定孔(5),所述装配式展板(1)的底部呈内凹式设置有矩形限位槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种装配式展厅结构组装件,其特征在于:所述装配式展板(1)的垂直转角连接处设置有转角固定块(2),转角固定块(2)的侧壁上设置有固定板(3),固定板(3)的上下两端设置有第一固定孔(4),且转角固定块(2)的高度与装配式展板(1)相等。

3. 根据权利要求1所述的一种装配式展厅结构组装件,其特征在于:所述锁定板(8)设置有两块并与第一底板(7)共同构成卡槽结构,卡槽的宽度大于装配式展板(1),且第二固定孔(5)和第三固定孔(9)内设置有锁定螺丝(10),锁定螺丝(10)上旋拧连接有螺母(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种装配式展厅结构组装件,其特征在于:所述第一底板(7)的上表面中心处设置有限位块(12),限位块(12)的中心处设置有矩形槽口,槽口内转动连接有滚轮(13),装配式展板(1)通过滚轮(13)与第一底板(7)呈滑动式连接。

5. 根据权利要求1所述的一种装配式展厅结构组装件,其特征在于:所述装配式展板(1)的顶端卡接固定有U型卡块(16),U型卡块(16)的尾端转动连接有第一撑杆(14),第一撑杆(14)的底部连接第二撑杆(15),第二撑杆(15)的底部转动连接第二底板(17),且U型卡块(16)的侧壁上旋拧连接有紧固螺丝。

6. 根据权利要求5所述的一种装配式展厅结构组装件,其特征在于:所述第二撑杆(15)的内部设置有圆柱形空腔,第一撑杆(14)呈可伸缩式连接在空腔内,第一撑杆(14)、第二撑杆(15)之间设置有调节螺帽(18),且第二撑杆(15)的顶端设置有卡箍(19),卡箍(19)位于调节螺帽(18)内部。

一种装配式展厅结构组装件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种组装件,具体为一种装配式展厅结构组装件,属于组装件技术领域。

背景技术

[0002] 展示的定义是以综合物、人、场等要素的最佳空间关系为手段,以传达特定信息为目的的展览、演示活动,在展厅中,需要采用隔板对整体展厅空间进行分隔,进而实现展品的分类展览,也能将参展人员流线进行引导,随着科学技术的发展,现在普遍采用装配式结构来对展厅进行施工,便于对展厅空间进行调节,在对装配式展厅进行施工时,需要通过多种结构组装件进行组装固定,因此,则需要一种装配式展厅结构组装件。

[0003] 然而现有的组装件大多存在各种问题,其一、现有的组装件大多没有设置撑杆,导致在装配式展板水平向进行布置时,展板整体没有侧向的支撑力,即在受到侧向力时,展板整体容易倾倒,存在一定的安全隐患,其二、现有的组装件的底板与展板之间大多没有设置滚轮,工作人员在将展板与底板滑动连接时,展板与底板之间的摩擦力较大,导致工作人员需要使用较大的力方可将展板进行推动,费时费力。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决问题而提供一种装配式展厅结构组装件。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:一种装配式展厅结构组装件,包括装配式展板;所述装配式展板整体呈长方体板状结构,所述装配式展板的底部连接固定有第一底板,所述第一底板的顶部竖直焊接固定有锁定板,所述锁定板的四角处设置有第三固定孔,所述装配式展板的前后两侧侧壁底部两角处设置有第二固定孔,所述装配式展板的底部呈内凹式设置有矩形限位槽。

[0006] 作为本实用新型再进一步的方案:所述装配式展板的垂直转角连接处设置有转角固定块,转角固定块的侧壁上设置有固定板,固定板的上下两端设置有第一固定孔,且转角固定块的高度与装配式展板相等。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述锁定板设置有两块并与第一底板共同构成卡槽结构,卡槽的宽度大于装配式展板,且第二固定孔和第三固定孔内设置有锁定螺丝,锁定螺丝上旋拧连接有螺母。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述第一底板的上表面中心处设置有限位块,限位块的中心处设置有矩形槽口,槽口内转动连接有滚轮,装配式展板通过滚轮与第一底板呈滑动式连接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述装配式展板的顶端卡接固定有U型卡块,U型卡块的尾端转动连接有第一撑杆,第一撑杆的底部连接有第二撑杆,第二撑杆的底部转动连接有第二底板,且U型卡块的侧壁上旋拧连接有紧固螺丝。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述第二撑杆的内部设置有圆柱形空腔,第一

