(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206030473 U
(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620661882.0

(22)申请日 2016.06.27

(73)专利权人 天津久元益正科技发展有限公司
地址 300000 天津市河北区桂江道30号-182

(72)发明人 孙家亮

(51)Int.Cl.
B29C 47/10(2006.01)
B29C 47/14(2006.01)
B29C 47/68(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

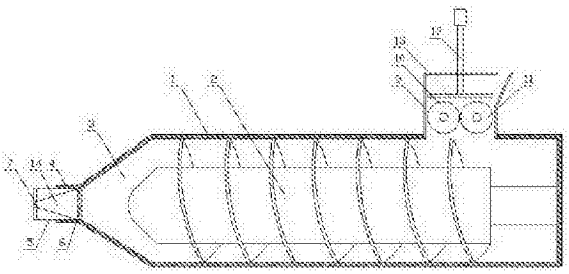
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种橡胶制品挤出机构

(57)摘要

本实用新型提供一种橡胶制品挤出机构，包括挤出筒，在所述挤出筒内安装有带减速电机的挤出螺杆，在挤出筒的一侧上方连通有进料装置，在挤出筒的另一侧通过锥形腔连通有出料口，所述出料口处螺纹连接挤出头，在所述挤出头一侧设置有过滤网，在所述挤出头另一侧设置有挤出口，在所述挤出口中间安装有切刀。本实用新型的有益效果是结构简单，集压片和净化两大功能，能确保橡胶薄片厚度均匀、密实无气泡。



CN 206030473 U

1.一种橡胶制品挤出机构,其特征在于:包括挤出筒(1),在所述挤出筒(1)内安装有带减速电机的挤出螺杆(2),在挤出筒(1)的一侧上方连通有进料装置,在挤出筒(1)的另一侧通过锥形腔(3)连通有出料口(4),所述出料口(4)处螺纹连接挤出头(5),在所述挤出头(5)一侧设置有过滤网(6),在所述挤出头(5)另一侧设置有挤出口(7),在所述挤出口(7)中间安装有切刀(8),所述进料装置包括进料仓(9),在所述进料仓(9)内安装有主动挤压辊(10)和从动挤压辊(11),在所述进料仓(9)的上方转动连接驱动轴(12),在所述驱动轴(12)下方固定有压板(13),所述挤出口(7)与过滤网(6)之间设置有锥形挤出流道(14)。

2.根据权利要求1所述的橡胶制品挤出机构,其特征在于:所述挤出螺杆(2)内部为中空螺杆。

3.根据权利要求1所述的橡胶制品挤出机构,其特征在于:所述压板(13)为圆板形状。

一种橡胶制品挤出机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于橡胶制品制备设备技术领域，尤其是涉及一种橡胶制品挤出机构。

背景技术

[0002] 在制造橡胶膜片时，由于膜片厚度较薄，须预成型一定厚度的胶料薄片。而橡胶膜片要求较高，除厚度要求外，产品还要承受一定压力的气压，而且不能存在杂质；为了使混炼胶更洁净，有时人们会对混炼胶进行过滤净化处理，这个过程称为净化，一般采用的是螺杆过滤机。压片和净化在当前的行业中是两个独立的工序，中间需要有停放、搬运、再预热等过程，不但增加能源损耗，而且大大增加了生产复杂程度，增加管理困难和劳动强度，是橡胶产业出现近一个世纪以来困扰行业的一大难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术不足，提供一种橡胶制品挤出机构，结构简单，集压片和净化两大功能，能确保橡胶薄片厚度均匀、密实无气泡。

[0004] 本实用新型的技术方案是：一种橡胶制品挤出机构，包括挤出筒，在所述挤出筒内安装有带减速电机的挤出螺杆，在挤出筒的一侧上方连通有进料装置，在挤出筒的另一侧通过锥形腔连通有出料口，所述出料口处螺纹连接挤出头，在所述挤出头一侧设置有过滤网，在所述挤出头另一侧设置有挤出口，在所述挤出口中间安装有切刀，所述进料装置包括进料仓，在所述进料仓内安装有主动挤压辊和从动挤压辊，在所述进料仓的上方转动连接驱动轴，在所述驱动轴下方固定有压板，所述挤出口与过滤网之间设置有锥形挤出流道。

[0005] 进一步，所述挤出螺杆内部为中空螺杆。

[0006] 进一步，所述压板为圆板形状。

[0007] 本实用新型具有的优点和积极效果是：由于采用上述技术方案，挤出头结构简单，通过在挤出头一侧设置过滤网，可过滤掉胶料中杂质，确保了橡胶制品的质量；同时挤出头与出料口螺纹连接，安装操作上也较简单，拆卸清洗方便，大大提高了生产效率。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0009] 图2是本实用新型的挤出头主视结构示意图。