撑杆呈可伸缩式连接在空腔内,第一撑杆、第二撑杆之间设置有调节螺帽,且第二撑杆的顶端设置有卡箍,卡箍位于调节螺帽内部。

[0011] 本实用新型的有益效果是:该组装件设计合理,装配式展板的垂直转角连接处设置有转角固定块,转角固定块的侧壁上设置有固定板,固定板的上下两端设置有第一固定孔,且转角固定块的高度与装配式展板相等,通过自攻螺丝穿过第一固定孔与装配式展板固定,进而通过转角固定块将装配式展板的转角处进行连接固定,锁定板设置有两块并与第一底板共同构成卡槽结构,卡槽的宽度大于装配式展板,且第二固定孔和第三固定孔内设置有锁定螺丝,锁定螺丝上旋拧连接有螺母,通过锁定螺丝和锁定板将装配式展板与第一底板连接固定,第一底板的上表面中心处设置有限位块,限位块的中心处设置有矩形槽口,槽口内转动连接有滚轮,装配式展板通过滚轮与第一底板呈滑动式连接,使工作人员在将装配式展板与第一底板滑动连接时,能够通过滚轮的滚动快速推动装配式展板至第一底板上的指定位置,装配式展板的顶端卡接固定有U型卡块,U型卡块的尾端转动连接有第一撑杆,第一撑杆的底部连接有第二撑杆,第二撑杆的底部转动连接有第二底板,且U型卡块的侧壁上旋拧连接有紧固螺丝,使U型卡块能够快速卡接固定在装配式展板的顶部,第二撑杆的内部设置有圆柱形空腔,第一撑杆呈可伸缩式连接在空腔内,第一撑杆、第二撑杆之间设置有调节螺帽,且第二撑杆的顶端设置有卡箍,卡箍位于调节螺帽内部,使工作人员能够通过旋拧调节螺帽调节第一撑杆、第二撑杆之间的整体长度,并通过卡箍将其二者锁定,进而使工作人员能够根据需要调节第一撑杆、第二撑杆整体结构与装配式展板之间的角度。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型转角固定块结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型装配式展板与第一底板拆分结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型限位块放大结构示意图;

[0016] 图5为本实用新型撑杆整体结构示意图;

[0017] 图6为本实用新型第一撑杆和第二撑杆拆分结构示意图。

[0018] 图中:1、装配式展板,2、转角固定块,3、固定板,4、第一固定孔,5、第二固定孔,6、限位槽,7、第一底板,8、锁定板,9、第三固定孔,10、锁定螺丝,11、螺母,12、限位块,13、滚轮,14、第一撑杆,15、第二撑杆,16、U型卡块,17、第二底板,18、调节螺帽和19、卡箍。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例一

[0021] 请参阅图1~4,一种装配式展厅结构组装件,包括装配式展板1;所述装配式展板1整体呈长方体板状结构,所述装配式展板1的底部连接固定有第一底板7,所述第一底板7的

顶部竖直焊接固定有锁定板8,所述锁定板8的四角处设置有第三固定孔9,所述装配式展板1的前后两侧侧壁底部两角处设置有第二固定孔5,所述装配式展板1的底部呈内凹式设置有矩形限位槽6。

[0022] 进一步的,在本实用新型实施例中,所述装配式展板1的垂直转角连接处设置有转角固定块2,转角固定块2的侧壁上设置有固定板3,固定板3的上下两端设置有第一固定孔4,且转角固定块2的高度与装配式展板1相等,通过自攻螺丝穿过第一固定孔4与装配式展板1固定,进而通过转角固定块2将装配式展板1的转角处进行连接固定。

[0023] 进一步的,在本实用新型实施例中,所述锁定板8设置有两块并与第一底板7共同构成卡槽结构,卡槽的宽度大于装配式展板1,且第二固定孔5和第三固定孔9内设置有锁定螺丝10,锁定螺丝10上旋拧连接有螺母11,通过锁定螺丝10和锁定板8将装配式展板1与第一底板7连接固定。

[0024] 进一步的,在本实用新型实施例中,所述第一底板7的上表面中心处设置有限位块12,限位块12的中心处设置有矩形槽口,槽口内转动连接有滚轮13,装配式展板1通过滚轮13与第一底板7呈滑动式连接,使工作人员在将装配式展板1与第一底板7滑动连接时,能够通过滚轮13的滚动快速推动装配式展板1至第一底板7上的指定位置。

[0025] 实施例二

[0026] 请参阅图1~6,一种装配式展厅结构组装件,包括装配式展板1;所述装配式展板1整体呈长方体板状结构,所述装配式展板1的底部连接固定有第一底板7,所述第一底板7的顶部竖直焊接固定有锁定板8,所述锁定板8的四角处设置有第三固定孔9,所述装配式展板1的前后两侧侧壁底部两角处设置有第二固定孔5,所述装配式展板1的底部呈内凹式设置有矩形限位槽6。

[0027] 进一步的,在本实用新型实施例中,所述装配式展板1的顶端卡接固定有U型卡块16,U型卡块16的尾端转动连接有第一撑杆14,第一撑杆14的底部连接第二撑杆15,第二撑杆15的底部转动连接第二底板17,且U型卡块16的侧壁上旋拧连接有紧固螺丝,使U型卡块16能够快速卡接固定在装配式展板1的顶部。

[0028] 进一步的,在本实用新型实施例中,所述第二撑杆15的内部设置有圆柱形空腔,第一撑杆14呈可伸缩式连接在空腔内,第一撑杆14、第二撑杆15之间设置有调节螺帽18,且第二撑杆15的顶端设置有卡箍19,卡箍19位于调节螺帽18内部,使工作人员能够通过旋拧调节螺帽18调节第一撑杆14、第二撑杆15之间的整体长度,并通过卡箍19将其二者锁定,进而使工作人员能够根据需要调节第一撑杆14、第二撑杆15整体结构与装配式展板1之间的角度。

[0029] 工作原理:在使用该组装件时,先将第一底板7固定在展厅的预定位置,然后将装配式展板1通过其底部的限位槽6与限位块12限位对接,并通过滚轮13的滚动快速推动装配式展板1至指定位置,然后将锁定螺丝10穿过第二固定孔5和第三固定孔9,并结合螺母11将装配式展板1与第一底板7连接固定,然后工作人员可根据现场需要将U型卡块16卡扣固定在装配式展板1的顶部,然后通过旋拧调节螺帽18调节第一撑杆14、第二撑杆15之间的整体长度,并调节其与第一撑杆14、第二撑杆15之间的角度,最后将第二底板17与地面进行固定,通过第一撑杆14、第二撑杆15为装配式展板1提供侧向支撑力,防止装配式展板1倾倒即可。