[0010] 图中：

[0011] 1、挤出筒 2、挤出螺杆 3、锥形腔

[0012] 4、出料口 5、挤出头 6、过滤网

[0013] 7、挤出口 8、切刀 9、进料仓

[0014] 10、主动挤压辊 11、从动挤压辊 12、驱动轴

[0015] 13、压板 14、挤出流道

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型做详细说明。

[0017] 如图1-图2本实用新型的结构示意图所示，本实用新型提供一种橡胶制品挤出机构，包括挤出筒1，在所述挤出筒1内安装有带减速电机的挤出螺杆2，在挤出筒1的一侧上方连通有进料装置，在挤出筒1的另一侧通过锥形腔3连通有出料口4，所述出料口4处螺纹连接挤出头5，在所述挤出头5一侧设置有过滤网6，在所述挤出头5另一侧设置有挤出口7，在所述挤出口7中间安装有切刀8。

[0018] 所述进料装置包括进料仓9，在所述进料仓9内安装有主动挤压辊10和从动挤压辊11，在所述进料仓9的上方转动连接驱动轴12，在所述驱动轴12下方固定有压板13。

[0019] 所述挤出口7与过滤网6之间设置有锥形挤出流道14。所述挤出螺杆2内部为中空螺杆。所述压板11为圆板形状。

[0020] 本实例的工作过程：本实用新型提供的橡胶制品挤出机构在使用时，混炼胶以团块状进入进料装置，经压压实进入挤出筒1中，挤出螺杆2进行压缩式推进，推进时进行挤压搅拌不会带进空气，将胶料挤压至通过锥形腔3的挤压，具备了充分的压力后由出料口4出料，由于出料口4螺纹连接挤出头5，挤出头5一侧设置有过滤网6对胶料进行净化，胶料中的杂质留在过滤网6前部，洁净的胶料通过过滤网6进入挤出头5中，由挤出口7挤出，在挤出口7中间安装有切刀8，切刀8沿纵向剖切，从而变成胶片供后工序加工，至此完成整个净化和挤片工作，挤出口7与过滤网6之间设置有锥形挤出流道14，可进一步增加胶料的压力，提高胶料通过挤出口7的速度，保证挤压时不会带进空气。

[0021] 在挤出筒1的一侧上方连通有进料装置，在进料仓9内安装有主动挤压辊10和从动挤压辊11，主动挤压辊10和从动挤压辊11相对运动，给混炼胶提供一个向下摁压和向挤出方向推压的力，增加了喂料速率，同时在所述进料仓9的上方转动连接驱动轴12，在所述驱动轴12下方固定有压板13，压板13对混炼胶向下方进行挤压，防止喂料不均 匀，进一步提高了喂料速度。

[0022] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

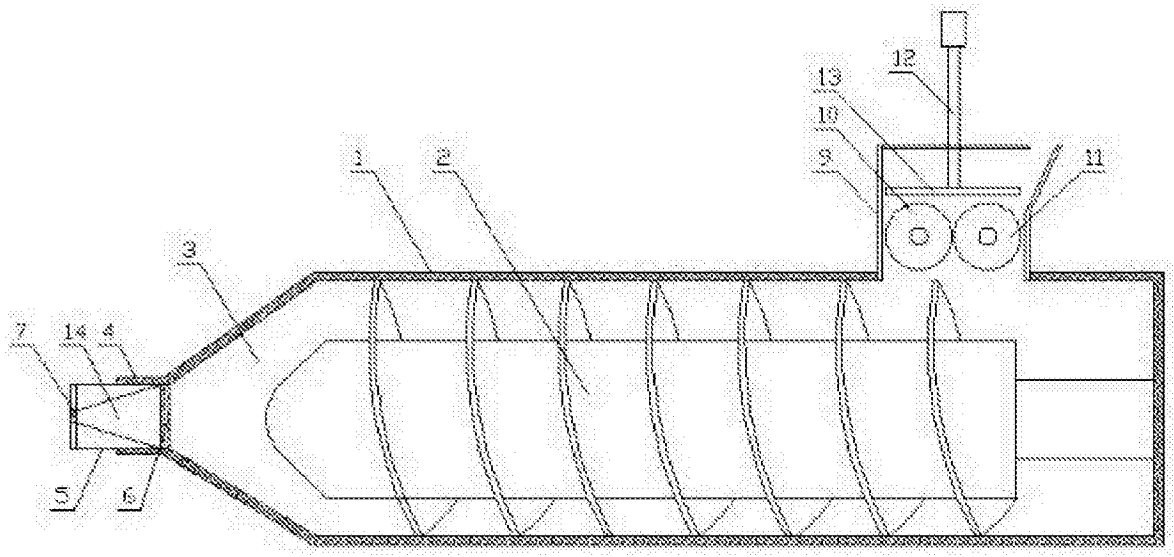


图1

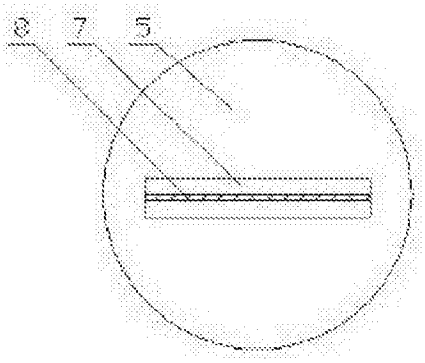


图2