[0030] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

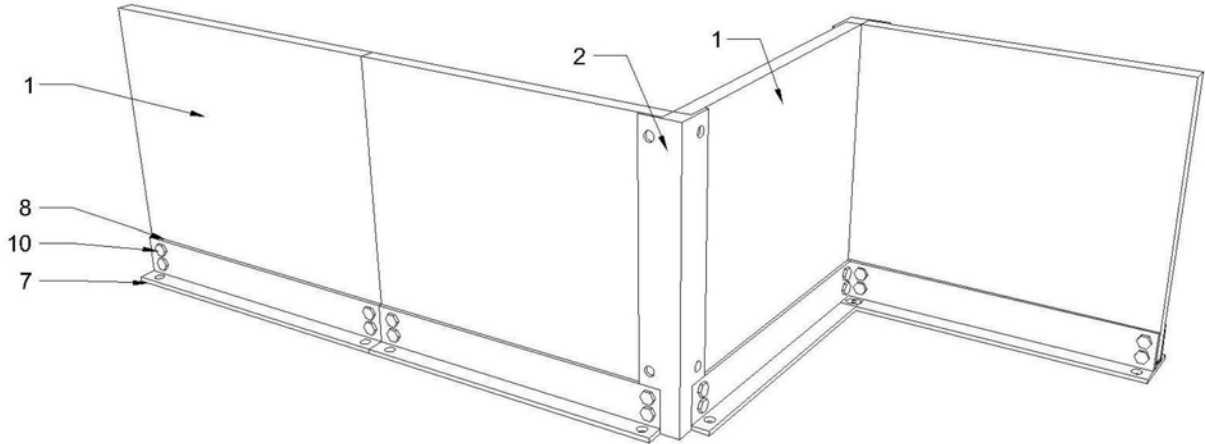


图1

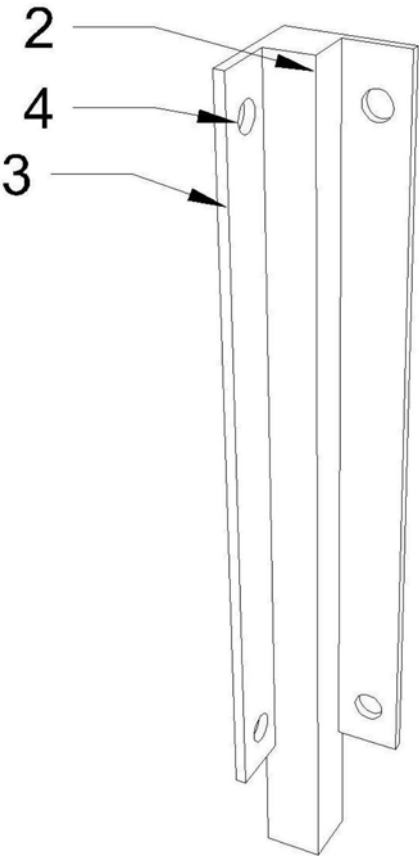


图2

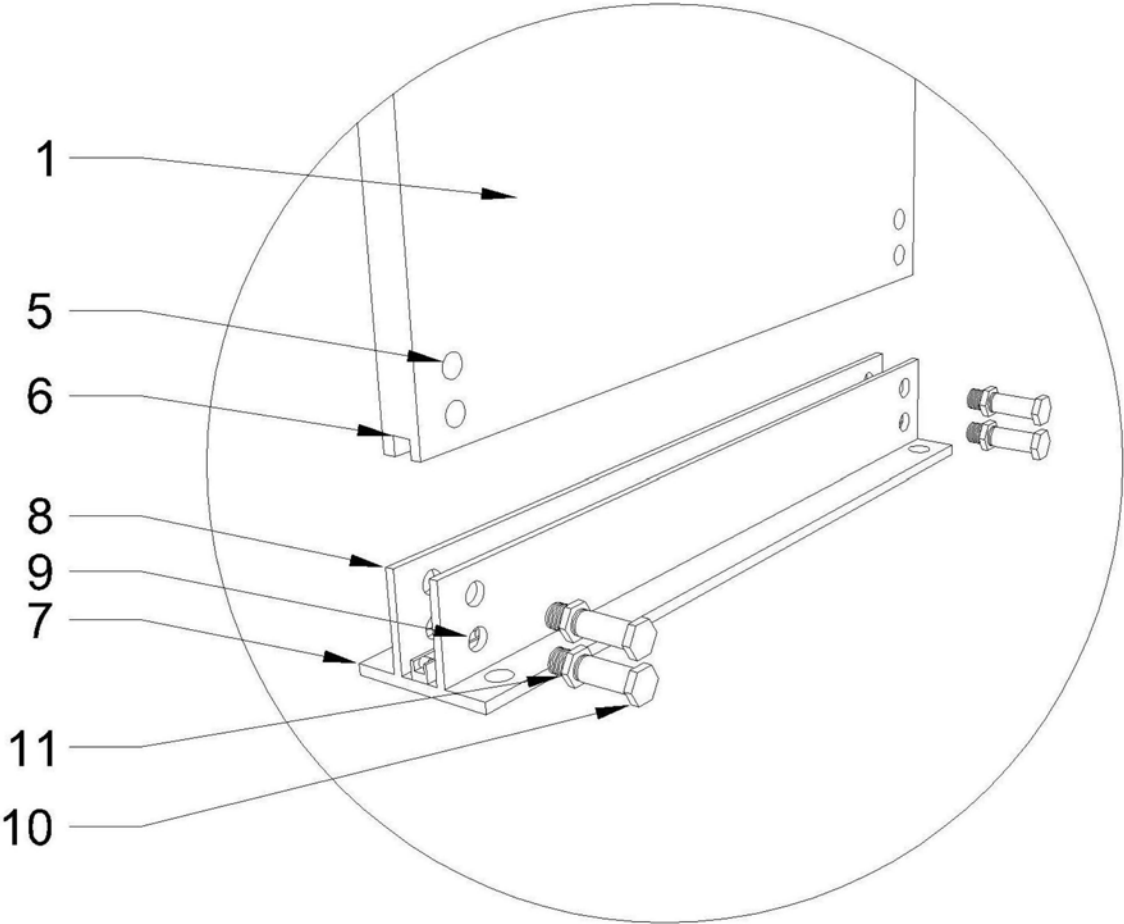


图3

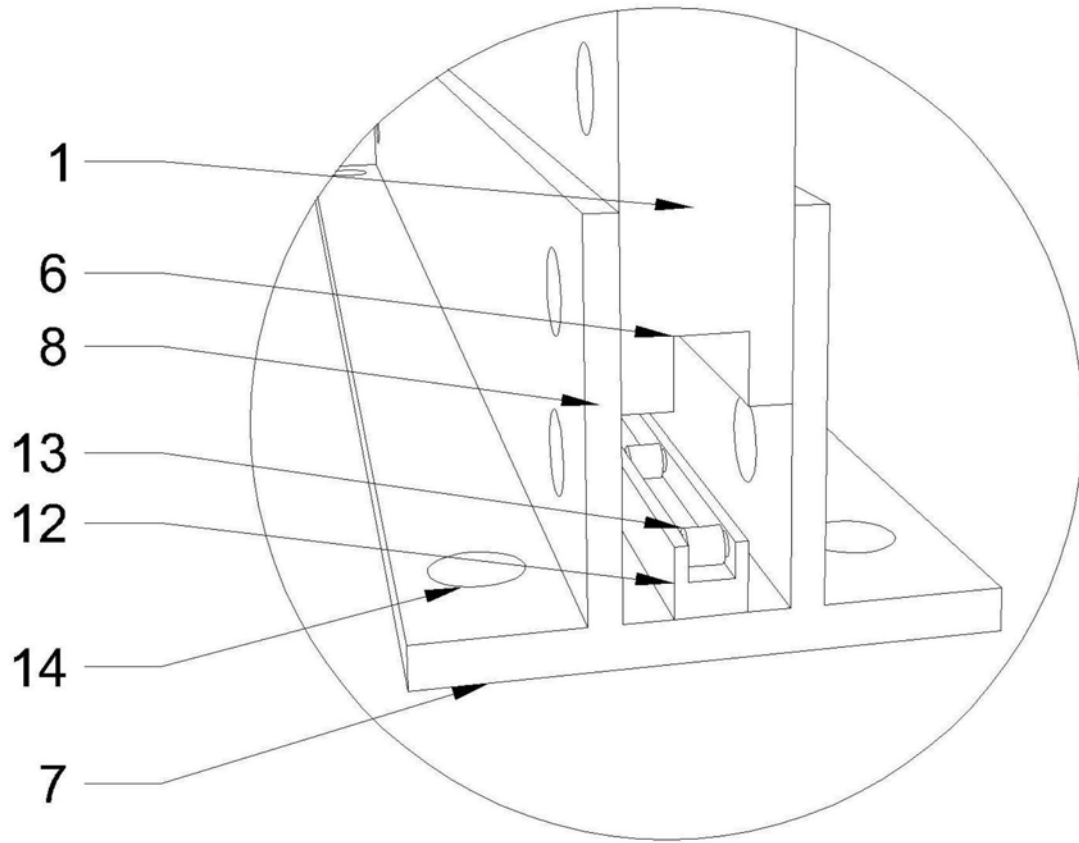


图4

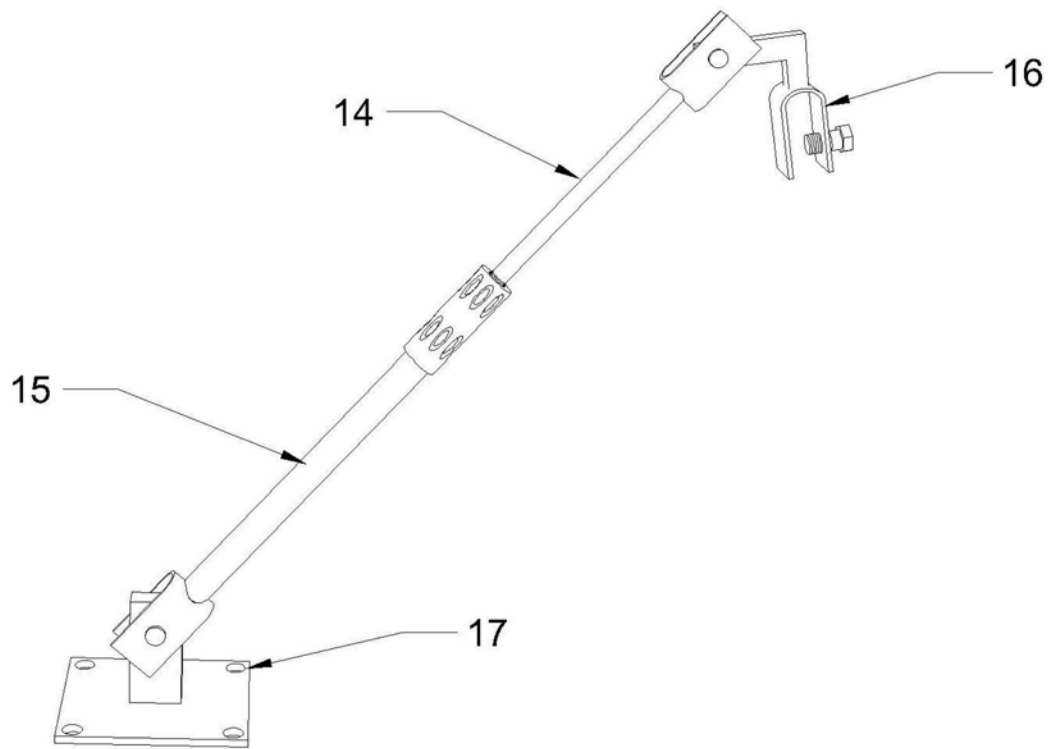


图5

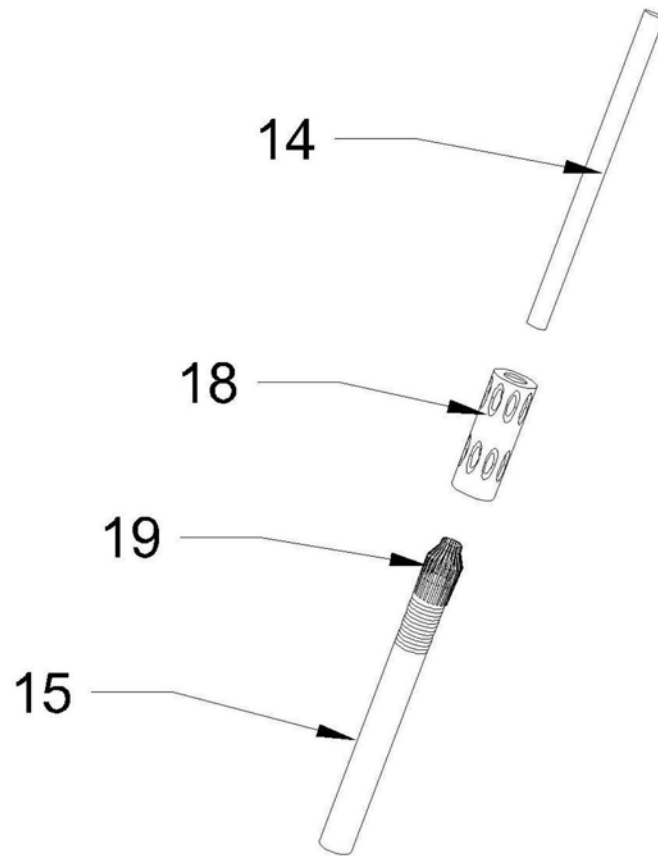


图6